



## INSTRUKCJA ORYGINALNA

### Szlifierka taśmowa Model VSD703



Producent: **VANDER Aleksander Lis**  
35-506 RZESZÓW UL. KRAKOWSKA 156A  
[www.vander.pl](http://www.vander.pl)



# SPIS TREŚCI

OBJAŚNIENIE STOSOWANYCH SYMBOLI .....	5
WSTĘP .....	5
Przeczytaj najpierw.....	5
Użycie zgodne z przeznaczeniem.....	6
DANE TECHNICZNE.....	6
Hałas i wibracje.....	6
OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA .....	7
I.    Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.....	7
II.   Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.....	8
III.  Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.....	8
IV.  Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.....	9
V.   Naprawa.....	9
VI.  Szlifierka taśmowa – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.....	9
INSTRUKCJA OBSŁUGI .....	12
1.    Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.....	12
2.    Czynności wstępne.....	12
3.    Przed uruchomieniem.....	12
3.1.  Przed pierwszym użyciem.....	12
3.2.  Zakładanie / wymiana taśmy szlifierskiej.....	13
3.3.  Montowanie worka na pył.....	13
3.4.  Regulacja uchwytu przedniego.....	14
3.5.  Praca w pozycji odwróconej.....	14
3.6.  Opis stanowiska pracy.....	14
4.    Obsługa.....	14
4.1.  Włączanie / wyłączanie.....	14
4.2.  Regulacja prędkości posuwu taśmy szlifierskiej.....	15
4.3.  Wskazówki dotyczące pracy.....	15
4.4.  Zabezpieczenie silnika przez zanieczyszczeniem.....	15
5.    Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.....	15
5.1.  Czyszczenie.....	15
5.2.  Wymiana przewodu zasilającego.....	16
5.3.  Szczotki węglowe.....	16
5.4.  Konserwacja.....	16
5.5.  Części dodatkowe i wymienne.....	16
6.    Przechowywanie.....	16
GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING.....	17
DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE.....	17
KARTA GWARANCYJNA .....	19
PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA.....	23

© Wszelkie prawa zastrzeżone.

Kopiowanie, powielanie, rysunków, zdjęć, treści merytorycznej, bez pisemnej zgody producenta, jest zabronione.



Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

Zastrzega się prawo dokonywania zmian w instrukcji.  
Wersja instrukcji: 1.2 z 12-10-2018 r.

## OBJAŚNIENIE STOSOWANYCH SYMBOLI



**PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z URZĄDZENIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI!**



**Konieczność stosowania okularów ochronnych.**

Podczas pracy urządzenia może dochodzić do powstawania powodujących utratę wzroku isker, opilek, drzazg lub odprysków.



**Stosować naszuszki ochronne.**

Nadmierny hałas powoduje postępującą utratę słuchu.



**Nosić maskę przeciwpyłową.**

Podczas pracy może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu.

**Nie obrabiać materiału zawierającego azbest!**



**Używać rękawic ochronnych.**

Podczas wykonywania niektórych prac, aby zwiększyć bezpieczeństwo operatora, należy używać rękawic ochronnych.



**Odłączyć urządzenie z sieci elektrycznej.**

Podczas wykonywania niektórych prac, odłącz urządzenie poprzez wyciągnięcie wtyczki z gniazdka instalacji elektrycznej.



**Ogólny znak ostrzegawczy.**

Treść poprzedzona znakiem ostrzegawczy zawiera istotne informacje na temat bezpiecznego użytkowania urządzenia



**Druga klasa izolacji - II.**

Oznacza zastosowanie izolacji wzmocnionej, która zapewnia zarówno ochronę przed dotykiem bezpośrednim, jak i pośrednim. Ponieważ zastosowana jest izolacja wzmocniona lub dodatkowa, to nie jest konieczne połączenie obudowy urządzenia z przewodem ochronnym uziemiającym.

**V**

**Volt – jednostka napięcia elektrycznego.**

**W**

**Wat – jednostka mocy.**

**Hz**

**Herc – jednostka częstotliwości prądu zmiennego.**

**min<sup>-1</sup>**

**Liczba obrotów na minutę.**

**n<sub>0</sub>**

**Prędkość obrotowa biegu jałowego.**

**~**


**Symbol prądu zmiennego.**


**m/min**

**Prędkość posuwu taśmy wyrażona w metrach na minutę.**

## WSTĘP

Dziękujemy za zakup elektronarzędzia firmy **VANDER®**. Zastosowane rozwiązania, opracowane przez naszą firmę oraz przestrzeganie reżimów technologicznych zapewnia wysoką jakość zakupionego przez Państwa urządzenia.

Dostarczona Państwu instrukcja obsługi ma na celu zaprezentowanie użytkownikowi wszystkich możliwości wykorzystania urządzenia oraz, bardzo ważne , poinformowanie o mogących wystąpić podczas niewłaściwego użytkowania zagrożeniach.

Ważne informacje w tekście, poprzedzone są piktogramem , „**UWAGA!**”. Treść podana za takim znakiem, ma istotne znaczenie dla bezpieczeństwa operatora, lub eksploatacji urządzenia i powinien się z nią zapoznać każdy użytkownik maszyny.

Opis piktogramów znajdujących się w treści instrukcji oraz na maszynie, zebrano w tabeli na poprzednich stronach. Są to umowne rysunki, których znaczenie bardzo prosto skojarzyć z występującym zagrożeniem, obowiązkiem lub ostrzeżeniem.

## Przeczytaj najpierw.



W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji elektronarzędzia, przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia, należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności zawartych w dziale „OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZENSTWA”, oraz zaleceniami zawartymi w dostarczonej Państwu instrukcji obsługi.


## Użycie zgodne z przeznaczeniem.

Elektronarzędzie należy wykorzystywać przy pracach szlifierskich związanych z obróbką dużych, płaskich powierzchni, wykonanych z różnych materiałów. Nie wolno wykorzystywać urządzenia do pracy na mokro. W pozycji odwróconej nie można szlifować metali oraz innych materiałów przewodzących prąd elektryczny – zwiększone niebezpieczeństwo uszkodzenie elektronarzędzia lub porażenia prądem elektrycznym.

Urządzenie używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

## DANE TECHNICZNE

<b>Nazwa:</b>	<b>Szlifierka taśmowa</b>
<b>Model:</b>	<b>VSD703</b>
Napięcie zasilania / częstotliwość	230V~/ 50 Hz
Moc	1010 W
Prędkość posuwu taśmy na biegu jałowym $n_0$ :	120 ÷ 380 m/min
Długość taśmy szlifierskiej	533 mm
Szerokość taśmy szlifierskiej	75 mm
System odsysania pyłu	Tak – worek na pył
Masa własna	3,6 kg
Klasa izolacji	II / 

## Hałas i wibracje.

Hałas i wibracje zostały zmierzone zgodnie z normą EN 60745.

### Emisja hałasu:

Poziom ciśnienia akustycznego $L_{pA}$ :	90,00 dB (A)
Odchylenie $K_{pA}$ :	3,00 dB (A)
Gwarantowany poziom mocy akustycznej $L_{wA}$ :	101,00 dB (A)
Odchylenie $K_{wA}$ :	3,00 dB (A)
Poziom chwilowej wartości szczytowej ciśnienia akustycznego: $L_{pCpeak}$ :	<135,00 dB



### **Stosować ochronniki słuchu.**

Oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.

### Całkowita wartość drgań i niepewność pomiarowa (K):

Wartość wibracji działających na kończyny górne:

Uchwyt główny:  $a_h = 5,10 \text{ m/s}^2$ ,  $K = 1,5 \text{ m/s}^2$ ,



Zadeklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie z użyciem standardowej metody badawczej i może być stosowana do porównania jednego urządzenia z drugim.

Podana wartość emisji drgań może być używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.



**Ostrzeżenie!**

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia. W wyjątkowych przypadkach może wykraczać ponad podaną wartość.

Długotrwałe oddziaływanie drgań na dłonie operatora może spowodować powstanie obrażeń podobnych do odmrożenia. Jest to przede wszystkim klucie lub palenie w palcach, a także nadmierna błądź dłoni. Objawy te świadczą o zbyt długim używaniu elektronarzędzia.

Aby uniknąć ryzyka związanego z niekorzystnym oddziaływaniem wibracji na dłonie operatora należy przestrzegać kilku podstawowych zasad:

- dzienny czas pracy elektronarzędziem powinien składać się z regularnych przerw, podczas których zaleca się wykonywanie innych czynności,
- podczas przerw wykonywać ćwiczenia dłoni i ramion, w celu poprawy krążenia,
- ubierać rękawice ochronne, które dodatkowo zabezpieczają przed negatywnymi skutkami wibracji,

Jeżeli mimo stosowania się do powyższych zaleceń, operator źle się poczuje, np. stwierdzi opuchliznę palców, ich nadmierną błądź lub nastąpi utrata czucia, należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Ponadto należy:

- unikać przyjmowania niewygodnej pozycji (np. przez źle ustawiony punkt równowagi), w której nadgarstki są nienaturalnie wykręcone,
- stosować regularne przerwy, w celu zniwelowania efektu powtarzalnego obciążenia,
- w przypadku jakichkolwiek objawów zmęczenia dłoni i rąk, odczuwanego bólu, skonsultować się z lekarzem.



**Ograniczać powstawanie hałasu i wibracji do minimum!**

## OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



### OSTRZEŻENIE

**Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję.** Nieprzestrzeganie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub ciężkich obrażeń ciała.



**Zachować wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.**

W podanych niżej ostrzeżeniach dotyczących bezpieczeństwa wyrażenie „elektronarzędzie” lub „urządzenie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezp przewodowe).

### I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.

- a) Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.**
  - Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
- b) Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.**
  - Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- c) Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.**
  - Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

## II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.

- a) **Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.**
  - Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- b) **Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i chłodziarki.**
  - W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- c) **Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.**
  - W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- d) **Nie należy nadwyrażać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.**
  - Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- e) **W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.**
  - Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- f) **W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).**
  - Zastosowanie RCD zmniejszy ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

## III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.

- a) **Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.**
  - Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- b) **Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.**
  - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- c) **Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że włącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.**
  - Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- d) **Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.**
  - Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- e) **Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.**
  - Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidywanych sytuacjach.
- f) **Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.**
  - Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
- g) **Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciążu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.**
  - Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.
- h) **Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora popadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpiecznego użytkowania urządzenia.**
  - Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała.

#### IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.

- a) **Nie przeciążać urządzenia. Używać narzędzi odpowiednich do konkretnego zastosowania.**
  - Narzędzie, które zostało zaprojektowane do konkretnego zastosowania, wykona zadanie lepiej i bezpieczniej.
- b) **Nie używać elektronarzędzia, jeżeli jego przełącznik go nie włącza lub wyłącza.**
  - Elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą włącznika/wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) **Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy elektronarzędziem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego lub wyjąć akumulator.**
  - Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- d) **Nie używane elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie wolno dopuszczać do tego, aby osoby nieznające zasad obsługi urządzenia lub niezaznajomione z niniejszą instrukcją posługiwały się elektronarzędziem.**
  - Elektronarzędzie używane przez niedoświadczonych użytkowników stwarza niebezpieczeństwo dla operatora oraz otoczenia.
- e) **Konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć lub nie są zablokowane. Należy również sprawdzić, czy na obudowie nie występują pęknięcia, a także wszystkie inne elementy, które mogą mieć wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Uszkodzone urządzenie naprawić przed użyciem.**
  - Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzia.
- f) **Stosowane narzędzia powinny być zawsze ostre i czyste.**
  - Starannie pielęgnowane narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi, rzadko się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.
- g) **Elektronarzędzie, akcesoria, końcówki itp. należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i czynność do wykonania.**
  - Użycie elektronarzędzia do prac niezgodnych z jego przeznaczeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- h) **Wszelkie uchwyty i powierzchnie, za które trzyma się elektronarzędzie, powinny być zawsze suche, czyste i wolne od oleju i smaru.**
  - Zabrudzony, śliskie uchwyty uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

#### V. Naprawa.

- a) **Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.**
  - Zapewnia to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

#### VI. Szlifierka taśmowa – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

- a) **Elektronarzędzie należy trzymać za izolowane uchwyty, ponieważ element szlifujący, może natrafić na ukryte przewody elektryczne lub własny przewód zasilający.**
  - Bezpośredni kontakt elementów urządzenia z nieizolowanym lub przeciętym przewodem elektrycznym, spowoduje przekazanie napięcia elektrycznego na metalowe elementy, doprowadzając do porażenia prądem elektrycznym operatora.
- b) **Podczas wykonywania prac w pobliżu rur wodociągowych ukrytych w elementach konstrukcyjnych, istnieje ryzyko, że narzędzie robocze może uszkodzić niewidoczną rurę, co spowodować może powstanie szkód wynikających z zalania pomieszczeń.**
  - W takich sytuacjach powinno się używać, dostępnych w handlu, czujników lokalizacyjnych ukrytych przewodów lub rur.
- c) **Elektronarzędzie wykorzystywać tylko do szlifowania bez użycia wody.**
  - Przedostanie się wody do wnętrza elektronarzędzia może spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- d) **Rozpoczynając pracę w pierwszej kolejności należy uruchomić elektronarzędzie, a następnie przyłożyć do szlifowanego przedmiotu. Kończąc pracę, należy odsunąć urządzenie od obrabianego przedmiotu, a następnie je wyłączyć.**
  - W momencie włączania / wyłączania z przytrzymaną taśmą, elektronarzędzie może zostać wyrwane z rąk operatora.
- e) **Zabrania się dotykać taśmy szlifierskiej podczas pracy urządzenia.**
  - Ostre ziarno ściernie może spowodować niebezpieczne obrażenia.
- f) **Nie pracować elektronarzędziem w otoczeniu łatwopalnych cieczy lub gazów.**

- Podczas szlifowania niektórych materiałów wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- g) Stosowane taśmy szlifierskie nie powinny być zużyte, naderwane lub mocno zanieczyszczone.**
  - Taśmy wyeksploatowane mogą się zerwać i spowodować obrażenia operatora lub osób postronnych.
- h) Nie dopuszczają do nadmiernego rozgrzania się elektronarzędzia lub taśmy szlifierskiej. Opróżniać często worek z zebranego pyłu.**
  - Powstający podczas szlifowania pył zmieszany z powietrzem jest substancją łatwopalną, o niskim progu zapłonu. Nadmierne rozgrzanie pyłu może spowodować samozapłon i doprowadzić do pożaru.
- i) Regularnie czyścić elektronarzędzie z osadzającego się na nim pyłu.**
  - Otwory wentylacyjne nie mogą być zatkane, ponieważ prowadzi to do przegrzania elektronarzędzia i powstania zagrożenia pożarowego.
- j) Szlifierkę należy trzymać oburącz, zachowując podczas pracy stabilną pozycję.**
  - Zawsze należy pracować mając na uwadze bezpieczeństwo własne oraz osób postronnych.
- k) W przypadku zablokowania taśmy wyłączyć natychmiast urządzenie.**
  - Przy zablokowaniu narzędzia powstaje zjawisko odrzutu, które prowadzi do gwałtownego szarpnięcia urządzenia i dalszej niekontrolowanej reakcji.
  - Blokada taśmy występuje, gdy używane urządzenie jest przeciążone, lub gdy taśma jest nadmiernie zużyta.
- l) Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnego rodzaju uchwytach, np. w imadle.**
  - Solidne zamocowanie obrabianego materiału minimalizuje ryzyko powstania sytuacji niebezpiecznych.
- m) Stosowane narzędzia powinny być dopuszczone do prędkości liniowej równej lub większej od maksymalnej prędkości podanej w rozdziale „Dane techniczne”. Również szerokość taśm powinna być dostosowana do szerokości blatu szlifierki. Nie wolno zakładać taśm uszkodzonych mechanicznie.**
  - Stosowanie narzędzi o parametrach technicznych innych niż dopuszczalne do pracy z urządzeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych (wysokie prawdopodobieństwo zerwania taśmy).
- n) Podczas pracy elektronarzędziem należy używać odpowiednich do wykonywanych czynności środków zabezpieczających. Osoby postronne nie powinny znajdować się w zasięgu pracy urządzenia.**
  - Zakładanie okularów ochronnych, ochronników słuchu, masek przeciwpyłowych oraz odpowiedniej odzieży ochronnej, zabezpiecza operatora przed negatywnym wpływem narzędzia (hałas) oraz resztkami obrabianych materiałów (pył, opiłki).
  - Operator powinien kontrolować, aby osoby postronne nie znajdowały się w strefie niebezpiecznej, to jest w zasięgu pracy urządzenia i strefie rażenia odłamkami rozerwanej taśmy. Każda osoba znajdująca się w strefie niebezpiecznej powinna używać środków zabezpieczających (okulary, maska przeciwpyłowa, nauszники) podobnie jak operator.
- o) Należy pamiętać, że nie wolno odkładać urządzenia przed całkowitym zatrzymaniem się taśmy.**
  - Odłożenie urządzenia z obracającym się narzędziem roboczym może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- p) Zabrania się przenosić urządzenie, jeżeli jego silnik jest włączony, a narzędzie znajduje się w ruchu.**
  - Przenoszenie uruchomionego urządzenia może spowodować niezamierzony kontakt przesuwanego się narzędzia z ciałem operatora, odzieżą ochronną itp., co może doprowadzić do powstania obrażeń ciała i sytuacji niebezpiecznych.
- q) W razie upadku urządzenia, należy sprawdzić, czy nie uległo ono uszkodzeniu, lub użyć innego, nieuszkodzonego elektronarzędzia. Przed rozpoczęciem prac należy odpowiednio wyregulować naciąg taśmy, aby nie zsuwała się ona z rolek prowadzących. Po regulacji elektronarzędzie należy włączyć na minutę, na najwyższe obroty bez obciążenia, zwracając przy tym uwagę, aby operator i osoby postronne znalazły się poza strefą obracającego się narzędzia.**
- r) Aby zapobiec powstaniu sytuacji niebezpiecznych, elektronarzędzie należy transportować w oryginalnym opakowaniu.**

- s) **Podczas przenoszenia elektronarzędzia należy przede wszystkim wyłączyć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej. Do przenoszenia służy uchwyt urządzenia lub rękojeść dodatkowa.  
Nie wolno przenosić urządzenia trzymając go za kabel zasilający.**

# INSTRUKCJA OBSŁUGI

## 1. Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.

### Ogólny opis urządzenia:

1. Uchwyt przedni (element A – dźwignia blokująca).
2. Pokrętko regulacji położenia poprzecznego taśmy.
3. Osłona paska napędu rolki.
4. Włącznik / wyłącznik.
5. Blokada włącznika.
6. Kolektor wyrzutowy pyłu.
7. Uchwyt główny.
8. Pokrywa szczotki węglowej.
9. Regulator obrotów.
10. Otwory ściąsków.



### Wyposażenie podstawowe:

11. Ściski – 2 szt.
12. Worek na pył – 1 szt.
13. Taśma ścierna P80 – 1 szt.
14. Szczotki węglowe – 1 kpl.
15. Instrukcja obsługi.

## 2. Czynności wstępne.

- ✓ Otworzyć opakowanie, a następnie wyciągnąć urządzenie.
- ✓ Zdjąć folię zabezpieczającą oraz zabezpieczenia do transportu, jeżeli takie zamontowano.
- ✓ Sprawdzić, czy w opakowaniu zbiorczym znajduje się wyposażenie podstawowe.
- ✓ Sprawdzić, czy urządzenie i wyposażenie nie zostały uszkodzone podczas transportu.
- ✓ Zachować opakowanie, aż do upływu okresu gwarancji.



### UWAGA!

Urządzenie i opakowanie nie służą do zabawy!  
Chronić przed dziećmi! Niebezpieczeństwo połknięcia lub uduszenia się!

## 3. Przed uruchomieniem.



Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy się upewnić, że jest ona zgodna z danymi podanymi na tabliczce znamionowej urządzenia, a gniazdko elektryczne odpowiada wtyczce urządzenia zarówno pod względem elektrycznym jak i wydajności prądowej. Nie wolno stosować adapterów do podłączania wtyczki.



Przed założeniem lub wymianą taśmy ścierniej oraz przy regulacji ustawień urządzenia (nie dotyczy regulacji obrotów), należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda elektrycznego.

### 3.1. Przed pierwszym użyciem.

Nowe urządzenie należy sprawdzić pod kątem prawidłowego działania wszystkich elementów regulacyjnych. Po podłączeniu elektronarzędzia do gniazda instalacji elektrycznej, bez zakładania taśmy, należy sprawdzić poprawność działania urządzenia, w szczególności działanie włącznika / wyłącznika (4) i regulatora obrotów (9).

Jeżeli taśma szlifierska jest już założona na elektronarzędziu, należy regulatorem obrotów (9) ustawić obroty minimalne, a następnie uruchomić na chwilę urządzenie obserwując jednocześnie przesuwanie się taśmy (elektronarzędzie ustawić na stole w pozycji „do góry nogami”). Jeżeli taśma przesuwa się w lewo spadając z rolek, należy wkręcać pokrętkę (2) do momentu, aż taśma porusza się na rolkach bez tendencji do zsuwania się w lewo lub prawo.

### 3.2. Zakładanie / wymiana taśmy szlifierskiej.



**Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z obsługą szlifierki należy odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej, przez wyjęcie wtyczki z gniazda sieciowego.**

Szlifierka **VSD703** wyposażona została w prosty mechanizm wymiany taśmy.

Przed wymianą taśmy należy ściągnąć worek na pył, lub odłączyć urządzenie odsysające. Ściągnięty worek oczyścić.

Położyć urządzenie w taki sposób, aby taśma szlifierska skierowana była do góry. Przytrzymując prawą ręką uchwyt główny, lewą odciągnąć dźwignię napinacza (B), w kierunku przodu urządzenia. Zdjąć zużytą taśmę. Sprawdzić na nowej taśmie kierunek ruchu. Oznaczenie kierunku ruchu taśmy znajduje się po jej wewnętrznej stronie.

Na obudowie łożyska rolki napędowej pokazane jest, w formie odpowiednio ukształtowanego rowka, kierunek obrotów rolki.

Nałożyć taśmę na rolki, sprawdzając przy tym, prawidłowość ustawienia kierunku ruchu oraz, czy krawędzie nie dotykają obudowy szlifierki. Przesunąć dźwignię (B) w położenie początkowe, napinając tym samym taśmę.

Dźwignię (B) należy wcisnąć pod blat szlifierki tak, aby żadna jej części nie wystawała poza obręb urządzenia.

Po założeniu taśmy sprawdzić dodatkowo czy jest prawidłowo ułożona.



**Nie rozpoczynać pracy!**

Konieczne jest jeszcze sprawdzenie poprawności przesuwu taśmy na rolkach i blacie szlifierki, czyli prawidłowe wycentrowanie taśmy.

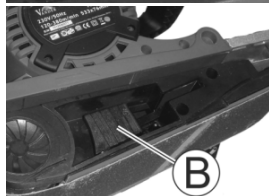
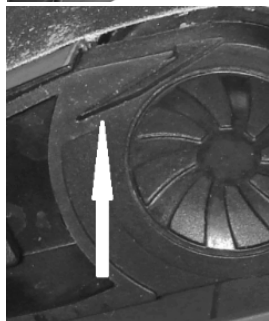
Regulatorem obrotów (9) ustawić obroty minimalne. Uruchomić na chwilę urządzenie obserwując jednocześnie przesuwanie się taśmy (elektronarzędzie ustawić na stole w pozycji „do góry nogami”). Jeżeli taśma przesuwa się w lewo spadając z rolek, należy wkręcać pokrętkę (2) do momentu, aż taśma porusza się na rolkach bez tendencji do zsuwania się w lewo lub prawo.

### 3.3. Montowanie worka na pył.

Podczas szlifowania wytwarzana jest duża ilość pyłu, który wyrzucany jest przez kolektor (6). Aby zabezpieczyć miejsce pracy przed nadmiernym zapyleniem należy zawsze korzystać z dostarczonego wraz z urządzeniem worka na pył. Montaż worka polega na nasunięciu jego plastikowej końcówki na kolektor (6). Zwrócić uwagę na to, aby czynność ta wykonać prawidłowo – połączenie powinno być szczelne.

Należy również sprawdzić, czy zamek opróżniania worka jest zamknięty, a w środku znajduje się pręt metalowy utrzymujący jego odpowiednie położenie.

Zamiast worka na pył, można również, wykorzystując odpowiednie przystawki podłączyć odkurzacz przemysłowy.



### 3.4. Regulacja uchwytu przedniego.

Uchwyt przedni (1) można ustawić w trzech położeniach, 0°, 45° i 90°.

Aby zmienić położenie uchwytu należy element (A) – dźwignię blokującą, odciągnąć na zewnątrz zwalniając tym samym blokadę. Przykręcić uchwyt na żądaną pozycję i zamknąć dźwignię (A), blokując uchwyt w wybranym położeniu. Sprawdzić prawidłowości zablokowania uchwytu.



### 3.5. Praca w pozycji odwróconej.

Szlifierka została zaprojektowana w taki sposób, aby można ją było używać, jako urządzenie stacjonarne, z taśmą skierowaną d góry.

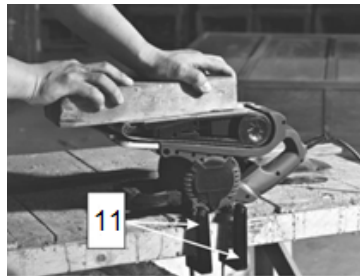


**UWAGA.** Skierowana do góry taśma nie jest niczym osłonięta. Szlifując urządzeniem w pozycji odwróconej należy zachować szczególną ostrożność.

Elektronarzędzie należy przymocować do stołu roboczego za pomocą dostarczonych ścisków (11).



Szpilki ścisku należy włożyć w otwory (10), ustawić urządzenie jak na rysunku i dokręcić do oporu śruby ścisków, unieruchamiając urządzenie.



**Zawsze używać dwóch ścisków.**

### 3.6. Opis stanowiska pracy.

Prace szlifierką taśmową muszą być wykonywane na stanowisku przystosowanym do konkretnej operacji. Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub zbyt słabe oświetlenie mogą być przyczyną wypadków.

Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnego rodzaju uchwytach, np. w imadle.

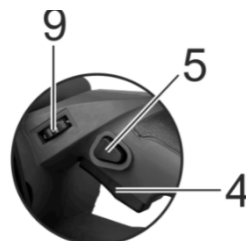


**Podczas szlifowania zawsze nosić maskę przeciwpyłową.**

## 4. Obsługa.

### 4.1. Włączanie / wyłączenie.

Aby włączyć urządzenie należy wcisnąć włącznik / wyłącznik (4) i przytrzymać w ustawionej pozycji. Po dociśnięciu włącznika / wyłącznika (4) do oporu, można go zablokować w tej pozycji, wciskając przycisk blokady (5). Włącznik / wyłącznik (4) nie posiada blokady przed przypadkowym naciśnięciem, dlatego też podczas przenoszenia / transportu należy zawsze wyłączyć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej i przestrzegać zaleceń podanych w działach dotyczących warunków bezpieczeństwa.





**UWAGA.** Urządzenie należy włączać trzymając je w rękach nad obrabianym przedmiotem. Jeżeli taśma ścierna będzie stykała się z podłożem, a operator uruchomi elektronarzędzie, zostanie ono wyrwane z ręki użytkownika, co może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.

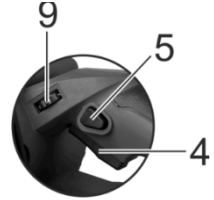
Aby wyłączyć elektronarzędzie należy zwolnić nacisk na włącznik / wyłącznik (4). W przypadku, gdy była włączona blokada włącznika / wyłącznika (5), w pierwszej kolejności należy lekko docisnąć, a następnie puścić włącznik.



**UWAGA.** Elektronarzędzie należy wyłączać po odsunięciu go od obrabianego przedmiotu, trzymając je w powietrzu. Wyłączenie elektronarzędzia w momencie, gdy taśma szlifierska wykonuje pracę, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.

#### 4.2. Regulacja prędkości posuwu taśmy szlifierskiej.

Prędkość przesuwu taśmy na rolkach można regulować w zakresie podanym w rozdziale „Dane techniczne”. Pokrętkiem (9) zmienia się prędkość obrotową silnika, co przekłada się na zmianę prędkości liniowej taśmy.



#### 4.3. Wskazówki dotyczące pracy.



**Używać odpowiednich środków ochrony osobistej, przede wszystkim okularów ochronnych i ochraniaczy słuchu. W razie potrzeby używać rękawic ochronnych i maskę przeciwpyłową.**

Przystępując do prac szlifierskich należy przede wszystkim dobrać ziarnistość taśmy szlifierskiej do obrabianego materiału. Prędkość przesuwania się taśmy po materiale należy dobrać doświadczalnie, zaczynając od najmniejszych obrotów silnika szlifierki. Należy się również kierować wskazówkami podanymi przez producenta taśm szlifierskich, co do odpowiedniego zastosowania i zalecanych prędkości przesuwu taśmy szlifierskiej po materiale.

Przy wykonywaniu standardowych prac szlifierskich nie należy naciskać na elektronarzędzie – wystarczający jest ciężar samego urządzenia. Nadmierny nacisk może przynieść skutek odwrotny do zamierzonego oraz spowodować uszkodzenie elektronarzędzia.

Pamiętać należy, aby przed rozpoczęciem i zakończeniem szlifowania unieść elektronarzędzie nad obrabiany przedmiot. Włączając urządzenie w sposób opisany w pkt. 4.1.

#### 4.4. Zabezpieczenie silnika przez zanieczyszczeniem.

Podczas pracy silnik powinien mieć dobrą wentylację, dlatego wszystkie wloty / wyloty powietrza muszą być zawsze utrzymane w czystości.

Ponadto należy zwrócić szczególną uwagę na obudowę urządzenia w czasie składowania i transportu. Nie wystawiać obudowy na uderzenia lub na kontakt z ostrymi krawędziami (np. przy transporcie lub przechowywaniu). Może to prowadzić do uszkodzenia obudowy urządzenia, jak np. pęknięć, co może spowodować niebezpieczeństwo dla użytkownika.

### 5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.



**Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!**

#### 5.1 Czyszczenie.

- Szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.
- Do czyszczenia urządzenia nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.

## 5.2 Wymiana przewodu zasilającego.

W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego, aby uniknąć niebezpieczeństwa, przewód musi być wymieniony przez autoryzowany serwis lub osobę posiadającą podobne kwalifikacje.



**Nie używać urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym.**

## 5.3 Szczotki węglowe.

Szczotki węglowe należy wymieniać, gdy zajdzie taka potrzeba. Należy wymieniać jednocześnie obie szczotki węglowe. Wymiana tylko na oryginalne szczotki, które można zamówić na stronie [www.vander.pl](http://www.vander.pl). Nieprawidłowa praca zbyt krótkich szczotek może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.



**Uwaga! Wymiany szczotek węglowych może dokonywać jedynie autoryzowany serwis lub osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje.**

## 5.4 Konserwacja.

Elektronarzędzie nie wymaga szczególnej konserwacji, poza bieżącym dbaniem o prawidłowy stan urządzenia, w sposób opisany w pkt. 5.1 do 5.3. W przypadku zerwania paska napędowego urządzenie należy oddać do autoryzowanego serwisu.

## 5.5 Części dodatkowe i wymienne.

Należy zachować wszystkie części wymienne, łącznie z częściami izolacyjnymi i szczotkami węglowymi. Części uszkodzone powinny być zastąpione częściami identycznymi. Nie należy używać części innych niż podane przez producenta.

Stawiamy na szybką i fachową naprawę uszkodzonego sprzętu tak, aby przerwa w jego użytkowaniu była jak najkrótsza. Urządzenie wystarczy oddać do sprzedawcy, skąd zostaje on wysłany do autoryzowanego serwisu, gdzie w ciągu kilku dni zostanie naprawiony i odesłany.

Przed wysłaniem urządzenia do naprawy należy je **wyczyścić** oraz zapakować w oryginalne opakowanie. Niezastosowanie się do powyższych wymagań przygotowania do wysyłki, może skutkować zniszczeniem niezabezpieczonych elementów. Naprawa tych elementów będzie odpłatna.

Jeżeli potrzebujecie Państwo zamówić części, należy odszukać na naszej stronie internetowej w katalogu produktów dane urządzenie i pobrać schemat techniczny. Następnie odszukać na nim uszkodzoną część. Wypełnić dostępny na stronie internetowej w zakładce SERWIS / CZĘŚCI ZAMIENNE formularz oraz przesłać na adres: [sklep@vander.pl](mailto:sklep@vander.pl) lub [biuro@vander.pl](mailto:biuro@vander.pl).

Wysyłając sprzęt do reklamacji należy pobrać, wydrukować i wypełnić protokół reklamacyjny dostępny na stronie: [www.vander.pl](http://www.vander.pl), w dziale **SERWIS**. Można również wykorzystać w tym celu druk protokołu zamieszczony na końcu instrukcji obsługi.

## 6. Przechowywanie.

Elektronarzędzie, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia.

Optymalna temperatura przechowywania 5° do 30°C.  
Przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

## GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przetworzenia. Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Informacje na temat utylizacji urządzenia można uzyskać w punkcie sprzedaży, bądź też lokalnie w wydziale samorządu lokalnego.



### Tylko dla krajów UE

#### **Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci.**

Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niezdatne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych.

#### **Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:**

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

**Model wyrobu/nr seryjne/Identyfikator SEE:** 18180060001÷18180069999

**Nazwa i adres producenta:** VANDER Aleksander Lis, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

#### **Przedmiot deklaracji:**

**Nazwa:** szlifierka taśmowa elektryczna

**Model urządzenia:** VSD703

**Nr seryjne:** 18180060001÷18180069999

**Rok produkcji:** 2018

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego oraz spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady **2006/42/WE; 2014/30/UE; 2011/65/UE**

i norm zharmonizowanych: PN-EN 60745-1:2009/A11:2011; PN-EN 60745-2-4:2010/A11:2012; PN-EN 55014-1:2012; PN-EN 55014-2:2015-06; PN-EN 61000-3-2:2014-10; PN-EN 61000-3-3:2013-10;

Dokumentacja techniczna przechowywana jest w siedzibie firmy VANDER:

VANDER Aleksander Lis., ul. Krakowska 156a, 35-506 Rzeszów

Wyprodukowano w ChRL dla VANDER Aleksander Lis:

Osobą upoważnioną do przygotowania dokumentacji technicznej oraz sporządzenia deklaracji w imieniu VANDER Aleksander Lis., ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów, jest:

Piotr Falger  
Specjalista  
ds. importu

Miejsce oraz data wydania: Rzeszów, 12-10-2018 r.





## KARTA GWARANCYJNA

Warunki niniejszej gwarancji obejmują tylko narzędzia marki VANDER

### Nr seryjny urządzenia:

Adres punktu sprzedaży:.....

Data sprzedaży:.....

Numer dowodu zakupu:.....

Numer katalogowy:.....

Nazwa urządzenia:.....

#### I. ZAKRES GWARANCJI

- VANDER udziela pisemnej gwarancji, co do jakości sprzedawanego wyrobu.
- Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania wyrobu.
- W przypadku wystąpienia wad lub usterek w okresie gwarancji VANDER zobowiązuje się do wykonania bezpłatnej naprawy. Naprawa zostanie dokonana w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym.
- Duplikaty Karty Gwarancyjnej nie będą wydawane.
- Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
- W przypadku reklamacji należy dostarczyć kompletne urządzenie z wyposażeniem. Brak osprzętu może spowodować niepodjęcie naprawy gwarancyjnej.

##### Procedury:

Nabywca indywidualny – dostarcza narzędzie do punktu sprzedaży lub serwisu lokalnego z wymaganymi dokumentami.

Przedsiębiorca – właściciel narzędzia będącego w obrocie gospodarczym winien korzystać z lokalnego serwisu naprawczego.

Rezygnacja z lokalnego serwisu naprawczego i wysyłka narzędzia do serwisu centralnego przenosi koszty przesyłki na użytkownika.

- Jeżeli klient nie załączy do reklamowanego urządzenia ważnej i wypełnionej karty gwarancyjnej oraz dowodu zakupu wyrobu, wówczas naprawa urządzenia automatycznie będzie płatna.
- Konieczność oczyszczenia narzędzia – w celach naprawy w serwisie – jest usługą płatną.
- Serwis lokalny lub centralny dokonuje naprawy elektronarzędzia w terminie do 14 dni roboczych.
- Brak opisu usterki może wydłużyć okres naprawy o 20 dni roboczych, bez przedłużenia okresu gwarancji.
- W przypadku braku części zamiennych, podany w punkcie 9 termin naprawy gwarancyjnej może ulec wydłużeniu, o czas niezbędny na sprowadzenie brakujących elementów. W takich przypadkach okres gwarancji ulega przedłużeniu, na czas niezbędny na wykonanie naprawy.

#### II. ZGŁOSZENIE NAPRAWY GWARANCYJNEJ.



! Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu 'PROTOKOŁU REKLAMACJI URZĄDZENIA' dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://www.vander.pl/?informacje/regulamin.html>.

**Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia.**

**! Zgłoszenia reklamacyjne, bez dołączonego protokołu lub bez opisu usterki, nie będą rozpatrywane, a urządzenie zostanie zwrócone do zgłaszającego na jego koszt.**

Oddając urządzenie do naprawy gwarancyjnej należy:

- Dostarczyć do punktu sprzedaży, serwisu lokalnego lub serwisu centralnego (patrz punkt I) urządzenie wraz z wyposażeniem zapakowane w oryginalnym opakowaniu,
- Dołączyć do urządzenia:
  - dowód zakupu,
  - prawidłowo wypełnioną kartę gwarancyjną,
  - prawidłowo wypełnioną, opisany powyżej, protokół reklamacji z opisem wady, usterki lub niesprawności.

### III. OKRES GWARANCJI

Gwarancji udziela się na okres 24 miesięcy od dnia zakupu wyrobu przez użytkownika wpisanego w Karcie Gwarancyjnej.

W przypadku zakupu w celach komercyjnych (wystawienie faktury VAT) gwarancja obejmuje okres 12 miesięcy. Dla baterii i akumulatorów będących źródłem zasilania narzędzi akumulatorowych gwarancji udziela się na okres rozruchu lub maksymalnie 6 miesięcy od daty zakupu.

1. VANDER zobowiązuje się do dokonania naprawy także po upływie okresu gwarancji, jeżeli wada wystąpiła i została zgłoszona w okresie gwarancji.
2. Jeżeli VANDER wymieni wadliwy wyrób na wolny od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili wydania wyrobu wolnego od wad.
3. Jeżeli podczas naprawy wyrobu VANDER wymieni część w wyrobie, okres gwarancji zostanie przedłużony o czas niezbędny na wykonanie naprawy.

### IV. OGRANICZENIA

Gwarancja nie obejmuje:

- Wad wynikających z normalnego zużycia części wyrobu takich, jak: uszczelki, układziny ściernie, paski napędowe, bezpieczniki, żarówki, płyny i środki smarujące, ostrza noży, brzeszczyta, akumulatory, szczotki węglowe silników elektrycznych, sworznie bijaka w młotowiertarkach.

- Napraw polegających na regulacji, czyszczeniu, smarowaniu, wymianie filtrów i części wymienionych wyżej: uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. z niezgodnego z instrukcją obsługi lub przeznaczeniem, powodującego przeciążenie, itp.), niewłaściwej konserwacji lub przechowania, uszkodzenia powstałe z powodu braku walizki transportowej: uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika (np. zerwanie blokady wrzeciona, uszkodzona obudowa itp.)

- Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki i kontynuowania pracy uszkodzonym wyrobem.

- Uszkodzeń powstałych w wyniku zamontowania niewłaściwych części, filtrów, zastosowania niewłaściwych smarów lub olejów, itp.

- Wad powstałych na skutek nieprawidłowego napięcia zasilającego, uderzenia pioruna, pożaru, powodzi, klęsk żywiołowych lub też innych czynników zewnętrznych.

- Wyrobów w których dokonano napraw samowolnych lub poza wskazanymi poniżej punktami.

- W przypadku kiedy numer jest nieczytelny lub zniszczony reklamacja może zostać odrzucona.

Uwaga! Reklamowany wyrób powinien zostać uprzednio oczyszczony przez osobę zgłaszającą reklamacje. Serwis może odmówić przyjęcia do naprawy wyrobu nieoczyszczonego lub oczyścić go na koszt zgłaszającego reklamacje. **Uwaga! Zakupiony wyrób jest przeznaczony wyłącznie dla majsterkowiczów oraz do użytku domowego. Gwarancja nie obejmuje wykorzystywania wyrobu do prac profesjonalnych lub zarobkowych oraz ciągłej pracy wyrobu mogącej doprowadzić do jego przeciążenia.**

### V. NAPRAWA

1. W przypadku wystąpienia niesprawności wyrobu, użytkownik jest zobowiązany do:
  - Powstrzymania się od używania uszkodzonego wyrobu do chwili stwierdzenia usterki
  - Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z osprzętem oraz opakowaniem (w przypadku, gdy urządzenie jest sprzedawane w pudełku kartonowym lub w zestawie z walizką transportową).
  - Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z niezbędnymi dokumentami (karta gwarancyjna i dowód zakupu) do punktu sprzedaży lub punktu serwisowego.
  - Wraz z Kartą Gwarancyjną dołączyć szczegółowy opis usterki.
2. W przypadku uznania gwarancji koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa sprzedawca. W przypadku nie uznania gwarancji, koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa kupujący.
3. VANDER nie ma obowiązku dostarczać klientowi wyrobu zastępczego na czas naprawy gwarancyjnej.
4. Klientowi przysługuje prawo wymiany wyrobu na nowy, jeżeli:
  - Punkt serwisowy dokona napraw, a wyrób będzie w ocenie punktu serwisowego nadal posiadać wady uniemożliwiające jego użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem.
  - Punkt serwisowy stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady nie jest możliwe lub połączone z nadmiernymi kosztami.
5. W przypadku wymiany wyrobu na nowy potrąca się wartość brakujących lub uszkodzonych przez klienta elementów wyrobu oraz brakujących akcesoriów stanowiących dodatkowe wyposażenie danego wyrobu.
6. Jeżeli wymiana wyrobu na nowy nie jest możliwa, klientowi przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej ceny.

1	Data przyjęcia do naprawy:.....	2	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....
	.....		.....
	.....		.....
	.....		.....
	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....
	.....		.....
	.....		.....
	.....		.....
	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....
	.....		.....
	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

3	Data przyjęcia do naprawy:.....	4	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....
	.....		.....
	.....		.....
	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....
	.....		.....
	.....		.....
	.....		.....
	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....
	.....		.....
	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

5	Data przyjęcia do naprawy:.....	6	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....
	.....		.....
	.....		.....
	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....
	.....		.....
	.....		.....
	.....		.....
	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....
	.....		.....
	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

Adresy punktów serwisowych na stronie [www.vander.pl](http://www.vander.pl)



## PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

Naprawa gwaran-  
cyjna

Naprawa pogwaran-  
cyjna

Przeprowadź

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):





# PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

Naprawa gwaran-  
cyjna

Naprawa pogwaran-  
cyjna

Przesprzedaż

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):

