



INSTRUKCJA ORYGINALNA

Szlifierka kątowna
Model VSK742



Producent: **VANDER**[®] 35-506 RZESZÓW UL. KRAKOWSKA 156A
www.vander.pl

SPIS TREŚCI

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI.....	5
WSTĘP.....	6
Przeczytaj najpierw.....	6
Użycie zgodne z przeznaczeniem.....	6
DANE TECHNICZNE	7
Hałas i wibracje.....	7
OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA.....	8
I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.....	8
II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.....	9
III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.....	9
IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o elektronarzędzie.....	10
V. Naprawa.....	11
VI. Szlifierka kątowa – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.....	11
VII. Operacje szczegółowe - warunki bezpieczeństwa.....	13
Zasady bezpieczeństwa podczas szlifowania i przecinania ściernicowego.....	13
Zasady bezpieczeństwa podczas przecinania.....	14
INSTRUKCJA OBSŁUGI.....	15
1. Zakres dostawy, ogólny opis elektronarzędzia.....	15
2. Czynności wstępne.....	15
3. Przed uruchomieniem.....	15
3.1. Montowanie uchwytu dodatkowego.....	16
3.2. Montaż osłony zabezpieczającej.....	16
3.3. Regulacja uchwytu głównego.....	17
3.4. Próbny rozruch nowych tarcz szlifierskich i tnących.....	17
3.5. Opis stanowiska pracy.....	17
4. Obsługa.....	17
4.1 Włączanie / wyłączenie.....	17
4.2 Wymiana tarczy szlifierskiej.....	18
4.3 Ułożenie kołnierzy mocujących przy użyciu tracz szlifierskich i tnących.....	18
4.4 Tarcze szlifierskie.....	19
4.5 Tarcze tnące.....	19
4.6 Ściernice listkowe.....	19
4.7 Wskazówki dotyczące pracy.....	19
4.7.1. Szlifowanie.....	20
4.7.2. Przecinanie.....	20
4.8 Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.....	20
5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.....	21
5.1 Czyszczenie.....	21
5.2 Wymiana przewodu zasilającego.....	21
5.3 Szczotki węglowe.....	21
5.4 Konserwacja.....	21
5.5 Części dodatkowe i wymienne.....	21
6. Przechowywanie.....	22
GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING	22
DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE.....	23
KARTA GWARANCYJNA.....	24
PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA.....	29

© Wszelkie prawa zastrzeżone.

Kopiowanie, powielanie, rysunków, zdjęć, treści merytorycznej, bez pisemnej zgody producenta, jest zabronione.



Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

Zastrzega się prawo dokonywania zmian w instrukcji.
Wersja instrukcji: 1.1 z 09-11-2017 r.

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI



**PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z URZĄDZENIEM
NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI!**



Konieczność stosowania okularów ochronnych.

Podczas pracy urządzenia może dochodzić do powstawania powodujących utratę wzroku iskier, opiłek, drzazg lub odprysków.



Konieczność stosowania naszników ochronnych.

Nadmierny hałas powoduje postępującą utratę słuchu.



Nosić maskę przeciwpyłową.

Podczas pracy w miękkich materiałach może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu. Nie obrabiać materiału zawierającego azbest!



Używaj rękawic ochronnych.

Podczas wykonywania niektórych prac, aby zwiększyć bezpieczeństwo operatora, należy używać rękawic ochronnych.



Odłącz narzędzie z sieci elektrycznej.

Podczas wykonywania niektórych prac, odłącz urządzenie poprzez wyciągnięcie wtyczki z gniazdka instalacji elektrycznej.



Druga klasa izolacji – II.

Oznacza zastosowanie izolacji wzmocnionej, która zapewnia zarówno ochronę przed dotykiem bezpośrednim, jak i pośrednim. Ponieważ zastosowana jest izolacja wzmocniona lub dodatkowa, to nie jest konieczne połączenie obudowy urządzenia z przewodem ochronnym uziemiającym.



Ogólny znak ostrzegawczy.

Treść poprzedzona znakiem ostrzegawczy zawiera istotne informacje na temat bezpiecznego użytkowania urządzenia.

V

Volt – jednostka napięcia elektrycznego.

W

Wat – jednostka mocy.

Hz

Herc – jednostka częstotliwości prądu zmiennego.

min⁻¹

Liczba obrotów na minutę.

~


Symbol prądu zmiennego.


n₀

Prędkość obrotowa biegu jałowego.

WSTĘP

Dziękujemy za zakup elektronarzędzia firmy **VANDER®**. Zastosowane rozwiązania, opracowane przez naszą firmę oraz przestrzeganie reżimów technologicznych zapewnia wysoką jakość zakupionego przez Państwa urządzenia.

Dostarczona Państwu instrukcja obsługi ma na celu zaprezentowanie użytkownikowi wszystkich możliwości wykorzystania urządzenia oraz, bardzo ważne , poinformowanie o mogących wystąpić podczas niewłaściwego użytkownika zagrożeniach.

Ważne informacje w tekście, poprzedzone są piktogramem  „**UWAGA!**”. Treść podana za takim znakiem, ma istotne znaczenie dla bezpieczeństwa operatora, lub eksploatacji urządzenia i powinien się z nią zapoznać każdy użytkownik maszyny.

Opis piktogramów znajdujących się w treści instrukcji oraz na maszynie, zebrano w tabeli na poprzednich stronach. Są to umowne rysunki, których znaczenie bardzo prosto skojarzyć z występującym zagrożeniem, obowiązkiem lub ostrzeżeniem.

Przeczytaj najpierw.



W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji elektronarzędzia, przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia, należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności zawartych w dziale „**OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA**”, oraz zaleceniami zawartymi w dostarczonej Państwu instrukcji obsługi.

Użycie zgodne z przeznaczeniem.

Szlifierka kątowa przeznaczona jest do szlifowania lub przecinania metali oraz kamienia. Szlifowanie i cięcie należy przeprowadzać bez użycia wody.

Urządzenie używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkownika szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

DANE TECHNICZNE

Nazwa:	Szlifierka katowa
Model:	VSK742
Napięcie/częstotliwość	230V~ 50 Hz
Moc	2400 W
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	6000 min ⁻¹
Srednica tarczy	230 mm/180 mm
Srednica gwintu wrzeciona	M14
Masa	5,50 kg
Klasa izolacji	II/□

Hałas i wibracje.

Hałas i wibracje zostały zmierzone zgodnie z obowiązującymi normami.

Emisja hałasu:

Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA} :	93,00 dB (A)
Odchylenie K_{pA} :	3,00 dB (A)
Gwarantowany poziom mocy akustycznej L_{WA} :	104,00 dB (A)
Odchylenie K_{WA} :	3,00 dB (A)
Poziom chwilowej wartości szczytowej ciśnienia akustycznego: L_{pCpeak} :	<135,00 dB



Stosować ochronniki słuchu.

Oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.

Całkowita wartość drgań i niepewność pomiarowa (K):

Wartość wibracji działających na kończyny górne przy szlifowaniu:

$$a_{h,AG} = 6,43 \text{ m/s}^2, K=1,5 \text{ m/s}^2.$$



Zadeklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie z użyciem standardowej metody badawczej i może być stosowana do porównania jednego urządzenia z drugim.

Podana wartość emisji drgań może być używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.



Ostrzeżenie!

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia. W wyjątkowych przypadkach może wykroczać ponad podaną wartość.

Długotrwałe oddziaływanie drgań na dłonie operatora może spowodować powstanie obrażeń podobnych do odmrożenia. Jest to przede wszystkim klucie lub palenie w palcach, a także nadmierna bledność dłoni. Objawy te świadczą o zbyt długim używaniu elektronarzędzia.

Aby uniknąć ryzyka związanego z niekorzystnym oddziaływaniem wibracji na dłonie operatora należy przestrzegać kilku podstawowych zasad:

- dzienny czas pracy elektronarzędziem powinien składać się z regularnych przerw, podczas których zaleca się wykonywanie innych czynności,
- podczas przerw wykonywać ćwiczenia dłoni i ramion, w celu poprawy krążenia,
- ubierać rękawice ochronne, które dodatkowo zabezpieczają przed negatywnymi skutkami wibracji,

Jeżeli mimo stosowania się do powyższych zaleceń, operator źle się poczuje, np. stwierdzi opuchliznę palców, ich nadmierną błądź lub nastąpi utrata czucia, należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Ponadto należy:

- unikać przyjmowania niewygodnej pozycji (np. przez źle ustawiony punkt równowagi), w której nadgarstki są nienaturalnie wykręcone,
- stosować regularne przerwy, w celu zniwelowania efektu powtarzalnego obciążenia,
- w przypadku jakichkolwiek objawów zmęczenia dłoni i rąk, odczuwanego bólu, skonsultować się z lekarzem.



Ograniczać powstawanie hałasu i wibracji do minimum!

OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE

Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub ciężkich obrażeń ciała.



Zachować wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach dotyczących bezpieczeństwa wyrażenie „elektronarzędzie” lub „urządzenie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowadowe).

I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.

- a) Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.**
 - Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
- b) Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.**
 - Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- c) Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.**
 - Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.

- a) **Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.**
 - Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- b) **Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i chłodziarki.**
 - W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- c) **Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.**
 - W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- d) **Nie należy nadwyrażać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.**
 - Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- e) **W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.**
 - Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- f) **W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).**
 - Zastosowanie RCD zmniejszy ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.

- a) **Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.**
 - Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- b) **Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.**
 - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- c) **Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że włącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.**
 - Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- d) **Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.**
 - Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- e) **Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.**
 - Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.

- f) **Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.**
 - Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
- g) **Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.**
 - Użycie pochłaniaczy pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.
- h) **Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora popadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpiecznego użytkowania urządzenia.**
 - Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała.

IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o elektronarzędzie.

- a) **Nie przeciążać urządzenia. Używać narzędzi odpowiednich do konkretnego zastosowania.**
 - Narzędzie, które zostało zaprojektowane do konkretnego zastosowania, wykona zadanie lepiej i bezpieczniej.
- b) **Nie używać elektronarzędzia, jeżeli jego przełącznik go nie włącza lub wyłącza.**
 - Elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą włącznika/wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) **Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy elektronarzędziem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego lub wyjąć akumulator.**
 - Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- d) **Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie wolno dopuszczać do tego, aby osoby nieznające zasad obsługi urządzenia lub niezaznajomione z niniejszą instrukcją posługiwały się elektronarzędziem.**
 - Elektronarzędzie używane przez niedoświadczonych użytkowników stwarza niebezpieczeństwo dla operatora oraz otoczenia.
- e) **Konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć lub nie są zablokowane. Należy również sprawdzić, czy na obudowie nie występują pęknięcia, a także wszystkie inne elementy, które mogą mieć wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Uszkodzone urządzenie naprawić przed użyciem.**
 - Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzia.
- f) **Stosowane narzędzia powinny być zawsze ostre i czyste.**
 - Starannie pielęgnowane narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi, rzadko się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.
- g) **Elektronarzędzie, akcesoria, końcówki itp. należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i czynność do wykonania.**
 - Użycie elektronarzędzia do prac niezgodnych z jego przeznaczeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- h) **Wszelkie uchwyty i powierzchnie, za które trzyma się elektronarzędzie, powinny być zawsze suche, czyste i wolne od oleju i smaru.**
 - Zabrudzony, śliskie uchwyty uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

V. Naprawa.

- a) **Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.**
- Zapewnia to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

VI. Szlifierka kątowa – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

- a) **Elektronarzędzie jest przeznaczone do szlifowania tarczami szlifierskimi, ściernicami listkowymi oraz do przecinania tarczami ściernicowymi. Przed rozpoczęciem użytkowania elektronarzędzia, należy zapoznać się z wszystkimi ostrzeżeniami, instrukcjami, ilustracjami i rysunkami.**
- Niestosowanie się do wszystkich instrukcji, może doprowadzić do porażenia prądem, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała operatora.
- b) **Elektronarzędzie nie jest przystosowane do polerowania, szlifowania kamieniami szlifierskimi garnkowymi lub papierem ściernym krążkowym, a także do szczotkowania i przecinania z użyciem tracz zębatach.**
- Operacje, dla których elektronarzędzie nie zostało zaprojektowane, mogą stwarzać zagrożenie i spowodować poważne obrażenia u operatora.
- c) **W elektronarzędziu nie wolno stosować akcesoriów, które nie są specjalnie zaprojektowane i zalecane przez producenta narzędzi.**
- To, że urządzenie ma uniwersalny uchwyt narzędziowy, nie oznacza, że można w nim montować narzędzia nieprzewidziane do pracy z elektronarzędziem. Stosowanie większych tarcz, tarcz polerskich, papieru ściernego, jest niedozwolone, ponieważ może doprowadzić do sytuacji niebezpiecznych
- d) **Prędkość znamionowa stosowanych narzędzi roboczych musi być co najmniej równa maksymalnej prędkości podanej na tabliczce znamionowej i w rozdziale „Dane techniczne”.**
- Narzędzia obracające się szybciej niż ich prędkość znamionowa, mogą pęknąć i rozpaść się.
- e) **Średnica zewnętrzna i grubość stosowanego narzędzia roboczego nie może być większa niż podano w rozdziale „Dane techniczne”.**
- Narzędzie o nieprawidłowej wielkości, nie może być prawidłowo ostionięte lub kontrolowane.
- f) **Średnica gwintu narzędzia roboczego musi odpowiadać średnicy gwintu wrzeciona. Otwór wewnętrzny narzędzi montowanych za pomocą nakrętek kołnierzo- wych, musi pasować do średnicy kołnierza nakrętki, za pomocą której są mocowane.**
- Narzędzia, które nie pasują do sprzętu montażowego elektronarzędzia, mogą się przesunąć podczas pracy i zacząć wibrować, co może spowodować utratę kontroli na nad urządzeniem.
- g) **Nie należy używać uszkodzonych narzędzi roboczych. Przed każdym użyciem należy skontrolować narzędzie pod kątem pęknięć, rozdarć lub nadmiernego zużycia lub uszkodzenia. Jeżeli narzędzie robocze zostało sprawdzone i umocowane, elektronarzędzie należy włączyć na minutę, na najwyższe obroty bez obciążenia, zwracając przy tym uwagę, aby operator i osoby postronne znalazły się poza strefą obracającego się narzędzia.**
- Uszkodzone narzędzie robocze, pod wpływem siły odśrodkowej, może rozpaść się na wiele elementów.
- h) **Podczas wykonywania prac należy używać sprzęt ochrony osobistej. W zależności od rodzaju pracy należy stosować ochronę twarzy, gogle lub okulary ochronne. W stosownych przypadkach używać maskę przeciwpyłową, stosować ochronę słuchu, zakładać rękawice ochronne lub fartuch, który zatrzyma drobiny materiału ściernego i obrabianego przedmiotu.**
- Ochrona oczu powinna zatrzymywać unoszące się w powietrzu drobiny materiału, powstającego przy różnych operacjach. Maskę przeciwpyłową lub oddechową, powinna filtrować cząsteczki wytwarzane podczas pracy. Długotrwała praca w nadmiernym hałasie, może spowodować utratę słuchu.

- i) **Nie dopuszczać osób postronnych w pobliże miejsca pracy. Każdy, kto przebywa lub wchodzi do strefy roboczej, musi nosić sprzęt ochrony osobistej.**
 - Należy mieć na uwadze, że drobiny obrabianego przedmiotu lub fragmenty pękniętego narzędzia roboczego, mogą z dużą prędkością zostać wyrzucone w przypadkowym kierunku i spowodować obrażenia u osób, zwierząt lub przedmiotów znajdujących się poza bezpośrednim obszarem roboczym.
- j) **Elektronarzędzie należy trzymać tylko za izolowane powierzchnie, ponieważ podczas prac, narzędzie może natrafić na ukryte przewody elektryczne lub własny przewód zasilający.**
 - Kontakt z przewodem instalacji elektrycznej lub własnym przewodem zasilającym, może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- k) **Przewód zasilający powinien znajdować się z dala od obracającego się narzędzia roboczego.**
 - Przy utracie kontroli nad elektronarzędziem, przewód zasilający może zostać z łatwością przecięty lub wciągnięty przez obracające się narzędzie robocze, a także zaczepić i wciągnąć pod narzędzie dłoń lub rękę operatora.
- l) **Nigdy nie odkładać elektronarzędzia przed całkowitym zatrzymaniem się narzędzia roboczego.**
 - Wirujące narzędzie robocze może zaplątać się w odzież ochronną lub podobne luźne elementy garderoby i spowodować utratę kontroli nad urządzeniem.
- m) **Zabrania się przenosić urządzenie, jeżeli jego silnik jest włączony, a narzędzie znajduje się w ruchu.**
 - Przypadkowy kontakt z obracającym się narzędziem roboczym, może spowodować zaczepienie o ubranie i przyciągnięcie narzędzia do ciała operatora.
- n) **Regularnie czyścić otwory wentylacyjne silnika elektronarzędzia.**
 - Wentylator silnika wciąga pył do wnętrza obudowy. Nadmierne nagromadzenie metalowych drobin wewnątrz urządzenia może doprowadzić do zagrożenia elektrycznego.
- o) **Nie należy używać elektronarzędzia w pobliżu łatwopalnych materiałów.**
 - Wytwarzane podczas pracy iskry mogą spowodować zapłon materiałów i substancji łatwopalnych.
- p) **W elektronarzędziu nie wolno wykorzystywać narzędzi roboczych, które wymagają chłodzenia cieczą.**
 - Wykorzystywanie wody lub innych cieczy chłodzących, może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.
- q) **Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnego rodzaju uchwytych, np. w imadle.**
 - Solidne zamocowanie obrabianego materiału minimalizuje ryzyko powstania sytuacji niebezpiecznych.

Odrzut i związane z nim ostrzeżenia.


Odrzut jest to nagła, niekontrolowana, reakcja urządzenia na zakleszczenie lub zablokowanie tarczy szlifierskiej lub innego narzędzia roboczego. Zakleszczenie lub zablokowanie prowadzi do nagłego zatrzymania obracającego się narzędzia, co prowadzi do gwałtownego szarpnięcia maszyny, w kierunku przeciwnym do obracającego się narzędzia

Przykład: ściernica zakleszczy się lub zatnie w obrabianym materiale. Na krawędzi ściernicy tworzy się zjawisko powstawania siły działającej przeciwnie do kierunku jej obrotów, mogące spowodować rozerwanie ściernicy i rozrzut jej resztek lub wypadnięcie ściernicy z obrabianego materiału. Tarcze ściernicowe mogą w takich warunkach pęknąć.

Zjawisko odrzutu jest wynikiem niewłaściwego lub błędnego użytkowania urządzenia i nieprzestrzeganiem procedur bezpieczeństwa zamieszczonych w instrukcji obsługi

urządzenia. Zjawiska odrzutu można uniknąć podejmując odpowiednie środki ostrożności.

Metody zapobiegania zjawisku odrzutu.

- a) **Urządzenie należy trzymać mocno i pewnie – za uchwyt i uchwyt dodatkowy, zaś ułożenie rąk i ciała powinno uniemożliwić powstanie zjawiska odrzutu, lub też zlagodzić to zjawisko w przypadku jego powstania. Zawsze należy używać uchwytu dodatkowego.**
 - Operator może kontrolować reakcję momentu obrotowego lub siły odrzutu, jeżeli podejmie odpowiednie środki ostrożności.
- b) **Należy trzymać ręce z dala od obracających się narzędzi roboczych.**
 - Narzędzie robocze może uszkodzić ciało operatora.
- c) **Operator narzędzia powinien ustawić się w taki sposób, aby w przypadku powstania zjawiska odrzutu znajdował się poza strefą zasięgu, w której urządzenie porusza się podczas odrzutu.**
 - Odrzut następuje zawsze w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów w punkcie zaczepienia.
- d) **W trakcie obróbki narożników, ostrych krawędzi itp., należy urządzenie prowadzić pewnie po obrabianym materiale, w celu uniknięcia podskakiwania urządzenia, jego przypadkowego zablokowania lub zakleszczenia, ponieważ może to spowodować powstanie zjawiska odrzutu.**
 - Obróbka narożników, ostrych krawędzi lub podskakiwanie narzędzia na obrabianym przedmiocie, sprzyjają uszkodzeniu narzędzi i utratę kontroli lub powstanie zjawiska odrzutu.
- e)  **Nie wolno stosować w elektronarzędziu tarcz z łańcuchem tnącym, lub tarcz zębatach wykorzystywanych w pilarkach do drewna.**
 - Tarcze zębate i łańcuchowe często prowadzą do powstania zjawiska odrzutu i utraty kontroli nad elektronarzędziem.

VII. Operacje szczegółowe - warunki bezpieczeństwa.

Zasady bezpieczeństwa podczas szlifowania i przecinania ściernicowego.

- a) **Należy używać tylko takich ściernic, które są zalecane do tego elektronarzędzia i osłony zaprojektowanej do wybranej ściernicy.**
 - Tarcze, które nie zostały zaprojektowane dla konkretnego elektronarzędzia, nie mogą być prawidłowo osłaniane i są niebezpieczne.
- b) **Powierzchnia szlifująca tarcz wklęsłych nie może wystawać ponad płaszczyznę osłony.**
 - Niewłaściwie zamontowane narzędzie, które wystaje poza krawędzie osłony, nie jest właściwie chronione.
- c) **Osłona tarczy powinna być mocno przymocowana do elektronarzędzia i tak ustawiona, aby zapewniała maksimum bezpieczeństwa, to znaczy część zamknięta osłony powinna znajdować się od strony operatora.**
 - Osłona chroni operatora przed odłamkami i przypadkowym kontaktem z obracającym się narzędziem roboczym.
- d) **Narzędzia robocze muszą być używane tylko zgodnie z ich przeznaczeniem, np. nie wolno szlifować tarczą przeznaczoną do cięcia.**
 - Tarcze tnące przeznaczone są do przecinania obwodowego (ściernicowego). Przyłożenie siły z boku tarczy tnącej może spowodować ich pęknięcie i rozrzuca resztek.
- e) **Zawsze należy używać nieuszkodzonych kołnierzy mocujących tarczę do wrzeciona, o kształcie odpowiednim dla stosowanej tarczy.**

- Odpowiednie kołnierze mocujące podtrzymujące tarczę, zmniejszają prawdopodobieństwo jej pęknięcia. Kołnierze do tarcz tnących mogą się różnić od kołnierzy do tarcz szlifierskich.
- f) **Nie wolno używać ściernic przeznaczonych dla większych elektronarzędzi (o średnicy większej niż podano w rozdziale „Dane techniczne”).**
 - Tarcze przeznaczone dla większych elektronarzędzi, nie są przystosowane do wyższych prędkości mniejszych narzędzi, więc mogą pęknąć.

Zasady bezpieczeństwa podczas przecinania.

- a) **Nie zacinać/blokować/zakleszczać tarczy tnącej lub stosować nadmiernego nacisku na tarczę. Nie ciąć na zbyt dużą głębokość.**
 - Przeciążona tarcza tnąca jest bardzo podatna na skręcania lub wyginanie, co może spowodować odrzut, lub pęknięcie tarczy.
- b) **Nie wolno stawać w linii cięcia i za obracającą się tarczą.**
 - Gdy tarcza w miejscu cięcia oddala się od ciała, ewentualny odrzut może popchnąć tarczę i elektronarzędzie wprost na operatora.
- c) **W przypadku zakleszczenia się tarczy, lub przzerwania operacji cięcia z jakiegokolwiek powodu, należy wyłączyć elektronarzędzie trzymając je w bezruchu, do momentu całkowitego zatrzymania tarczy. Nigdy nie należy próbować wyjmować tarczy ze szczeliny przecinanego materiału, jeżeli się ona obraca, ponieważ może to doprowadzić do odrzutu.**
 - Ustalić przyczynę zakleszczenia tarczy i podjąć działania naprawcze, w celu wyeliminowania przyczyny zakleszczenia.
- d) **Nie wolno uruchamiać elektronarzędzia, jeżeli tarcza tnąca znajduje się w szczelinie przecinanego materiału. Uruchomić elektronarzędzie ponad przecinanym materiałem, odczekać, aż tarcza osiągnie najwyższe obroty i ostrożnie wprowadzić ją w miejsce cięcia.**
 - Tarcza może się zakleszczyć, wyskoczyć lub spowodować odrzut, jeżeli jest uruchamiana w szczelinie przecinanego materiału.
- e) **Podczas przecinania dużych przedmiotów, należy je odpowiednio podeprzeć, aby zminimalizować ryzyko zakleszczenia i odbicia.**
 - Duże arkusze materiału, np. blachy, mają tendencję do wyginania się pod własnym ciężarem. Wsporniki należy umieścić pod elementem w sąsiedztwie linii cięcia i krawędzią przedmiotu po obu stronach tarczy.
- f) **Należy zachować szczególną ostrożność podczas wykonywania cięć wgłębnych w istniejących ścianach lub innych elementach konstrukcyjnych.**
 - Wystająca tarcza tnąca może przeciąć niewidoczne rury gazowe, wodociągowe, przewody elektryczne lub inne przedmioty, co może spowodować odrzut, porażenie prądem elektrycznym, pożar, lub szkody materiale.



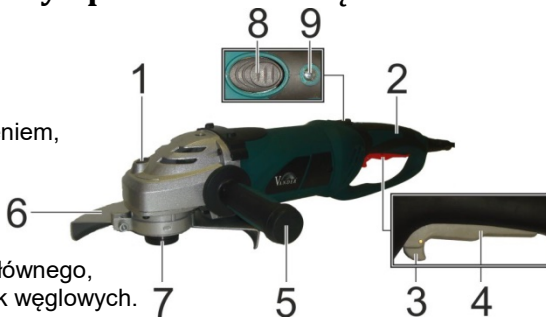
Zawsze stosować ochronę oczu w postaci okularów ochronnych, naszniki ochronne, lub inne, odpowiednie do wykonywanych czynności zabezpieczenia.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Zakres dostawy, ogólny opis elektronarzędzia.

Ogólny opis elektronarzędzia.

1. Blokada wrzeciona,
2. Uchwyt główny,
3. Zabezpieczenie przed włączeniem,
4. Włącznik /wylącznik,
5. Dodatkowy uchwyt,
6. Osłona zabezpieczająca,
7. Wrzeciono,
8. Blokada położenia uchwytu głównego,
9. Sygnalizacja zużycia szczotek węglowych.



Wyposażenie podstawowe (brak na rysunku):

10. Klucz otworowy – 1 szt.
11. Szczotki węglowe – 2 szt.
12. Klucz imbusowy – 1 szt.

2. Czynności wstępne.

- ✓ Otworzyć opakowanie, a następnie wyciągnąć urządzenie.
- ✓ Zdjąć folię zabezpieczającą oraz zabezpieczenia do transportu, jeżeli takie zamontowano.
- ✓ Sprawdzić, czy w opakowaniu zbiorczym znajduje się wyposażenie podstawowe.
- ✓ Sprawdzić, czy urządzenie i wyposażenie nie zostały uszkodzone podczas transportu.
- ✓ Zachować opakowanie, aż do upływu czasu gwarancji.

UWAGA!



Urządzenie i opakowanie nie służą do zabawy!

Chronić przed dziećmi! Niebezpieczeństwo połknięcia lub uduszenia się!

3. Przed uruchomieniem.



Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy się upewnić, że jest ona zgodna z danymi podanymi na tabliczce znamionowej urządzenia, a gniazdko elektryczne odpowiada wtyczce urządzenia zarówno pod względem elektrycznym jak i wydajności prądowej. Nie wolno stosować adapterów do podłączania wtyczki.



Przed założeniem lub wymianą tarczy oraz przy regulacji ustawień urządzenia, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda elektrycznego.



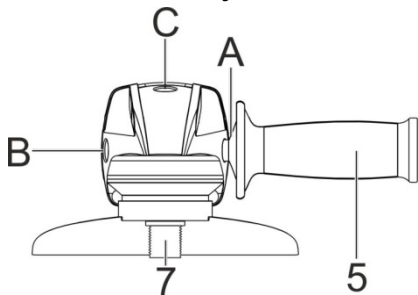
3.1. Montowanie uchwyty dodatkowego.



Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności przy szlifierce należy w pierwszej kolejności wyłączyć elektronarzędzie i wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego.



Nie wolno używać szlifierki bez zamontowanego uchwyty dodatkowego.



Uchwyty dodatkowy (5) może być zamontowany w trzech pozycjach – A, B i C.

Przed zamontowaniem uchwyty należy sprawdzić, czy nie jest on uszkodzony lub w jakikolwiek sposób przerobiony.

Uchwyty należy wkręcić w jeden z otworów i mocno dokręcić (bez użycia narzędzi), w taki sposób, aby podczas wykonywania prac nie następowało samoczynne odkręcenie uchwyty na wskutek drgań.



3.2. Montaż osłony zabezpieczającej.



Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności przy szlifierce należy w pierwszej kolejności wyłączyć elektronarzędzie i wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego.

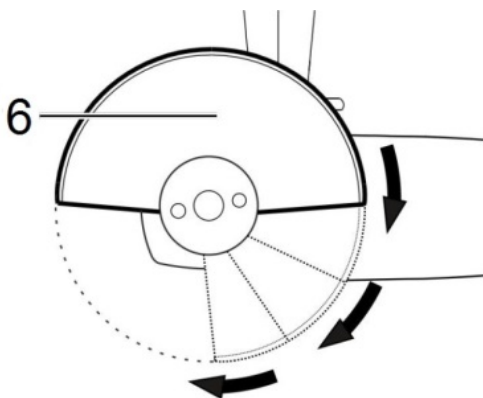


Należy zwrócić uwagę na solidne zamocowanie osłony.



Nie używać szlifierki katowej bez osłony zabezpieczającej.

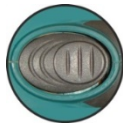
Aby zamontować osłonę, należy wypust znajdujący się na opasce zaciskowej osłony, ustawić nad wpustem znajdującym się na głowicy urządzenia. Następnie wsunąć osłonę tak, aby wypust wpasował się w rowek znajdujący się na obwodzie głowicy szlifierki. Następnie przekręcić osłonę w taki sposób, aby znajdowała się ona od strony operatora. Dokręcić kluczem imbusowym śrubę kontruującą.



Ustawienie osłony zabezpieczającej (6) może być dopasowane każdorazowo do warunków pracy. W tym celu należy, po zluźnieniu śruby imbusowej zacisku osłony, uchwycić ją ręką i przekręcić na odpowiednią pozycję. Po przestawieniu osłony, śrubę zaciskową osłony należy dokręcić do oporu.

3.3. Regulacja uchwytu głównego.

Elektronarzędzie zostało wyposażone w bardzo przydatną funkcję, jaką jest możliwość zmiany kąta ustawienia uchwytu głównego względem osi urządzenia. Dzięki temu operator urządzenia może tak dostosować położenie uchwytów głównego i dodatkowego, aby w trakcie wykonywania prac jego ustawienie względem obrabianego przedmiotu było jak najbardziej komfortowe.



Blokada położenia uchwytu głównego (8).



Zmianę położenia uchwytu głównego realizujemy poprzez wciśnięcie blokady (8), a następnie przekręcenie całego uchwytu w prawo lub lewo o 90°, aż do usłyszenia charakterystycznego odgłosu zatraskiwania blokady. Należy pamiętać, że uchwyt główny zablokowany jest tylko w trzech pozycjach – centralnej, przekręcony w lewo i przekręcony w prawo.



Nie wolno ustawiać uchwytu głównego w innych położeniach niż wskazano powyżej, ponieważ nie jest on wtedy zablokowany. Praca z niezablokowanym uchwytem głównym może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.

3.4. Próbnny rozruch nowych tarcz szlifierskich i tnących.

Przed zamontowaniem każdego narzędzia należy sprawdzić jego stan techniczny, a następnie odpowiednio, solidnie je zamocować, zgodnie z instrukcjami podanymi w dalszej części instrukcji. Sprawdzić, czy zamontowane narzędzie nie ociera o obudowę lub osłonę (6). Następnie włączyć szlifierkę kątową i obserwować uruchomione narzędzie, przez co najmniej 1 minutę (obroty biegu jałowego). Wibrujące narzędzie natychmiast wymienić.

3.5. Opis stanowiska pracy.



Prace szlifierką kątową muszą być wykonywane na stanowisku przystosowanym do konkretnej operacji. Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub zbyt słabe oświetlenie mogą być przyczyną wypadków.

Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnego rodzaju uchwytach, np. w imadle.

4. Obsługa.

4.1 Włączanie / wyłączanie.



3 4

Konstrukcja włącznika / wyłącznika (4) szlifierki katowej zmniejsza ryzyko przypadkowego włączenia urządzenia. W celu włączenia elektronarzędzia należy palcem wskazującym przesunąć blokadę włącznika (3) w kierunku głowicy urządzenia, a następnie wcisnąć włącznik / wyłącznik.

Aby wyłączyć urządzenie wystarczy zwolnić nacisk na wyłącznik.



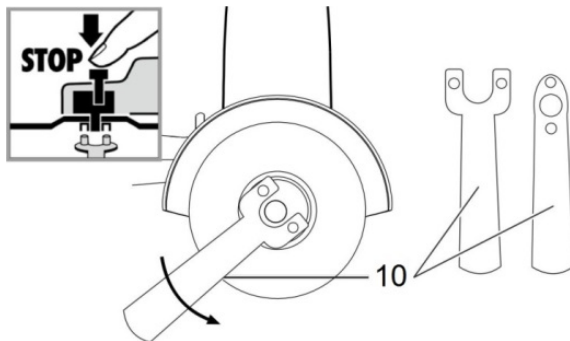
4.2 Wymiana tarczy szlifierskiej.



Przed wymianą narzędzi roboczych w urządzeniu należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!

Do wymiany tarcz szlifierskich potrzebny jest dołączony w zestawie klucz otworowy do śrub czołowych (10).

1. Nacisnąć blokadę wrzecioną (1) i zablokować wrzeciono.
2. Odkręcić nakrętkę kołnierkową za pomocą klucza otworowego (10).
3. Wymienić narzędzie i przykręcić nakrętkę kołnierkową za pomocą klucza otworowego (10).
4. Usunąć klucz otworowy z nakrętki kołnierkowej.



UWAGA.

Blokadę wrzecioną wcisnąć tylko wtedy, gdy silnik i wrzeciono tarczy są zatrzymane! Podczas wymiany tarcz blokada wrzecioną powinna pozostać wciśnięta!

W przypadku tarcz szlifierskich o grubości do ok. 3 mm, przykręcić nakrętkę kołnierkową stroną czołową do tarczy szlifierskiej.

4.3 Ułożenie kołnierzy mocujących przy użyciu tarcz szlifierskich i tnących.

<p>Ułożenie kołnierzy dla tarczy szlifierskiej wypukłej.</p>	<p>Ułożenie kołnierzy dla tarczy szlifierskiej wypukłej o grubości do ok. 3 mm.</p>	<p>Ułożenie kołnierzy dla tarczy szlifierskiej płaskiej i dla tarczy tnącej o grubości mniejszej niż 3 mm.</p>

4.4 Tarcze szlifierskie.



Tarcza szlifierska nie może być większa od wskazanej średnicy.



Przed użyciem należy sprawdzić podaną liczbę obrotów tarczy szlifierskiej.



Dopuszczalna liczba obrotów tarczy szlifierskiej musi być wyższa niż liczba obrotów biegu jałowego szlifierki kątovej.



Używać tylko takich tarcz szlifierskich, które dopuszczone są dla minimalnej liczby obrotów od 6000 min^{-1} i dla prędkości obwodowej od 80 m/s .

Wygięte tarcze szlifierskie należy mocować w ten sposób, aby powierzchnia szlifująca tarczy nie wystawała ponad krawędź osłony zabezpieczającej.

4.5 Tarcze tnące.



Tarcza tnąca nie może być większa od wskazanej średnicy.



Przed użyciem należy sprawdzić podaną liczbę obrotów tarczy tnącej.



Dopuszczalna liczba obrotów tarczy tnącej musi być wyższa niż liczba obrotów biegu jałowego szlifierki kątovej.



Używać tylko takich tarcz tnących, które dopuszczone są dla minimalnej liczby obrotów od 6000 min^{-1} i dla prędkości obwodowej od 80 m/s .

Jeżeli zakładamy tarcze tnące, na których oznaczono kierunek obrotów, musimy zwracać uwagę na ich prawidłowy montaż. Kierunek obrotów tarczy powinien zgadzać się z kierunkiem obrotów podanym na głowicy urządzenia.

4.6 Ściernice listkowe.

Do szlifierki kątovej można zamontować ściernice listkowe talerzowe.



Dopuszczalna liczba obrotów ściernic listkowych musi być wyższa niż liczba obrotów biegu jałowego szlifierki kątovej.



Używać tylko takich ściernic, które dopuszczone są dla minimalnej liczby obrotów od 6000 min^{-1} i dla prędkości obwodowej od 80 m/s .

Stosowane ściernice listkowe nie mogą być większe niż znamionowa średnica tarcz.

4.7 Wskazówki dotyczące pracy.



Używać odpowiednich środków ochrony osobistej, przede wszystkim okularów ochronnych i nauszników ochronnych. W razie potrzeby stosować rękawice robocze (zmniejszają skutki szkodliwego oddziaływania wibracji i zabezpieczają dłonie przed rozgrzanymi cząstkami obrabianych materiałów) oraz maskę przeciwpyłową.

Tarcze szlifierskie i tnące ulegają podczas pracy silnemu nagraniu. Przed ich dotknięciem należy odczekać, aż się ochłodzą. Wrzeczono szlifierki i narzędzia, które mają zostać zamontowane należy oczyścić.

4.7.1. Szlifowanie



Uwaga! Do szlifowania używać osłony zabezpieczającej (6).

Najlepsza wydajność szlifowania zostanie osiągnięta, jeśli ustawi się tarczę szlifierską pod kątem około 40° w stosunku do płaszczyzny szlifowania i jednocześnie przesuwając ją ruchem posuwisto zwrotnym nad obrabianym materiałem. Nie należy zbyt mocno dociskać szlifierki do obrabianego materiału.

4.7.2. Przecinanie



Uwaga! Do cięcia zawsze używać osłony zabezpieczającej (6).

Podczas przecinania metali i innych materiałów, należy stosować podstawowe zasady bezpiecznego cięcia:

- narzędzie należy prowadzić po materiale ze stałą prędkością, zależną od rodzaju przecinanego materiału,
- podczas cięcia nie przechylać szlifierki katowej od płaszczyzny cięcia,
- kierunek cięcia powinien być przeciwny do kierunku obrotów tarczy, co zmniejsza ryzyko wyskoczenia narzędzia z obrabianego materiału,
- nie wykonywać narzędziem ruchów oscylacyjnych,
- nie naciskać nadmiernie narzędzia do obrabianego materiału,
- do cięcia kamienia, betonu itp. materiałów używać tarcz diamentowych. **Używając diamentowych tarcz tnących, należy zwrócić uwagę, by strzałka wskazująca kierunek, umieszczona na tarczy odpowiadała kierunkowi obrotów elektronarzędzia (strzałka wskazująca kierunek obrotów umieszczona jest na głowicy elektronarzędzia).**
- nie dopuścić do przegrzania narzędzi roboczych; zbyt gorące tarcze pozostawić do ostudzenia,
- przy wycinaniu szczelin w ścianach nośnych należy bezwzględnie skonsultować się z architektem, kierownikiem budowy lub inną kompetentną osobą.



Uszkodzenie ściany nośnej może doprowadzić do zawalenia się budynku.



Materiał azbestowy nie może być obrabiany!



Nigdy nie używać tarcz tnących do szlifowania zgrubnego.



Nie używać tarcz tnących przeznaczonych do cięcia drewna!

4.8 Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.

Podczas pracy silnik powinien mieć dobrą wentylację, dlatego wszystkie wloty / wyloty powietrza muszą być zawsze utrzymane w czystości. Przy cięciu metali, należy zwracać uwagę, aby opiłki nie dostały się do środka elektronarzędzia, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia urządzenia lub porażenie prądem elektrycznym.

Ponadto należy zwrócić szczególną uwagę na metalową głowicę urządzenia w czasie składowania i transportu. Nie wystawiać głowicy na uderzenia lub na kontakt z ostrymi krawędziami (np. przy transporcie lub przechowywaniu). Może to prowadzić do uszkodzenia głowicy urządzenia, jak np. pęknięć, co może spowodować niebezpieczeństwo dla użytkownika.

5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem i konserwacją, należy wyłączyć urządzenie i wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

5.1 Czyszczenie.

- Osłona zabezpieczająca, szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu.
- Do czyszczenia urządzenia nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.

5.2 Wymiana przewodu zasilającego.

W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego, aby uniknąć niebezpieczeństwa, przewód musi być wymieniony przez autoryzowany serwis lub osobę posiadającą odpowiednie kwalifikacje.



Nie używać urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym.

5.3 Szczotki węglowe.

Szlifierka kąтова wyposażona jest we wskaźnik (9) informujący o nadmiernym zużyciu szczotek. Jeżeli wskaźnik ten zaświeci się, oznacza to konieczność wymiany szczotek.

Szczotki węglowe należy wymieniać, gdy zajdzie taka potrzeba. Należy wymieniać jednocześnie obie szczotki węglowe. Wymiana tylko na oryginalne szczotki, które można zamówić na stronie www.vander.pl. Nieprawidłowa praca zbyt krótkich szczotek może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.



Uwaga! Pomimo tego, że dostęp do szczotek jest bardzo ułatwiony, wymiany szczotek węglowych może dokonywać jedynie osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje. Czynność tą najlepiej powierzyć autoryzowanemu serwisowi. Samodzielna wymiana szczotek przez osoby nieobeznane z zasadami BHP przy ich wymianie, może doprowadzić do uszkodzenia elektronarzędzia lub powstania sytuacji niebezpiecznych dla zdrowia i życia.

5.4 Konserwacja.

Głowica urządzenia jest fabrycznie napełniona smarem w wystarczającej ilości. W przypadku intensywnej eksploatacji, może dojść do zużycia smaru. W takiej sytuacji należy oddać urządzenie do punktu serwisowego w celu uzupełnienia lub wymiany smaru. Usługa ta jest wykonywana odpłatnie.

5.5 Części dodatkowe i wymienne.

Należy zachować wszystkie części wymienne, łącznie z częściami izolacyjnymi i szczotkami węglowymi. Części uszkodzone powinny być zastąpione częściami identycznymi. Nie należy używać części innych niż podane przez producenta.

Stawiamy na szybką i fachową naprawę uszkodzonego sprzętu tak, aby przerwa w jego użytkowaniu była jak najkrótsza. Urządzenie wystarczy oddać do sprzedawcy, skąd zostaje on wysłany do autoryzowanego serwisu w Rzeszowie, gdzie w ciągu kilku dni zostanie naprawiony i odesłany.

Jeżeli potrzebujecie Państwo zamówić części, należy odszukać w katalogu produktów dane urządzenie i pobrać schemat techniczny. Następnie odszukać na nim uszkodzoną część. Numer części, numer seryjny oraz nazwę modelu urządzenia, przesać na adres: sklep@vander.pl lub biuro@vander.pl

Wysyłając sprzęt do reklamacji należy pobrać, wydrukować i wypełnić protokół reklamacyjny dostępny na stronie: www.vander.pl, w dziale **SERWIS**. Można również wykorzystać w tym celu druk protokołu zamieszczony na końcu instrukcji obsługi.

6. Przechowywanie.

Elektronarzędzie, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Elektronarzędzie należy przechowywać ze zdemontowanymi narzędziami.

Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia. Optymalna temperatura przechowywania 5° do 30°C. Przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przerobu. Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Informacje na temat utylizacji urządzenia można uzyskać w punkcie sprzedaży, bądź też lokalnie w wydziale samorządu lokalnego.



Tylko dla krajów UE

Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci.

Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niezdatne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych.

Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Model wyrobu/nr seryjne/Identyfikator SEE: 17170020001-17170023000

Nazwa i adres producenta: VANDER®, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Przedmiot deklaracji:

Nazwa: szlifierka kątowna

Model urządzenia: VSK742

Nr seryjne: 17170020001-17170023000

Rok produkcji: 2017

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:

spełnia wymagania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady **2006/42/WE** w sprawie maszyn (Dz. Urz. UE L157 z 09.06.2006, str. 24) (rozporządzenia MG z 21.10.2008 r. Dz. U. Nr 199, poz. 1228) oraz dyrektywy:

2014/30/UE; - przepis krajowy: Ustawa o kompatybilności elektromagnetycznej z dnia 13.04.2007r. (Dz.U.2007 Nr 82 poz. 556),

2014/35/UE; - przepis krajowy: Rozporządzenie Ministra Gospodarki, z 21.08.2007r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz.U.2007 Nr 155 poz. 1089),

2011/65/UE – przepis krajowy: rozp. MG z 08-05-2013, w spr. Zasadniczych wymagań dotyczących ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013 r. poz. 547),

i norm zharmonizowanych: PN-EN 60745-1:2009+A11:10; PN-EN 60335-1:2012+AC:14+A11:14; PN-EN 55014-1:2006/+A1:2009/+A2:2011; PN-EN 55014-2:2015; PN-EN 61000-3-2:2014, PN-EN 61000-3-3:2013.

Badanie na rynek WE zostało przeprowadzone przez:

INTERTEK DEUTSCHLAND GMBH

Stangenstraße 1 , 70771 LEINFELDEN-ECHTERDINGEN, Germany

Numer jednostki: 0905

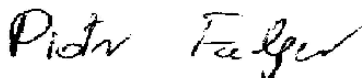
Dokumentacja techniczna przechowywana jest w siedzibie firmy VANDER®:

VANDER, ul. Krakowska 156a, 35-506 Rzeszów

Wyprodukowano w ChRL dla VANDER Polska.

Osobą upoważnioną do przygotowania dokumentacji technicznej oraz sporządzenia deklaracji w imieniu VANDER, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów, jest:

Piotr Falger
Specjalista
ds. importu



Miejsce oraz data wydania: Rzeszów, 09-11-2017 r.



KARTA GWARANCYJNA

Warunki niniejszej gwarancji obejmują tylko narzędzia marki VANDER

Nr seryjny urządzenia:

Adres punktu sprzedaży:.....

Data sprzedaży:.....

Numer dowodu zakupu:.....

Numer katalogowy:.....

Nazwa urządzenia:.....

I. ZAKRES GWARANCJI

1. VANDER udziela pisemnej gwarancji, co do jakości sprzedawanego wyrobu.
2. Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania wyrobu.
3. W przypadku wystąpienia wad lub usterek w okresie gwarancji VANDER zobowiązuje się do wykonania bezpłatnej naprawy. Naprawa zostanie dokonana w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym.
4. Duplikaty Karty Gwarancyjnej nie będą wydawane.
5. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
6. W przypadku reklamacji należy dostarczyć kompletne urządzenie z wyposażeniem. Brak osprzętu może spowodować niepodjęcie naprawy gwarancyjnej.

Procedury:

Nabywca indywidualny – dostarcza narzędzie do punktu sprzedaży lub serwisu lokalnego z wymaganymi dokumentami.

Przedsiębiorca – właściciel narzędzia będącego w obrocie gospodarczym winien korzystać z lokalnego serwisu naprawczego.

Rezygnacja z lokalnego serwisu naprawczego i wysyłka narzędzia do serwisu centralnego przenosi koszty przesyłki na użytkownika.

7. Jeżeli klient nie załączy do reklamowanego urządzenia ważnej i wypełnionej karty gwarancyjnej oraz dowodu zakupu wyrobu, wówczas naprawa urządzenia automatycznie będzie płatna.
8. Konieczność oczyszczenia narzędzia – w celach naprawy w serwisie – jest usługą płatną.
9. Serwis lokalny lub centralny dokonuje naprawy elektronarzędzia w terminie do 14 dni roboczych.
10. Brak opisu usterki może wydłużyć okres naprawy o 20 dni roboczych, bez przedłużenia okresu gwarancji.
11. W przypadku braku części zamiennych, podany w punkcie 9 termin naprawy gwarancyjnej może ulec wydłużeniu, o czas niezbędny na sprowadzenie brakujących elementów. W takich przypadkach okres gwarancji ulega przedłużeniu, na czas niezbędny na wykonanie naprawy.

II. ZGŁOSZENIE NAPRAWY GWARANCYJNEJ.



! Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu 'PROTOKOŁU REKLAMACJI URZĄDZENIA' dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://www.vander.pl/?informacje/regulamin.html>.

Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia.

! Zgłoszenia reklamacyjne, bez dołączonego protokołu lub bez opisu usterki, nie będą rozpatrywane, a urządzenie zostanie zwrócone do zgłaszającego na jego koszt.

Oddając urządzenie do naprawy gwarancyjnej należy:

1. Dostarczyć do punktu sprzedaży, serwisu lokalnego lub serwisu centralnego (patrz punkt I) urządzenie wraz z wyposażeniem zapakowane w oryginalnym opakowaniu,
2. Dołączyć do urządzenia:
 - a) dowód zakupu,
 - b) prawidłowo wypełnioną kartę gwarancyjną,
 - c) prawidłowo wypełnioną, opisany powyżej, protokół reklamacji z opisem wady, usterki lub niesprawności.

III. OKRES GWARANCJI

Gwarancji udziela się na okres 24 miesięcy od dnia zakupu wyrobu przez użytkownika wpisanego w Karcie Gwarancyjnej.

W przypadku zakupu w celach komercyjnych (wystawienie faktury VAT) gwarancja obejmuje okres 12 miesięcy. Dla baterii i akumulatorów będących źródłem zasilania narzędzi akumulatorowych gwarancji udziela się na okres rozruchu lub maksymalnie 6 miesięcy od daty zakupu.

1. VANDER zobowiązuje się do dokonania naprawy także po upływie okresu gwarancji, jeżeli wada wystąpiła i została zgłoszona w okresie gwarancji.
2. Jeżeli VANDER wymieni wadliwy wyrób na wolny od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili wydania wyrobu wolnego od wad.
3. Jeżeli podczas naprawy wyrobu VANDER wymieni część w wyrobie, okres gwarancji zostanie przedłużony o czas niezbędny na wykonanie naprawy.

IV. OGRANICZENIA

Gwarancja nie obejmuje:

- Wad wynikających z normalnego zużycia części wyrobu takich, jak: uszczelki, układziny ściernie, paski napędowe, bezpieczniki, żarówki, płyny i środki smarujące, ostrza noży, brzeszczy, akumulatory, szczotki węglowe silników elektrycznych, sworznie bijaka w młotowiertarkach.

- Napraw polegających na regulacji, czyszczeniu, smarowaniu, wymianie filtrów i części wymienionych wyżej: uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. z niezgodnego z instrukcją obsługi lub przeznaczeniem, powodującego przeciążenie, itp.), niewłaściwej konserwacji lub przechowania, uszkodzenia powstałe z powodu braku walizki transportowej: uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika (np. zerwanie blokady wrzeciona, uszkodzona obudowa itp.)

- Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki i kontynuowania pracy uszkodzonym wyrobem.

- Uszkodzeń powstałych w wyniku zamontowania niewłaściwych części, filtrów, zastosowania niewłaściwych smarów lub olejów, itp.

- Wad powstałych na skutek nieprawidłowego napięcia zasilającego, uderzenia pioruna, pożaru, powodzi, klęsk żywiołowych lub też innych czynników zewnętrznych.

- Wyrobów w których dokonano napraw samowolnych lub poza wskazanymi poniżej punktami.

- W przypadku kiedy numer jest nieczytelny lub zniszczony reklamacja może zostać odrzucona.

Uwaga! Reklamowany wyrób powinien zostać uprzednio oczyszczony przez osobę zgłaszającą reklamacje. Serwis może odmówić przyjęcia do naprawy wyrobu nieoczyszczonego lub oczyścić go na koszt zgłaszającego reklamacje. **Uwaga! Zakupiony wyrób jest przeznaczony wyłącznie dla majsterkowiczów oraz do użytku domowego. Gwarancja nie obejmuje wykorzystywania wyrobu do prac profesjonalnych lub zarobkowych oraz ciągłej pracy wyrobu mogącej doprowadzić do jego przeciążenia.**

V. NAPRAWA

1. W przypadku wystąpienia niesprawności wyrobu, użytkownik jest zobowiązany do:
 - Powstrzymania się od używania uszkodzonego wyrobu do chwili stwierdzenia usterki
 - Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z osprzętem oraz opakowaniem (w przypadku, gdy urządzenie jest sprzedawane w pudełku kartonowym lub w zestawie z walizką transportową).
 - Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z niezbędnymi dokumentami (karta gwarancyjna i dowód zakupu) do punktu sprzedaży lub punktu serwisowego.
 - Wraz z Kartą Gwarancyjną dołączyć szczegółowy opis usterki.
2. W przypadku uznania gwarancji koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa sprzedawca. W przypadku nie uznania gwarancji, koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa kupujący.
3. VANDER nie ma obowiązku dostarczać klientowi wyrobu zastępczego na czas naprawy gwarancyjnej.
4. Klientowi przysługuje prawo wymiany wyrobu na nowy, jeżeli:
 - Punkt serwisowy dokona napraw, a wyrób będzie w ocenie punktu serwisowego nadal posiadać wady uniemożliwiające jego użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem.
 - Punkt serwisowy stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady nie jest możliwe lub połączone z nadmiernymi kosztami.
5. W przypadku wymiany wyrobu na nowy potrąca się wartość brakujących lub uszkodzonych przez klienta elementów wyrobu oraz brakujących akcesoriów stanowiących dodatkowe wyposażenie danego wyrobu.
6. Jeżeli wymiana wyrobu na nowy nie jest możliwa, klientowi przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej ceny.

1	Data przyjęcia do naprawy:.....	2	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....

	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....

	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....

	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

3	Data przyjęcia do naprawy:.....	4	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....

	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....

	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....

	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

5	Data przyjęcia do naprawy:.....	6	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....

	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....

	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....

	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

Adresy punktów serwisowych na stronie www.vander.pl

PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

Naprawa gwaran-
cyjna

Naprawa pogwaran-
cyjna

Przed sprzedaż

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):



PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

Naprawa gwaran-
cyjna

Naprawa pogwaran-
cyjna

Przesprzedaż

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):

