



INSTRUKCJA ORYGINALNA

Pilarka tarczowa Model VPT717



Producent: **VANDER Aleksander Lis**
UL. KRAKOWSKA 156A, 35-506 RZESZÓW
www.vander.pl

SPIS TREŚCI

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI	5
WSTĘP.....	5
Przeczytaj najpierw.....	6
Użycie zgodne z przeznaczeniem.....	6
DANE TECHNICZNE.....	6
Hałas i wibracje.....	6
OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA	7
I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.....	7
II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.....	8
III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.....	8
IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.....	9
V. Naprawa.....	9
VI. Pilarka tarczowa – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.....	9
VII. Wskazówki bezpieczeństwa dla wskaźników laserowych.....	12
INSTRUKCJA OBSŁUGI	13
1. Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.....	13
2. Czynności wstępne.....	13
3. Przed uruchomieniem.....	14
3.1. Przed pierwszym użyciem.....	14
3.2. Montaż / demontaż tarczy tnącej.....	14
3.3. Montaż prowadnicy równoległej.....	15
3.4. Opis stanowiska pracy.....	15
4. Obsługa.....	15
4.1 Włączanie / wyłączenie.....	15
4.2 Używanie wskaźnika laserowego.....	15
4.3 Ustawianie głębokości cięcia.....	16
4.4 Ustawianie kąta przy cięciu ukosowym.....	16
4.5 Wskazówki dotyczące pracy.....	16
4.6 Cięcie wzdłużne.....	17
4.7 Dobór tarcz tnących.....	17
4.7.1 Oznakowanie tarcz.....	17
4.7.2 Rodzaje uzębień tarcz tnących.....	18
4.7.3 Najczęściej stosowane tarcze tnące.....	18
4.8 Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.....	19
5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.....	19
5.1 Czyszczenie.....	19
5.2 Wymiana przewodu zasilającego.....	19
5.3 Szczotki węglowe.....	19
5.4 Konserwacja.....	19
5.5 Części dodatkowe i wymienne.....	19
6. Przechowywanie.....	20
GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING.....	20
DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE.....	21
KARTA GWARANCYJNA	23
PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA.....	27

© Wszelkie prawa zastrzeżone.

Kopiowanie, powielanie, rysunków, zdjęć, treści merytorycznej, bez pisemnej zgody producenta, jest zabronione.



Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

Zastrzega się prawo dokonywania zmian w instrukcji.
Wersja instrukcji: 1.3 z 26-11-2018 r.

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI



PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z URZĄDZENIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI!



Konieczność stosowania okularów ochronnych.

Podczas pracy urządzenia może dochodzić do powstawania powodujących utratę wzroku iskier, opilek, drzazg lub odprysków.



Stosować naszники ochronne.

Nadmierny hałas powoduje postępującą utratę słuchu.



Nosić maskę przeciwpyłową.

Podczas pracy w miękkich materiałach może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu. **Nie obrabiać materiału zawierającego azbest!**



Używać rękawic ochronnych.

Podczas wykonywania niektórych prac, aby zwiększyć bezpieczeństwo operatora, należy używać rękawic ochronnych.



Odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej.

Podczas wykonywania niektórych prac, odłączyć urządzenie poprzez wyciągnięcie wtyczki z gniazdka instalacji elektrycznej.



Druga klasa izolacji – II.

Oznacza zastosowanie izolacji wzmocnionej, która zapewnia zarówno ochronę przed dotykaniem bezpośrednim, jak i pośrednim. Nie jest konieczne połączenie obudowy urządzenia z przewodem ochronnym uziemiającym.



Ogólny znak ostrzegawczy.

Treść poprzedzona znakiem ostrzegawczy zawiera istotne informacje na temat bezpiecznego użytkowania urządzenia



Ostrzeżenie przed wiązką laserową.

Nieprawidłowe posługiwanie się wskaźnikiem laserowym może spowodować uszkodzenie wzroku. **NIE WPATRYWAĆ SIĘ W WIĄZKĘ LASERA.**

V

Volt – jednostka napięcia elektrycznego.

W

Wat – jednostka mocy.

Hz

Herc – jednostka częstotliwości prądu zmiennego.

min⁻¹

Liczba obrotów na minutę.

~


Symbol prądu zmiennego.


n₀

Prędkość obrotowa biegu jałowego.

WSTĘP

Dziękujemy za zakup elektronarzędzia firmy **VANDER®**. Zastosowane rozwiązania, opracowane przez naszą firmę oraz przestrzeganie reżimów technologicznych zapewnia wysoką jakość zakupionego przez Państwa urządzenia.

Dostarczona Państwu instrukcja obsługi ma na celu zaprezentowanie użytkownikowi wszystkich możliwości wykorzystania urządzenia oraz, bardzo ważne , poinformowanie o mogących wystąpić podczas niewłaściwego użytkowania zagrożeniach.

Ważne informacje w tekście, poprzedzone są piktogramem  „**UWAGA!**”. Treść podana za takim znakiem, ma istotne znaczenie dla bezpieczeństwa operatora, lub eksploatacji urządzenia i powinien się z nią zapoznać każdy użytkownik maszyny.

Opis piktogramów znajdujących się w treści instrukcji oraz na maszynie, zebrano w tabeli na poprzednich stronach. Są to umowne rysunki, których znaczenie bardzo prosto skojarzyć z występującym zagrożeniem, obowiązkiem lub ostrzeżeniem.

Przeczytaj najpierw.



W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji elektronarzędzia, przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia, należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności zawartych w dziale „OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA”, oraz zaleceniami zawartymi w dostarczonej Państwu instrukcji obsługi.

Użycie zgodne z przeznaczeniem.

Elektronarzędzie przeznaczone jest do cięcia drewna, zarówno wzdłuż jak i w poprzek. Materiał obrabiany powinien być mocowany w taki sposób, aby podczas cięcia nie było możliwości jego przesuwania się. Do pilarki nie wolno zakładać innych narzędzi niż piły do drewna. Nie stosować dodatkowych stołów pilarskich.

Urządzenie używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach przemysłowych lub do podobnych działalności.

DANE TECHNICZNE

Nazwa:	Pilarka tarczowa	
Model:	VPT717	
Napięcie/częstotliwość	230V~ 50 Hz	
Moc	1500 W	
Prędkość obrotowa na biegu jałowym	4700 min ⁻¹	
Rozmiar tarczy	185x20x2,5 mm – 24T	
Maksymalna zdolność cięcia:	90	65 mm (grubość materiału)
	45	45 mm (grubość materiału)
Rozmiar płyty podstawy	300x150 mm	
Masa własna z tarczą	4,20 kg	
Klasa izolacji	II/□	
Laser:	Klasa:	2
	Długość fali	650 nm
	Moc	≤1 mW

Hałas i wibracje.

Hałas i wibracje zostały zmierzone zgodnie z normą EN 60745-1.

Emisja hałasu:

Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA} :	94,00 dB (A)
Odchylenie K_{pA} :	3,00 dB (A)
Gwarantowany poziom mocy akustycznej L_{wA} :	105,00 dB (A)
Odchylenie K_{wA} :	3,00 dB (A)
Poziom chwilowej wartości szczytowej ciśnienia akustycznego: L_{pCpeak} :	<135,00 dB



Stosować ochronniki słuchu.

Oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.

Całkowita wartość drgań i niepewność pomiarowa (K):

Wartość wibracji działających na kończyny górne:

Uchwyt główny: $a_h = 4,26 \text{ m/s}^2$, $K = 1,5 \text{ m/s}^2$,



Zadeklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie z użyciem standardowej metody badawczej i może być stosowana do porównania jednego urządzenia z drugim. Podana wartość emisji drgań może być używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.



Ostrzeżenie!

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia. W wyjątkowych przypadkach może wykroczać ponad podaną wartość.

Długotrwałe oddziaływanie drgań na dłonie operatora może spowodować powstanie obrażeń podobnych do odmrożenia. Jest to przede wszystkim klucie lub palenie w palcach, a także nadmierna błądź dłoni. Objawy te świadczą o zbyt długim używaniu elektronarzędzia.

Aby uniknąć ryzyka związanego z niekorzystnym oddziaływaniem wibracji na dłonie operatora należy przestrzegać kilku podstawowych zasad:

- dzienny czas pracy elektronarzędziem powinien składać się z regularnych przerw, podczas których zaleca się wykonywanie innych czynności,
- podczas przerw wykonywać ćwiczenia dłoni i ramion, w celu poprawy krążenia,
- ubierać rękawice ochronne, które dodatkowo zabezpieczają przed negatywnymi skutkami wibracji,

Jeżeli mimo stosowania się do powyższych zaleceń, operator źle się poczuje, np. stwierdzi opuchliznę palców, ich nadmierną błądź lub nastąpi utrata czucia, należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Ponadto należy:

- unikać przyjmowania niewygodnej pozycji (np. przez źle ustawiony punkt równowagi), w której nadgarstki są nienaturalnie wykręcone,
- stosować regularne przerwy, w celu zniwelowania efektu powtarzalnego obciążenia,
- w przypadku jakichkolwiek objawów zmęczenia dłoni i rąk, odczuwanego bólu, skonsultować się z lekarzem.



Ograniczać powstawanie hałasu i wibracji do minimum!

OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE

Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub ciężkich obrażeń ciała.



Zachować wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach dotyczących bezpieczeństwa wyrażenie „elektonarzędzie” lub „urządzenie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowadowe).

I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.

- a) Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.**
 - Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.

- b) **Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.**
 - Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- c) **Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.**
 - Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.

- a) **Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.**
 - Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- b) **Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i chłodziarki.**
 - W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- c) **Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.**
 - W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- d) **Nie należy nadwyrażać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.**
 - Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- e) **W przypadku, gdy urządzenie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.**
 - Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- f) **W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).**
 - Zastosowanie RCD zmniejszy ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.

- a) **Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.**
 - Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- b) **Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.**
 - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- c) **Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że włącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.**
 - Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- d) **Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.**
 - Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- e) **Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.**
 - Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidywanych sytuacjach.
- f) **Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.**
 - Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczeplone przez części ruchome.

- g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.
 - Użycie pochłaniaczy pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.
- h) Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora popadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpiecznego użytkowania urządzenia.
 - Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała.

IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.


- a) Nie przeciążać urządzenia. Używać narzędzi odpowiednich do konkretnego zastosowania.
 - Narzędzie, które zostało zaprojektowane do konkretnego zastosowania, wykona zadanie lepiej i bezpieczniej.
- b) Nie używać elektronarzędzia, jeżeli jego przełącznik go nie włącza lub wyłącza.
 - Elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą włącznika/wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy elektronarzędziem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego lub wyjąć akumulator.
 - Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie wolno dopuszczać do tego, aby osoby nieznające zasad obsługi urządzenia lub niezaznajomione z niniejszą instrukcją posługiwały się elektronarzędziem.
 - Elektronarzędzie używane przez nieodpowiedzialnych użytkowników stwarza niebezpieczeństwo dla operatora oraz otoczenia.
- e) Konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć lub nie są zablokowane. Należy również sprawdzić, czy na obudowie nie występują pęknięcia, a także wszystkie inne elementy, które mogą mieć wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Uszkodzone urządzenie naprawić przed użyciem.
 - Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzia.
- f) Stosowane narzędzia powinny być zawsze ostre i czyste.
 - Starannie pielęgnowane narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi, rzadko się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.
- g) Elektronarzędzie, akcesoria, końcówki itp. należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i czynność do wykonania.
 - Użycie elektronarzędzia do prac niezgodnych z jego przeznaczeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- h) Wszelkie uchwyty i powierzchnie, za które trzyma się elektronarzędzie, powinny być zawsze suche, czyste i wolne od oleju i smaru.
 - Zabrudzony, śliskie uchwyty uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

V. Naprawa.

- a) Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.
 - Zapewnia to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

VI. Pilarka tarczowa – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

Procedury cięcia.

- a)  **ZAGROŻENIE:** Trzymać ręce oddalone od obszaru cięcia oraz piły. Trzymać drugą rękę na rękojści pomocniczej lub na obudowie silnika.
 - Jeżeli trzymamy pilarkę obiema rękoma, mamy pewność, że ręce nie będą narażone na zranienie piłą.
- b) Nie sięgać ręką pod spód obrabianego przedmiotu.
 - W trakcie pracy pilarką, osłona dolna nie zabezpiecza piły poniżej przedmiotu obrabianego.
- c) Nastawiać głębokość cięcia odpowiednią do grubości przedmiotu obrabianego.
 - Zaleca się, by tarcza wystawała poniżej ciętego materiału mniej niż na wysokość zęba piły.
- d) Nigdy nie trzymać przedmiotu przecinanego w rękach lub na nodze. Zamocować przedmiot obrabiany do stabilnej podstawy.

- Dobre zamocowanie przedmiotu obrabianego jest ważne, aby uniknąć niebezpieczeństwa kontaktu z ciałem, zakleszczenie piły lub utraty kontroli cięcia.
- e) **Pilarkę należy trzymać tylko za izolowane powierzchnie, przeznaczone do tego celu podczas pracy. Dotyczy to w szczególności sytuacji, gdy piła może mieć styczność z przewodami pod napięciem lub z jej własnym przewodem zasilającym.**
 - Zetknięcie się piły z przewodami „pod napięciem” może spowodować, że potencjał elektryczny znajdzie się na metalowych częściach elektronarzędzia, co może spowodować porażenie prądem operatora.
- f) **Podczas cięcia wzdłużnego zawsze używać prowadnicy do cięcia wzdłużnego lub prowadnicy do krawędzi.**
 - Używanie prowadnic znacznie zwiększa dokładność cięcia i zmniejsza możliwość zakleszczenia piły.
- g) **Zawsze używać pił o prawidłowych wymiarach i kształcie otworów osadczych (np. kształt rombu lub okrągły).**
 - Piły, które nie pasują do uchwytu mocującego mogą pracować mimośrodowo, powodując utratę kontroli pracy.
- h) **Nigdy nie stosować do mocowania piły uszkodzonych lub niewłaściwych podkładek lub śrub.**
 - Podkładki i śruby mocujące piłę zostały specjalnie zaprojektowane dla pilarki, aby zapewnić optymalne funkcjonowanie i bezpieczeństwo użytkownika.

Przyczyny odrzutu i związane z nim ostrzeżenia.

- a) **Odrzut tylny to nagłe podniesienie i wycofanie pilarki w kierunku operatora w linii cięcia, spowodowane niekontrolowanym cięciem przez zahaczoną, zaciśniętą lub niewłaściwie prowadzoną tarczę piły;**
- b) **Kiedy tarcza piły jest zahaczona lub zaciśnięta w szczelinie, tarcza zatrzymuje się i reakcja silnika powoduje gwałtowny ruch pilarki do tyłu w kierunku do operatora;**
- c) **Jeżeli piła jest skrócona lub źle ustawiona w przecinanym elemencie, zęby piły po wyjściu z materiału mogą uderzyć w górną powierzchnię ciętego materiału powodując podniesienie piły i odrzut w kierunku operatora.**
 - Odrzut tylny jest skutkiem niewłaściwego używania pilarki lub nieprawidłowych procedur lub warunków eksploatacyjnych i można go uniknąć przyjmując stosowne środki ostrożności podane poniżej.
- d) **Trzymać pilarkę mocno obiema rękami, z ramionami ustawionymi tak, aby wytrzymać siłę odrzutu tylnego. Przyjąć pozycję ciała z jednej strony pilarki, ale nie w linii cięcia.**
 - Odrzut tylny może spowodować gwałtowny ruch pilarki do tyłu, ale siła odrzutu tylnego może być kontrolowana przez operatora, jeżeli przedsięwzięto odpowiednie środki ostrożności.
- e) **Kiedy tarcza zaczyna się, lub kiedy przerywa cięcie z jakiegoś powodu, należy zwolnić przycisk włącznika i trzymać pilarkę nieruchomo w materiale, dopóki tarcza nie zatrzyma się całkowicie. Nigdy nie próbować usunięcia pilarki z materiału ciętego, ani nie ciągnąć pilarki do tyłu, dopóki tarcza porusza się lub może spowodować odrzut tylny.**
 - Należy sprawdzić i usunąć przyczynę zacinania się piły w materiale (np. skorygować pozycję zajęta przez operatora w trakcie cięcia, sprawdzić jakość piły).
- f) **W przypadku ponownego uruchomienia pilarki w elemencie obrabianym, wyśrodkować tarczę piły w rzazie i sprawdzić, czy zęby piły nie są zaczepione w materiale.**
 - Jeżeli tarcza piły zaczyna się, kiedy pilarka jest ponownie uruchamiana, może się ona wysunąć, lub spowodować odrzut tylny w stosunku do elementu obrabianego.
- g) **Podtrzymywać duże płyty, aby zminimalizować ryzyko zaciśnięcia i odrzutu tylnego tarczy.**
 - Duże płyty mają tendencję do uginania się pod ich własnym ciężarem. Podpory powinny być umieszczone pod płytą po obydwu stronach, w pobliżu linii cięcia i w pobliżu krawędzi płyty.
- h) **Nie używać tępych lub uszkodzonych pił.**
 - Nieostre lub niewłaściwie ustawione zęby piły tworzą wąski rzaz powodujący nadmierne tarcie, zacięcie piły i odrzut tylny.
- i) **Mocno dokręcać zaciski głębokości cięcia i kąta pochylenia piły tarczowej, przed wykonaniem cięcia.**
 - Jeżeli ustawienia pilarki zmieniają się podczas cięcia może to spowodować zakleszczenie i odrzut
- j) **Zwracać szczególną uwagę podczas piłowania w istniejących ściankach lub innych ślepych przestrzeniach.**
 - Wystająca piła może ciąć inne przedmioty, powodując odrzut tylny.

Funkcja osłony dolnej.

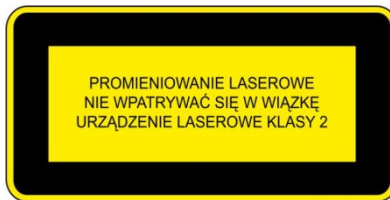
- a) **Przed każdym użyciem sprawdzić, czy osłona dolna jest prawidłowo nasunięta. Nie używać pilarki, jeżeli osłona dolna nie porusza się swobodnie i nie zamyka się natychmiast. Nie wolno blokować osłony dolnej w otwartym położeniu, jak również odkładać pilarki z otwartą osłoną dolną.**
 - Jeżeli pilarka zostanie przypadkowo upuszczona, osłona dolna może zostać zagięta. W takiej sytuacji należy podnieść osłonę dolną za pomocą uchwytu odciągającego osłony i upewnić się, czy porusza się ona swobodnie i nie dotyka piły lub innej części dla każdego nastawienia kąta oraz głębokości cięcia.
- b) **Sprawdzić działanie sprężyny osłony dolnej. Jeżeli osłona i sprężyna nie działają właściwie, muszą one być prze użyciem pilarki naprawione.**
 - Osłona dolna może działać nieprawidłowo na wskutek uszkodzenia lub zabrudzenia trocinami itp.
- c) **Dopuszcza się ręczne wycofanie osłony dolnej tylko przy specjalnych cięciach takich jak „cięcie wgłębne” i „cięcie złożone”.**
 - Podnosić osłonę dolną za pomocą uchwytu odciągającego i jak tylko piła zagłębi się w materiał osłona dolna powinna być zwolniona. W przypadku wszystkich innych cięć zaleca się, aby osłona dolna działała samoczynnie.
- d) **Zawsze obserwować, czy osłona dolna przykrywa piłę przed postawieniem pilarki na stole warsztatowym lub podłodze.**
 - Niechroniony brzeg piły będzie powodował, że pilarka będzie cofała się tnąc wszystko, co napotka na swojej drodze. Należy zawsze brać pod uwagę czas niezbędny na zatrzymanie się piły po wyłączeniu urządzenia.

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa.

- a) **Podczas prac pilarką nie zbliżać rąk do otworu, którym są wyrzucane wióry.**
 - Zawsze istnieje niebezpieczeństwo skaleczenia przez obracające się elementy lub resztki obrabianych materiałów, czy też cząstek uszkodzonej piły.
- b) **Cięty materiał powinien być ułożony i zamocowany na płaskiej i równej powierzchni. Nie wolno pracować pilarką, trzymając ją na wyciągniętych rękach, np. nad głową. Dopuszcza się wykonywanie cięć w drewnianych ścianach, pod warunkiem zachowania szczególnej ostrożności.**
 - Prawidłowe zamocowanie ciętego materiału oraz właściwa postawa operatora zapewniają odpowiednią kontrolę nad elektronarzędziem.
- c) **Podczas wykonywania prac w pobliżu przewodów instalacji elektrycznej ukrytych w elementach konstrukcyjnych, istnieje ryzyko, że narzędzie robocze może uszkodzić niewidoczne przewody. Dlatego też, elektronarzędzie należy trzymać wyłącznie za izolowane powierzchnie rękojeści.**
 - W takich sytuacjach powinno się używać, dostępnych w handlu, czujników lokalizacyjnych ukrytych przewodów instalacji elektrycznej.
 - Kontakt z przewodem instalacji elektrycznej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- d) **Podczas wykonywania prac w pobliżu rur wodociągowych ukrytych w elementach konstrukcyjnych, istnieje ryzyko, że narzędzie robocze może uszkodzić niewidoczną rurę, co spowodować może powstanie szkód wynikających z zalania pomieszczeń.**
 - W takich sytuacjach powinno się używać, dostępnych w handlu, czujników lokalizacyjnych ukrytych przewodów lub rur.
- e) **Elektronarzędzie nie jest przystosowane do współpracy ze stołami pilarskimi, nie wolno go więc montować do żadnych tego typu podstaw.**
- f) **Do cięcia stosować piły dobrane do wykonywanych czynności i twardości materiału.**
 - Rodzaj uzębienia piły różni się, w zależności od rodzaju cięcia (wzdłużne, poprzeczne) oraz przecinanego materiału. Aby prawidłowo dobrać piłę należy skonsultować się ze sprzedawcą takich narzędzi.
- g) **Przed odłożeniem elektronarzędzia, należy poczekać, aż piła tarczowa przestanie się obracać.**
 - Narzędzie robocze może się zablokować i doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem.

VII. Wskazówki bezpieczeństwa dla wskaźników laserowych.

a) Etykiety w postaci:



znaku ostrzegawczego o zagrożeniu i etykiety objaśniającej, mają na celu zwrócenie uwagi użytkownika na niebezpieczeństwo związane z nieprawidłowym posługiwaniem się wskaźnikiem laserowym.

- Promień lasera (również promień odbity od powierzchni obrabianego materiału) jest niebezpieczny dla oczu ludzi i zwierząt.



Niewłaściwe używanie może doprowadzić do trwałego uszkodzenia wzroku!



b) Nie wolno demontować lasera z urządzenia.

- Każde nieprawidłowe użycie wskaźnika laserowego może doprowadzić do trwałego uszkodzenia wzroku ludzi lub zwierząt.



c) Podczas wykonywania prac elektronarzędziem z włączonym wskaźnikiem laserowym, nie wolno kierować promienia lasera w stronę ludzi lub zwierząt.

- Zgodnie z normą PN-EN-60825-1:2014-11, wskaźnik laserowy zaklasyfikowany został do 2 klasy urządzeń laserowych. Oznacza to, że laser, który emituje promieniowanie widzialne w zakresie długości fali 400 nm do 700 nm jest bezpieczny dla chwilowej ekspozycji (nasświetlenia), lecz może być niebezpieczny przy umyślnym wpatrywaniu się w wiązkę.



d) Nie wolno pozostawiać elektronarzędzia ze wskaźnikiem laserowym bez dozoru. Nie wolno również odkładać elektronarzędzia z włączonym wskaźnikiem laserowym.

- Dostęp nieprzeszkolonych osób postronnych, w tym dzieci, do urządzenia może spowodować sytuację, w której te osoby, nawet w sposób niezamierzony, użyją wskaźnika laserowego w celu oświetlenia osób lub zwierząt.



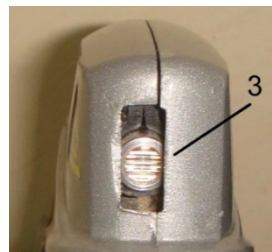
e) Nie wolno wykonywać regulacji modułu lasera, jego samodzielnej naprawy lub przeróbek.

- W przypadku uszkodzenia wskaźnika laserowego, urządzenie należy oddać do naprawy, do autoryzowanego serwisu (naprawa odpłatna). Samodzielne próby regulacji, naprawy lub przeróbki mogą spowodować uszkodzenie wzroku.

f) Otwór wyjściowy lasera znajduje się w części przedniej elektronarzędzia, w „garbie” osłony górnej.

- Należy unikać włączania wskaźnika laserowego w przypadku, gdy pozycja cięcia mogłaby spowodować, że promień lasera oświetli ludzi lub zwierzęta.

g) Wskaźnik laserowy zasilany jest z sieci elektrycznej, więc nie wymaga stosowania baterii. Po wyjęciu wtyczki z gniazda sieciowego nie jest możliwe „zaświecenie” lasera. Należy jednak zwracać uwagę, czy wyłącznik / wtycznik lasera jest w pozycji wyłączonej (wystaje ponad obudowę), aby po podłączeniu urządzenia do sieci nie nastąpiło przypadkowe oświetlenie promieniem lasera.

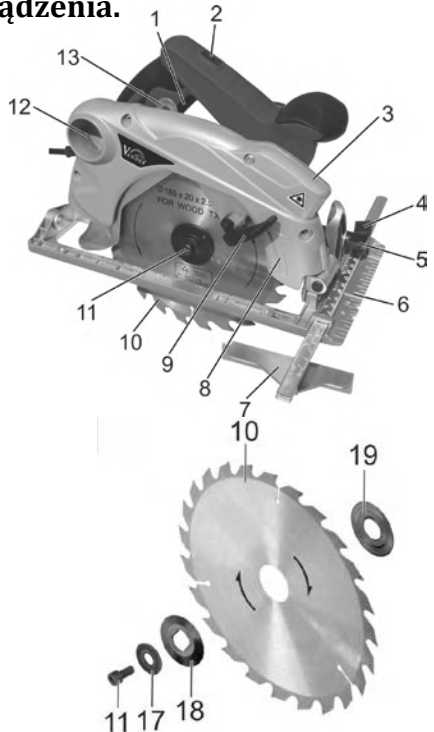


INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.

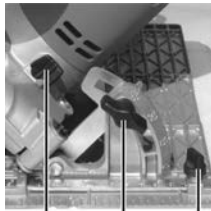
Ogólny opis elektronarzędzia.

1. Włącznik / wyłącznik,
2. Włącznik / wyłącznik wskaźnika laserowego,
3. Moduł lasera z otworem wyjściowym,
4. Śruba blokująca prowadnicę równoległą,
5. Śruba blokująca ustawienie cięcia pod kątem (ukosowego),
6. Podstawa – stolik pilarki,
7. Prowadnica równoległa,
8. Oznaczenie prawidłowego kierunku obrotów na osłonie górnej,
9. Osłona dolna z uchwytem odciągającym,
10. Piła tarczowa,
11. Śruba mocująca piłę tarczową na osi wrzeciona,
12. Otwór wyrzutu wiórów,
13. Podziałka głębokości cięcia,
14. Blokada wrzeciona,
15. Śruba blokująca ustawienie głębokości ciecia,
16. Blokada włącznika przed przypadkowym włączeniem.
17. podkładka śruby mocującej piłę tarczową,
18. Kołnierz mocujący zewnętrzny,
19. Kołnierz mocujący wewnętrzny.



Wyposażenie podstawowe:

20. Szczotki węglowe – 1 kpl.,
21. Klucz imbusowy do mocowania tarczy – 1 szt.
22. Instrukcja obsługi.



14 5 4



15



1 16

2. Czynnności wstępne.

- ✓ Otworzyć opakowanie, a następnie wyciągnąć urządzenie.
- ✓ Zdjąć folię zabezpieczającą oraz zabezpieczenia do transportu (jeżeli takie zamontowano).
- ✓ Sprawdzić, czy w opakowaniu zbiorczym znajduje się wyposażenie podstawowe.
- ✓ Sprawdzić, czy urządzenie i wyposażenie nie zostały uszkodzone podczas transportu.
- ✓ Zachować opakowanie, aż do upływu czasu gwarancji.



UWAGA!

Urządzenie i opakowanie nie służą do zabawy!

Chronić przed dziećmi! Niebezpieczeństwo połamania lub uduszenia się!

3. Przed uruchomieniem.



Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy się upewnić, że jest ona zgodna z danymi podanymi na tabliczce znamionowej urządzenia, a gniazdko elektryczne odpowiada wtyczce urządzenia zarówno pod względem elektrycznym jak i wydajności prądowej. Nie wolno stosować adapterów do podłączania wtyczki.



Przed wymianą tarczy należy wyłączyć urządzenie i wyciągnąć wtyczkę z gniazda elektrycznego oraz włącznik lasera ustawić na pozycję wyłączone.

3.1. Przed pierwszym użyciem.

Nowe urządzenie należy sprawdzić pod kątem prawidłowego działania wszystkich elementów regulacyjnych. **Sprawdzenia należy dokonać bez podłączania pilarki do instalacji elektrycznej**, z wyjątkiem, gdzie jest to wyraźnie zaznaczone.

- ✓ Sprawdzić prawidłowość działania osłony dolnej (9), w szczególności, czy osłona samoczynnie zamyka się.
- ✓ Sprawdzić, czy kierunek obrotów podany na pile tarczowej jest zgodny z kierunkiem obrotów podanym na osłonie górnej pilarki (8).
- ✓ Sprawdzić, czy śruby blokujące regulację ukosu (5) i głębokości cięcia (15), prawidłowo blokują pilarkę do jej stolika.
- ✓ Sprawdzić, czy blokada wrzeciona (14) blokuje wrzeciono, a śruba mocująca tarczę (11) jest mocno dokręcona.
- ✓ Sprawdzić poprawność działania włącznika / wyłącznika (1), w szczególności czy blokada (16) uniemożliwia przypadkowe włączenie elektronarzędzia.

Po podłączeniu elektronarzędzia do instalacji elektrycznej należy:

- ✓ Uruchomić pilarkę i sprawdzić, czy tarcza piły, jest prawidłowo zamontowana i nie wibruje. Sprawdzenia dokonać przez około jedną minutę. Jeżeli tarcza obraca się prawidłowo, wyłączyć pilarkę, poprzez zwolnienie nacisku na włącznik / wyłącznik (1).
- ✓ Sprawdzić, czy włącznikiem lasera (2) można bezproblemowo włączyć i wyłączyć laser.
- ✓ Jeżeli wszystko działa prawidłowo można rozpocząć prace pilarką.

3.2. Montaż / demontaż tarczy tnącej.



Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności związanych z obsługą elektronarzędzia, zaleca się, za względów bezpieczeństwa, odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej, przez wyjęcie wtyczki z gniazda oraz ustawienie włącznika lasera na pozycjiłączone.



Podczas wymiany piły tarczowej, aby uniknąć zranienia dłoni przez ostre elementy piły, należy używać rękawic ochronnych.

W elektronarzędziu można stosować tylko tarcze pilarskie, których średnica zewnętrzna i średnica otworu mocującego są zgodne z danymi podanymi w rozdziale „Dane techniczne”.



Zabrania się stosowania w pilarkach tarczowych tarcz przeznaczonych do szliferek kątowych (tarcz ściernych i tnących).



Należy pamiętać, aby blokadę wrzeciona (14) wcisnąć tylko wtedy, gdy silnik pilarki nie obraca się. W przeciwnym wypadku można doprowadzić do uszkodzenia elektronarzędzia.

Demontaż tarczy.

1. Położyć pilarkę na stole warsztatowym lub innej płaskiej powierzchni, tarczą do siebie, w pozycji odwróconej o 180° (do „góry nogami”).
2. Lewą dłonią uchwycić pod podstawą pilarki za korpus silnika, a kciukiem wcisnąć i przytrzymać przycisk blokady wrzeciona (14).
3. Kluczem imbusowym, odkręcić śrubę (11) (kierunek odkręcania zgodny z kierunkiem obrotów tarczy).
4. Wyjąć śrubę oraz podkładki.

- Odciągnąć osłonę dolną (9) i zdjąć tarczę z wrzeciona, uważając, aby nie zgubić kołnierza (19).

Montaż tarczy tnącej.

Przed założeniem nowej piły tarczowej należy starannie oczyścić wszystkie elementy mocujące i osłony piły z powstałego podczas pracy zanieczyszczenia (zbrlony pył drewny, trociny itp.).

- Ustawić pilarkę w sposób jak podano przy demontażu tarczy.
- Odciągnąć maksymalnie osłonę dolną (9).
- Na wrzeciono założyć kołnierz mocujący wewnętrzny (19), piłę tarczową (10), kołnierz mocujący zewnętrzny (18), podkładkę (17) i wkręcić palcami bez dociskania śrubę imbusową (11).
- Sprawdzić prawidłowość ułożenia tarczy na wrzecionie (czy nie jest założona mimośrodowo, czy nie ma bicia bocznego itp.).
- Zwrócić uwagę, czy kierunek obrotu oznakowany na tarczy pilarskiej jest zgodny z kierunkiem obrotów podanym na osłonie górnej pilarki.
- Jeżeli tarcza jest prawidłowo ułożona, przycisnąć i przytrzymać blokadę wrzeciona (14), a następnie kluczem imbusowym dokręcić do oporu, lecz z wycuciem, śrubę (11) (kierunek zakręcania przeciwny do kierunku obrotów tarczy).
- Włączyć pilarkę i sprawdzić na biegu jałowym prawidłowość obracania się piły.



3.3. Montaż prowadnicy równoległej.



Przed zamontowaniem prowadnicy równoległej, należy wyciągnąć baterię z urządzenia.

Aby zamontować prowadnicę równoległą należy poluzować śrubę blokującą (4), a następnie wsunąć prowadnicę (7) w szyny znajdujące się w przedniej części podstawy (6). Ustawić odpowiednią wartość na podziałce prowadnicy, pamiętając przy tym, że punktem początkowym są oznaczenia (wcięcia) na podstawie pilarki. W razie potrzeby wymagana odległość zmierzyć przy miarę. Mocno, ale z wycuciem dokręcić śrubę blokującą (4).

3.4. Opis stanowiska pracy.



Prace elektronarzędziem muszą być wykonywane na stanowisku przystosowanym do wykonywanej operacji. Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub zbyt słabe oświetlenie mogą być przyczyną wypadków.

Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnego rodzaju uchwytych, np. w imadle.

4. Obsługa.

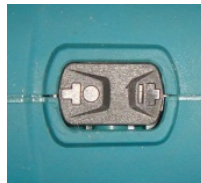
4.1 Włączanie / wyłączenie.

Aby włączyć urządzenie należy wcisnąć w pierwszej kolejności blokadę włącznika (16), a następnie wcisnąć i przytrzymać włącznik / wyłącznik (1). Blokada (16) włącznika służy jako zabezpieczenie przed przypadkowym uruchomieniem i musi być wciśnięta podczas pracy.

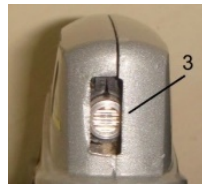
Aby wyłączyć elektronarzędzie należy zwolnić nacisk na włącznik / wyłącznik (1).

4.2 Używanie wskaźnika laserowego.

Do włączania wskaźnika laserowego służy jego włącznik / wyłącznik (2) umieszczony w górnej części uchwytu głównego. Otwór wylotowy światła laserowego (3) znajduje się w przedniej części osłony górnej – jest on skierowany pod niewielkim kątem w dół.



Włączenie wskaźnika powoduje wyświetlenie na obrabianym materiale prostej linii świetlnej. Promień lasera umożliwia precyzyjniejsze prowadzenie urządzenia po linii cięcia. Dzięki temu można dokładnie ustawić pilarkę na linii cięcia bez konieczności przesuwania osłony dolnej, co jest przydatne zwłaszcza przy cięciach pod kątem.



Należy pamiętać, że promień lasera jest niebezpieczny dla wzroku ludzi i zwierząt, dlatego też bezwzględnie należy stosować się do wskazówek bezpieczeństwa dla wskaźników laserowych, podanych w ogólnych warunkach bezpieczeństwa.



Nie włączać wskaźnika laserowego, jeżeli nie będzie używany.

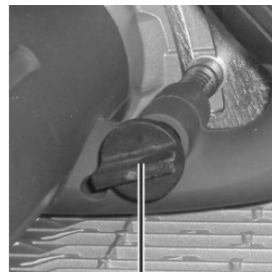
4.3 Ustawianie głębokości cięcia.



Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności związanych z obsługą elektronarzędzia, zaleca się, za względów bezpieczeństwa, odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej, przez wyjęcie wtyczki z gniazda oraz ustawienie wyłącznika lasera na pozycji włączone.

Aby prawidłowo przeciąć materiał, piła tarczowa musi przejść przez całą jego grubość. Maksymalna grubość przecinanego materiału dla ciecia pod kątem prostym i ukośnie, podano w rozdziale „Dane techniczne”. Przy ustawianiu głębokości cięcia należy kierować się zasadą, aby piła nie wystawała od spodu poza materiał, na wysokość większą niż wysokość zęba.

W celu zmiany głębokości cięcia należy poluzować śrubę blokującą (15), a następnie ustawić podstawę pilarki w odpowiednim położeniu. Przy ustawianiu głębokości cięcia wygodnie jest posłużyć się podziałką (13). Po ustawieniu odpowiedniej głębokości cięcia, należy mocno, ale z wyczuciem, dokręcić śrubę blokady (15).



15

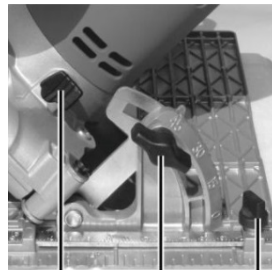
4.4 Ustawianie kąta przy cięciu ukosowym.



Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności związanych z obsługą elektronarzędzia, zaleca się, za względów bezpieczeństwa, odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej, przez wyjęcie wtyczki z gniazda oraz ustawienie wyłącznika lasera na pozycji włączone.

Aby zmienić kąt cięcia należy poluzować śrubę blokującą (5), odchylić na bok pilarkę i ustawić na podziałce pożądany kąt cięcia. Dokręcić mocno, ale z wyczuciem śrubę blokującą (5).

Podczas cięcia ukosowego, głębokość cięcia będzie mniejsza niż ustawiona na podziałce (13). Aby ustalić prawidłową głębokość cięcia przy przecinaniu ukosowym należy zmierzyć (najlepiej kątownikiem stolarskim) odległość pomiędzy spodem podstawy pilarki a wierzchołkiem zębów piły. Przyrząd pomiarowy powinien być ustawiony prostopadle do podstawy pilarki.



14

5

4

4.5 Wskazówki dotyczące pracy.



Używać odpowiednich do wykonywanych prac środków ochrony osobistej. Nawet przy prawidłowym używaniu elektronarzędzia, zawsze może wystąpić ryzyko doznania obrażeń ciała przez operatora, który nieumiejętnie posługuje się urządzeniem. Dlatego zaleca się zakładać przede wszystkim okulary ochronne. Inne środki ochrony osobistej należy stosować wtedy, gdy może wystąpić ryzyko uszkodzenia słuchu, dróg oddechowych itp. Przy wymianie tarcz tnących należy używać rękawic ochronnych.

W celu rozpoczęcia prac pilarką powinno się w pierwszej kolejności wytrasować na materiale linię cięcia, po której będziemy prowadzić pilarkę. Na podstawie pilarki, w przedniej jej części znajdują się dwa trójkątne wcięcia oznaczone cyfrą 0 oraz liczbą 45. Są to wskaźniki cięcia pomocne do prostoliniowego wykonywania cięć. Wskaźnik oznaczony cyfrą 0 wykorzystamy, gdy tnimy materiał bez ustawionego ukosu, zaś wskaźnik oznaczony liczbą 45 wykorzystamy, gdy tnimy z ukosem ustawionym na 45°. Dla wartości pośredniej ustawienia kąta, można skorzystać ze wskaźnika laserowego.

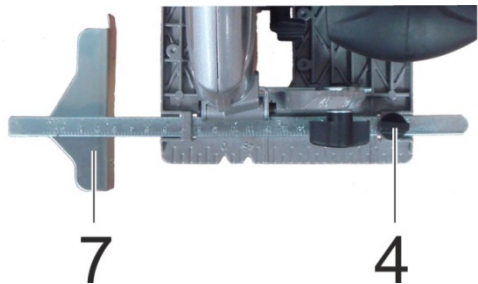
Cięcie rozpoczynamy od ustawienia przedniej części podstawy pilarki na przecinanym materiale, sprawdzając przy tym, czy zęby piły się z nim nie stykają. Następnie uruchamiamy pilarkę w sposób opisany w pkt. 4.1. i popychamy urządzenie do przodu rozpoczynając cięcie. Pilarkę przesuwamy po materiale bez nadmiernej nacisku. Zbyt duża siła nacisku na pilarkę powoduje, że piła tarczowa jest dodatkowo, niepotrzebnie obciążona, co wpływa na zmniejszenie trwałości narzędzia, możliwość przegrzania narzędzia, jak również może doprowadzić do uszkodzenia pilarki.

4.6 Cięcie wzdłużne.

Do cięcia wzdłużnego należy wykorzystywać będącą na wyposażeniu prowadnicę równoległą (7). Prowadnica umożliwia równoległe do krawędzi prowadzenie pilarki, dzięki czemu znacznie poprawiamy precyzję cięcia. Zastosowanie prowadnicy pozwala również na odcinanie powtarzalnych wymiarowo listew.

Opis montażu prowadnicy równoległej (7) zostało zamieszczone w rozdziale 3.3.

Po zamontowaniu prowadnicy wystarczy, że przyłożymy pilarkę do przecinanego wzdłużnie materiału i możemy rozpocząć przecinanie. Należy zwrócić szczególną uwagę podczas pierwszych sekund cięcia, aby prosto poprowadzić początkowy odcinek rzazu.



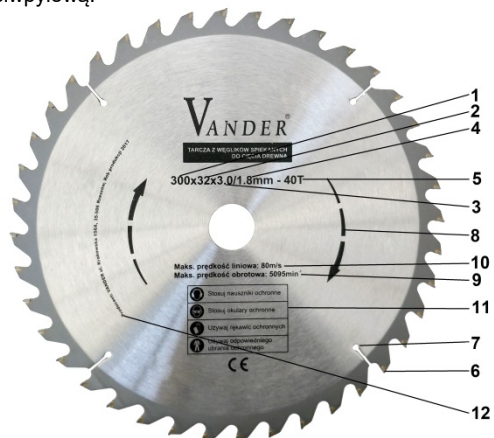
4.7 Dobór tarcz tnących.

Jakość i wydajność cięcia zależą przede wszystkim od stanu technicznego piły tarczowej oraz prawidłowego doboru piły do rodzaju przecinanego materiału.

Piła tarczowa powinna być zawsze naostrzona i posiadająca uzębienie odpowiednie do wykonywanych czynności. Prawidłowy dobór tarczy tnącej uzależniony jest rodzaju materiału, jego jakości oraz czy wykonywane będą cięcia wzdłużne czy poprzeczne. Podczas cięć wzdłużnych w świerku, powstają długie, spiralne wióry. Przy przecinaniu buczyny i dębiny, powstające pyły są szczególnie niebezpieczne dla zdrowia – należy pracować z użyciem systemu do odsysania pyłów, a operator powinien nosić maskę przeciwpylową.

4.7.1 Oznakowanie tarcz.

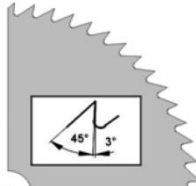
1. Średnica tarczy;
2. Średnica otworu tarczy;
3. Grubość tarczy;
4. Szerokość rzazu;
5. Liczba zębów;
6. Ostrze z węglików spiekanych;
7. Szczelina dylatacyjna;
8. Kierunek obrotów;
9. Max. prędkość obrotowa tarczy;
10. Max. prędkość liniowa tarczy;
11. Oznaczenia bezpieczeństwa;
12. Oznaczenie producenta tarczy;



4.7.2 Rodzaje uzębień tarcz tnących.



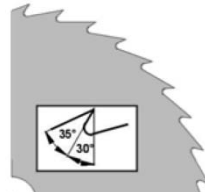
do cięcia wzdłużnego drewna miękkiego, grubego (geometria uzębienia ułatwia wyrzucanie trocin)



do cięcia poprzecznego drewna twardego i miękkiego



do cięcia wzdłużnego drewna twardego



do cięcia wzdłużnego drewna miękkiego cienkiego

4.7.3 Najczęściej stosowane tarcze tnące.

Tarcza do cięcia drewna konstrukcyjnego.

Są to wytrzymałe tarcze o nielicznych (12–24), ale bardzo mocnych zębach z węglików spiekanych. Radzą sobie z piłowaniem drewna montażowego, desek szalunkowych, płyt wiórowych zanieczyszczonych betonem lub zawierających np. gwoździe. Są wytwarzane ze specjalnie hartowanej, odpornej na odkształcenia stali. Zęby mają specjalny profil i szeroką część grzbietową. Ostry kąt nachylenia zęba zabezpiecza go przed uszkodzeniem w przypadku uderzenia w ciało obce, np. wbity w drewno gwoździe.

Tarcze uniwersalne.

Są przeznaczone do szybkiego, dość precyzyjnego cięcia drewna miękkiego, twardego, sklejki, płyt wiórowych, stolarskich, MDF. Mają zmienną liczbę zębów, np. przy średnicy tarczy 160 mm – od 24 do 48. Z reguły mają zęby z indukcyjnie przylutowanymi ostrzami z węglików spiekanych. Są to zęby naprzemianlegle skośne, które mają ostry kąt nachylenia.

Tarcze do prac wykończeniowych.

Są przeznaczone do precyzyjnego cięcia wykończeniowego lub poprzecznego miękkiego i twardego drewna oraz materiałów drewnopochodnych, także laminowanych. Mają z reguły średnią liczbę zębów (np. przy średnicy tarczy 150 mm – 40). Są to zęby naprzemianlegle skośne lub naprzemienne zęby płaskie (prostokątne) i trapezowe, z ostrzami z węglików spiekanych, o małym lub nawet ujemnym kącie nachylenia.

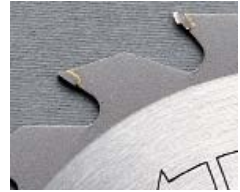
Tarcze do szybkich cięć rozdzielających.

Przeznaczone do szybkiego cięcia wzdłuż (albo w poprzek) drewna i materiałów płytowych. Mają małą liczbę zębów – przy średnicy 160 mm – od 12 do 24. Ich zęby mają specjalny kształt i ostry kąt nachylenia.

Tarcze do twardych materiałów.

Tarcze te służą do precyzyjnego cięcia drewna litego, materiałów drewnopochodnych, surowych i jednostronnie laminowanych płyt wiórowych, tworzyw sztucznych, pleksi, metali nieżelaznych, np. aluminium. Charakteryzują się dużą liczbą zębów. Są to naprzemienne zęby płaskie i trapezowe z ostrzami z węglików spiekanych. Zęby te mają mały bądź ujemny kąt nachylenia. Specjalne wzdłużne szczeliny w tarczy zapobiegają jej odkształceniom.

W przypadku problemów z doбором tarcz tnących do wykonywania konkretnych operacji, należy zwrócić się z prośbą o pomoc do producentów lub dystrybutorów tarcz, np. za pośrednictwem stron internetowych.



4.8 Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.

Podczas pracy silnik powinien mieć dobrą wentylację, dlatego wszystkie wloty / wyloty powietrza muszą być zawsze utrzymane w czystości. Nie dopuszczać do gromadzenia się pyłu na obudowie silnika i w jego okolicach.

Ponadto należy zwrócić szczególną uwagę na obudowę urządzenia w czasie składowania i transportu. Nie wystawiać obudowy na uderzenia lub na kontakt z ostrymi krawędziami (np. przy transporcie lub przechowywaniu). Może to prowadzić do uszkodzenia obudowy urządzenia, jak np. pęknięć, co może spowodować niebezpieczeństwo dla użytkownika.

5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem lub konserwacją, należy wyłączyć elektronarzędzie i wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!

5.1 Czyszczenie.

- Osłona dolna i górna, szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu, w szczególności osłonę dolną i górną. Osłona dolna musi mieć swobodę ruchu w całym zakresie i pracować bez zacięć.
- Do czyszczenia urządzenia nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.
- Tarcze tnące nieposiadające osłony antykorozyjnej (np. wykonanej z teflonu), można chronić przed korozją poprzez nałożenie cienkiej warstwy oleju bezkwasowego. Przed użyciem należy usunąć olej, gdyż może on zabrudzić drewno.
- Resztki żywicy i kleju na tarczy tnącej obniżają jakość cięcia. Dlatego należy po każdym użyciu oczyścić tarczę.

5.2 Wymiana przewodu zasilającego.

W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego, aby uniknąć niebezpieczeństwa, przewód musi być wymieniony przez autoryzowany serwis lub osobę posiadającą podobne kwalifikacje.



Nie używać urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym.

5.3 Szczotki węglowe.

Szczotki węglowe należy wymieniać, gdy zajdzie taka potrzeba. Należy wymieniać jednocześnie obie szczotki węglowe. Wymiana tylko na oryginalne szczotki, które można zamówić na stronie www.vander.pl. Nieprawidłowa praca zbyt krótkich szczotek może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.



Uwaga! Wymiany szczotek węglowych może dokonywać jedynie autoryzowany serwis lub osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje.

5.4 Konserwacja.

Elektronarzędzie nie wymaga szczególnej konserwacji, poza bieżącym dbaniem o prawidłowy stan urządzenia, w sposób opisany w pkt. 5.1 do 5.3.

5.5 Części dodatkowe i wymienne.

Należy zachować wszystkie części wymienne, łącznie z częściami izolacyjnymi i szczotkami węglowymi. Części uszkodzone powinny być zastąpione częściami identycznymi. Nie należy używać części innych niż podane przez producenta.

Stawiamy na szybką i fachową naprawę uszkodzonego sprzętu tak, aby przerwa w jego użytkowaniu była jak najkrótsza. Urządzenie wystarczy oddać do sprzedawcy, skąd zostaje on wysłany do autoryzowanego serwisu, gdzie w ciągu kilku dni zostanie naprawiony i odesłany.

Przed wysłaniem urządzenia do naprawy należy urządzenie **wyczyścić** oraz zapakować w oryginalne opakowanie.

Jeżeli potrzebujecie Państwo zamówić części, należy odszukać na naszej stronie internetowej w katalogu produktów dane urządzenie i pobrać schemat techniczny. Następnie odszukać na nim uszkodzoną część. Wypełnić dostępny na stronie internetowej w zakładce SERWIS / CZĘŚCI ZAMIENNE formularz oraz przesłać na adres: **sklep@vander.pl** lub **biuro@vander.pl**.

Wysyłając sprzęt do reklamacji należy pobrać, wydrukować i wypełnić protokół reklamacyjny dostępny na stronie: **www.vander.pl**, w dziale **SERWIS**. Można również wykorzystać w tym celu druk protokołu zamieszczony na końcu instrukcji obsługi.

6. Przechowywanie.

Elektronarzędzie, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Elektronarzędzie należy przechowywać ze zdemontowanymi narzędziami. Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia.

Optymalna temperatura przechowywania: 5° do 30°C.

Przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórne-go przerobu. Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Informacje na temat utylizacji urządzenia można uzyskać w punkcie sprzedaży, bądź też lokalnie w wydziale samorządu lokalnego.



Tylko dla krajów UE

Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci.

Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niezdadne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych.

Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Model wyrobu/nr seryjne/Identyfikator SEE: 18180070001-18180079999

Nazwa i adres producenta: VANDER Aleksander Lis, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Przedmiot deklaracji:

Nazwa: pilarka tarczowa do drewna elektryczna

Model urządzenia: VPT717

Nr seryjne: 18180070001-18180079999

Rok produkcji: 2018

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady **2006/42/WE; 2014/35/UE; 2014/30/UE; 2014/35/UE; 2011/65/UE**

i norm zharmonizowanych: PN-EN 60745-1:2009/A11:2011; PN-EN 60745-2-5:2011; PN-EN 60825-1:2014-11; PN-EN 55014-1:2012; PN-EN 55014-2:1999/A2:2009; PN-EN 61000-3-2:2014-10; PN-EN 61000-3-3:2013-10.

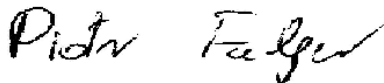
Dokumentacja techniczna przechowywana jest w siedzibie firmy VANDER®:

VANDER Aleksander Lis, ul. Krakowska 156a, 35-506 Rzeszów

Wyprodukowano w ChRL dla VANDER Aleksander Lis Polska.

Osobą upoważnioną do przygotowania dokumentacji technicznej oraz sporządzenia deklaracji w imieniu VANDER®, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów, jest:

Piotr Falger
Specjalista
ds. importu



Miejsce oraz data wydania: Rzeszów, 26-11-2018 r.



KARTA GWARANCYJNA

Warunki niniejszej gwarancji obejmują tylko narzędzia marki VANDER

Nr seryjny urządzenia:

Adres punktu sprzedaży:.....

Data sprzedaży:.....

Numer dowodu zakupu:.....

Numer katalogowy:.....

Nazwa urządzenia:.....

I. ZAKRES GWARANCJI

- VANDER udziela pisemnej gwarancji, co do jakości sprzedawanego wyrobu.
- Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania wyrobu.
- W przypadku wystąpienia wad lub usterek w okresie gwarancji VANDER zobowiązuje się do wykonania bezpłatnej naprawy. Naprawa zostanie dokonana w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym.
- Duplikaty Karty Gwarancyjnej nie będą wydawane.
- Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
- W przypadku reklamacji należy dostarczyć kompletne urządzenie z wyposażeniem. Brak osprzętu może spowodować niepodjęcie naprawy gwarancyjnej.

Procedury:

Nabywca indywidualny – dostarcza narzędzie do punktu sprzedaży lub serwisu lokalnego z wymaganymi dokumentami.

Przedsiębiorca – właściciel narzędzia będącego w obrocie gospodarczym winien korzystać z lokalnego serwisu naprawczego.

Rezygnacja z lokalnego serwisu naprawczego i wysyłka narzędzia do serwisu centralnego przenosi koszty przesyłki na użytkownika.

- Jeżeli klient nie załączy do reklamowanego urządzenia ważnej i wypełnionej karty gwarancyjnej oraz dowodu zakupu wyrobu, wówczas naprawa urządzenia automatycznie będzie płatna.
- Konieczność oczyszczenia narzędzia – w celach naprawy w serwisie – jest usługą płatną.
- Serwis lokalny lub centralny dokonuje naprawy elektronarzędzia w terminie do 14 dni roboczych.
- Brak opisu usterki może wydłużyć okres naprawy o 20 dni roboczych, bez przedłużenia okresu gwarancji.
- W przypadku braku części zamiennych, podany w punkcie 9 termin naprawy gwarancyjnej może ulec wydłużeniu, o czas niezbędny na sprowadzenie brakujących elementów. W takich przypadkach okres gwarancji ulega przedłużeniu, na czas niezbędny na wykonanie naprawy.

II. ZGŁOSZENIE NAPRAWY GWARANCYJNEJ.



! Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu 'PROTOKOŁU REKLAMACJI URZĄDZENIA' dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://www.vander.pl/?informacje/regulamin.html>.

Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia.

! Zgłoszenia reklamacyjne, bez dołączonego protokołu lub bez opisu usterki, nie będą rozpatrywane, a urządzenie zostanie zwrócone do zgłaszającego na jego koszt.

Oddając urządzenie do naprawy gwarancyjnej należy:

- Dostarczyć do punktu sprzedaży, serwisu lokalnego lub serwisu centralnego (patrz punkt I) urządzenie wraz z wyposażeniem zapakowane w oryginalnym opakowaniu,
- Dołączyć do urządzenia:
 - dowód zakupu,
 - prawidłowo wypełnioną kartę gwarancyjną,
 - prawidłowo wypełnioną, opisany powyżej, protokół reklamacji z opisem wady, usterki lub niesprawności.

III. OKRES GWARANCJI

Gwarancji udziela się na okres 24 miesięcy od dnia zakupu wyrobu przez użytkownika wpisanego w Karcie Gwarancyjnej.

W przypadku zakupu w celach komercyjnych (wystawienie faktury VAT) gwarancja obejmuje okres 12 miesięcy. Dla baterii i akumulatorów będących źródłem zasilania narzędzi akumulatorowych gwarancji udziela się na okres rozruchu lub maksymalnie 6 miesięcy od daty zakupu.

1. VANDER zobowiązuje się do dokonania naprawy także po upływie okresu gwarancji, jeżeli wada wystąpiła i została zgłoszona w okresie gwarancji.
2. Jeżeli VANDER wymieni wadliwy wyrób na wolny od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili wydania wyrobu wolnego od wad.
3. Jeżeli podczas naprawy wyrobu VANDER wymieni część w wyrobie, okres gwarancji zostanie przedłużony o czas niezbędny na wykonanie naprawy.

IV. OGRANICZENIA

Gwarancja nie obejmuje:

- Wad wynikających z normalnego zużycia części wyrobu takich, jak: uszczelki, układziny ściernie, paski napędowe, bezpieczniki, żarówki, płyny i środki smarujące, ostrza noży, brzeszczy, akumulatory, szczotki węglowe silników elektrycznych, sworznie bijaka w młotowiertarkach.

- Napraw polegających na regulacji, czyszczeniu, smarowaniu, wymianie filtrów i części wymienionych wyżej: uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. z niezgodnego z instrukcją obsługi lub przeznaczeniem, powodującego przeciążenie, itp.), niewłaściwej konserwacji lub przechowania, uszkodzenia powstałe z powodu braku walizki transportowej: uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika (np. zerwanie blokady wrzeciona, uszkodzona obudowa itp.)

- Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki i kontynuowania pracy uszkodzonym wyrobem.

- Uszkodzeń powstałych w wyniku zamontowania niewłaściwych części, filtrów, zastosowania niewłaściwych smarów lub olejów, itp.

- Wad powstałych na skutek nieprawidłowego napięcia zasilającego, uderzenia pioruna, pożaru, powodzi, klęsk żywiołowych lub też innych czynników zewnętrznych.

- Wyrobów w których dokonano napraw samowolnych lub poza wskazanymi poniżej punktami.

- W przypadku kiedy numer jest nieczytelny lub zniszczony reklamacja może zostać odrzucona.

Uwaga! Reklamowany wyrób powinien zostać uprzednio oczyszczony przez osobę zgłaszającą reklamacje. Serwis może odmówić przyjęcia do naprawy wyrobu nieoczyszczonego lub oczyścić go na koszt zgłaszającego reklamacje. **Uwaga! Zakupiony wyrób jest przeznaczony wyłącznie dla majsterkowiczów oraz do użytku domowego. Gwarancja nie obejmuje wykorzystywania wyrobu do prac profesjonalnych lub zarobkowych oraz ciężkiej pracy wyrobu mogącej doprowadzić do jego przeciążenia.**

V. NAPRAWA

1. W przypadku wystąpienia niesprawności wyrobu, użytkownik jest zobowiązany do:

- Powstrzymania się od używania uszkodzonego wyrobu do chwili stwierdzenia usterki
- Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z osprzętem oraz opakowaniem (w przypadku, gdy urządzenie jest sprzedawane w pudełku kartonowym lub w zestawie z walizką transportową).
- Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z niezbędnymi dokumentami (karta gwarancyjna i dowód zakupu) do punktu sprzedaży lub punktu serwisowego.
- Wraz z Kartą Gwarancyjną dołączyć szczegółowy opis usterki.

2. W przypadku uznania gwarancji koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa sprzedawca. W przypadku nie uznania gwarancji, koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa kupujący.

3. VANDER nie ma obowiązku dostarczać klientowi wyrobu zastępczego na czas naprawy gwarancyjnej.

4. Klientowi przysługuje prawo wymiany wyrobu na nowy, jeżeli:

- Punkt serwisowy dokona napraw, a wyrób będzie w ocenie punktu serwisowego nadal posiadać wady uniemożliwiające jego użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem.
- Punkt serwisowy stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady nie jest możliwe lub połączone z nadmiernymi kosztami.

5. W przypadku wymiany wyrobu na nowy potrąca się wartość brakujących lub uszkodzonych przez klienta elementów wyrobu oraz brakujących akcesoriów stanowiących dodatkowe wyposażenie danego wyrobu.

6. Jeżeli wymiana wyrobu na nowy nie jest możliwa, klientowi przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej ceny.

1	Data przyjęcia do naprawy:.....	2	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....

	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....

	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....

	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

3	Data przyjęcia do naprawy:.....	4	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....

	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....

	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....

	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

5	Data przyjęcia do naprawy:.....	6	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....

	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....

	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....

	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

Adresy punktów serwisowych na stronie www.vander.pl

PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

Naprawa gwaran-
cyjna

Naprawa pogwaran-
cyjna

Przesprzedaż

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):



PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

Naprawa gwaran-
cyjna

Naprawa pogwaran-
cyjna

Przesprzedaż

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):

