



INSTRUKCJA ORYGINALNA

**Ukośnica do drewna
Model VUD705**



Producent: **VANDER Aleksander Lis**
35-506 RZESZÓW UL. KRAKOWSKA 156A
www.vander.pl

SPIS TREŚCI

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI	5
WSTĘP.....	5
Przeczytaj najpierw.....	6
Użycie zgodne z przeznaczeniem.....	6
DANE TECHNICZNE.....	6
Hałas i wibracje.....	7
OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA	8
I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.....	8
II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.....	8
III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.....	9
IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.....	9
V. Naprawa.....	10
VI. Pilarka ukosowa – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.....	10
VII. Wskazówki bezpieczeństwa dla wskaźników laserowych.....	11
INSTRUKCJA OBSŁUGI	13
1. Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.....	13
2. Czynności wstępne.....	13
3. Przed uruchomieniem.....	13
3.1. Przenoszenie, ustawianie i wstępna regulacja.....	14
3.2. Montaż układu wyłapywania lub odprowadzania pyłu.....	14
3.3. Ustawianie kąta skosu.....	15
3.4. Ustawianie kąta ukosu.....	16
3.5. Przed pierwszym użyciem.....	16
3.6. Opis stanowiska pracy.....	16
4. Obsługa.....	16
4.1 Włączanie / wyłączenie.....	16
4.2 Używanie wskaźnika laserowego.....	17
4.3 Podstawowe zasady pracy ukośnicą.....	17
4.4 Przerzynanie i cięcie po skosie.....	17
4.5 Cięcie ukosowe, cięcie złożone.....	17
4.6 Wymiana tarczy.....	18
4.7 Wskazówki dotyczące pracy.....	19
4.8 Dobór tarcz.....	19
4.8.1. Oznakowanie tarcz.....	19
4.8.2. Najczęściej stosowane tarcze tnące.....	20
4.9 Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.....	20
5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.....	20
5.1 Czyszczenie.....	21
5.2 Wymiana przewodu zasilającego.....	21
5.3 Szczotki węglowe.....	21
5.4 Konserwacja.....	21
5.5 Części dodatkowe i wymienne.....	21
6. Przechowywanie.....	21
GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING.....	22
DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE	22
KARTA GWARANCYJNA	23
PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA.....	27

© Wszelkie prawa zastrzeżone.

Kopiowanie, powielanie, rysunków, zdjęć, treści merytorycznej, bez pisemnej zgody producenta, jest zabronione.



Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

Zastrzega się prawo dokonywania zmian w instrukcji.
Wersja instrukcji: 1.0 z 03-01-2019 r.

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI



PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z URZĄDZENIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI!



Konieczność stosowania okularów ochronnych.

Podczas pracy urządzenia może dochodzić do powstawania powodujących utratę wzroku iskier, opilek, drzazg lub odprysków.



Stosować naszники ochronne.

Nadmierny hałas powoduje postępującą utratę słuchu.



Nosić maskę przeciwpyłową.

Podczas pracy w miękkich materiałach może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu. **Nie obrabiać materiału zawierającego azbest!**



Używać rękawic ochronnych.

Podczas wykonywania niektórych prac, aby zwiększyć bezpieczeństwo operatora, należy używać rękawic ochronnych.



Odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej.

Przy konserwacji lub wykonywaniu niektórych prac obowiązuje nakaz odłączenia urządzenia od sieci elektrycznej.



Druga klasa izolacji – II.

Oznacza zastosowanie izolacji wzmocnionej, która zapewnia zarówno ochronę przed dotykiem bezpośrednim, jak i pośrednim. Nie jest konieczne połączenie obudowy urządzenia z przewodem ochronnym uziemiającym.



Ogólny znak ostrzegawczy.

Treść poprzedzona znakiem ostrzegawczy zawiera istotne informacje na temat bezpiecznego użytkowania urządzenia



Ostrzeżenie przed wiązką laserową.

Nieprawidłowe posługiwanie się wskaźnikiem laserowym może spowodować uszkodzenie wzroku. **NIE WPATRYWAĆ SIĘ W WIĄZKĘ LASERA.**



Nie zbliżać dłoni lub rąk w zasięg piły tarczowej.

Niebezpieczeństwo powstania obrażeń od wirujących elementów.



Nie opierać rąk na stole ukośnicy.

V

Volt – jednostka napięcia elektrycznego.

W

Wat – jednostka mocy.

Hz

Herc – jednostka częstotliwości prądu zmiennego.

min⁻¹

Liczba obrotów na minutę.

~


Symbol prądu zmiennego.


n₀

Prędkość obrotowa biegu jałowego.

WSTĘP

Dziękujemy za zakup elektronarzędzia firmy **VANDER®**. Zastosowane rozwiązania, opracowane przez naszą firmę oraz przestrzeganie reżimów technologicznych zapewnia wysoką jakość zakupionego przez Państwa urządzenia.

Dostarczona Państwu instrukcja obsługi ma na celu zaprezentowanie użytkownikowi wszystkich możliwości wykorzystania urządzenia oraz, bardzo ważne , poinformowanie o mogących wystąpić podczas niewłaściwego użytkowania zagrożeniach.

Ważne informacje w tekście, poprzedzone są piktogramem  „**UWAGA!**”. Treść podana za takim znakiem, ma istotne znaczenie dla bezpieczeństwa operatora, lub eksploatacji urządzenia i powinien się z nią zapoznać każdy użytkownik maszyny.

Opis piktogramów znajdujących się w treści instrukcji oraz na maszynie, zebrano w tabeli na poprzednich stronach. Są to umowne rysunki, których znaczenie bardzo prosto skojarzyć z występującym zagrożeniem, obowiązkiem lub ostrzeżeniem.

Przeczytaj najpierw.



W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji elektronarzędzia, przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia, należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności zawartych w dziale „**OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA**”, oraz zaleceniami zawartymi w dostarczonej Państwu instrukcji obsługi.

Użycie zgodne z przeznaczeniem.

Elektronarzędzie przeznaczone jest do cięcia drewna, materiałów drewnopochodnych, płyt pilśniowych itp. Cięcia można wykonywać prostopadle do dłuższej krawędzi materiału (cięcie poprzeczne), pod kątem do dłuższej krawędzi materiału oraz cięcia ukosowe – nieprostopadle do górnej powierzchni materiału.

Ukośnica **nie jest przeznaczona** do cięcia tworzyw sztucznych, ceramiki, oraz metali, w tym metali kolorowych.

Urządzenie używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

DANE TECHNICZNE

Nazwa:	Ukośnica do drewna
Model:	VUD705
Napięcie/częstotliwość	230V~/50 Hz
Moc	1400 W
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	5000 min ⁻¹
Rozmiar tarczy:	210 mm
Średnica otworu	30 mm
Grubość tarczy	1,8 mm
Ilość zębów tarczy do drewna	24 TCT
Zakres cięcia	-45 / 0° / +45°
Maksymalna zdolność cięcia:	
Cięcie proste 0° x 0°:	120 mm x 55 mm
Cięcie na ukos 45° x 0°:	120 mm x 30 mm
Cięcie ukosowe: 0° x 45° (lewo)	83 mm x 55 mm
Cięcie złożone: 45° (lewo) x 45°	83 mm x 30 mm
Masa bez tarczy:	5,85 kg
Klasa izolacji	II
Laser: Klasa:	2
Długość fali	650 nm
Moc	< 1 mW

Hałas i wibracje.

Hałas i wibracje zostały zmierzone zgodnie z normą EN 62841-1.

Emisja hałasu:

Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA} :	97,50 dB (A)
Odchylenie K_{pA} :	3,00 dB (A)
Deklarowany poziom mocy akustycznej L_{WA} :	113,00 dB (A)
Odchylenie K_{WA} :	3,00 dB (A)
Poziom chwilowej wartości szczytowej ciśnienia akustycznego: L_{pCpeak} :	<130,00 dB



Stosować ochronniki słuchu.

Oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.

Całkowita wartość drgań i niepewność pomiarowa (K):

Wartość wibracji działających na kończyny górne na uchwycie operacyjnym nie przekraczają wielkości $2,5 \text{ m/s}^2$.



Zadeklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie z użyciem standardowej metody badawczej i może być stosowana do porównania jednego urządzenia z drugim.

Podana wartość emisji drgań może być używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.



Ostrzeżenie!

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia. W wyjątkowych przypadkach może wykroczać ponad podaną wartość.

Długotrwałe oddziaływanie drgań na dłonie operatora może spowodować powstanie obrażeń podobnych do odmrożenia. Jest to przede wszystkim klucie lub palenie w palcach, a także nadmierna błądź dłoni. Objawy te świadczą o zbyt długim używaniu elektronarzędzia.

Aby uniknąć ryzyka związanego z niekorzystnym oddziaływaniem wibracji na dłonie operatora należy przestrzegać kilku podstawowych zasad:

- dzienny czas pracy elektronarzędziem powinien składać się z regularnych przerw, podczas których zaleca się wykonywanie innych czynności,
- podczas przerw wykonywać ćwiczenia dłoni i ramion, w celu poprawy krążenia,
- ubierać rękawice ochronne, które dodatkowo zabezpieczają przed negatywnymi skutkami wibracji,

Jeżeli mimo stosowania się do powyższych zaleceń, operator źle się poczuje, np. stwierdzi opuchliznę palców, ich nadmierną błądź lub nastąpi utrata czucia, należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Ponadto należy:

- unikać przyjmowania niewygodnej pozycji (np. przez źle ustawiony punkt równowagi), w której nadgarstki są nienaturalnie wykręcone,
- stosować regularne przerwy, w celu zniwelowania efektu powtarzalnego obciążenia,
- w przypadku jakichkolwiek objawów zmęczenia dłoni i rąk, odczuwanego bólu, skonsultować się z lekarzem.



Ograniczać powstawanie hałasu i wibracji do minimum!

OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE

Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub ciężkich obrażeń ciała.



Zachować wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach dotyczących bezpieczeństwa wyrażenie „elektronarzędzie” lub „urządzenie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowadowe).

Użyte w instrukcji obsługi wyrażenia oznaczają:

- „elektronarzędzie” / „urządzenie” – zmontowaną i gotową do użycia pilarkę,
- „narzędzie” – zakładane na wrzeczono piły tarczowe zębate.

I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.

- Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.**
 - Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
- Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.**
 - Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.**
 - Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.

- Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.**
 - Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i chłodziarki.**
 - W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.**
 - W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie należy nadwyrywać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.**
 - Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.**
 - Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

- f) **W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).**
- Zastosowanie RCD zmniejszy ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.

- a) **Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.**
- Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- b) **Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zakładać okulary ochronne.**
- Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- c) **Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że włącznik urządzenia jest w pozycji wyłączony.**
- Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym włączniku może być przyczyną wypadku.
- d) **Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.**
- Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- e) **Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.**
- Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.
- f) **Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.**
- Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
- g) **Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.**
- Użycie pochłaniaczy pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.
- h) **Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora popadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpiecznego użytkowania urządzenia.**
- Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała.

IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.

- a) **Nie przeciążać urządzenia. Używać narzędzi odpowiednich do konkretnego zastosowania.**
- Narzędzie, które zostało zaprojektowane do konkretnego zastosowania, wykona zadanie lepiej i bezpieczniej.
- b) **Nie używać elektronarzędzia, jeżeli jego przełącznik go nie włącza lub wyłącza.**
- Elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą włącznika/wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) **Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy urządzeniem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego lub wyjąć akumulator.**
- Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- d) **Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie wolno dopuszczać do tego, aby osoby nieznające zasad obsługi urządzenia lub niezaznajomione z niniejszą instrukcją obsługi użyły się urządzeniem.**
- Elektronarzędzie używane przez niedoświadczonych użytkowników stwarza niebezpieczeństwo dla operatora oraz otoczenia.
- e) **Konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć lub nie są zablokowane. Należy rów-**

niez sprawdzić, czy na obudowie nie występują pęknięcia, a także wszystkie inne elementy, które mogą mieć wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Uszkodzone urządzenie naprawić przed użyciem.

- Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzia.

f) Stosowane narzędzia powinny być zawsze ostre i czyste.

- Starannie pielęgnowane narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi, rzadko się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.

g) Elektronarzędzie, akcesoria, końcówki itp. należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i czynność do wykonania.

- Użycie elektronarzędzia do prac niezgodnych z jego przeznaczeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.

h) Wszelkie uchwyty i powierzchnie, za które trzyma się elektronarzędzie, powinny być zawsze suche, czyste i wolne od oleju i smaru.

- Zabrudzony, śliskie uchwyty uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

V. Naprawa.

a) Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykonywanej wyłącznie oryginalne części zamienne.

- Zapewnia to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

VI. Pilarka ukosowa – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

a) Osłona piły zawsze powinna być założona. Osłona musi być sprawna technicznie i prawidłowo zamontowana. Jeżeli osłona jest uszkodzona lub nie działa poprawnie, musi zostać naprawiona lub wymieniona.



b) ZAGROŻENIE: Trzymać ręce oddalone od obszaru cięcia oraz piły.

- Kontakt dłoni z obracającą się tarczą może doprowadzić do powstania poważnych obrażeń ciała.

c) Nie wolno usuwać trocin z powierzchni stołu elektronarzędzia podczas pracy ukosnicy (tarcza jest w ruchu).

- Podczas czyszczenia urządzenie, głowicę roboczą należy ustawić w pozycji spoczynkowej, oraz odłączyć elektronarzędzie od instalacji elektrycznej, poprzez wyjęcie wtyczki z gniazda.

d) Nigdy nie stawać na urządzeniu.

- Pomimo swoich rozmiarów elektronarzędzie nie jest przystosowane do przenoszenia dodatkowego obciążenia.

e) Przed rozpoczęciem przecinania należy uruchomić silnik pilarki i odczekać, aż tarcza osiągnie znamionowe obroty.

- Tarcza, która nie osiągnęła znamionowych obrotów biegu jałowego, może zakleszczyć się w przecinanym materiale. Zakleszczenie tarczy prowadzi z reguły do powstania zjawiska odrzutu lub nagłego odbicia piły.

- Odrzut to nagłe podniesienie i wycofanie pilarki w kierunku operatora w linii cięcia, spowodowane niekontrolowanym cięciem przez zahaczoną, zaciśniętą lub niewłaściwie prowadzoną tarczę piły.

- W sytuacji, gdy tarcza piły jest zahaczona lub zaciśnięta w rzemie, tarcza zatrzymuje się i reakcja silnika powoduje gwałtowny ruch pilarki do tyłu w kierunku do operatora.

- Jeżeli piła tarczowa zacina się, lub kiedy przerywa cięcie z jakiegoś powodu, należy zwolnić przycisk łącznika i trzymać pilarkę nieruchomo w materiale, dopóki tarcza piły nie zatrzyma się całkowicie. Nigdy nie próbować usunięcia pilarki z ciętego materiału, ani nie ciągnąć pilarki do tyłu, dopóki tarcza piły obraca się.

- Należy sprawdzić i usunąć przyczynę zacinania się piły w materiale, przed ponownym rozpoczęciem pracy.

f) Uchwyt operacyjny oraz pokrętła regulacyjne, zawsze muszą być suche i niezabrudzone, w szczególności olejem lub innymi śliskimi substancjami.

- Utrzymane w czystości elementy regulacyjne i operacyjne, pozwalają w pełni kontrolować urządzenie.

- g) **Przed każdym użyciem piły ukosowej należy oczyścić blat roboczy z wszelkich zanieczyszczeń, kluczy i tym podobnych przedmiotów.**
- Na blacie roboczym może znajdować się tylko przecinany przedmiot, który powinien być równo ułożony i mocno przymocowany.
- h) **Każdy przecinany przedmiot zawsze musi być odpowiednio zamocowany na blacie roboczym, za pomocą służących do tego celu ścisków tylnych i zacisku szybkoocucjącego. Nie wolno przecinać przedmiotów, które nie są odpowiednio zablokowane na blacie roboczym.**
- Przedmioty niezamocowane, o niewielkich rozmiarach, stwarzają ryzyko powstania sytuacji niebezpiecznych.
- i) **Nie używać pilarki ukosowej do przecinania materiałów innych, niż wymienione w części „Użycie zgodnie z przeznaczeniem”.**
- Wykorzystywanie elektronarzędzia do prac, do których nie zostało zaprojektowane, może spowodować powstanie sytuacji niebezpiecznych.
- j) **Nie używać tępych lub uszkodzonych pił.**
- Nieostre lub niewłaściwie ustawione zęby piły tworzą wąski rżaz powodujący nadmierne tarcie, zacięcie piły i odrzut tylny.
- k) **W pilarcie ukosowej nie wolno stosować pił tarczowych wykonanych ze stali szybkoocucjącej HSS.**
- Piły tego rodzaju nie są przystosowane do przerzynania drewna i aluminium.
- l) **Nigdy nie stosować do mocowania piły uszkodzonych lub niewłaściwych podkładek lub śrub.**
- Podkładki i śruby mocujące piłę zostały specjalnie zaprojektowane dla pilarki, aby zapewnić optymalne funkcjonowanie i bezpieczeństwo użytkownika.
- m) **Nie wolno dotykać piły tarczowej po zakończeniu przerzynania niechronionymi dłońmi. Przy wymianie piły zawsze stosować rękawice ochronne.**
- Piła podczas pracy nagrzewa się i jej dotknięcie może doprowadzić do oparzeń. Ostre zęby piły mogą z łatwością przeciąć skórę dłoni, dlatego zawsze należy zakładać rękawice ochronne podczas wymiany narzędzi tnących.
- n) **Po ustawieniu kąta poziomego lub ukosu (kąta pionowego) należy mocno dokręcać odpowiednie śruby zaciskowe.**
- Przed rozpoczęciem prac, głowica pilarska nie może mieć możliwości samownego przesunięcia się względem przerzynanego materiału.
- o) **Długie deski należy podeprzeć pałkami przedłużającymi stołu pilarskiego lub dodatkowymi podporami, aby zminimalizować ryzyko zaciśnięcia i odrzutu tarczy.**
- Długie deski mają tendencję do uginania się pod własnym ciężarem. Podpory powinny być umieszczone pod deską po obydwu stronach.
- p) **Nigdy nie blokować lub zdejmować ruchomej osłony piły.**
- Osłona piły jest elementem bezpieczeństwa, która zabezpiecza operatora przez kontaktem z ostrzami piły.
- q) **Przed rozpoczęciem przerzynania, obrabiany przedmiot należy prawidłowo zamocować na stole roboczym za pomocą ścisków tylnych i zacisku szybkoocucjącego.**
- r) **Nie pozostawiać elektronarzędzia bez dozoru. Po zakończeniu, lub w przypadku dłuższej przerwy w pracy, wyciągnąć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej. Nie używane elektronarzędzie przechowywać zabezpieczone przed dostępem dzieci i osób nieuprawnionych.**
- s) **Po zakończeniu cięcia, należy odczekać, aż piła tarczowa przestanie się obracać.**
- Narzędzie robocze może się zablokować i doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem.

VII. Wskazówki bezpieczeństwa dla wskaźników laserowych.

- a) Etykiety w postaci:



znaku ostrzegawczego o zagrożeniu i etykiety objaśniającej, mają na celu zwrócić uwagę użytkownika na niebezpieczeństwo związane z nieprawidłowym postępowaniem się wskaźnikiem laserowym.


- Promień lasera (również promień odbity od powierzchni obrabianego materiału) jest niebezpieczny dla oczu ludzi i zwierząt.



Niewłaściwe używanie może doprowadzić do trwałego uszkodzenia wzroku!

b) Nie wolno demontować lasera z urządzenia.


- Każde nieprawidłowe użycie wskaźnika laserowego może doprowadzić do trwałego uszkodzenia wzroku ludzi lub zwierząt.

c)  Podczas wykonywania prac elektronarzędziem z włączonym wskaźnikiem laserowym, nie wolno kierować promienia lasera w stronę ludzi lub zwierząt.

- Zgodnie z normą EN 60825-1:2014, wskaźnik laserowy zaklasyfikowany został do 2 klasy urządzeń laserowych. Oznacza to, że laser, który emituje promieniowanie widzialne w zakresie długości fali 400 nm do 700 nm jest bezpieczny dla chwilowej ekspozycji (naświetlenia), lecz może być niebezpieczny przy umyślnym wpatrywaniu się w wiązkę.

d)  Nie wolno pozostawiać elektronarzędzia ze wskaźnikiem laserowym bez dozoru.

- Dostęp nieprzeszkolonych osób postronnych, w tym dzieci, do urządzenia może spowodować sytuację, w której te osoby, nawet w sposób niezamierzony, użyją wskaźnika laserowego w celu oślepienia osób lub zwierząt.

e)  Nie wolno wykonywać regulacji modułu lasera, jego samodzielnej naprawy lub przeróbek.

- W przypadku uszkodzenia wskaźnika laserowego, urządzenie należy oddać do naprawy, do autoryzowanego serwisu (naprawa odpłatna). Samodzielne próby regulacji, naprawy lub przeróbki mogą spowodować uszkodzenie wzroku.

f) Otwór wyjściowy lasera znajduje się pod dolną plastikową osłoną tarczy.



- Należy unikać włączania wskaźnika laserowego w przypadku, gdy pozycja cięcia mogłaby spowodować, że promień lasera oświetli ludzi lub zwierzęta.

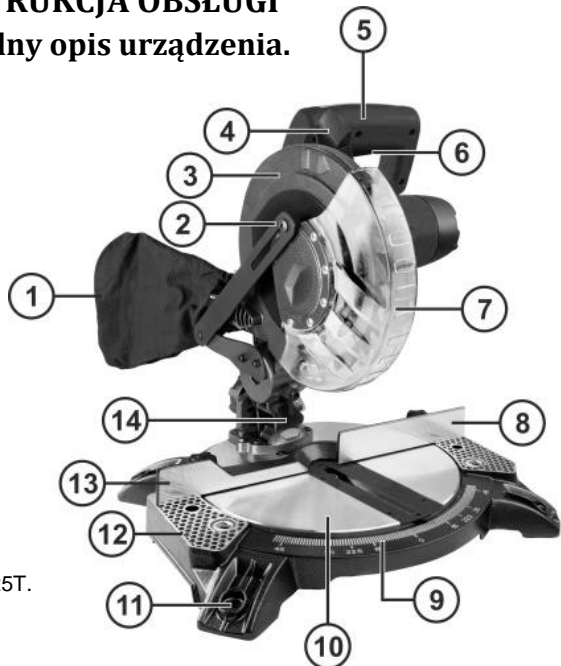
g) Wskaźnik laserowy zasilany jest z sieci elektrycznej, więc nie wymaga stosowania baterii. Po wyjęciu wtyczki z gniazda sieciowego nie jest możliwe „zaświecenie” lasera. Należy jednak zwracać uwagę, czy włącznik / wyłącznik lasera jest w pozycji wyłączonej, aby po podłączeniu urządzenia do sieci nie nastąpiło przypadkowe oślepienie promieniem lasera.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.

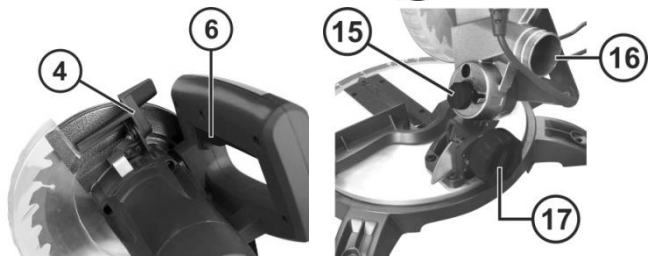
Ogólny opis elektronarzędzia:

1. Worek na pył.
2. Ramię ustalające osłony dolnej.
3. Osłona góra.
4. Dźwignia blokady opuszczania ramienia.
5. Uchwyt ramienia.
6. Włącznik / wyłącznik.
7. Osłona dolna wahadłowa.
8. Listwa oporowa prawa.
9. Skala skosu.
10. Błat stołu roboczego.
11. Otwory montażowe.
12. Podstawa ukośnicy.
13. Listwa oporowa lewa.
14. Moduł lasera.
15. Blokada ramienia piły.
16. Króciec wydmuchowy.
17. Blokada kąta ukosu.



Wyposażenie podstawowe:

18. Tarcza do drewna – 210x30x1,8 25T.
19. Klucz do montażu tarczy – 1 szt.
20. Instrukcja obsługi.



2. Czynności wstępne.

- ✓ Otworzyć opakowanie, a następnie wyciągnąć urządzenie.
- ✓ Zdjąć folię zabezpieczającą oraz zabezpieczenia do transportu (jeżeli takie zamontowano).
- ✓ Sprawdzić, czy w opakowaniu zbiorczym znajduje się wyposażenie podstawowe.
- ✓ Sprawdzić, czy urządzenie i wyposażenie nie zostały uszkodzone podczas transportu.
- ✓ Zachować opakowanie, aż do upływu czasu gwarancji.



UWAGA!

Urządzenie i opakowanie nie służą do zabawy!

Chronić przed dziećmi! Niebezpieczeństwo poślgnięcia lub uduszenia się!

3. Przed uruchomieniem.



Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy się upewnić, że jest ona zgodna z danymi podanymi na tabliczce znamionowej urządzenia, a gniazdko elektryczne odpowiada wtyczce urządzenia zarówno pod względem elektrycznym jak i wydajności prądowej. Nie wolno stosować adapterów do podłączania wtyczki.



Przed wymianą tarczy należy wyłączyć urządzenie i wyciągnąć wtyczkę z gniazda elektrycznego oraz włącznik lasera ustawić na pozycję wyłączony.

3.1. Przenoszenie i ustawianie.

Ukośnicę można przenosić tylko w postaci złożonej, tzn., gdy ramię piły jest zablokowane w pozycji dolnej pokrętkiem (15).

Złożone urządzenie należy przenosić trzymając za uchwyt transportowy (5), lub od spodu za podstawę.



Nie wolno przenosić elektronarzędzia trzymając za rękkość operacyjną lub inne elementy do tego nieprzeznaczone.

Po wyciągnięciu ukośnicy z opakowania należy ją ustawić na stabilnym podłożu, np. stole warsztatowym lub bezpośrednio na podłodze. Ukośnicę ustawioną na stole warsztatowym należy przytworzyć czterema śrubami, które wkłada się w otwory montażowe znajdujące się w narożnikach podstawy. Konstrukcja stołu warsztatowego powinna zapewniać stabilność pilarki tak, aby podczas pracy całość nie przesuwała się lub przemieszczała pod wpływem drgań. Powierzchnia, na której ustawione zostanie urządzenie musi być równa.



Przed wykonaniem czynności nastawczych i regulacyjnych nie wolno podłączać elektronarzędzia do sieci instalacji elektrycznej.

Po prawidłowym ustawieniu urządzenia należy:

- ✓ Zwolnić blokadę ramienia piły (15). Aby zwolnić blokadę należy w pierwszej kolejności lekko docisnąć uchwyt operacyjny (5) do podstawy pilarki, a następnie pociągnąć za pokrętko zwalniaszące (15) i przekręcić o 45° oraz puścić.
- ✓ Następnie nacisnąć dźwignię blokady opuszczania ramienia (35) i opuścić maksymalnie w dół ramię pilarki.
- ✓ W tym położeniu sprawdzić, czy zęby tarczy znajdują się nad dnem szczeliny w blacie stołu (10). Jeżeli zęby tarczy dotykają dna szczeliny, należy wyregulować urządzenie zgodnie z pkt. 3.2.



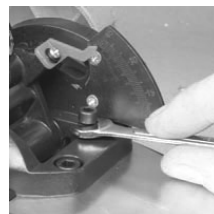
3.2. Regulacja ukosu i skosu.



Przed wykonaniem czynności regulacyjnych nie wolno podłączać elektronarzędzia do sieci instalacji elektrycznej.

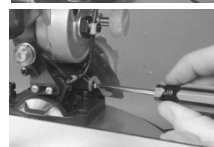
Regulacja ukosu.

1. Złożyć ramię piły do pozycji transportowej.
2. Poluzować nakrętki blokady posuwu skosu znajdujące się na listwach oporowych.
3. Obrócić blat roboczy (10) do momentu aż wskaźnik pokaże 0°.
4. Dokręcić nakrętki blokady posuwu skosu.
5. Poluzować blokadę regulacji skosu (17) oraz ustawić ramię piły na 0°.
6. Dokręcić blokadę regulacji ukosu (17).
6. Przystawić kątownik do tarczy tnącej oraz do blatu roboczego.



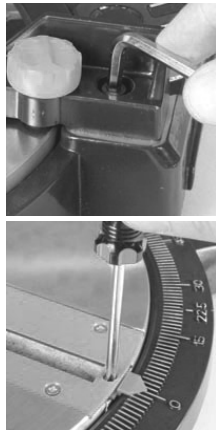
Należy upewnić się, że kątownik przystawiony jest do powierzchni tarczy a nie jej zębów.

7. Przekręcić tarczę rękoma oraz sprawdzić linię pomiędzy blatem i tarczą w kilku miejscach.
8. Koniec kątownika i tarczy tnącej powinny być równoległe względem siebie.
9. Jeśli kąty nie są równoległe, należy:
 - a) Kluczem płaskim poluzować nakrętkę śruby kąta ukosu znajdującą się przy skali ukosu.
 - b) Wyregulować śrubę kąta ukosu za pomocą klucza imbusowego 4mm do momentu aż tarcza tnąca będzie w linii z kątownikiem.
 - c) Następnie poluzować śrubę wskaźnika skali ukosu i ustawić wskaźnik skali tak by wskazywał kąt 0 i dokręcić śrubę.
 - d) Dokręcić jeszcze raz blokadę kąta ukosu (17) oraz nakrętkę śruby kąta ukosu.



Regulacja skosu.

1. Złożyć ramię piły do pozycji transportowej.
2. Poluzować nakrętki blokady posuwu skosu znajdujące się na listwach oporowych.
3. Obrócić blat roboczy (10) do momentu aż wskaźnik pokaże 0°.
4. Dokręcić nakrętki blokady posuwu skosu.
5. Kluczem imbusowym 5mm poluzować dwie śruby mocujące listwy oporowe (8, 13) do podstawy ukośnicy (12).
6. Położyć kątownik na blacie roboczym, przystawiając go do listwy oporowej oraz tarczy tnącej.
7. Należy wyregulować listwy oporowe do momentu gdy będą na kątowniku uzyskamy 90°.
8. Dokręcić śruby mocujące listwy oporowe (8, 13).
9. Poluzować śrubę wskaźnika skali ukosu i ustawić wskaźnik tak by na skali ukosu (9) wskazywał kąt 0.
10. Dokręcić śrubę wskaźnika skali ukosu.

**3.3. Montaż układu wyłapywania lub odprowadzania pyłu.**

Powstający podczas przerzynania pył i wióry wyrzucane są przez króciec odprowadzania pyłu (16). Aby ograniczyć zanieczyszczenie pomieszczenia i zredukować szkodliwość oddziaływania pyłu, powinno się stosować urządzenia wylapujące lub odsysające powstałe zanieczyszczenia. Bardzo dobrze spełniają to zadanie będące w naszej ofercie odkurzacze warsztatowe.

Istnieje również możliwość stosowania innych urządzeń odsysających, pod warunkiem, że króciec dyszy (16) można szczelnie połączyć z wężem / przyłączem tego urządzenia.



Innym rozwiązaniem jest zastosowanie dostarczonego wraz z urządzeniem worka na pył (1).

Worek (1) należy podłączyć do dyszy (16). Podczas użytkowania worka, należy pamiętać o jego częstym opróżnianiu (po zapełnieniu połowy objętości).

3.4. Ustawianie kąta skosu.

W normalnym położeniu, tarcza przeryna materiał pod zerowym kątem, czyli prostopadle do dłuższej krawędzi materiału. Przecięty w ten sposób materiał ma zachowany na rogach kąt 90°, co jest szczególnie przydatne podczas równego docinania np. desek paneli podłogowych. Czasami konieczne jest przecięcie desek w płaszczyźnie poziomej w taki sposób, że boczna krawędź jest ucięta pod kątem ostrym lub rozwartym.

Cięcie pod skosem następuje wtedy, gdy zmieni się położenie przestawnego elementu blatu pilarki w poziomie, w lewo lub prawo. Przyjmując, że cięcie na wprost, jest cięciem pod zerowym kątem (0°), to ciąć po skosie można: pod kątem 45° w prawo i lewo.

Aby zmienić kąt skosu należy:

- Zluzować blokady kąta skosu, znajdującą się za listwami oporowymi (8, 13), a następnie przestawić blat pilarki na odpowiedni kąt, posiłkując się przy tym skalą pomocniczą (9).
- Zablokować ustawiony kąt poprzez dokręcenie pokręteł.

Przed rozpoczęciem użytkowania elektronarzędzia, dobrze jest skalibrować zerowy (0°) kąt skosu, zgodnie z pkt. 3.2.



3.5. Ustawianie kąta ukosu.

Cięcie ukosowe polega na tym, że tarcza nie przecina materiału w pionie prostopadle do jego górnej powierzchni, lecz pod ustalonym przez operatora kątem. Przy cięciu ukosowym korpus piły odchylany jest od pionu pod kątem 45° w lewo.

Aby zmienić kąt ukosu należy:

- odkręcić blokadę kąta pionowego (17),
- odchylić od pionu korpus pilarki, sprawdzając na skali kąta pionowego wartość kąta,
- dokręcić mocno śrubę blokady (17).

Podobnie jak przy ustawianiu kąta skosu, należy skalibrować za pomocą przyrządu pomiarowego zerowy (0°) kąt ukosu zgodnie z pkt. 3.2.



3.6. Przed pierwszym użyciem.

Nowe urządzenie należy sprawdzić pod kątem prawidłowego działania wszystkich elementów. **Sprawdzenia należy dokonać bez podłączenia pilarki do instalacji elektrycznej**, z wyjątkiem, gdzie jest to wyraźnie zaznaczone.

- ✓ Sprawdzić prawidłowość działania osłony dolnej (7), w szczególności, czy osłona prawidłowo otwiera się i zamyka.
- ✓ Sprawdzić, czy kierunek obrotów podany na tarczy jest zgodny z kierunkiem obrotów podanym na osłonie górnej pilarki (3).
- ✓ Sprawdzić, czy blokady skosu i ukosu (17) są prawidłowo dokręcone.
- ✓ Sprawdzić, czy blokada wrzecziona blokuje wrzeczono, a śruba mocująca tarczę jest mocno dokręcona. Blokada wrzecziona działa tylko w jednym położeniu, należy więc obracać tarczą do chwili zadziałania blokady.
- ✓ Sprawdzić poprawność działania włącznika / wyłącznika (6).
- ✓ Sprawdzić, czy ramię pilarki, przemieszcza się bez oporów i zacięć, a po zwolnieniu nacisku, powraca do górnego położenia.

Po podłączeniu elektronarzędzia do instalacji elektrycznej należy:

- ✓ Uruchomić pilarkę i sprawdzić, czy tarcza tnąca, jest prawidłowo zamontowana i nie wibruje. Sprawdzenia dokonać przez około jedną minutę. Jeżeli tarcza obraca się prawidłowo, wyłączyć pilarkę, poprzez zwolnienie nacisku na włącznik / wyłącznik (6).
- ✓ Sprawdzić, czy włącznikiem można bezproblemowo włączyć i wyłączyć laser.

Jeżeli wszystko działa prawidłowo można rozpocząć prace pilarką.

3.7. Opis stanowiska pracy.



Prace elektronarzędziem muszą być wykonywane na stanowisku przystosowanym do konkretnej operacji. Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub zbyt słabe oświetlenie mogą być przyczyną wypadków.

Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac, np. ściskami stolarskimi.

4. Obsługa.



Przed wykonaniem jakichkolwiek czynności regulacyjnych, należy wyłączyć elektronarzędzie i odłączyć je od instalacji elektrycznej poprzez wyjęcie wtyczki z gniazda sieciowego.

4.1 Włączanie / wyłączenie.

Aby włączyć urządzenie należy wcisnąć i przytrzymać włącznik / wyłącznik (6). Włącznik nie jest blokowany w położeniu włączone.

Aby wyłączyć pilarkę należy zwolnić nacisk na włącznik / wyłącznik (6).



4.2 Używanie wskaźnika laserowego.

Do włączenia wskaźnika laserowego służy jego włącznik / wyłącznik umieszczony na zewnętrznej stronie uchwyty operacyjnego. Otwór wylotowy wiązki lasera (14) znajduje się pod osłoną dolną tarczy (7).

Włączenie wskaźnika powoduje wyświetlenie na obrabianym materiale dwóch, prostych linii świetlnych. Promień lasera umożliwia precyzyjne ustawienie materiału w linii cięcia. Dzięki temu można dokładnie ustawić pilarkę na linii cięcia bez konieczności przesuwania osłony dolnej, co jest przydatne zwłaszcza przy cięciach pod kątem.



Należy pamiętać, że promień lasera jest niebezpieczny dla wzroku ludzi i zwierząt, dlatego też bezwzględnie należy stosować się do wskazówek bezpieczeństwa dla wskaźników laserowych, podanych w ogólnych warunkach bezpieczeństwa.



Nie włączać wskaźnika laserowego, jeżeli nie będzie używany.

4.3 Podstawowe zasady pracy ukośnicą.

Rozpoczynając operację przeryzania materiału należy:

- Podłączyć urządzenie do sieci instalacji elektrycznej.
- Na blacie stołu (10) odpowiednio ułożyć materiał, a następnie za pomocą np. ścisków stolarskich unieruchomić deskę. Przy ustawianiu materiału pomocnym jest wskaźnik laserowy.
- Nacisnąć kciukiem dźwignię blokady opuszczania ramienia (4).
- Obniżyć ramię pilarki w ten sposób, aby zęby tarczy nie dotykały przecinanego materiału.
- Uruchoμίć silnik pilarki naciskając na włącznik (6).
- Po osiągnięciu przez piłę maksymalnych obrotów znamionowych, rozpocząć przeryzanie materiału.
- Po przecięciu materiału, nie podnosząc ramienia pilarki, zwolnić nacisk na włącznik (6) i odczekać do momentu całkowitego zatrzymania się tarczy.
- Unieść ramię pilarki do położenia spoczynkowego; wyłączyć wskaźnik laserowy.
- Usunąć obrabiany materiał z blatu pilarki. Oczyszczyć blat z wiórów i pyłu.



Podczas przecinania nie trzymać dłoni w pobliżu obracającej się tarczy.



Podczas przecinania nie kłaść dłoni na postumencie lub blacie roboczym pilarki.

4.4 Przerzwanie i cięcie po skosie.

Dla przeryzania materiałów pod kątem prostym, należy ustawić blat pilarki zgodnie z opisem w punkcie 3.4. Wskaźnik skali ustawić na pozycję „0”, a następnie dokręcić mocno blokadę.

Jeżeli materiał ma być przeryzany pod skosem należy, po odkręceniu blokady, przestawić blat stołu w prawo lub w lewo, na wartość żądanego kąta skosu. Blat pilarki w kilku najczęściej stosowanych kątach skosu lekko zatrzaskuje się, co ułatwia ustawianie kąta. Po każdej zmianie położenia blatu stołu, należy pamiętać o dokręceniu blokady.

Podczas przeryzania długich desek, należy rozłożyć np. ściski stolarskie, którymi następnie należy docisnąć obrabiane deski.

4.5 Cięcie ukosowe, cięcie złożone.

Cięcie ukosowe przydatne jest w szczególności podczas precyzyjnego docinania elementów, które następnie mają być ze sobą połączone pod kątem bocznymi krawędziami, np. przy wyrobie ramek do obrazu itp. Z wykorzystaniem ukośnicy, wykonane cięcia będą precyzyjne i powtarzalne, co przełoży się na końcowy efekt wykonywanej pracy. Do przecinania mniejszych elementów

konstrukcyjnych tworzonego projektu, zalecamy stosować tarczę o większej ilości zębów – min. 32, ponieważ tarcze takie nie powodują efektu wyszczerbiania drewna. Przygotowując urządzenie do cięcia ukosowego należy ustawić ramię pilarki zgodnie z opisem podanym w pkt. 3.5. Cięcie złożone jest połączeniem cięcia po skosie i cięcia ukosowego, należy więc stosować się do instrukcji zawartych w pkt. 3.4 i 3.5.

4.6 Wymiana tarczy.



Przed wymianą tarczy tnącej, ze względów bezpieczeństwa, odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej, przez wyjęcie wtyczki z gniazda.



Podczas wymiany tarczy, aby uniknąć zranienia dłoni przez ostre elementy tarczy, należy używać rękawic ochronnych.

W elektronarzędziu można stosować tylko tarcze pilarskie, których średnica zewnętrzna i średnica otworu mocującego są zgodne z danymi podanymi w rozdziale „Dane techniczne”.



Zabrania się stosowania w ukośnicy tarcz przeznaczonych do szlifierek kątowych (tarcz ściernych i tnących).

Demontaż tarczy.

Ramię pilarki musi być ustawione w pozycji spoczynkowej, czyli wychylone maksymalnie do góry.

Przed wymianą tarczy należy odsłonić dostęp do śruby mocującej tarczę do wrzeciona.

Odkręcić śrubę ramienia ustalającego osłonę dolną (2). Następnie odkręcić śruby osłony dolnej i obrócić maksymalnie w prawo i do góry ruchomą część osłony górnej.

Po podniesieniu ruchomej części osłony górnej, należy wcisnąć blokadę wrzeciona, następnie obracać ostrożnie tarczą do momentu, aż zatrząsk blokady unieruchomi wrzeciono.

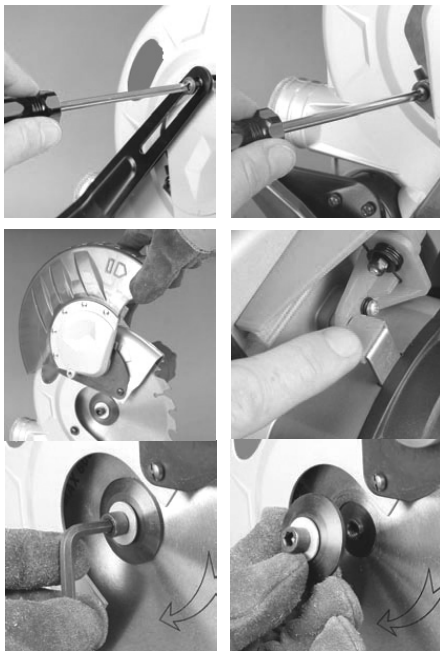
Za pomocą klucza znajdującego się w zestawie, odkręcić śrubę mocującą tarczę do wrzeciona. Śruba posiada lewy gwint. Wyjąć śrubę, ściągnąć podkładkę zewnętrzną, tarczę oraz podkładkę wewnętrzną. Stępioną tarczę naostrzyć, lub wymienić na nową.

Zakładanie tarczy.

Przed założeniem nowej tarczy należy starannie oczyścić wszystkie elementy mocujące i osłony tarczy, z powstałych podczas pracy zanieczyszczeń (zbrzytany pył drewny, trociny itp.).

Odciągnąć maksymalnie osłonę dolną, w sposób jak podano przy demontażu tarczy. Na wrzeciono założyć podkładkę wewnętrzną, a następnie tarczę, sprawdzając przy tym, aby otwór tarczy wpasował się podkładkę wewnętrzną. Przy zakładaniu tarczy należy zwrócić uwagę, aby kierunek obrotów tarczy był zgodny z kierunkiem obrotów podanym na osłonie górnej pilarki. Założyć podkładkę zewnętrzną i całość skrócić niezbyt mocno śrubą tarczy. Przekręcając ręcznie tarczą sprawdzić, czy jest prawidłowo ułożona na wrzecionie, pomiędzy obiema podkładkami i czy nie ma widocznych odchyżeń na boki (bić). Wcisnąć blokadę wrzeciona i przekręcać tarczę do momentu aż wrzeciono zostanie zablokowane. Dokręcić mocno śrubę tarczy.

Ponownie sprawdzić prawidłowość ułożenia tarczy na wrzecionie, przekręcając **ręcznie** tarczę. Przykręcić ponownie ruchomą część osłony górnej, a następnie sprawdzić, czy całość pracuje płynnie i bez zacięć. Osłona dolna, po naciśnięciu dźwigni (4), powinna przy ruchu ramieniem pilarki w dół, unieść się automatycznie, odsłaniając tylko tą część tarczy, która będzie wykonywać pracę, a całkowicie osłaniać stronę skierowaną w kierunku operatora.





Nie włączać pilarki przed sprawdzeniem mocowania tarczy i założeniem oraz przykręceniem mechanizmu osłony dolnej.

Po upewnieniu się, że tarcza jest prawidłowo zamocowana, włączyć pilarkę i sprawdzić na biegu jałowym prawidłowość obracania się piły.

4.7 Wskazówki dotyczące pracy.



Używać odpowiednich do wykonywanych prac środków ochrony osobistej. Nawet przy prawidłowym używaniu elektronarzędzia, zawsze może wystąpić ryzyko doznania obrażeń ciała przez operatora, który nieumiejętnie posługuje się urządzeniem. Dlatego zaleca się zakładać przede wszystkim okulary ochronne, ochronę słuchu i odpowiednią maskę przeciwpyłową. Podczas wymiany tarcz tnących, aby uniknąć skaleczenia, należy używać rękawic ochronnych.

Cięcie rozpoczynamy od prawidłowego ułożenia materiału na blacie pilarki i mocnym przymocowaniu za pomocą zacisków tylnych i zacisku szybkomocującego. Tnąc, zagłębiamy tarczę w materiale bez nadmiernego nacisku. Zbyt duża siła nacisku powoduje, że tarcza jest dodatkowo, niepotrzebnie obciążana, co wpływa na zmniejszenie trwałości narzędzia, możliwość przegrzania tarczy, jak również doprowadzić do uszkodzenia pilarki.

4.8 Dobór tarcz.

Ukośnica przystosowana jest do cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych. W zależności od rodzaju przecinanego materiału stosuje się różnego typu tarcze.



Dobierając tarczę do rodzaju wykonywanej pracy, należy pamiętać przede wszystkim, aby montowana tarcza była przystosowana do prędkości obrotowych, które są równe lub wyższe od znamionowej prędkości biegu jałowego pilarki podanej w rozdziale „Dane techniczne”.

Rozmiar tarczy, jej średnica i średnica otworu, nie mogą być inne niż przewidziane do współpracy z urządzeniem. Nie wolno stosować tarcz do przecinania materiałów innych niż podane w części „Użycie zgodne z przeznaczeniem”.

Jakość i wydajność cięcia zależą przede wszystkim od stanu technicznego tarczy oraz prawidłowego dobrania tarczy do rodzaju przecinanego materiału. Tarcza powinna być zawsze naostrzona i posiadająca użębienie odpowiednie do wykonywanych czynności. Prawidłowy dobór tarczy tnącej uzależniony jest rodzaju materiału i jego jakości.



Przy przecinaniu buczyny i dębiny, powstające pyły są szczególnie niebezpieczne dla zdrowia – należy pracować z użyciem systemu do odsysania pyłów, a operator powinien nosić maskę przeciwpyłową.

4.8.1. Oznakowanie tarcz.

1. Średnica tarczy;
2. Średnica otworu tarczy;
3. Grubość tarczy;
4. Szerokość rzazu;
5. Liczba zębów;
6. Ostrze z węglików spiekanych;
7. Szczelina dylatacyjna;
8. Kierunek obrotów;
9. Max. prędkość obrotowa tarczy;
10. Max. prędkość liniowa tarczy;
11. Oznaczenia bezpieczeństwa;
12. Oznaczenie producenta tarczy;



4.8.2. Najczęściej stosowane tarcze tnące.

Tarcza do cięcia drewna konstrukcyjnego.

Są to wytrzymałe tarcze o nielicznych (12–24), ale bardzo mocnych zębach z węglików spiekanych. Radzą sobie z piłowaniem drewna montażowego, desek szalunkowych, płyt wiórowych zanieczyszczonych betonem lub zawierających np. gwoździe. Są wytwarzane ze specjalnie hartowanej, odpornej na odkształcenia stali. Zęby mają specjalny profil i szeroką część grzbietową. Ostry kąt nachylenia zęba zabezpiecza go przed uszkodzeniem w przypadku uderzenia w ciało obce, np. wbity w drewno gwoździe.

Tarcze uniwersalne.

Są przeznaczone do szybkiego, dość precyzyjnego cięcia drewna miękkiego, twardego, sklejki, płyt wiórowych, stolarskich, MDF. Mają zmienną liczbę zębów, np. przy średnicy tarczy 160 mm – od 24 do 48. Z reguły mają zęby z indukcyjnie przylutowanymi ostrzami z węglików spiekanych. Są to zęby naprzemianlegle skośne, które mają ostry kąt nachylenia.

Tarcze do prac wykończeniowych.

Są przeznaczone do precyzyjnego cięcia wykończeniowego lub poprzecznego miękkiego i twardego drewna oraz materiałów drewnopochodnych, także laminowanych. Mają z reguły średnią liczbę zębów (np. przy średnicy tarczy 150 mm – 40). Są to zęby naprzemianlegle skośne lub naprzemienne zęby płaskie (prostokątne) i trapezowe, z ostrzami z węglików spiekanych, o małym lub nawet ujemnym kącie nachylenia.

Tarcze do szybkich cięć rozdzielających.

Przeznaczone do szybkiego cięcia wzdłuż (albo wzdłuż i w poprzek) drewna i materiałów płytowych. Mają małą liczbę zębów – przy średnicy 160 mm – od 12 do 24. Ich zęby mają specjalny kształt i ostry kąt nachylenia.

Tarcze do twardych materiałów.

Tarcze te służą do precyzyjnego cięcia drewna litego, materiałów drewnopochodnych, surowych i jednostronnie laminowanych płyt wiórowych, tworzyw sztucznych, pleksi, metali nieżelaznych, np. aluminium. Charakteryzują się dużą liczbą zębów. Są to naprzemienne zęby płaskie i trapezowe z ostrzami z węglików spiekanych. Zęby te mają mały bądź ujemny kąt nachylenia. Specjalne wzdłużne szczeliny w tarczy zapobiegają jej odkształceniom.

W przypadku problemów z doбором tarcz tnących do wykonywania konkretnych operacji, należy zwrócić się z prośbą o pomoc do producentów lub dystrybutorów tarcz, np. za pośrednictwem stron internetowych.

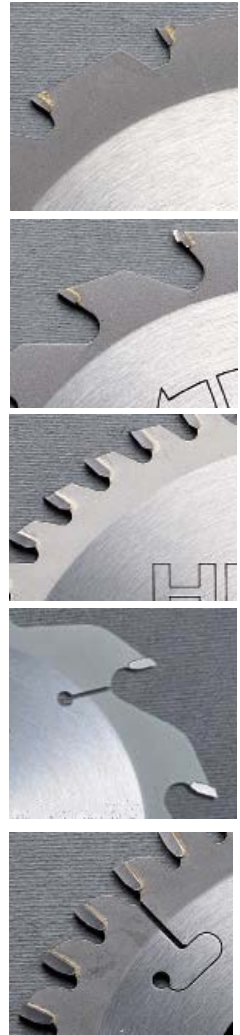
4.9 Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.

Podczas pracy silnik powinien mieć dobrą wentylację, dlatego wszystkie wloty / wyloty powietrza muszą być zawsze utrzymane w czystości. Nie dopuszczać do gromadzenia się pyłu na obudowie silnika i w jego okolicach.

5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem lub konserwacją, należy wyłączyć elektronarzędzie i wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!



5.1 Czyszczenie.

- Osłona dolna i górna, szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu, w szczególności osłonę dolną i górną. Osłona dolna musi mieć swobodę ruchu w całym zakresie i pracować bez zacięć.
- Do czyszczenia urządzenia nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.
- Resztki żywicy i kleju na tarczy tnącej obniżają jakość cięcia. Dlatego należy po każdym użyciu oczyścić tarczę.

5.2 Wymiana przewodu zasilającego.

W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego, aby uniknąć niebezpieczeństwa, przewód musi być wymieniony przez autoryzowany serwis.



Nie używać urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym.

5.3 Szczotki węglowe.

Szczotki węglowe należy wymieniać, gdy znajdzie taka potrzeba. Należy wymieniać jednocześnie obie szczotki węglowe. Wymiana tylko na oryginalne szczotki, które można zamówić na stronie www.vander.pl. Nieprawidłowa praca zbyt krótkich szczotek może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.



Uwaga! Wymiany szczotek węglowych może dokonywać jedynie autoryzowany serwis lub osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje.

5.4 Konserwacja.

Elektronarzędzie nie wymaga szczególnej konserwacji, poza bieżącym dbaniem o prawidłowy stan urządzenia, w sposób opisany w pkt. 5.1 do 5.3.

5.5 Części dodatkowe i wymienne.

Należy zachować wszystkie części wymienne, łącznie z częściami izolacyjnymi i szczotkami węglowymi. Części uszkodzone powinny być zastąpione częściami identycznymi. Nie należy używać części innych niż podane przez producenta.

Stawiamy na szybką i fachową naprawę uszkodzonego sprzętu tak, aby przerwa w jego użytkowaniu była jak najkrótsza. Urządzenie wystarczy oddać do sprzedawcy, skąd zostaje on wysłany do autoryzowanego serwisu, gdzie w ciągu kilku dni zostanie naprawiony i odesłany.

Przed wysłaniem urządzenia do naprawy należy urządzenie **wyczyścić** oraz zapakować w oryginalne opakowanie.

Jeżeli potrzebujecie Państwo zamówić części, należy odszukać na naszej stronie internetowej w katalogu produktów dane urządzenie i pobrać schemat techniczny. Następnie odszukać na nim uszkodzoną część. Wypełnić dostępny na stronie internetowej w zakładce SERWIS / CZĘŚCI ZAMIENNE formularz oraz przesłać na adres: sklep@vander.pl lub biuro@vander.pl.

Wysyłając sprzęt do reklamacji należy pobrać, wydrukować i wypełnić protokół reklamacyjny dostępny na stronie: www.vander.pl, w dziale **SERWIS**. Można również wykorzystać w tym celu druk protokołu zamieszczony na końcu instrukcji obsługi.

6. Przechowywanie.

Elektronarzędzie, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Elektronarzędzie należy przechowywać złożone, w pozycji do transportu – ramię pilarki powinno być zablokowane w dolnym położeniu. Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia.

Optymalna temperatura przechowywania +5° do +30°C.

Przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przetworzenia. Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Informacje na temat utylizacji urządzenia można uzyskać w punkcie sprzedaży, bądź też lokalnie w wydziale samorządu lokalnego.



Tylko dla krajów UE

Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci.

Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niezdatne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych.

Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Model wyrobu/nr seryjne/Identyfikator SEE: 18180030001-18180039999

Nazwa i adres producenta: VANDER®, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Przedmiot deklaracji:

Nazwa: ukośnica do drewna elektryczna

Model urządzenia: VUD705

Nr seryjne: 18180030001-18180039999

Rok produkcji: 2019

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego i spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady **2006/42/WE; 2014/30/UE; 2014/35/UE; 2011/65/UE** i norm zharmonizowanych: PN-EN 62841-1:2015-11; PN-EN 62841-3-9:2016-02; PN-EN 55014-1:2012; PN-EN 55014-1:2017-06; PN-EN 55014-2:2015-06; PN-EN 61000-3-2:2014-10; PN-EN 61000-3-3:2013-10; PN-EN 60825-1:2014-11.

Dokumentacja techniczna przechowywana jest w siedzibie firmy VANDER®:

VANDER®, ul. Krakowska 156a, 35-506 Rzeszów

Wyprodukowano w ChRL dla VANDER® Polska.

Osobą upoważnioną do przygotowania dokumentacji technicznej oraz sporządzenia deklaracji w imieniu VANDER®, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów, jest:

Piotr Falger
Specjalista ds. importu

Miejsce oraz data wydania: Rzeszów, 03-01-2019 r.



KARTA GWARANCYJNA

Warunki niniejszej gwarancji obejmują tylko narzędzia marki VANDER

Nr seryjny urządzenia:

Adres punktu sprzedaży:.....

Data sprzedaży:.....

Numer dowodu zakupu:.....

Numer katalogowy:.....

Nazwa urządzenia:.....

I. ZAKRES GWARANCJI

- VANDER udziela pisemnej gwarancji, co do jakości sprzedawanego wyrobu.
- Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania wyrobu.
- W przypadku wystąpienia wad lub usterek w okresie gwarancji VANDER zobowiązuje się do wykonania bezpłatnej naprawy. Naprawa zostanie dokonana w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym.
- Duplikaty Karty Gwarancyjnej nie będą wydawane.
- Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
- W przypadku reklamacji należy dostarczyć kompletne urządzenie z wyposażeniem. Brak osprzętu może spowodować niepodjęcie naprawy gwarancyjnej.

Procedury:

- Nabywca indywidualny – dostarcza narzędzie do punktu sprzedaży lub serwisu lokalnego z wymaganymi dokumentami.
 - Przedsiębiorca – właściciel narzędzia będącego w obrocie gospodarczym winien korzystać z lokalnego serwisu naprawczego.
 - Rezygnacja z lokalnego serwisu naprawczego i wysyłka narzędzia do serwisu centralnego przenosi koszty przesyłki na użytkownika.
- Jeżeli klient nie załączy do reklamowanego urządzenia ważnej i wypełnionej karty gwarancyjnej oraz dowodu zakupu wyrobu, wówczas naprawa urządzenia automatycznie będzie płatna.
 - Konieczność oczyszczenia narzędzia – w celach naprawy w serwisie – jest usługą płatną.
 - Serwis lokalny lub centralny dokonuje naprawy elektronarzędzia w terminie **do 14 dni roboczych**.
 - Brak opisu usterki może wydłużyć okres **naprawy o 20 dni roboczych**, bez przedłużenia okresu gwarancji.
 - W przypadku braku części zamiennych, podany w punkcie 9 termin naprawy gwarancyjnej może ulec wydłużeniu, o czas niezbędny na sprowadzenie brakujących elementów. W takich przypadkach okres gwarancji ulega przedłużeniu, na czas niezbędny na wykonanie naprawy.

II. ZGŁOSZENIE NAPRAWY GWARANCYJNEJ.



! Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu 'PROTOKOŁU REKLAMACJI URZĄDZENIA' dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://www.vander.pl/?informacje/regulamin.html>.

Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia.

! Zgłoszenia reklamacyjne, bez dołączonego protokołu lub bez opisu usterki, nie będą rozpatrywane, a urządzenie zostanie zwrócone do zgłaszającego na jego koszt.

Oddając urządzenie do naprawy gwarancyjnej należy:

- Dostarczyć do punktu sprzedaży, serwisu lokalnego lub serwisu centralnego (patrz punkt I) urządzenie wraz z wyposażeniem zapakowane w oryginalnym opakowaniu,
- Dołączyć do urządzenia:
 - dowód zakupu,
 - prawidłowo wypełnioną kartę gwarancyjną,
 - prawidłowo wypełnioną, opisany powyżej, protokół reklamacji z opisem wady, usterki lub niesprawności.

III. OKRES GWARANCJI

Gwarancji udziela się na okres 24 miesięcy od dnia zakupu wyrobu przez użytkownika wpisanego w Karcie Gwarancyjnej.

W przypadku zakupu w celach komercyjnych (wystawienie faktury VAT) gwarancja obejmuje okres 12 miesięcy. Dla baterii i akumulatorów będących źródłem zasilania narzędzi akumulatorowych gwarancji udziela się na okres rozruchu lub maksymalnie 6 miesięcy od daty zakupu.

1. VANDER zobowiązuje się do dokonania naprawy także po upływie okresu gwarancji, jeżeli wada wystąpiła i została zgłoszona w okresie gwarancji.
2. Jeżeli VANDER wymieni wadliwy wyrób na wolny od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili wydania wyrobu wolnego od wad.
3. Jeżeli podczas naprawy wyrobu VANDER wymieni część w wyrobie, okres gwarancji zostanie przedłużony o czas niezbędny na wykonanie naprawy.

IV. OGRANICZENIA

Gwarancja nie obejmuje:

- Wad wynikających z normalnego zużycia części wyrobu takich, jak: uszczelki, układziny ściernie, paski napędowe, bezpieczniki, żarówki, płyny i środki smarujące, ostrza noży, brzeszczyoty, akumulatory, szczotki węglowe silników elektrycznych, sworznie bijaka w młotowiertarkach.

- Napraw polegających na regulacji, czyszczeniu, smarowaniu, wymianie filtrów i części wymienionych wyżej: uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. z niezgodnego z instrukcją obsługi lub przeznaczeniem, powodującego przeciążenie, itp.), niewłaściwej konserwacji lub przechowania, uszkodzenia powstałe z powodu braku walizki transportowej: uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika (np. zerwanie blokady wrzeciona, uszkodzona obudowa itp.)

- Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki i kontynuowania pracy uszkodzonym wyrobem.

- Uszkodzeń powstałych w wyniku zamontowania niewłaściwych części, filtrów, zastosowania niewłaściwych smarów lub olejów, itp.

- Wad powstałych na skutek nieprawidłowego napięcia zasilającego, uderzenia pioruna, pożaru, powodzi, klęsk żywiołowych lub też innych czynników zewnętrznych.

- Wyrobów w których dokonano napraw samowolnych lub poza wskazanymi poniżej punktami.

- W przypadku kiedy numer jest nieczytelny lub zniszczony reklamacja może zostać odrzucona.

Uwaga! Reklamowany wyrób powinien zostać uprzednio oczyszczony przez osobę zgłaszającą reklamacje. Serwis może odmówić przyjęcia do naprawy wyrobu nieoczyszczonego lub oczyścić go na koszt zgłaszającego reklamacje. **Uwaga! Zakupiony wyrób jest przeznaczony wyłącznie dla majsterkowiczów oraz do użytku domowego. Gwarancja nie obejmuje wykorzystywania wyrobu do prac profesjonalnych lub zarobkowych oraz ciężkiej pracy wyrobu mogącej doprowadzić do jego przeciążenia.**

V. NAPRAWA

1. W przypadku wystąpienia niesprawności wyrobu, użytkownik jest zobowiązany do:

- Powstrzymania się od używania uszkodzonego wyrobu do chwili stwierdzenia usterki

- Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z osprzętem oraz opakowaniem (w przypadku, gdy urządzenie jest sprzedawane w pudełku kartonowym lub w zestawie z walizką transportową).

- Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z niezbędnymi dokumentami (karta gwarancyjna i dowód zakupu) do punktu sprzedaży lub punktu serwisowego.

- Wraz z Kartą Gwarancyjną dołączyć szczegółowy opis usterki.

2. W przypadku uznania gwarancji koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa sprzedawca. W przypadku nie uznania gwarancji, koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa kupujący.

3. VANDER nie ma obowiązku dostarczać klientowi wyrobu zastępczego na czas naprawy gwarancyjnej.

4. Klientowi przysługuje prawo wymiany wyrobu na nowy, jeżeli:

- Punkt serwisowy dokona napraw, a wyrób będzie w ocenie punktu serwisowego nadal posiadać wady uniemożliwiające jego użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem.

- Punkt serwisowy stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady nie jest możliwe lub połączone z nadmiernymi kosztami.

5. W przypadku wymiany wyrobu na nowy potrąca się wartość brakujących lub uszkodzonych przez klienta elementów wyrobu oraz brakujących akcesoriów stanowiących dodatkowe wyposażenie danego wyrobu.

6. Jeżeli wymiana wyrobu na nowy nie jest możliwa, klientowi przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej ceny.

Instrukcja oryginalna – Ukośnica do drewna VUD705

1 Data przyjęcia do naprawy:..... Data naprawy:..... Zakres naprawy:..... Rodzaj i ilość zużytych części:..... Ilość roboczogodzin:..... Data odbioru i podpis użytkownika:..... Data i podpis serwisu:.....	2 Data przyjęcia do naprawy:..... Data naprawy:..... Zakres naprawy:..... Rodzaj i ilość zużytych części:..... Ilość roboczogodzin:..... Data odbioru i podpis użytkownika:..... Data i podpis serwisu:.....
--	--

3 Data przyjęcia do naprawy:..... Data naprawy:..... Zakres naprawy:..... Rodzaj i ilość zużytych części:..... Ilość roboczogodzin:..... Data odbioru i podpis użytkownika:..... Data i podpis serwisu:.....	4 Data przyjęcia do naprawy:..... Data naprawy:..... Zakres naprawy:..... Rodzaj i ilość zużytych części:..... Ilość roboczogodzin:..... Data odbioru i podpis użytkownika:..... Data i podpis serwisu:.....
--	--

5 Data przyjęcia do naprawy:..... Data naprawy:..... Zakres naprawy:..... Rodzaj i ilość zużytych części:..... Ilość roboczogodzin:..... Data odbioru i podpis użytkownika:..... Data i podpis serwisu:.....	6 Data przyjęcia do naprawy:..... Data naprawy:..... Zakres naprawy:..... Rodzaj i ilość zużytych części:..... Ilość roboczogodzin:..... Data odbioru i podpis użytkownika:..... Data i podpis serwisu:.....
--	--

Adresy punktów serwisowych na stronie www.vander.pl

PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

Naprawa gwaran-
cyjna

Naprawa pogwaran-
cyjna

Przeprowadź

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):



PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

Naprawa gwaran-
cyjna

Naprawa pogwaran-
cyjna

Przedsprzedaż

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):

