



INSTRUKCJA ORYGINALNA

Strug elektryczny
Model VSE718



Producent: **VANDER**[®], UL. KRAKOWSKA 156A, 35-506 RZESZÓW
www.vander.pl

SPIS TREŚCI

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI	5
WSTĘP.....	5
Przeczytaj najpierw.....	5
Użycie zgodne z przeznaczeniem.....	6
DANE TECHNICZNE	6
Hałas i wibracje.....	6
OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA.....	7
I. Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa - miejsce pracy.....	7
II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.....	8
III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.....	8
IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.	9
V. Naprawa.....	9
VI. Strugi – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.....	9
INSTRUKCJA OBSŁUGI	12
1. Zakres dostawy, ogólny opis elektronarzędzia.....	12
2. Czynności wstępne.....	12
3. Przed uruchomieniem.....	12
3.1. Przed pierwszym użyciem.....	12
3.2. Montowanie worka na pył.....	12
3.3. Opis stanowiska pracy.	13
4. Obsługa.....	13
4.1. Włączanie / wyłączanie.	13
4.2. Montaż / demontaż noży.....	13
4.3. Ustawienie głębokości skrawania.....	14
4.4. Montaż przewodnicy równoległej.....	14
4.5. Montaż ogranicznika głębokości strugania.....	15
4.6. Zabezpieczenie parkowania struga.....	15
4.7. Ostrzenie noży.....	15
4.8. Wskazówki dotyczące pracy.	15
4.8.1. Struganie powierzchni.....	15
4.8.2. Struganie krawędzi (fazowanie).....	16
4.8.3. Struganie schodkowe – felcowanie.	16
5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.....	16
5.1 Czyszczenie.....	16
5.2 Wymiana przewodu zasilającego.....	16
5.1 Szczotki węglowe.....	16
5.2 Pasek napędowy.....	17
5.3 Konserwacja.....	17
5.4 Części dodatkowe i wymienne.	17
6. Przechowywanie.....	17
GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING	17
DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE.....	18
KARTA GWARANCYJNA.....	19
PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA	23

© Wszelkie prawa zastrzeżone.

Kopiowanie, powielanie, rysunków, zdjęć, treści merytorycznej, bez pisemnej zgody producenta, jest zabronione.



Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

Zastrzega się prawo dokonywania zmian w instrukcji.
Wersja instrukcji: 1.1 z 21-08-2018 r.

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI



PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z URZĄDZENIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI!



Konieczność stosowania okularów ochronnych.

Podczas pracy urządzenia może dochodzić do powstawania powodujących utratę wzroku iskier, opilek, drzazg lub odprysków.



Stosować naszники ochronne.

Nadmierny hałas powoduje postępującą utratę słuchu.



Nosić maskę przeciwpylową.

Podczas pracy może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu.

Nie obrabiać materiału zawierającego azbest!



Używać rękawic ochronnych.

Podczas wykonywania niektórych prac, aby zwiększyć bezpieczeństwo operatora, należy używać rękawic ochronnych.



Odłączyć urządzenie z sieci elektrycznej.

Podczas wykonywania niektórych prac, odłączyć urządzenie poprzez wyciągnięcie wtyczki z gniazdka instalacji elektrycznej.



Ogólny znak ostrzegawczy.

Treść poprzedzona znakiem ostrzegawczy zawiera istotne informacje na temat bezpiecznego użytkowania urządzenia.



DRUGA KLASA IZOLACJI – II.

Oznacza zastosowanie izolacji wzmocnionej, która zapewnia zarówno ochronę przed dotykiem bezpośrednim, jak i pośrednim. Ponieważ zastosowana jest izolacja wzmocniona lub dodatkowa, to nie jest konieczne połączenie obudowy urządzenia z przewodem ochronnym uziemiającym.

V

Volt – jednostka napięcia elektrycznego.

W

Wat – jednostka mocy.

Hz

Herc – jednostka częstotliwości prądu zmiennego.

min⁻¹

Liczba obrotów na minutę.

~

Symbol prądu zmiennego.

n₀

Prędkość obrotowa biegu jałowego.

WSTĘP

Dziękujemy za zakup elektronarzędzia firmy **VANDER®**. Zastosowane rozwiązania, opracowane przez naszą firmę oraz przestrzeganie reżimów technologicznych zapewnia wysoką jakość zakupionego przez Państwa urządzenia.

Dostarczona Państwu instrukcja obsługi ma na celu zaprezentowanie użytkownikowi wszystkich możliwości wykorzystania urządzenia oraz, bardzo ważne , poinformowanie o mogących wystąpić podczas niewłaściwego użytkowania zagrożeniach.

Ważne informacje w tekście, poprzedzone są piktogramem  „**UWAGA!**”. Treść podana za takim znakiem, ma istotne znaczenie dla bezpieczeństwa operatora, lub eksploatacji urządzenia i powinien się z nią zapoznać każdy użytkownik maszyny.

Opis piktogramów znajdujących się w treści instrukcji oraz na maszynie, zebrano w tabeli na poprzednich stronach. Są to umowne rysunki, których znaczenie bardzo prosto skojarzyć z występującym zagrożeniem, obowiązkiem lub ostrzeżeniem.

Przeczytaj najpierw.



W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji elektronarzędzia, przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia, należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności zawartych w rozdziale „**OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZENSTWA**”, oraz zaleceniami zawartymi w dostarczonej Państwu instrukcji obsługi.

Użycie zgodne z przeznaczeniem.

Elektronarzędzie przeznaczone jest do prac zgrubnych i wykończeniowych, związanych z obróbką skrawaniem drewna i materiałów drewnopochodnych, np. płyt wiórowych, pilśniowych itp. Strugać można powierzchnie płaskie desek, belek itp., ich boczne krawędzie, a także fazować kanty i wycinać felc, to znaczy wykonać rowek wzdłuż bocznych krawędzi elementu drewnianego, umożliwiając np. łączenie go z innym elementem.

Urządzenie używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

DANE TECHNICZNE

Nazwa:	Strug elektryczny
Model:	VSE718
Napięcie zasilania / częstotliwość	230V~ / 50 Hz
Moc	900 W
Prędkość obrotowa wałka bez obciążenia	16000 min ⁻¹
Szerokość skrawania	82 mm
Głębokość skrawania	0,00 ÷ 3,00 mm (co 0,25 mm)
Wymiary noża:	
Długość:	82 mm
Szerokość:	6 mm
Grubość:	1 mm
System odsysania pyłu	Tak – worek na pył lub system
Masa własna	3,20 kg
Klasa izolacji	II / 

Hałas i vibracje.

Hałas i vibracje zostały zmierzone zgodnie z normą EN 60745-1.

Emisja hałasu:

Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA} :	86,00 dB (A)
Odchylenie K_{pA} :	3,00 dB (A)
Zmierzony poziom mocy akustycznej L_{WA} :	97,00 dB (A)
Odchylenie K_{WA} :	3,00 dB (A)
Poziom chwilowej wartości szczytowej ciśnienia akustycznego: L_{pCpeak} :	< 135,00 dB



Stosować ochronniki słuchu.

Oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.

Całkowita wartość drgań i niepewność pomiarowa (K):

Wartość vibracji działających na kończyny górne:

wiercenie: $a_h = 6,4 \text{ m/s}^2$, $K = 1,5 \text{ m/s}^2$.



Zadeklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie z użyciem standardowej metody badawczej i może być stosowana do porównania jednego urządzenia z drugim.

Podana wartość emisji drgań może być używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.



Ostrzeżenie!

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia. W wyjątkowych przypadkach może wykraczać ponad podaną wartość.

Długotrwałe oddziaływanie drgań na dłonie operatora może spowodować powstanie obrażeń podobnych do odmrożenia. Jest to przede wszystkim klucie lub palenie w palcach, a także nadmierna błądź dłoni. Objawy te świadczą o zbyt długim używaniu elektronarzędzia.

Aby uniknąć ryzyka związanego z niekorzystnym oddziaływaniem wibracji na dłonie operatora należy przestrzegać kilku podstawowych zasad:

- dzienny czas pracy elektronarzędziem powinien składać się z regularnych przerw, podczas których zaleca się wykonywanie innych czynności,
- podczas przerw wykonywać ćwiczenia dłoni i ramion, w celu poprawy krążenia,
- ubierać rękawice ochronne, które dodatkowo zabezpieczają przed negatywnymi skutkami wibracji,

Jeżeli mimo stosowania się do powyższych zaleceń, operator źle się poczuje, np. stwierdzi opuchliznę palców, ich nadmierną błądź lub nastąpi utrata czucia, należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Ponadto należy:

- unikać przyjmowania niewygodnej pozycji (np. przez źle ustawiony punkt równowagi), w której nadgarstki są nienaturalnie wykręcone,
- stosować regularne przerwy, w celu zniwelowania efektu powtarzalnego obciążenia,
- w przypadku jakichkolwiek objawów zmęczenia dłoni i rąk, odczuwanego bólu, skonsultować się z lekarzem.



Ograniczać powstawanie hałasu i wibracji do minimum!

OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE

Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub ciężkich obrażeń ciała.



Zachować wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach dotyczących bezpieczeństwa wyrażenie „elektronarzędzie” lub „urządzenie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (beprzewodowe).

I. Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa - miejsce pracy.

- a) Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.**
 - Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
- b) Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.**
 - Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- c) Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.**
 - Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.

- a) **Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.**
 - Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- b) **Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki.**
 - W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- c) **Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.**
 - W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- d) **Nie należy nadwyřęać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.**
 - Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- e) **W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.**
 - Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- f) **W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).**
 - Zastosowanie RCD zmniejsz ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.

- a) **Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków itp.**
 - Chwila nieuwagi podczas pracy urządzeniem może spowodować poważne obrażenia.
- b) **Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zakładać okulary ochronne.**
 - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- c) **Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że włącznik urządzenia jest w pozycji wyłączony.**
 - Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- d) **Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.**
 - Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- e) **Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.**
 - Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.
- f) **Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.**
 - Luźne ubranie, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
- g) **Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciagu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.**
 - Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.

- h) **Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora popadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpiecznego użytkowania urządzenia.**
 - Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała.

IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.

- a) **Nie przeciążać urządzenia. W razie potrzeby zastosować inne urządzenie o większej mocy. Używać wyłącznie urządzeń bez uszkodzeń, w szczególności ze sprawnym wyłącznikiem / wyłącznikiem, którego nieprawidłowe działanie może spowodować niekontrolowane uruchomienie urządzenia.**
 - Przypadkowe włączenie urządzenia może stać się przyczyną wypadku.
- b) **Nie wolno używać uszkodzonego narzędzia, w szczególności zaś z uszkodzonym wyłącznikiem / wyłącznikiem.**
 - Niesprawne technicznie urządzenie może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- c) **Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy elektronarzędziem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego.**
 - Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- d) **Nie używane elektronarzędzie należy przechowywać poza zasięgiem dzieci i nie należy pozwalać osobom niezaznajomionym z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją na używanie elektronarzędzia.**
 - Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach niedoświadczonych użytkowników.
- e) **Elektronarzędzie należy konserwować. Należy sprawdzać współosiowość lub zakleszczenie się części ruchomych, pęknięcia części i wszystkie czynniki, które mogą mieć wpływ na pracę elektronarzędzia. Jeżeli stwierdzi się uszkodzenia, należy elektronarzędzie przed użyciem naprawić.**
 - Przyczyną wielu wypadków jest niefachowy sposób konserwacji elektronarzędzia.
- f) **Narzędzia tnące powinny być ostre i czyste.**
 - Odpowiednie utrzymywanie ostrych krawędzi narzędzi tnących zmniejsza prawdopodobieństwo zakleszczenia i ułatwia obsługę.
- g) **Elektronarzędzie, wyposażenie, narzędzia robocze itp. należy stosować zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj wykonywanej pracy.**
 - Używanie elektronarzędzia w sposób, do jakiego nie jest przeznaczone, może spowodować sytuacje niebezpieczne.
- h) **Podczas przenoszenia elektronarzędzia należy przede wszystkim wyłączyć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej. Do przenoszenia służy uchwyt urządzenia lub rękojeść pomocnicza.**
 - Nie wolno przenosić urządzenia trzymając go za kabel zasilający.
- i) **W przypadku awarii urządzenia natychmiast wyłączyć elektronarzędzie i wyjąć wtyczkę z gniazdka. Następnie sprawdzić przyczynę awarii i w razie konieczności oddać urządzenie do autoryzowanego serwisu.**
 - Samodzielna naprawa elektronarzędzia może doprowadzić do jego uszkodzenia, lub powstania sytuacji niebezpiecznych.

V. Naprawa.

- a) **Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.**
 - Zapewnia to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

VI. Strugi – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

- a) **Nie odkładać urządzenia przed całkowitym zatrzymaniem się silnika.**
 - Obracające się narzędzie robocze może zaplątać się w odzież ochronną lub podobne luźne elementy garderoby i spowodować sytuacje niebezpieczne.
- b) **Podczas wykonywania prac w pobliżu przewodów instalacji elektrycznej ukrytych w elementach konstrukcyjnych, istnieje ryzyko, że narzędzie robocze może uszkodzić niewidoczne przewody. Dlatego też, elektronarzędzie należy trzymać wyłącznie za izolowane powierzchnie rękojeści.**

- W takich sytuacjach powinno się używać, dostępnych w handlu, czujników lokalizacyjnych ukrytych przewodów instalacji elektrycznej. Kontakt z przewodem instalacji elektrycznej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- c) **Należy zwracać szczególną uwagę na przewód zasilający, który nie powinien znajdować się w strefie pracy urządzenia.**
 - Stosowane narzędzia mogą z łatwością uszkodzić lub przeciąć przewód zasilający, co może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.
- d) **Rozpoczynając pracę w pierwszej kolejności należy uruchomić elektronarzędzie, a następnie przyłożyć do obrabianego przedmiotu. Kończąc pracę, należy odsunąć urządzenie od obrabianego przedmiotu, a następnie je wyłączyć.**
 - W momencie włączania / wyłączania z przytrzymanym wałkiem, elektronarzędzie może zostać wyrwane z rąk operatora.
- e) **Zabrania się dotykać wałka podczas pracy urządzenia.**
 - Ostre noże mogą spowodować poważne obrażenia.
- f) **Nie pracować elektronarzędziem w otoczeniu łatwopalnych cieczy lub gazów.**
 - Podczas szlifowania niektórych materiałów wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- g) **Nie dopuszczать do nadmiernego rozgrzania się elektronarzędzia. Opróżniać często worek z zebranym pyłem.**
 - Powstający podczas strugania pył zmieszany z powietrzem jest substancją łatwopalną, o niskim progu zapłonu. Nadmierne rozgrzanie pyłu może spowodować samozapłon i doprowadzić do pożaru.
- h) **Regularnie czyścić elektronarzędzie z osadzającego się na nim pyłu.**
 - Otwory wentylacyjne nie mogą być zatkane, ponieważ prowadzi to do przegrzania elektronarzędzia i powstania zagrożenia pożarowego.
- i) **Strug należy trzymać oburącz, zachowując podczas pracy stabilną pozycję.**
 - Zawsze należy pracować mając na uwadze bezpieczeństwo własne oraz osób postronnych.
- j) **W przypadku zablokowania noży, wyłączyć natychmiast urządzenie.**
 - Przy zablokowaniu narzędzia powstaje zjawisko odrzutu, które prowadzi do gwałtownego szarpnięcia urządzenia i dalszej niekontrolowanej reakcji.
 - Blokada noży występuje, gdy używane urządzenie jest przeciążone, lub gdy noże są nadmiernie zużyte.
- k) **Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnego rodzaju uchwytach, np. w imadle.**
 - Solidne zamocowanie obrabianego materiału minimalizuje ryzyko powstania sytuacji niebezpiecznych.
- l) **Podczas pracy elektronarzędziem należy używać odpowiednich do wykonywanych czynności środków zabezpieczających. Osoby postronne nie powinny znajdować się w zasięgu pracy urządzenia.**
 - Zakładanie okularów ochronnych, ochronników słuchu, masek przeciwpylowych oraz odpowiedniej odzieży ochronnej, zabezpiecza operatora przed negatywnym wpływem narzędzia (hałas) oraz resztkami obrabianych materiałów (pył, opiłki).
 - Operator powinien kontrolować, aby osoby postronne nie znajdowały się w strefie niebezpiecznej, to jest w zasięgu pracy urządzenia i strefie rażenia. Każda osoba znajdująca się w strefie niebezpiecznej powinna używać środków zabezpieczających (okulary, maska przeciwpylowa, nauszniki) podobnie jak operator.
- m) **Zabrania się przenosić urządzenie, jeżeli jego silnik jest włączony, a narzędzie znajduje się w ruchu. Podczas przenoszenia elektronarzędzia należy przede wszystkim wyłączyć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej. Do przenoszenia służy uchwyt urządzenia lub rękojeść dodatkowa. Nie wolno przenosić urządzenia trzymając go za przewód zasilający.**
 - Przenoszenie uruchomionego urządzenia może spowodować niezamierzony kontakt obracającego się narzędzia z ciałem operatora, odzieżą ochronną itp., co może doprowadzić do powstania obrażeń ciała i sytuacji niebezpiecznych.

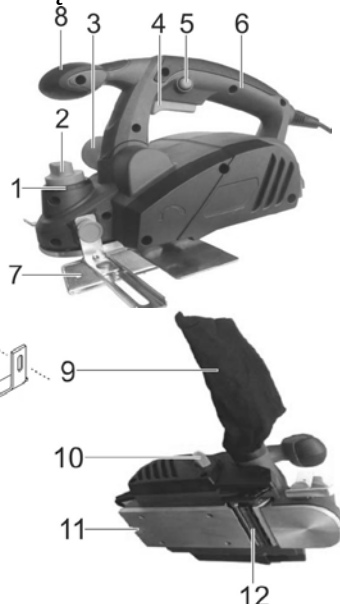
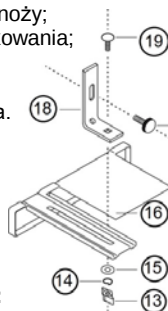
- n) W razie upadku urządzenia, należy sprawdzić, czy nie uległo ono uszkodzeniu, lub użyć innego, nieuszkodzonego elektronarzędzia.**
 - Używanie uszkodzonego elektronarzędzia jest niebezpieczne. Przed ponownym użyciem elektronarzędzie należy naprawić.
- o) Podczas pracy nie należy zbliżać rąk do otworu wyrzutowego wiórów.**
 - Wylatujące z dużą prędkością wióry mogą wbić się w skórę i spowodować rany.
- p) Nie wolno skrawać materiałów, w które wbite są gwoździe, śruby lub inne metalowe przedmioty. Zachować szczególną ostrożność przy struganiu sęków.**
 - Twarde, obce przedmioty, sęki itp. mogą uszkodzić noże struga, spowodować awarię wałka i uszkodzenie elektronarzędzia.
- q) Prowadząc strug po materiale, należy zwracać uwagę, aby stopa elektronarzędzia przylegała całą powierzchnią do deski.**
 - Z wyjątkiem fazowania i felcowania, stopa struga powinna w całości przylegać do obrabianego materiału.
- r) Podczas użytkowania struga w pozycji odwróconej, należy zawsze zamontować osłonę ruchomą, a pracując zachować szczególną ostrożność.**
 - Praca bez osłony ruchomej strugiem w pozycji odwróconej jest zabroniona. Chwila nieuwagi operatora może zakończyć się poważnymi obrażeniami ciała.
- s) Podstawa montażowa struga pracującego w pozycji odwróconej musi być solidnie przymocowana do stołu warsztatowego.**
 - Zawsze należy przykręcić podstawę montażową struga do blatu stołu roboczego, ponieważ podczas strugania desek niezamocowany strug może się przesunąć i doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- t) Blokadę wyłącznika struga można stosować tylko wtedy, gdy urządzenie pracuje w trybie stacjonarnym, przykręcone do podstawy i do stołu warsztatowego.**
 - Używanie blokady włącznika przy ręcznym prowadzeniu struga nie jest niedozwolone.
- u) Aby zapobiec powstaniu sytuacji niebezpiecznych, elektronarzędzie należy transportować w oryginalnym opakowaniu.**

INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Zakres dostawy, ogólny opis elektronarzędzia.

Ogólny opis urządzenia:

1. Podziałka głębokości strugania;
2. Pokrętło regulacji głębokości strugania;
3. Otwór wyrzutu wiórów - mocowania worka lub odkurzacza;
4. Włącznik / wyłącznik;
5. Blokada włącznika;
6. Uchwyt główny;
7. Prowadnica równoległa;
8. Uchwyt przedni;
9. Worek na pył;
10. Kluczyk do mocowania noży;
11. Zabezpieczenie do parkowania;
12. Głowica skrawająca;
13. Nakrętka motylkowa.
14. Podkładka sprężynująca.
15. Podkładka płaska.
16. Prowadnica.
17. Śruba mocująca.
18. Uchwyt prowadnicy.
19. Śruba prowadnicy.
20. Ogranicznik głębokości.



- Wyposażenie podstawowe:**
21. Instrukcja obsługi.

2. Czynności wstępne.

- ✓ Otworzyć opakowanie, a następnie wyciągnąć urządzenie.
- ✓ Zdjąć folię zabezpieczającą oraz zabezpieczenia do transportu, jeżeli takie zamontowano.
- ✓ Sprawdzić, czy w opakowaniu zbiorczym znajduje się wyposażenie podstawowe.
- ✓ Sprawdzić, czy urządzenie i wyposażenie nie zostały uszkodzone podczas transportu.
- ✓ Zachować opakowanie, aż do upływu okresu gwarancji.



UWAGA!

Urządzenie i opakowanie nie służą do zabawy!

Chronić przed dziećmi! Niebezpieczeństwo połknięcia lub uduszenia się!

3. Przed uruchomieniem.



Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy się upewnić, że jest ona zgodna z danymi podanymi na tabliczce znamionowej urządzenia, a gniazdko elektryczne odpowiada wtyczce urządzenia zarówno pod względem elektrycznym jak i wydajności prądowej. Nie wolno stosować adapterów do podłączania wtyczki.



Przed włożeniem lub zmianą narzędzia roboczego oraz przy regulacji ustawień urządzenia, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda elektrycznego.

3.1. Przed pierwszym użyciem.

Nowe urządzenie należy sprawdzić pod kątem prawidłowego działania wszystkich elementów regulacyjnych. Po podłączeniu elektronarzędzia do gniazda instalacji elektrycznej, należy sprawdzić poprawność działania urządzenia, w szczególności działanie włącznika / wyłącznika.

3.2. Montowanie worka na pył.

Podczas strugania wytwarzana jest duża ilość wiórów i pyłu, który wyrzucany jest przez kolektor (3). Aby zabezpieczyć miejsce pracy przed nadmiernym zapyleniem należy zawsze korzystać z dostarczonego wraz z urządzeniem worka na pył, lub podłączyć urządzenie odsysające.

Montaż worka polega na wsunięciu jego plastikowej końcówki do kolektora (3), a następnie przekręceniu i zablokowaniu worka. Zwrócić uwagę na to, aby czynność tą wykonać prawidłowo – połączenie powinno być szczelne.

Należy również sprawdzić, czy zamek opróżniania worka jest zamknięty, a w środku znajduje się pręt metalowy utrzymujący jego odpowiednie położenie.

Zamiast worka na pył, można również, wykorzystując odpowiednie przystawki podłączyć odkurzacz przemysłowy, co zapewni lepsze oczyszczanie miejsca pracy.

3.3. Opis stanowiska pracy.



Prace strugiem elektrycznym muszą być wykonywane na stanowisku przystosowanym do konkretnej operacji. Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub zbyt słabe oświetlenie mogą być przyczyną wypadków.

Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnego rodzaju uchwytach, np. w imadle.

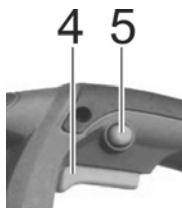
4. Obsługa.

4.1. Włączanie / wyłączanie.

Aby włączyć strug należy wcisnąć blokadę włącznika (5), a następnie wcisnąć i przytrzymać włącznik (4).



Elektronarzędzie należy włączać trzymając je w rękach nad obrabianym przedmiotem. Jeżeli głowica skrawająca będzie stykała się z podłożem, a operator uruchomi elektronarzędzie, zostanie ono wyrwane z ręki użytkownika, co może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.



Aby wyłączyć urządzenie należy zwolnić nacisk na włącznik/wyłącznik (4).



Urządzenie należy wyłączać po odsunięciu od obrabianego przedmiotu, trzymając je w powietrzu. Wyłączenie elektronarzędzia w momencie, gdy głowica strugająca wykonuje pracę, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.

4.2. Montaż / demontaż noży.



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z obsługą struga należy odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej, przez wyjęcie wtyczki z gniazda sieciowego.



Założyć rękawice ochronne – nawet zużyty nóż może przeciąć skórę dłoni.

Przed wymianą noży należy ściągnąć worek na pył, lub odłączyć urządzenie odsysające. Ściągnięty worek oczyścić. Miękkim pędzelkiem oczyścić głowicę skrawającą i jej okolice ze zgromadzonego pyłu.

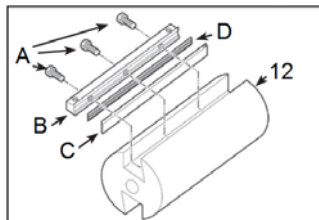
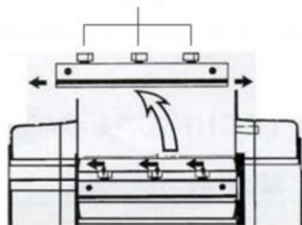
Położyć urządzenie w taki sposób, aby stopka struga skierowana była do góry.

Ustawić głowicę skrawającą (12) tak, aby uzyskać dostęp do noża.

Kluczem 8 mm, lub kluczem (10), wkręcić trzy śruby mocujące. Śruby mocujące wkręca się w kierunku noży; wykręcanie śruby z uchwytu noża powoduje jego zaciskanie w głowicy.

Wyjąć z głowicy zespół trzymaka noża (elementy B, C, D). Zdemonstrować trzymak, zdejmując listwę ustalającą (C). Rozdzielić elementy trzymaka.

Śruby mocujące nóż





Zawsze należy wymieniać wszystkie trzy noże jednocześnie. Zapewni to, że będą one porównywalnie ostre, co przełoży się, na jakość wykonanej pracy.

Noże struga posiadają ostrze z obu stron, co umożliwia ich dłuższą eksploatację. Jeżeli zajdzie konieczność wymiany noży po raz pierwszy, wystarczy obrócić o 180° i użyć drugiego ostrza. W przypadku, gdy ostrza są już zużyte, noże należy wymienić na nowe.

Zakładanie noża:

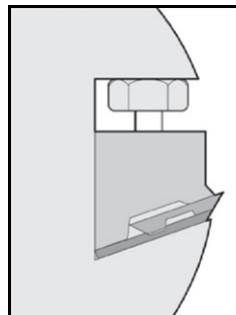
- Na listwę ustalającą położyć nóż w taki sposób, aby jego rowek ułożył się w górnych wypustkach listwy. Płaska część noża powinna być skierowana na zewnątrz.
- Włożyć kołki listwy ustalającej w otwory trzymaka, uważając przy tym, aby nie przesunąć noża nadmiernie w jedną lub drugą stronę.
- Włożyć trzymak w głowicę i docisnąć do blaszki znajdującej się od strony napędu. Docisnąć trzymak do dna rowka głowicy.
- Sprawdzić, czy nóż wystaje równomiernie po obu stronach trzymaka.
- Odkręcając trzy śruby docisnąć mocno trzymak do głowicy.



Po obróceniu lub wymianie noży należy sprawdzić poprawność ich montażu w stosunku do stopki struga. Jeżeli któraś ze stron noża jest za wysoko lub za nisko w stosunku do płaszczyzny struga, należy poluzować lekko śruby mocujące nóż i dokonać regulacji położenia trzymaka za pomocą śrub imbusowych, odpowiednio je wkręcając lub wykręcając.



Podczas regulacji wysokości położenia noża należy wcisnąć trzymak w rowek głowicy. W przeciwnym przypadku nóż nie zostanie prawidłowo ułożony.



4.3. Ustawienie głębokości skrawania.

Do ustawienia głębokości skrawania służy pokrętko (2). Na podziałce (1) wykonano oznaczenia co 0,25 mm, dzięki czemu można skokowo zmieniać położenie regulowanej stopki przedniej od 0 do 3 mm.

Obrócenie pokrętkła (2), zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara: wyższa głębokość skrawania.
Obrócenie pokrętkła (2) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara: niższa głębokość skrawania.

Po zakończonej pracy należy przestawić pokrętko 2 na pozycję „0”, zapewni to ochronę noży.

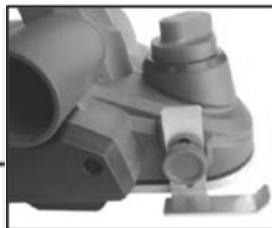
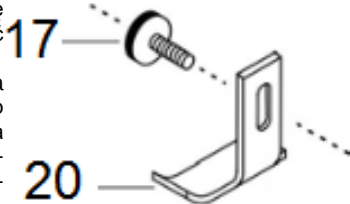
4.4. Montaż prowadnicy równoległej.

Prowadnicę równoległą (7) należy używać podczas felcowania materiału. Prowadnicę stosuje się razem z ogranicznikiem głębokości strugania (20), co pozwoli wykonać wcięcie (felc) o równej głębokości. Felcowanie desek, lub innych materiałów wykonuje się w celu wykonania połączenia na zakładkę. Maksymalna szerokość felca nie może przekraczać szerokości stopki, czyli 82 mm. Jeżeli prowadnica równoległa jest rozmontowana, należy ją złożyć i skrócić, posilkując się rysunkiem montażowym zamieszczonym obok. Za pomocą uchwytu prowadnicy (18) montujemy ją w przedniej części struga po lewej stronie, mocując do urządzenia śrubą (17). Po przeciwnej stronie należy zamontować ogranicznik głębokości (20).



4.5. Montaż ogranicznika głębokości strugania.

Ogranicznikiem (20) ustawia się głębokość, do jakiej ma zostać zestrugany obrabiany materiał. Żądaną głębokość strugania ustawia się opuszczając lub podnosząc ogranicznik na śrubie (17). Maksymalna głębokość, jaką można ustalić ogranicznikiem, wynosi 16 mm.



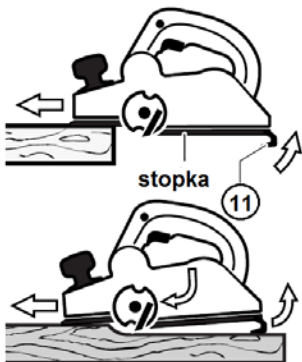
4.6. Zabezpieczenie parkowania struga.

Zadaniem zabezpieczenia parkowania (11) jest ochrona operatora przed najczęściej popełnianym błędem, to jest odłożeniem elektronarzędzia z obracającą się głowicą strugającą.



UWAGA. PRZED ODŁOŻENIEM STRUGA, ZE WZGLĘDÓW BEZPIECZEŃSTWA, NALEŻY OD-CZEKAĆ DO CAŁKOWITEGO ZATRZYMANIA SIĘ GŁOWICY STRUGAJĄCEJ.

Każde, nawet najlepsze zabezpieczenie, może zawieść. W przypadku poruszania strugiem na wprost, zabezpieczenie (11) po dojściu do krawędzi deski, schowa się w metalowej stopce struga. W przypadku, gdy strug zostanie przypadkowo odłożony z obracającą się głowicą, zabezpieczenie (11) sprawi, że nóż nie będzie miał kontaktu z podłożem.



4.7. Ostrzenie noży.



Noże wykonane z hartowanej stali szybko tnącej nie mogą być ponownie ostrzone. W przypadku, gdy ostrza są już zużyte, noże należy wymienić na nowe.

4.8. Wskazówki dotyczące pracy.



Używać odpowiednich środków ochrony osobistej, przede wszystkim okularów i nauszników ochronnych. W razie potrzeby używać rękawic ochronnych i maski przeciwpyłowej.

4.8.1. Struganie powierzchni.



UWAGA. Przed rozpoczęciem strugania, należy zwrócić uwagę, aby noże nie stykały się z żadnym przedmiotem. Po ustawieniu parametrów strugania, włączyć urządzenie i odczekać do momentu, aż noże osiągną maksymalną prędkość obrotową.

Pokrętem (2) ustawić żądaną głębokość skrawania. Nałożyć strug przednią stopką na obrabiany przedmiot i włączyć strug. Trzymając urządzenie dwoma rękoma, przesuwając strug po powierzchni, przy czym przednia i tylna stopka powinny przylegać do powierzchni obrabianego materiału. Strugać, wykonując prostolinijne ruchy posuwisto – zwrotne, zwracając uwagę, aby nie naciskać zbyt mocno na elektronarzędzie.

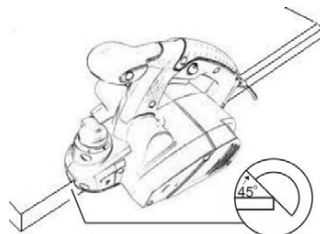
Stopień wykończenia powierzchni zależy przede wszystkim, od jakości drewna i ostrości noży. Do strugania ręcznym elektronarzędziem najlepiej nadają się deski bez sęków, w których słoję układają się w kierunku strugania. Zawsze należy strugać drewno zgodnie z układem słojów, ponieważ struganie „pod włos” powoduje odłupywanie kawałków drewna, co psuje końcowy efekt. Drewno powinno być suche, ponieważ nawet ostrze noże nie będą skrawać równo powierzchni mokrego materiału.

Maksymalna głębokość skrawania, jaką należy ustawić na strugu, zależy od kilku czynników, np.: twardości obrabianego przedmiotu, jego wilgotności, stanu ostrza. Brzeg całowej deski można bez problemu skrawać na maksymalnej głębokości, lecz jej powierzchnię już nie. Należy ustawić głębokość około 1 mm i kilkakrotnie przejechać strugiem, do momentu osiągnięcia wymaganej gładkości drewna.

4.8.2. Struganie krawędzi (fazowanie).

Na przedniej stopce wykonane są trzy wpusty typu V, które ułatwiają prowadzenie struga po krawędzi deski z zachowaniem kąta 45°. W zależności od szerokości fazy, należy dobrać odpowiedni rowek.

Włączyć urządzenie i odczekać do momentu osiągnięcia prędkości znamionowej przez głowicę strugającą. Ułożyć odpowiedni rowek prowadzący na krawędzi deski i tak ustawić strug, aby zachować odpowiedni kąt skrawania.



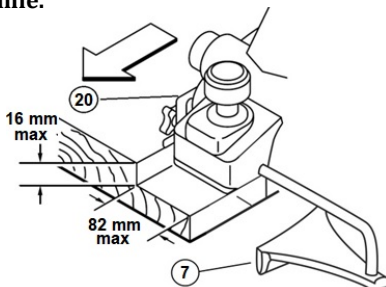
Rozpocząć pracę, prowadząc urządzenie wzdłuż krawędzi deski, utrzymując przy tym stałą prędkość posuwu i kąt. W razie konieczności powtórzyć operację.

4.8.3. Struganie schodkowe – felcowanie.

Felcowanie wykonywane jest z reguły w celu łączenia desek na tak zwaną zakładkę.

Do felcowania należy używać prowadnicy równoległej (7) oraz ogranicznika głębokości felcowania (20).

Za pomocą prowadnicy równoległej ustawia się szerokość felca, która nie może być większa niż szerokość stopki struga, czyli 82 mm.



Ogranicznikiem głębokości (20) ustawia się głębokość felca. Tym elektronarzędziem można wykonać wcięcie o maksymalnej głębokości 16 mm.

Zaleca się, aby grubość skrawania podczas felcowania (pokrętko 2) nie przekraczała 2 mm. Skrawanie wykonywać kilkakrotnie, do momentu osiągnięcia wymaganej głębokości.

5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem wyciągnąć wtyczkę z gniazdka instalacji elektrycznej!

5.1 Czyszczenie.

- Osłona paska, szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.
- Do czyszczenia urządzenia nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.

5.2 Wymiana przewodu zasilającego.

W razie uszkodzenia przewodu zasilającego, aby uniknąć niebezpieczeństwa, przewód musi być wymieniony przez autoryzowany serwis lub osobę posiadającą podobne kwalifikacje.



Nie używać urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym.

5.1 Szczotki węglowe.

Szczotki węglowe należy wymienić, gdy zajdzie taka potrzeba. Należy wymieniać jednocześnie obie szczotki węglowe. Wymiana tylko na oryginalne szczotki, które można zamówić na stronie www.vander.pl. Nieprawidłowa praca zbyt krótkich szczotek może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.



Uwaga! Wymiany szczotek węglowych może dokonywać jedynie osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje.

5.2 Pasek napędowy.

Wymianę paska napędowego powinien dokonać autoryzowany serwis, wykorzystujący oryginalne części zamienne.

5.3 Konserwacja.

Urządzenie nie wymaga specjalnych zabiegów konserwacyjnych poza bieżącym dbaniem o stan urządzenia.

5.4 Części dodatkowe i wymienne.

Należy zachować wszystkie części wymienne, łącznie z częściami izolacyjnymi i szczotkami węglowymi. Części uszkodzone powinny być zastąpione częściami identycznymi. Nie należy używać części innych niż podane przez producenta.

Stawiamy na szybką i fachową naprawę uszkodzonego sprzętu tak, aby przerwa w jego użytkowaniu była jak najkrótsza. Urządzenie wystarczy oddać do sprzedawcy, skąd zostaje on wysłany do autoryzowanego serwisu, gdzie w ciągu kilku dni zostanie naprawiony i odesłany.

Przed wysłaniem urządzenia do naprawy należy urządzenie **wyczyścić** oraz zapakować w oryginalne opakowanie.

Jeżeli potrzebujecie Państwo zamówić części, należy odszukać na naszej stronie internetowej w katalogu produktów dane urządzenie i pobrać schemat techniczny. Następnie odszukać na nim uszkodzoną część. Wypełnić dostępny na stronie internetowej w zakładce SERWIS / CZĘŚCI ZAMIENNE formularz oraz przesłać na adres: sklep@vander.pl lub biuro@vander.pl.

Wysyłając sprzęt do reklamacji należy pobrać, wydrukować i wypełnić protokół reklamacyjny dostępny na stronie: www.vander.pl, w dziale **SERWIS**. Można również wykorzystać w tym celu druk protokołu zamieszczony na końcu instrukcji obsługi.

6. Przechowywanie.

Elektronarzędzie, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia.

Optymalna temperatura przechowywania 5° do 30°C.

Przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórne-go przerobu. Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Informacje na temat utylizacji urządzenia można uzyskać w punkcie sprzedaży, bądź też lokalnie w wydziale samorządu lokalnego.



Tylko dla krajów UE

Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci.

Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niezdadne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych.

Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Model wyrobu/nr seryjne/identyfikator SEE: 18180080001÷18180089999

Nazwa i adres producenta: VANDER®, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Przedmiot deklaracji:

Nazwa: strug elektryczny

Model urządzenia: VSE718

Nr seryjne: 18180080001÷18180089999

Rok produkcji: 2018

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady **2006/42/WE; 2014/30/UE; 2014/35/UE; 2011/65/UE**

i norm zharmonizowanych: PN-EN 60745-1:2009+A11:2011; PN-EN 60745-2-14:2009+A2:2010; PN-EN 55014-1:2012; PN-EN 55014-2:2015-06; PN-EN 61000-3-2:2014-10; EN61000-3-3:2013-10.

Dokumentacja techniczna przechowywana jest w siedzibie firmy VANDER®:

VANDER®, ul. Krakowska 156a, 35-506 Rzeszów

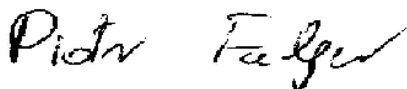
Wyprodukowano w ChRL dla VANDER®.

Osobą upoważnioną do przygotowania dokumentacji technicznej oraz sporządzenia deklaracji w imieniu VANDER®, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów, jest:

Piotr Falger

Specjalista

ds. importu



Miejsce oraz data wydania: Rzeszów, 21-08-2018 r.



KARTA GWARANCYJNA

Warunki niniejszej gwarancji obejmują tylko narzędzia marki VANDER

Nr seryjny urządzenia:

Adres punktu sprzedaży:.....

Data sprzedaży:.....

Numer dowodu zakupu:.....

Numer katalogowy:.....

Nazwa urządzenia:.....

I. ZAKRES GWARANCJI

1. VANDER udziela pisemnej gwarancji, co do jakości sprzedawanego wyrobu.
2. Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania wyrobu.
3. W przypadku wystąpienia wad lub usterek w okresie gwarancji VANDER zobowiązuje się do wykonania bezpłatnej naprawy. Naprawa zostanie dokonana w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym.
4. Duplikaty Karty Gwarancyjnej nie będą wydawane.
5. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
6. W przypadku reklamacji należy dostarczyć kompletne urządzenie z wyposażeniem. Brak osprzętu może spowodować niepodjęcie naprawy gwarancyjnej.

Procedury:

Nabywca indywidualny – dostarcza narzędzie do punktu sprzedaży lub serwisu lokalnego z wymaganymi dokumentami.

Przedsiębiorca – właściciel narzędzia będącego w obrocie gospodarczym winien korzystać z lokalnego serwisu naprawczego.

Rezygnacja z lokalnego serwisu naprawczego i wysyłka narzędzia do serwisu centralnego przenosi koszty przesyłki na użytkownika.

7. Jeżeli klient nie załączy do reklamowanego urządzenia ważnej i wypełnionej karty gwarancyjnej oraz dowodu zakupu wyrobu, wówczas naprawa urządzenia automatycznie będzie płatna.
8. Konieczność oczyszczenia narzędzia – w celach naprawy w serwisie – jest usługą płatną. Koszt 50 zł.
9. Serwis lokalny lub centralny dokonuje naprawy elektronarzędzia w terminie **do 14 dni roboczych**.
10. Brak opisu usterki może wydłużyć okres **naprawy o 30 dni roboczych**, bez przedłużenia okresu gwarancji.
11. W przypadku braku części zamiennych, podany w punkcie 9 termin naprawy gwarancyjnej może ulec wydłużeniu, o czas niezbędny na sprowadzenie brakujących elementów. W takich przypadkach okres gwarancji ulega przedłużeniu, na czas niezbędny na wykonanie naprawy.

II. ZGŁOSZENIE NAPRAWY GWARANCYJNEJ.



! Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu 'PROTOKOŁU REKLAMACJI URZĄDZENIA' dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://www.vander.pl/?informacje/regulamin.html>.

Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia.

! Zgłoszenia reklamacyjne, bez dołączonego protokołu lub bez opisu usterki, nie będą rozpatrywane, a urządzenie zostanie zwrócone do zgłaszającego na jego koszt.

Oddając urządzenie do naprawy gwarancyjnej należy:

1. Dostarczyć do punktu sprzedaży, serwisu lokalnego lub serwisu centralnego (patrz punkt I) urządzenie wraz z wyposażeniem zapakowane w oryginalnym opakowaniu,
2. Dołączyć do urządzenia:
 - a) dowód zakupu,
 - b) prawidłowo wypełnioną kartę gwarancyjną,
 - c) prawidłowo wypełniony, opisany powyżej, protokół reklamacji z opisem wady, usterki lub niesprawności.

III. OKRES GWARANCJI

Gwarancji udziela się na okres 24 miesięcy od dnia zakupu wyrobu przez użytkownika wpisanego w Karcie Gwarancyjnej.

W przypadku zakupu w celach komercyjnych (wystawienie faktury VAT) gwarancja obejmuje okres 12 miesięcy. Dla baterii i akumulatorów będących źródłem zasilania narzędzi akumulatorowych gwarancji udziela się na okres rozruchu lub maksymalnie 6 miesięcy od daty zakupu.

1. VANDER zobowiązuje się do dokonania naprawy także po upływie okresu gwarancji, jeżeli wada wystąpiła i została zgłoszona w okresie gwarancji.
2. Jeżeli VANDER wymieni wadliwy wyrób na wolny od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili wydania wyrobu wolnego od wad.
3. Jeżeli podczas naprawy wyrobu VANDER wymieni część w wyrobie, okres gwarancji zostanie przedłużony o czas niezbędny na wykonanie naprawy.

IV. OGRANICZENIA

Gwarancja nie obejmuje:

- Wad wynikających z normalnego zużycia części wyrobu takich, jak: uszczelki, okładziny ściernie, paski napędowe, bezpieczniki, żarówki, płyny i środki smarujące, ostrza noży, brzeszczoty, akumulatory, szczotki węglowe silników elektrycznych, swornie bijaka w młotowiertarkach.
- Napraw polegających na regulacji, czyszczeniu, smarowaniu, wymianie filtrów i części wymienionych wyżej: uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. z niezgodnego z instrukcją obsługi lub przeznaczeniem, powodującego przeciążenie, itp.), niewłaściwej konserwacji lub przechowania, uszkodzenia powstałe z powodu braku walizki transportowej: uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika (np. zerwanie blokady wrzeczona, uszkodzona obudowa itp.)
- Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki i kontynuowania pracy uszkodzonym wyrobem.
- Uszkodzeń powstałych w wyniku zamontowania niewłaściwych części, filtrów, zastosowania niewłaściwych smarów lub olejów, itp.
- Wad powstałych na skutek nieprawidłowego napięcia zasilającego, uderzenia pioruna, pożaru, powodzi, klęsk żywiołowych lub też innych czynników zewnętrznych.
- Wyróbów w których dokonano napraw samowolnych lub poza wskazanymi poniżej punktami.
- W przypadku kiedy numer jest nieczytelny lub zniszczony reklamacja może zostać odrzucona.

Uwaga! Reklamowany wyrób powinien zostać uprzednio oczyszczony przez osobę zgłaszającą reklamację. Serwis może odmówić przyjęcia do naprawy wyrobu nieoczyszczonego lub oczyścić go na koszt zgłaszającego reklamację. **Uwaga! Zakupiony wyrób jest przeznaczony wyłącznie dla majsterkowiczów oraz do użytku domowego. Gwarancja nie obejmuje wykorzystywania wyrobu do prac profesjonalnych lub zarobkowych oraz ciągłej pracy wyrobu mogącej doprowadzić do jego przeciążenia.**

V. NAPRAWA

1. W przypadku wystąpienia niesprawności wyrobu, użytkownik jest zobowiązany do:
 - Powstrzymania się od używania uszkodzonego wyrobu do chwili stwierdzenia usterki
 - Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z osprzętem oraz opakowaniem (w przypadku, gdy urządzenie jest sprzedawane w pudełku kartonowym lub w zestawie z walizką transportową).
 - Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z niezbędnymi dokumentami (karta gwarancyjna i dowód zakupu) do punktu sprzedaży lub punktu serwisowego.
 - Wraz z Kartą Gwarancyjną dołączyć szczegółowy opis usterki.
2. W przypadku uznania gwarancji koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa sprzedawca. W przypadku nie uznania gwarancji, koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa kupujący.
3. VANDER nie ma obowiązku dostarczać klientowi wyrobu zastępczego na czas naprawy gwarancyjnej.
4. Klientowi przysługuje prawo wymiany wyrobu na nowy, jeżeli:
 - Punkt serwisowy dokona napraw, a wyrób będzie w ocenie punktu serwisowego nadal posiadać wady uniemożliwiające jego użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem.
 - Punkt serwisowy stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady nie jest możliwe lub połączone z nadmiernymi kosztami.
5. W przypadku wymiany wyrobu na nowy potrąca się wartość brakujących lub uszkodzonych przez klienta elementów wyrobu oraz brakujących akcesoriów stanowiących dodatkowe wyposażenie danego wyrobu.
6. Jeżeli wymiana wyrobu na nowy nie jest możliwa, klientowi przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej ceny.

1	Data przyjęcia do naprawy:.....	2	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....
			
			
			
	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....
			
			
			
	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....
			
	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

3	Data przyjęcia do naprawy:.....	4	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....
			
			
			
	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....
			
			
			
	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....
			
	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

5	Data przyjęcia do naprawy:.....	6	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....
			
			
			
	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....
			
			
			
	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....
			
	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

Adresy punktów serwisowych na stronie www.vander.pl

PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

☐ Naprawa gwaran-
cyjna

☐ Naprawa pogwaran-
cyjna

☐ Przedsprzedaż

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):



PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

☐ Naprawa gwarancyjna

☐ Naprawa pogwarancyjna

☐ Przedsprzedaż

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):

