



INSTRUKCJA ORYGINALNA

Pilarka tarczowa akumulatorowa Model VPT817



Producent: **VANDER**®, UL. KRAKOWSKA 156A, 35-506 RZESZÓW
www.vander.pl

SPIS TREŚCI

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI	5
WSTĘP.....	6
Przeczytaj najpierw.....	6
Użycie zgodne z przeznaczeniem.....	6
DANE TECHNICZNE.....	7
Hałas i wibracje.....	7
OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA	8
I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.....	9
II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.....	9
III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.....	9
IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o elektronarzędzie.....	10
V. Naprawa.....	11
VI. Pilarka tarczowa – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa	11
Procedury cięcia.....	11
Przyczyny odrzutu i związane z nim ostrzeżenia.....	12
Funkcja osłony dolnej.....	12
Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa.....	13
VII. Obsługa i eksploatacja narzędzi zasilanych akumulatorami.....	14
INSTRUKCJA OBSŁUGI	15
1. Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.....	15
2. Czynności wstępne.....	15
3. Przed uruchomieniem.....	16
3.1. Montaż / demontaż tarczy tnącej.....	16
3.2. Montaż prowadnicy równoległej.....	17
3.3. Przed pierwszym użyciem.....	17
3.4. Opis stanowiska pracy.....	17
4. Obsługa.....	17
4.1 Wkładanie – wyjmowanie akumulatora.....	18
4.2 Włączanie / wyłączanie.....	18
4.3 Ustawianie głębokości cięcia.....	18
4.4 Ustawianie kąta przy cięciu ukosowym.....	18
4.5 Wskazówki dotyczące pracy.....	19
4.6 Cięcie wzdłużne.....	19
4.7 Dobór pił tarczowych.....	19
4.7.1 Oznakowanie tarcz.....	20
4.7.2 Rodzaje uzębień pił tarczowych.....	20
4.7.3 Najczęściej stosowane piły tarczowe.....	20
4.8 Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.....	22
5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.....	22
5.1 Czyszczenie.....	22
5.2 Status naładowania akumulatora.....	22
5.3 Ładowanie akumulatora.....	23
5.4 Zakup i wymiana akumulatora.....	23
5.5 Informacje dodatkowe.....	24
5.6 Konserwacja.....	24
5.7 Części dodatkowe i wymienne.....	24
6. Przechowywanie.....	24
GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING.....	25
DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE	26
KARTA GWARANCYJNA	27
PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA.....	31

© Wszelkie prawa zastrzeżone.

Kopiowanie, powielanie, rysunków, zdjęć, treści merytorycznej, bez pisemnej zgody producenta, jest zabronione.



Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

Zastrzega się prawo dokonywania zmian w instrukcji.
Wersja instrukcji: 1.0 z 06-12-2017 r.

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI



**PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z URZĄDZENIEM
NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI!**



Konieczność stosowania okularów ochronnych.

Podczas pracy urządzenia może dochodzić do powstawania powodujących utratę wzroku iskier, opiłek, drzazg lub odprysków.



Stosować naszniki ochronne.

Nadmierny hałas powoduje postępującą utratę słuchu.



Nosić maskę przeciwpyłową.

Podczas pracy w miękkich materiałach może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu. **Nie obrabiać materiału zawierającego azbest!**



Używać rękawic ochronnych.

Podczas wykonywania niektórych prac, aby zwiększyć bezpieczeństwo operatora, należy używać rękawic ochronnych.



Ogólny znak ostrzegawczy.

Treść poprzedzona znakiem ostrzegawczy zawiera istotne informacje na temat bezpiecznego użytkowania urządzenia

V

Volt –jednostka napięcia elektrycznego.

A

Amper – jednostka natężenie prądu elektrycznego.

Hz

Herce – jednostka częstotliwości prądu zmiennego.

min⁻¹

Liczba obrotów na minutę.

~

Symbol prądu zmiennego.

—

Symbol prądu stałego.


n₀


Prędkość obrotowa biegu jałowego.


dB

Decybel – jednostka poziomu natężenia dźwięku.

WSTĘP

Dziękujemy za zakup elektronarzędzia linii , firmy **VANDER®**. Zastosowane rozwiązania, opracowane przez naszą firmę oraz przestrzeganie reżimów technologicznych zapewnia wysoką jakość zakupionego przez Państwa urządzenia.

Dostarczona Państwu instrukcja obsługi ma na celu zaprezentowanie użytkownikowi wszystkich możliwości wykorzystania urządzenia oraz, bardzo ważne , poinformowanie o mogących wystąpić podczas niewłaściwego użytkowania zagrożeniach.

Ważne informacje w tekście, poprzedzone są piktogramem , „**UWAGA!**”. Treść podana za takim znakiem, ma istotne znaczenie dla bezpieczeństwa operatora, lub eksploatacji urządzenia i powinien się z nią zapoznać każdy użytkownik maszyny.

Opis piktogramów znajdujących się w treści instrukcji oraz na maszynie, zebrano w tabeli na poprzednich stronach. Są to umowne rysunki, których znaczenie bardzo prosto skojarzyć z występującym zagrożeniem, obowiązkiem lub ostrzeżeniem.

Przeczytaj najpierw.



W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji elektronarzędzia, przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia, należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności zawartych w dziale „**OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA**”, oraz zaleceniami zawartymi w dostarczonej Państwu instrukcji obsługi.






Urządzenie zostało zaprojektowane do pracy tylko z odpowiednimi akumulatorami i ładowarką linii . Akumulator i ładowarka nie wchodzi w skład wyposażenia podstawowego urządzenia i należy je dokupić.

Użycie zgodne z przeznaczeniem.

Elektronarzędzie przeznaczone jest do cięcia drewna, zarówno wzdłuż jak i w poprzek. Materiał obrabiany powinien być mocowany w taki sposób, aby podczas cięcia nie było możliwości jego przesuwania się. Do pilarki nie wolno zakładać innych narzędzi niż piły do drewna. Nie stosować dodatkowych stołów pilarskich.

Urządzenie używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Należy pamiętać, że nasze urządzenia linii , przeznaczone są tylko i wyłącznie do użytku razem z akumulatorami linii . Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane razem z akumulatorami i ładowarkami innymi niż akumulatory i ładowarki linii , firmy Vander.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

DANE TECHNICZNE

Nazwa:	Pilarka tarczowa akumulatorowa
Model:	VPT817
Napięcie zasilania silnika (prąd stały):	18V—
Rodzaj baterii:	Litowo-jonowa (Li-ion)
Pojemność baterii:	2000 / 3000 / 4000 mAh BRAK W ZESTAWIE!
Prędkość obrotowa na biegu jałowym:	3800 min ⁻¹
Rozmiar tarczy:	165x16x1,2 mm – 24T
Maksymalna zdolność cięcia:	90 54 mm (grubość materiału)
	45 40 mm (grubość materiału)
Rozmiar płyty podstawy:	285x140 mm
Masa własna bez baterii:	2,17 kg

Hałas i wibracje.

Hałas i wibracje zostały zmierzone zgodnie z obowiązującymi normami.

Emisja hałasu:

Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA} :	85,00 dB (A)
Odchylenie K_{pA} :	3,00 dB (A)
Gwarantowany poziom mocy akustycznej L_{WA} :	96,00 dB (A)
Odchylenie K_{WA} :	3,00 dB (A)
Poziom chwilowej wartości szczytowej ciśnienia akustycznego: L_{pCpeak} :	<135,00 dB



Stosować ochronniki słuchu.

Oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.

Całkowita wartość drgań i niepewność pomiarowa (K):

Wartość wibracji działających na kończyny górne podczas przecinania drewna:

Uchwyt główny: $a_{n,W} = 5,33 \text{ m/s}^2$, $K=1,5 \text{ m/s}^2$,



Zadeklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie z użyciem standardowej metody badawczej i może być stosowana do porównania jednego urządzenia z drugim.

Podana wartość emisji drgań może być używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.



Ostrzeżenie!

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia. W wyjątkowych przypadkach może wykroczać ponad podaną wartość.

Długotrwałe oddziaływanie drgań na dłonie operatora może spowodować powstanie obrażeń podobnych do odmrożenia. Jest to przede wszystkim klucie lub palenie w palcach, a także nadmierna błądź dłoni. Objawy te świadczą o zbyt długim używaniu elektronarzędzia.

Aby uniknąć ryzyka związanego z niekorzystnym oddziaływaniem wibracji na dłonie operatora należy przestrzegać kilku podstawowych zasad:

- dzienny czas pracy elektronarzędziem powinien składać się z regularnych przerw, podczas których zaleca się wykonywanie innych czynności,
- podczas przerw wykonywać ćwiczenia dłoni i ramion, w celu poprawy krążenia,
- ubierać rękawice ochronne, które dodatkowo zabezpieczają przed negatywnymi skutkami wibracji,

Jeżeli mimo stosowania się do powyższych zaleceń, operator źle się poczuje, np. stwierdzi opuchliznę palców, ich nadmierną błądź lub nastąpi utrata czucia, należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Ponadto należy:

- unikać przyjmowania niewygodnej pozycji (np. przez źle ustawiony punkt równowagi), w której nadgarstki są nienaturalnie wykręcone,
- stosować regularne przerwy, w celu zniwelowania efektu powtarzalnego obciążenia,
- w przypadku jakichkolwiek objawów zmęczenia dłoni i rąk, odczuwanego bólu, skonsultować się z lekarzem.



Ograniczać powstawanie hałasu i wibracji do minimum!

OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE

Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub ciężkich obrażeń ciała.



Zachować wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach dotyczących bezpieczeństwa wyrażenie „elektronarzędzie” lub „urządzenie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (beziprzewodowe).

I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.

- a) **Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.**
 - Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
- b) **Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.**
 - Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- c) **Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.**
 - Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.

- a) **Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.**
 - Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- b) **Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i chłodziarki.**
 - W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- c) **Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.**
 - W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- d) **Nie należy nadwyrażać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.**
 - Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- e) **W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.**
 - Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- f) **W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).**
 - Zastosowanie RCD zmniejszy ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.

- a) **Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.**
 - Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.

- b) Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.**
 - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- c) Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że wyłącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączony.**
 - Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na wyłączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- d) Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.**
 - Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- e) Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.**
 - Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.
- f) Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.**
 - Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
- g) Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.**
 - Użycie pochłaniacza pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.
- h) Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora popadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpiecznego użytkowania urządzenia.**
 - Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała.

IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o elektronarzędzie.

- a) Nie przeciążać urządzenia. Używać narzędzi odpowiednich do konkretnego zastosowania.**
 - Narzędzie, które zostało zaprojektowane do konkretnego zastosowania, wykona zadanie lepiej i bezpieczniej.
- b) Nie używać elektronarzędzia, jeżeli jego przełącznik go nie włącza lub wyłącza.**
 - Elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą włącznika/wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- c) Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy elektronarzędziem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego lub wyjąć akumulator.**
 - Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- d) Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie wolno dopuszczać do tego, aby osoby nieznające zasad obsługi urządzenia lub niezaznajomione z niniejszą instrukcją posługiwały się elektronarzędziem.**
 - Elektronarzędzie używane przez niedoświadczonych użytkowników stwarza niebezpieczeństwo dla operatora oraz otoczenia.
- e) Konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć lub nie są zablokowane. Należy rów-**

niez sprawdzić, czy na obudowie nie występują pęknięcia, a także wszystkie inne elementy, które mogą mieć wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Uszkodzone urządzenie naprawić przed użyciem.


- Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzia.
- f) **Stosowane narzędzia powinny być zawsze ostre i czyste.**
 - Starannie pielęgnowane narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi, rzadko się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.
- g) **Elektronarzędzie, akcesoria, końcówki itp. należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i czynność do wykonania.**
 - Użycie elektronarzędzia do prac niezgodnych z jego przeznaczeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- h) **Wszelkie uchwyty i powierzchnie, za które trzyma się elektronarzędzie, powinny być zawsze suche, czyste i wolne od oleju i smaru.**
 - Zabrudzony, śliskie uchwyty uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

V. Naprawa.

- a) **Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.**
 - Zapewnia to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

VI. Pilarka tarczowa – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

Procedury cięcia.

- a)  **ZAGROŻENIE: Trzymać ręce oddalone od obszaru cięcia oraz piły. Trzymać drugą ręką na rękojeści pomocniczej lub na obudowie silnika.**
 - Jeżeli trzymamy pilarkę obiema rękoma, mamy pewność, że ręce nie będą narażone na zranienie piłą.
- b) **Nie sięgać ręką pod spód obrabianego przedmiotu.**
 - W trakcie pracy pilarką, osłona dolna nie zabezpiecza piły poniżej przedmiotu obrabianego.
- c) **Nastawiać głębokość cięcia odpowiednią do grubości przedmiotu obrabianego.**
 - Zaleca się, aby tarcza wystawała poniżej ciętego materiału mniej niż na wysokość zęba piły.
- d) **Nigdy nie trzymać przedmiotu przecinanego w rękach lub na nodze. Zamocować przedmiot obrabiany do stabilnej podstawy.**
 - Dobre zamocowanie przedmiotu obrabianego jest ważne, aby uniknąć niebezpieczeństwa kontaktu z ciałem, zakleszczenie piły lub utraty kontroli cięcia.
- e) **Pilarkę należy trzymać tylko za izolowane powierzchnie, przeznaczone do tego celu podczas pracy. Dotyczy to w szczególności sytuacji, gdy piła może mieć styczność z przewodami pod napięciem lub z jej własnym przewodem zasilającym.**
 - Zetknięcie się piły z przewodami „pod napięciem” może spowodować, że potencjał elektryczny znajdzie się na metalowych częściach elektronarzędzia, co może spowodować porażenie prądem operatora.
- f) **Podczas cięcia wzdłużnego zawsze używać prowadnicy do cięcia wzdłużnego lub prowadnicy do krawędzi.**
 - Używanie prowadnic znacznie zwiększa dokładność cięcia i zmniejsza możliwość zakleszczenia piły.
- g) **Zawsze używać pił o prawidłowych wymiarach i kształcie otworów osadczycy (np. kształt rombu lub okrągły).**
 - Piły, które nie pasują do uchwyty mocującego mogą pracować mimośrodowo, powodując utratę kontroli pracy.
- h) **Nigdy nie stosować do mocowania piły uszkodzonych lub niewłaściwych podkładek lub śrub.**

- Podkładki i śruby mocujące piłę zostały specjalnie zaprojektowane dla pilarki, aby zapewnić optymalne funkcjonowanie i bezpieczeństwo użytkownika.

Przyczyny odrzutu i związane z nim ostrzeżenia.

- a) Odrzut tylny to nagłe podniesienie i wycofanie pilarki w kierunku operatora w linii cięcia, spowodowane niekontrolowanym cięciem przez zahaczoną, zaciśniętą lub niewłaściwie prowadzoną tarczę piły;**
- b) Kiedy tarcza piły jest zahaczona lub zaciśnięta w szczelinie, tarcza zatrzymuje się i reakcja silnika powoduje gwałtowny ruch pilarki do tyłu w kierunku do operatora;**
- c) Jeżeli piła jest skrzywiona lub źle ustawiona w przecinanym elemencie, zęby piły po wyjściu z materiału mogą uderzyć w górną powierzchnię ciętego materiału powodując podniesienie piły i odrzut w kierunku operatora.**

Odrzut tylny jest skutkiem niewłaściwego używania pilarki lub nieprawidłowych procedur lub warunków eksploatacyjnych i można go uniknąć przyjmując stosowne środki ostrożności podane poniżej.

- d) Trzymać pilarkę mocno obiema rękami, z ramionami ustawionymi tak, aby wytrzymać siłę odrzutu tylnego. Przyjąć pozycję ciała z jednej strony pilarki, ale nie w linii cięcia.**
 - Odrzut tylny może spowodować gwałtowny ruch pilarki do tyłu, ale siła odrzutu tylnego może być kontrolowana przez operatora, jeżeli przedsięwzięto odpowiednie środki ostrożności.
- e) Kiedy piła tarczowa zaczyna się, lub kiedy przerywa cięcie z jakiegoś powodu, należy zwolnić przycisk łącznika i trzymać pilarkę nieruchomo w materiale, dopóki tarcza piły nie zatrzyma się całkowicie. Nigdy nie próbować usunięcia pilarki z materiału ciętego, ani nie ciągnąć pilarki do tyłu, dopóki tarcza piły porusza się lub może spowodować odrzut tylny.**
 - Należy sprawdzić i usunąć przyczynę zacinania się piły w materiale (np. skorygować pozycję zajęcia przez operatora w trakcie cięcia, sprawdzić jakość piły).
- f) W przypadku ponownego uruchomienia pilarki w elemencie obrabianym, wyśrodkować tarczę piły w rzemie i sprawdzić, czy zęby piły nie są zaczepione w materiale.**
 - Jeżeli tarcza piły zaczyna się, kiedy pilarka jest ponownie uruchamiana, może się ona wysunąć, lub spowodować odrzut tylny w stosunku do elementu obrabianego.
- g) Podtrzymywać duże płyty, aby zminimalizować ryzyko zaciśnięcia i odrzutu tylnego tarczy.**
 - Duże płyty mają tendencję do uginania się pod ich własnym ciężarem. Podpory powinny być umieszczone pod płytą po obydwu stronach, w pobliżu linii cięcia i w pobliżu krawędzi płyty.
- h) Nie używać tępych lub uszkodzonych pił.**
 - Nieostre lub niewłaściwie ustawione zęby piły tworzą wąski rżaz powodujący nadmierne tarcie, zacięcie piły i odrzut tylny.
- i) Mocno dokręcać zaciski głębokości cięcia i kąta pochylenia piły tarczowej, przed wykonaniem cięcia.**
 - Jeżeli ustawienia pilarki zmieniają się podczas cięcia może to spowodować zakleszczenie i odrzut
- j) Zwracać szczególną uwagę podczas piłowania w istniejących ściankach lub innych ślepych przestrzeniach.**
 - Wystająca piła może ciąć inne przedmioty, powodując odrzut tylny.

Funkcja osłony dolnej.





- a) Przed każdym użyciem sprawdzić, czy osłona dolna jest prawidłowo nasunięta. Nie używać pilarki, jeżeli osłona dolna nie porusza się swobodnie i nie zamyka się natychmiast. Nie wolno blokować osłony dolnej w otwartym położeniu, jak również odkładać pilarki z otwartą osłoną dolną.**

- Jeżeli pilarka zostanie przypadkowo upuszczona, osłona dolna może zostać zgąęta. W takiej sytuacji należy podnieść osłonę dolną za pomocą uchwytu odciągającego osłony i upewnić się, czy porusza się ona swobodnie i nie dotyka piły lub innej części dla każdego nastawienia kąta oraz głębokości cięcia.
- b) Sprawdzić działanie sprężyny osłony dolnej. Jeżeli osłona i sprężyna nie działają właściwie, muszą one być prze użyciem pilarki naprawione.**
 - Osłona dolna może działać nieprawidłowo na wskutek uszkodzenia lub zabrudzenia trocinami itp.
- c) Dopuszcza się ręczne wycofanie osłony dolnej tylko przy specjalnych cięciach takich jak „cięcie wgłębne” i „cięcie złożone”.**
 - Podnosić osłonę dolną za pomocą uchwytu odciągającego i jak tylko piła zagłębi się w materiał osłona dolna powinna być zwolniona. W przypadku wszystkich innych cięć zaleca się, aby osłona dolna działała samoczynnie.
- d) Zawsze obserwować, czy osłona dolna przykrywa piłę przed postawieniem pilarki na stole warsztatowym lub podłodze.**
 - Niechroniony brzeg piły będzie powodował, że pilarka będzie cofała się tnąc wszystko, co napotka na swojej drodze. Należy zawsze brać pod uwagę czas niezbędny na zatrzymanie się piły po wyłączeniu urządzenia.

Dodatkowe wskazówki bezpieczeństwa.

- a) Podczas prac pilarką nie zbliżać rąk do otworu, którym są wyrzucane wióry.**
 - Zawsze istnieje niebezpieczeństwo skaleczenia przez obracające się elementy lub resztki obrabianych materiałów, czy też cząstek uszkodzonej piły.
- b) Cięty materiał powinien być ułożony i zamocowany na płaskiej i równej powierzchni. Nie wolno pracować pilarką, trzymając ją na wyciągniętych rękach, np. nad głową. Dopuszcza się wykonywanie cięć w drewnianych ścianach, pod warunkiem zachowania szczególnej ostrożności.**
 - Prawidłowe zamocowanie ciętego materiału oraz właściwa postawa operatora zapewniają odpowiednią kontrolę nad elektronarzędziem.
- c) Podczas wykonywania prac w pobliżu przewodów instalacji elektrycznej ukrytych w elementach konstrukcyjnych, istnieje ryzyko, że narzędzie robocze może uszkodzić niewidoczne przewody. Dlatego też, elektronarzędzie należy trzymać wyłącznie za izolowane powierzchnie rękojeści.**
 - W takich sytuacjach powinno się używać, dostępnych w handlu, czujników lokalizacyjnych ukrytych przewodów instalacji elektrycznej.
 - Kontakt z przewodem instalacji elektrycznej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- d) Podczas wykonywania prac w pobliżu rur wodociągowych ukrytych w elementach konstrukcyjnych, istnieje ryzyko, że narzędzie robocze może uszkodzić niewidoczną rurę, co spowodować może powstanie szkód wynikających z zalania pomieszczeń.**
 - W takich sytuacjach powinno się używać, dostępnych w handlu, czujników lokalizacyjnych ukrytych przewodów lub rur.
- e) Elektronarzędzie nie jest przystosowane do współpracy ze stołami pilarskimi, nie wolno go więc montować do żadnych tego typu podstaw.**
- f) Do cięcia stosować piły dobrane do wykonywanych czynności i twardości materiału.**
 - Rodzaj użębenia piły różni się, w zależności od rodzaju cięcia (wzdłużne, poprzeczne) oraz przecinanego materiału. Aby prawidłowo dobrać piłę należy skonsultować się ze sprzedawcą takich narzędzi.
- g) Przed odłożeniem elektronarzędzia, należy poczekać, aż piła tarczowa przestanie się obracać.**
 - Narzędzie robocze może się zablokować i doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem.

VII. Obsługa i eksploatacja narzędzi zasilanych akumulatorami.

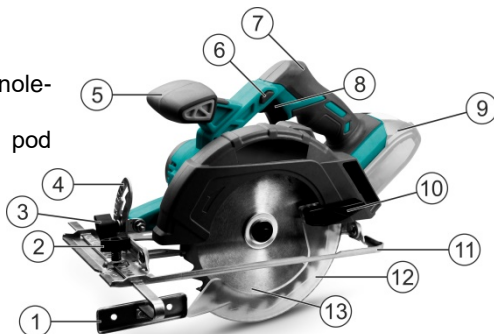
- a) **Wszystkie wskazówki bezpieczeństwa zawarte w niniejszej instrukcji obsługi dotyczą tylko i wyłącznie akumulatorów litowo-jonowych linii  firmy Vander.**
- b) **Do ładowania akumulatorów należy używać ładowarek zalecanych przez producenta.**
 - Stosowanie ładowarek nieprzystosowanych do określonego rodzaju akumulatorów, zwiększa ryzyko powstania pożaru oraz innych niebezpiecznych dla zdrowia sytuacji.
- c) **W urządzeniu zasilanym akumulatorem linii , można stosować jedynie przewidziany dla niego akumulator linii .**
 - Podłączenie innego akumulatora, nawet wówczas, gdy odpowiada konstrukcyjnie akumulatorowi linii , może doprowadzić do sytuacji niebezpiecznych oraz powstania zagrożenia pożarowego.
- d) **Wraz z akumulatorem nie powinno się przechowywać drobnych przedmiotów metalowych (bitów, wiertel, gwoździ, śrub itp.).**
 - Drobne przedmioty metalowe, pomimo konstrukcyjnego zabezpieczenia styków akumulatora, mogą doprowadzić do zwarcia wyprowadzeń akumulatora, co w konsekwencji może spowodować pożar, wybuch lub wydostanie się z akumulatora substancji niebezpiecznych dla zdrowia.
- e) **Podczas eksploatacji elektronarzędzia należy zwracać uwagę, aby nie uszkodzić mechanicznie akumulatora, ponieważ może to doprowadzić do wycieku elektrolitu.**
 - W przypadku wycieku elektrolitu należy unikać bezpośredniego z nim kontaktu. Gdy, pomimo zachowanych środków ostrożności, dojdzie do niezamierzonego zetknięcia się z elektrolitem, należy natychmiast przemyć skażone miejsce dużą ilością wody, a w przypadku powstania obrażeń ciała, skonsultować się z lekarzem. Elektrolit może doprowadzić do podrażnienia skóry lub oparzeń.
- f) **Akumulator powinien być przechowywany w chłodnym miejscu. Nie powinien być jednak poddawany działaniu mrozu. Przechowywanie w wysokich temperaturach (np. nagrzane samochody) przyspiesza proces starzenia.**
 - Przechowywanie akumulatora w nieodpowiednich warunkach oprócz szybszego zużycia może spowodować sytuacje niebezpieczne dla zdrowia i życia.
- g) **Akumulatory Li-ion, w przeciwieństwie do akumulatorów NiCd czy NiMH, powinny być ładowane często i jak najszybciej po rozładowaniu. Jeśli jednak nie będą używane przez dłuższy okres, powinny zostać rozładowane do około 40%. W takim stanie akumulator ma znacznie wyższą żywotność. Jeżeli akumulator będzie przechowywany w stanie całkowitego rozładowania, może ulec uszkodzeniu.**
 - Akumulator należy ładować w temp. 5°-40°C. Ładowanie należy rozpocząć po całkowitym wystygnięciu baterii.
 - Akumulatorów Li-ion, w przeciwieństwie do starszych typów akumulatorów, nie trzeba formować.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.

Ogólny opis elektronarzędzia.

1. Prowadnica równoległa,
2. Śruba blokująca prowadnicy równoległej,
3. Śruba blokująca ustawienie cięcia pod kątem (ukosowego),
4. Skala ustawienia cięcia ukosowego,
5. Uchwyt dodatkowy,
6. Blokada włącznika,
7. Uchwyt główny,
8. Włącznik / wyłącznik,
9. Akumulator,
10. Osłona górna tarczy z uchwytem odciągającym,
11. Podstawa – stolik pilarki,
12. Osłona dolna tarczy,
13. Piła tarczowa,
14. Śruba mocująca piłę tarczową na osi wrzeciona,
15. Śruba blokująca ustawienie głębokości cięcia,
16. Kołnierz mocujący zewnętrzny,
17. Kołnierz mocujący wewnętrzny.



Wyposażenie podstawowe:

18. Klucz imbusowy do mocowania tarczy – 1 szt.
19. Instrukcja obsługi.



2. Czynności wstępne.

- ✓ Otworzyć opakowanie, a następnie wyciągnąć urządzenie.
- ✓ Zdjąć folię zabezpieczającą oraz zabezpieczenia do transportu (jeżeli takie zamontowano).
- ✓ Sprawdzić, czy w opakowaniu zbiorczym są części demontowane i klucze.
- ✓ Sprawdzić, czy urządzenie i wyposażenie nie zostały uszkodzone podczas transportu.
- ✓ Zachować opakowanie, aż do upływu czasu gwarancji.




UWAGA!

Urządzenie i opakowanie nie służą do zabawy!

Chronić przed dziećmi! Niebezpieczeństwo połknięcia lub uduszenia się!



Urządzenie zostało zaprojektowane do pracy tylko z odpowiednimi akumulatorami i ładowarką linii . Akumulator i ładowarka nie wchodzą w skład wyposażenia podstawowego urządzenia.

3. Przed uruchomieniem.



3.1. Montaż / demontaż tarczy tnącej.



Przed zamontowaniem tarczy tnącej, należy wyciągnąć baterię z urządzenia.



Podczas wymiany piły tarczowej, aby uniknąć zranienia dłoni przez ostre elementy piły, należy używać rękawic ochronnych.



Zabrania się stosowania w pilarkach tarczowych tarcz przeznaczonych do szlifierek kątowych (tarcz ściernych i tnących).



Należy pamiętać, aby blokadę wrzeciona wcisnąć tylko wtedy, gdy silnik pilarki nie obraca się. W przeciwnym wypadku można doprowadzić do uszkodzenia elektronarzędzia.

Montaż piły tarczowej.

Przed założeniem nowej piły tarczowej należy starannie oczyścić wszystkie elementy mocujące i osłony piły z powstałego podczas pracy zanieczyszczenia (zbrzydlony pył drzewny, trociny itp.).

1. Położyć pilarkę na stole warsztatowym lub innej płaskiej powierzchni, tarczą do siebie, w pozycji odwróconej o 180
2. Odciągnąć maksymalnie osłonę dolną (13).
3. Wcisnąć i przytrzymać przycisk blokady wrzeciona.
4. Kluczem imbusowym (18), odkręcić śrubę (14) (kierunek odkręcania zgodny z kierunkiem obrotów tarczy).
5. Na wrzeciono założyć kołnierz mocujący wewnętrzny (17), piłę tarczową (13), kołnierz mocujący zewnętrzny (16), podkładkę (15) i wkręcić palcami bez dociskania śrubę (14).
6. Sprawdzić prawidłowość ułożenia tarczy na wrzecionie (czy nie jest założona mimośrodowo, czy nie ma bicia bocznego itp.). Zwrócić uwagę, czy kierunek obrotu oznakowany na tarczy pilarskiej jest zgodny z kierunkiem obrotów podanym na osłonie górnej pilarki.
7. Jeżeli tarcza jest prawidłowo ułożona, przycisnąć i przytrzymać blokadę wrzeciona, a następnie kluczem imbusowym (18) dokręcić do oporu, lecz z wyczuciem, śrubę (14) (kierunek zakręcania przeciwny do kierunku obrotów tarczy).
8. Włączyć pilarkę i sprawdzić na biegu jałowym prawidłowość obracania się tarczy.



Demontaż tarczy.

1. Położyć pilarkę na stole warsztatowym lub innej płaskiej powierzchni, tarczą do siebie, w pozycji odwróconej o 180 (do „góry nogami”).
2. Lewą dłonią uchwycić pod podstawą pilarki za korpus silnika, a kciukiem wcisnąć i przytrzymać przycisk blokady wrzeciona.
3. Kluczem imbusowym, będącym na wyposażeniu, odkręcić śrubę (14) (kierunek odkręcania zgodny z kierunkiem obrotów tarczy).
4. Wyjąć śrubę oraz podkładki.
5. Odciągnąć osłonę dolną (13) i zdjąć tarczę z wrzeciona, uważając, aby nie zgubić kołnierza (17).

3.2. Montaż prowadnicy równoległej.



Przed zamontowaniem prowadnicy równoległej, należy wyciągnąć baterię z urządzenia.

Aby zamontować prowadnicę równoległą należy poluzować śrubę blokującą (2), a następnie wsunąć prowadnicę (1) w szyny znajdujące się w przedniej części podstawy (11). Ustawić odpowiednią wartość na podziałce prowadnicy, pamiętając przy tym, że punktem początkowych są oznaczenia (wcięcia) na podstawie pilarki. W razie potrzeby wymaganą odległość zmierzyć przymiarem. Mocno, ale z wyczuciem dokręcić śrubę blokującą (4).



3.3. Przed pierwszym użyciem.

Nowe urządzenie należy sprawdzić pod kątem prawidłowego działania wszystkich elementów regulacyjnych. **Sprawdzenia należy dokonać bez włożonego akumulatora do pilarki**, z wyjątkiem, gdzie jest to wyraźnie zaznaczone.

- ✓ Sprawdzić prawidłowość działania osłony dolnej (13), w szczególności, czy osłona samoczynnie zamyka się.
- ✓ Sprawdzić, czy kierunek obrotów podany na pile tarczowej jest zgodny z kierunkiem obrotów podanym na osłonie górnej pilarki (10).
- ✓ Sprawdzić, czy śruby blokujące regulację ukosu (3) i głębokości cięcia, prawidłowo blokują pilarkę do jej stolika.
- ✓ Sprawdzić, czy blokada wrzeciono blokuje wrzeciono, a śruba mocująca tarczę (14) jest mocno dokręcona.
- ✓ Sprawdzić poprawność działania włącznika / wyłącznika (8), w szczególności czy blokada (6) uniemożliwia przypadkowe włączenie elektronarzędzia.

Po włożeniu akumulatora do elektronarzędzia należy:

- ✓ Uruchomić pilarkę i sprawdzić, czy tarcza piły, jest prawidłowo zamontowana i nie wibruje. Sprawdzenia dokonać przez około jedną minutę. Jeżeli tarcza obraca się prawidłowo, wyłączyć pilarkę, poprzez zwolnienie włącznika / wyłącznika (8).
- ✓ Jeżeli wszystko działa prawidłowo można rozpocząć prace pilarką.

3.4. Opis stanowiska pracy.



Prace elektronarzędziem muszą być wykonywane na stanowisku przystosowanym do wykonywanej operacji. Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub zbyt słabe oświetlenie mogą być przyczyną wypadków.

Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnego rodzajach uchwytach, np. w imadle.

4. Obsługa.

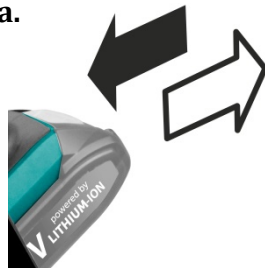


UWAGA! Należy zawsze wyciągać akumulator z urządzenia podczas montażu / demontażu części i akcesoriów, regulacji, konserwacji, czyszczenia oraz transportu.

4.1 Wkładanie – wyjmowanie akumulatora.

Przy wkładaniu akumulatora (9) do urządzenia należy umieścić go w wyznaczonym miejscu, a następnie wsunąć do oporu, aż do usłyszenia charakterystycznego trzasku zaskakiwania blokady.

W celu wyjęcia akumulatora należy wcisnąć przycisk blokady akumulatora, a następnie wysunąć akumulator (9) w kierunku od urządzenia.



4.2 Włączanie / wyłączenie.

Konstrukcja włącznika / wyłącznika (8) pilarki tarczowej zmniejsza ryzyko przypadkowego włączenia urządzenia. Aby włączyć urządzenie należy wcisnąć w pierwszej kolejności blokadę włącznika (6), a następnie wcisnąć i przytrzymać włącznik (8).

Aby wyłączyć elektronarzędzie należy zwolnić nacisk na włącznik / wyłącznik (8).

4.3 Ustawianie głębokości cięcia.



Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności związanych z obsługą elektronarzędzia, zaleca się, za względów bezpieczeństwa, wyciągnąć akumulator z urządzenia.

Aby prawidłowo przeciąć materiał, piła tarczowa (13) musi przejść przez całą jego grubość. Maksymalna grubość przecinanego materiału dla ciecia pod kątem prostym i ukośnie, podano w rozdziale „Dane techniczne”. Przy ustawianiu głębokości cięcia należy kierować się zasadą, aby piła nie wystawała od spodu poza materiał, na wysokość większą niż wysokość zęba.



W celu zmiany głębokości cięcia należy poluzować śrubę blokującą, a następnie ustawić podstawę pilarki w odpowiednim położeniu. Po ustawieniu odpowiedniej głębokości cięcia, należy mocno, ale z wyczuciem, dokręcić śrubę blokady.

4.4 Ustawianie kąta przy cięciu ukosowym.



Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności związanych z obsługą elektronarzędzia, zaleca się, za względów bezpieczeństwa, wyciągnąć akumulator z urządzenia.

Aby zmienić kąt cięcia należy poluzować śrubę blokującą (3), odchylić na bok pilarkę i ustawić na skali (4) pożądany kąt cięcia. Dokręcić mocno, ale z wyczuciem śrubę blokującą (3).

Podczas cięcia ukosowego, głębokość cięcia będzie mniejsza niż ustawiona. Aby ustalić prawidłową głębokość cięcia przy przecinaniu ukosowym należy zmierzyć (najlepiej kątownikiem stolarskim) odległość pomiędzy spodem podstawy pilarki a wierzchołkiem zębów piły. Przyrząd pomiarowy powinien być ustawiony prostopadle do podstawy pilarki.



4.5 Wskazówki dotyczące pracy.



Używać odpowiednich do wykonywanych prac środków ochrony osobistej.

Nawet przy prawidłowym używaniu elektronarzędzia, zawsze może wystąpić ryzyko doznania obrażeń ciała przez operatora, który nieumiejętnie posługuje się urządzeniem. Dlatego zaleca się zakładać przede wszystkim okulary ochronne. Inne środki ochrony osobistej należy stosować wtedy, gdy może wystąpić ryzyko uszkodzenia słuchu, dróg oddechowych itp. Przy wymianie tarcz tnących należy używać rękawic ochronnych.

W celu rozpoczęcia prac pilarką powinno się w pierwszej kolejności wytrasować na materiale linię cięcia, po której będziemy prowadzić pilarkę. Na podstawie pilarki, w przedniej jej części znajdują się dwa trójkątne wcięcia oznaczone cyfrą 0 oraz liczbą 45. Są to wskaźniki cięcia pomocne do prostoliniowego wykonywania cięć. Wskaźnik oznaczony cyfrą 0 wykorzystamy, gdy tnimy materiał bez ustawionego ukosu, zaś wskaźnik oznaczony liczbą 45 wykorzystamy, gdy tnimy z ukosem ustawionym na 45°.

Cięcie rozpoczynamy od ustawienia przedniej części podstawy pilarki na przecinanym materiale, sprawdzając przy tym, czy zęby piły się z nim nie stykają. Następnie uruchamiamy pilarkę w sposób opisany w pkt. 4.2. i popychamy urządzenie do przodu rozpoczynając cięcie. Pilarkę przesuwamy po materiale bez nadmiernego nacisku. Zbyt duża siła nacisku na pilarkę powoduje, że piła tarczowa jest dodatkowo, niepotrzebnie obciążona, co wpływa na zmniejszenie trwałości narzędzia, możliwość przegrzania narzędzia, jak również może doprowadzić do uszkodzenia pilarki.

4.6 Cięcie wzdlużne.

Do cięcia wzdlużnego należy wykorzystywać będącą na wyposażeniu prowadnicę równoległą (1). Prowadnica umożliwi równoległe do krawędzi prowadzenie pilarki, dzięki czemu znacznie poprawiamy precyzję cięcia. Zastosowanie prowadnicy pozwala również na odcinanie powtarzalnych wymiarowo listew.

Montaż prowadnicy równoległej (1) został opisany w rozdziale 3.2.

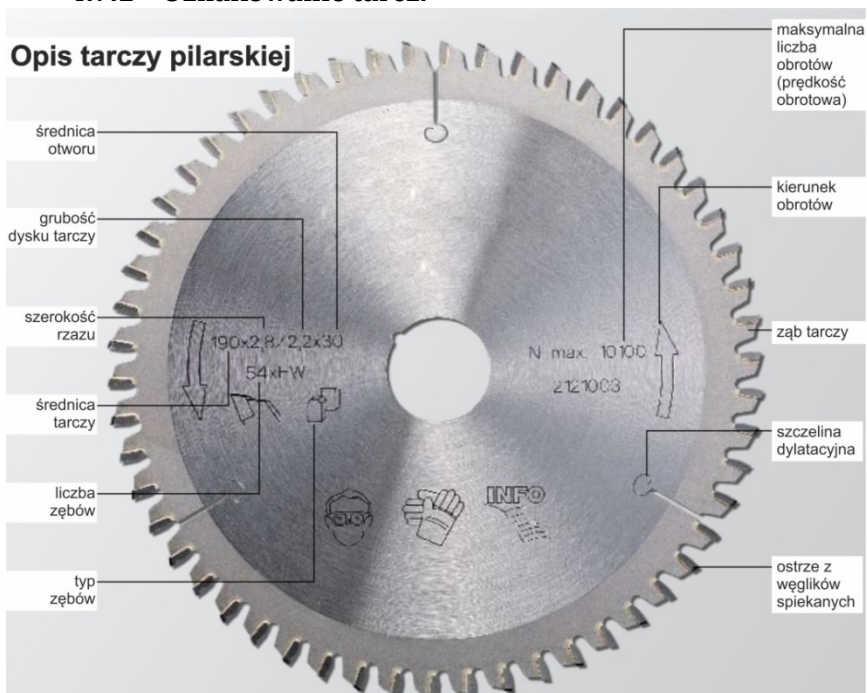
Po zamontowaniu prowadnicy wystarczy, że przyłożymy pilarkę do przecinanego wzdlużnie materiału i możemy rozpocząć przecinanie. Należy zwrócić szczególną uwagę podczas pierwszych sekund cięcia, aby prosto poprowadzić początkowy odcinek rzazu.

4.7 Dobór pił tarczowych.

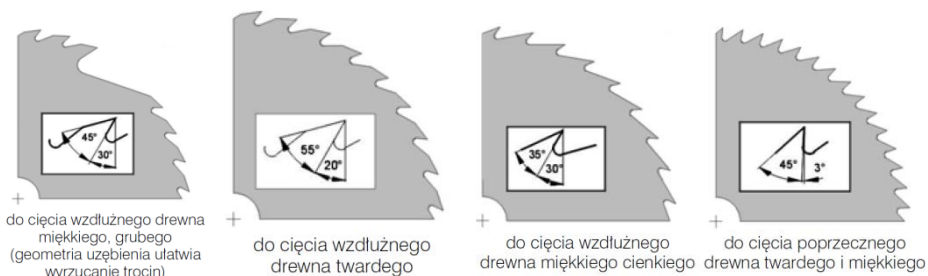
Jakość i wydajność cięcia zależą przede wszystkim od stanu technicznego piły tarczowej oraz prawidłowego dobrania piły do rodzaju przecinanego materiału.

Piła tarczowa powinna być zawsze naostrzona i posiadająca uzębienie odpowiednie do wykonywanych czynności. Prawidłowy dobór tarczy tnącej uzależniony jest od rodzaju materiału, jego jakości oraz czy wykonywane będą cięcia wzdlużne czy poprzeczne. Podczas cięć wzdlużnych w świerku, powstają długie, spiralne wióry. Przy przecinaniu buczyny i dębiny, powstające pyły są szczególnie niebezpieczne dla zdrowia – należy pracować z użyciem systemu do odsysania pyłów, a operator powinien nosić maskę przeciwpylową.

4.7.1 Oznakowanie tarcz.



4.7.2 Rodzaje uzębień pił tarczowych.



4.7.3 Najczęściej stosowane piły tarczowe.

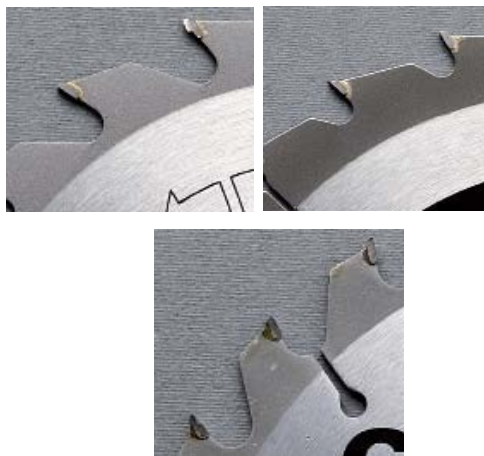
Tarcza do cięcia drewna konstrukcyjnego.

Są to wytrzymałe tarcze o nielicznych (12–24), ale bardzo mocnych zębach z węglików spiekanych. Radzą sobie z piłowaniem drewna montażowego, desek szalunkowych, płyt wiórowych zanieczyszczonych betonem lub zawierających np. gwoździe. Są wytwarzane ze specjalnie hartowanej, odpornej na odkształcenia stali. Zęby mają specjalny profil i szeroką część grzbietową. Ostry kąt nachylenia zęba zabezpiecza go przed uszkodzeniem w przypadku uderzenia w ciało obce, np. wbity w drewno gwoździe.



Tarcze uniwersalne.

Są przeznaczone do szybkiego, dość precyzyjnego cięcia drewna miękkiego, twardego, sklejki, płyt wiórowych, stolarskich, MDF. Mają zmienną liczbę zębów, np. przy średnicy tarczy 160 mm – od 24 do 48. Z reguły mają zęby z indukcyjnie przylutowanymi ostrzami z węglików spiekanych. Są to zęby naprzemianlegle skośne, które mają ostry kąt nachylenia.



Tarcze do prac wykończeniowych.

Są przeznaczone do precyzyjnego cięcia wykończeniowego lub poprzecznego miękkiego i twardego drewna oraz materiałów drewnopochodnych, także laminowanych. Mają z reguły średnią liczbę zębów (np. przy średnicy tarczy 150 mm – 40). Są to zęby naprzemianlegle skośne lub naprzemienne zęby płaskie (prostokątne) i trapezowe, z ostrzami z węglików spiekanych, o małym lub nawet ujemnym kącie nachylenia.



Tarcze do szybkich cięć rozdzielających.

Przeznaczone do szybkiego cięcia wzdłuż (albo wzdłuż i w poprzek) drewna i materiałów płytowych. Mają małą liczbę zębów – przy średnicy 160 mm – od 12 do 24. Ich zęby mają specjalny kształt i ostry kąt nachylenia.



Tarcze do twardych materiałów.

Tarcze te służą do precyzyjnego cięcia drewna litego, materiałów drewnopochodnych, surowych i jednostronnie laminowanych płyt wiórowych, tworzyw sztucznych, pleksi, metali nieżelaznych, np. aluminium. Charakteryzują się dużą liczbą zębów. Są to naprzemienne zęby płaskie i trapezowe z ostrzami z węglików spiekanych.



Zęby te mają mały bądź ujemny kąt nachylenia. Specjalne wzdłużne szczeliny w tarczy zapobiegają jej odkształceniom.

W przypadku problemów z doбором pił tarczowych do wykonywania konkretnych operacji, należy zwrócić się z prośbą o pomoc do producentów lub dystrybutorów tarcz, np. za pośrednictwem stron internetowych.

4.8 Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.

Podczas pracy silnik powinien mieć dobrą wentylację, dlatego wszystkie wloty / wyloty powietrza muszą być zawsze utrzymane w czystości. Nie dopuszczać do gromadzenia się pyłu na obudowie silnika i w jego okolicach.

Szczególnie uważać na obudowę urządzenia i akumulatory w trakcie składowania i transportu. Nie narażać głowicy i akumulatorów na uderzenia lub na kontakt z ostrymi krawędziami (np. przy transporcie lub przechowywaniu). Może to prowadzić do uszkodzenia tych elementów urządzenia, jak np. pęknięć, co może spowodować niebezpieczeństwo dla użytkownika.

5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem lub konserwacją, należy wyciągnąć akumulator z urządzenia.

5.1 Czyszczenie.

- Osłona dolna i górna, szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu, w szczególności osłonę dolną i górną. Osłona dolna musi mieć swobodę ruchu w całym zakresie i pracować bez zacięć.
- Do czyszczenia urządzenia nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.
- Tarcze tnące nieposiadające osłony antykorozyjnej (np. wykonanej z teflonu), można chronić przed korozją poprzez nałożenie cienkiej warstwy oleju bezkwasowego. Przed użyciem należy usunąć olej, gdyż może on zabrudzić drewno.
- Resztki żywicy i kleju na tarczy tnącej obniżają jakość cięcia. Dlatego należy po każdym użyciu oczyścić tarczę.

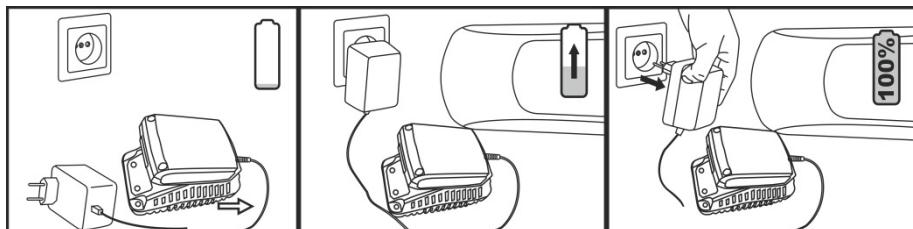
5.2 Status naładowania akumulatora.



Aby sprawdzić status naładowania akumulatora (9) należy nacisnąć na przycisk znajdujący się po prawej stronie od wskaźnika. Na zielono zaświecą się diody, które w zależności od stopnia naładowania, będą pokazywać odpowiednio:

	100% - 75%
	75% - 50%
	50% - 25%
	25% - 10%
	10% - 0%

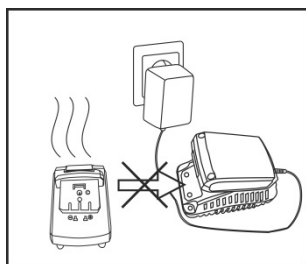


5.3 Ładowanie akumulatora.



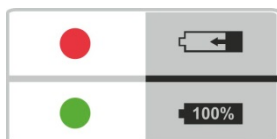
UWAGA! Do ładowania akumulatorów linii , należy używać tylko i wyłącznie ładowarki linii . Użycie innej niż wskazanej ładowarki może doprowadzić do zniszczenia akumulatora. Zniszczenie tego typu nie podlega gwarancji i jest naprawiane odpłatnie.

W celu naładowania akumulatora należy w pierwszej kolejności włożyć akumulator w sanki ładowarki, a następnie podłączyć ładowarkę do gniazda zasilającego. Rozpocznie się cykl ładowania trwający, w zależności od stopnia rozładowania akumulatora oraz jego pojemności.



Nie wolno ładować rozgrzanego akumulatora. Podczas ładowania należy stosować się do podanych w niniejszej instrukcji wskázówek bezpieczeñstwa. Ponadto, pomimo wyposażenia ładowarki w zabezpieczenie przed przeładowaniem, należy podczas ładowania kontrolować ciepłotę akumulatora, ponieważ jego przegrzanie może doprowadzić do sytuacji niebezpiecznych.

Ładowarkę wyposażono w lampki kontrolne, sygnalizujące stan ładowania.




Czerwony – ładowanie akumulatora.

Zielony – ciągły, akumulator naładowany.

Naładowane akumulatory należy przechowywać w pomieszczeniu o temperaturze maksymalnej do 30°C. W przypadku dłuższego przechowywania, akumulatory należy rozładować do około 60% pojemności, tzw. stan STORAGE. W takim stanie akumulatory mogą być przechowywane bez utraty wartości użytkowych.

5.4 Zakup i wymiana akumulatora.

Zakupione przez Państwo urządzenie, nie zostało wyposażone w akumulator. W takim przypadku należy skontaktować się z działem sprzedaży firmy VANDER®. Dane adresowe umieszczone są na stronie internetowej: www.vander.pl. Do urządzenia należy zakupić tylko i wyłącznie akumulatory linii .

5.5 Informacje dodatkowe.

Pilarka tarczowa akumulatorowa jest w zasadzie urządzeniem bezobsługowym. Nie ma możliwości wymiany szczotek, ponieważ silnik, w przypadku uszkodzenia, jest mechanizmem podlegającym wymianie w całości. Nie jest wymagane smarowanie jakichkolwiek części mechanicznych.

5.6 Konserwacja.

Zabiegi konserwacyjne sprowadzają się do bieżącego dbania o urządzenie, czyszczenia zgodnie instrukcją i odpowiedniego przechowywania. Najwięcej uwagi należy poświęcić akumulatorom, ich odpowiednim ładowaniu i przechowywaniu. Czynności te zostały opisane w niniejszej instrukcji obsługi.

5.7 Części dodatkowe i wymienne.

Należy zachować wszystkie części wymienne, łącznie z częściami izolacyjnymi. Części uszkodzone powinny być zastąpione częściami identycznymi. Nie należy używać części innych niż podane przez producenta.

Stawiamy na szybką i fachową naprawę uszkodzonego sprzętu tak, aby przerwa w jego użytkowaniu była jak najkrótsza. Urządzenie wystarczy oddać do sprzedawcy, skąd zostało on wysłany do autoryzowanego serwisu, gdzie w ciągu kilku dni zostanie naprawiony i odesłany.

Jeżeli potrzebujecie Państwo zamówić części, należy odszukać w katalogu produktów dane urządzenie i pobrać schemat techniczny. Następnie odszukać na nim uszkodzoną część. Numer części, numer seryjny oraz nazwę modelu urządzenia, przesłać na adres: **sklep@vander.pl** lub **biuro@vander.pl**

Wysyłając sprzęt do reklamacji należy pobrać, wydrukować i wypełnić protokół reklamacyjny dostępny na stronie: **www.vander.pl**, w dziale **SERWIS**. Można również wykorzystać w tym celu druk protokołu zamieszczony na końcu instrukcji obsługi.

6. Przechowywanie.

Elektronarzędzie, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Elektronarzędzie należy przechowywać ze zdemontowanymi narzędziami. Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia.

Optymalna temperatura przechowywania: 5° do 30°C.

Przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przerobu. Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Informacje na temat utylizacji urządzenia można uzyskać w punkcie sprzedaży, bądź też lokalnie w wydziale samorządu lokalnego.



Tylko dla krajów UE

Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci.

Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niezdadne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych.

Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

Zgodnie z Dyrektywą Europejską 2006/66/WE w sprawie baterii i akumulatorów oraz zużytych baterii i akumulatorów uszkodzone lub zużyte akumulatory/baterie, należy zbierać osobno i doprowadzić do ponownego przetworzenia zgodnego z zasadami ochrony środowiska.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Model wyrobu/nr seryjne/Identyfikator SEE: 18180040001÷18180041500

Nazwa i adres producenta: VANDER[®], ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Przedmiot deklaracji:

Nazwa: pilarka tarczowa do drewna akumulatorowa

Model urządzenia: VPT817

Nr seryjne: 18180040001÷18180041500

Rok produkcji: 2018

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odnośnymi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego:

spełnia wymagania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady **2006/42/WE** w sprawie maszyn (Dz. Urz. UE L157 z 09.06.2006, str. 24) (rozporządzenia MG z 21.10.2008 r. Dz. U. Nr 199, poz. 1228) oraz dyrektywy:

2014/30/UE; - przepis krajowy: Ustawa o kompatybilności elektromagnetycznej z dnia 13.04.2007r. (Dz.U.2007 Nr 82 poz. 556),

2014/35/UE; - przepis krajowy: Rozporządzenie Ministra Gospodarki, z 21.08.2007r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz.U.2007 Nr 155 poz. 1089),

2011/65/UE – przepis krajowy: rozp. MRiF z 21-12-2016, w spr. Zasadniczych wymagań dotyczących ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2017 r. poz. 7),

i norm zharmonizowanych: PN-EN 60745-1:2009+A11:2010; PN-EN 60745-2-5:2010; PN-EN 55014-1:2006/+A1:2009/+A2:2011; PN-EN 55014-2:1997/+A1:2001/+A2:2008;

Badanie na rynek WE zostało przeprowadzone przez:

INTERTEK DEUTSCHLAND GMBH,

Stangenstraße 1, 70771 LEINFELDEN-ECHTERDINGEN, Germany

Nr jednostki certyfikującej: 0905

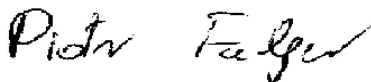
Dokumentacja techniczna przechowywana jest w siedzibie firmy VANDER[®]:

VANDER, ul. Krakowska 156a, 35-506 Rzeszów

Wyprodukowano w ChRL dla VANDER[®] Polska.

Osobą upoważnioną do przygotowania dokumentacji technicznej oraz sporządzenia deklaracji w imieniu VANDER[®], ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów, jest:

Piotr Falger
Specjalista ds. importu



Miejsce oraz data wydania: Rzeszów, 06-12-2017 r.



KARTA GWARANCYJNA

Warunki niniejszej gwarancji obejmują tylko narzędzia marki VANDER

Nr seryjny urządzenia:

Adres punktu sprzedaży:.....

Data sprzedaży:.....

Numer dowodu zakupu:.....

Numer katalogowy:.....

Nazwa urządzenia:.....

I. ZAKRES GWARANCJI

1. VANDER udziela pisemnej gwarancji, co do jakości sprzedawanego wyrobu.
2. Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania wyrobu.
3. W przypadku wystąpienia wad lub usterek w okresie gwarancji VANDER zobowiązuje się do wykonania bezpłatnej naprawy. Naprawa zostanie dokonana w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym.
4. Duplikaty Karty Gwarancyjnej nie będą wydawane.
5. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
6. W przypadku reklamacji należy dostarczyć kompletne urządzenie z wyposażeniem. Brak osprzętu może spowodować niepodjęcie naprawy gwarancyjnej.

Procedury:

Nabywca indywidualny – dostarcza narzędzie do punktu sprzedaży lub serwisu lokalnego z wymaganymi dokumentami.

Przedsiębiorca – właściciel narzędzia będącego w obrocie gospodarczym winien korzystać z lokalnego serwisu naprawczego.

Rezygnacja z lokalnego serwisu naprawczego i wysyłka narzędzia do serwisu centralnego przenosi koszty przesyłki na użytkownika.

7. Jeżeli klient nie załączy do reklamowanego urządzenia ważnej i wypełnionej karty gwarancyjnej oraz dowodu zakupu wyrobu, wówczas naprawa urządzenia automatycznie będzie płatna.
8. Konieczność oczyszczenia narzędzia – w celach naprawy w serwisie – jest usługą płatną.
9. Serwis lokalny lub centralny dokonuje naprawy elektronarzędzia w terminie **do 14 dni roboczych**.
10. Brak opisu usterki może wydłużyć okres **naprawy o 20 dni roboczych**, bez przedłużenia okresu gwarancji.
11. W przypadku braku części zamiennych, podany w punkcie 9 termin naprawy gwarancyjnej może ulec wydłużeniu, o czas niezbędny na sprowadzenie brakujących elementów. W takich przypadkach okres gwarancji ulega przedłużeniu, na czas niezbędny na wykonanie naprawy.

II. ZGŁOSZENIE NAPRAWY GWARANCYJNEJ.



! Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu 'PROTOKOŁU REKLAMACJI URZĄDZENIA' dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://www.vander.pl/?informacje/regulamin.html>.

Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia.

! Zgłoszenia reklamacyjne, bez dołączonego protokołu lub bez opisu usterki, nie będą rozpatrywane, a urządzenie zostanie zwrócone do zgłaszającego na jego koszt.

Oddając urządzenie do naprawy gwarancyjnej należy:

1. Dostarczyć do punktu sprzedaży, serwisu lokalnego lub serwisu centralnego (patrz punkt I) urządzenie wraz z wyposażeniem zapakowane w oryginalnym opakowaniu,
2. Dołączyć do urządzenia:
 - a) dowód zakupu,
 - b) prawidłowo wypełnioną kartę gwarancyjną,
 - c) prawidłowo wypełnioną, opisany powyżej, protokół reklamacji z opisem wady, usterki lub niesprawności.

III. OKRES GWARANCJI

Gwarancji udziela się na okres 24 miesięcy od dnia zakupu wyrobu przez użytkownika wpisanego w Karcie Gwarancyjnej.

W przypadku zakupu w celach komercyjnych (wystawienie faktury VAT) gwarancja obejmuje okres 12 miesięcy. Dla baterii i akumulatorów będących źródłem zasilania narzędzi akumulatorowych gwarancji udziela się na okres rozruchu lub maksymalnie 6 miesięcy od daty zakupu.

1. VANDER zobowiązuje się do dokonania naprawy także po upływie okresu gwarancji, jeżeli wada wystąpiła i została zgłoszona w okresie gwarancji.
2. Jeżeli VANDER wymieni wadliwy wyrób na wolny od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili wydania wyrobu wolnego od wad.
3. Jeżeli podczas naprawy wyrobu VANDER wymieni część w wyrobie, okres gwarancji zostanie przedłużony o czas niezbędny na wykonanie naprawy.

IV. OGRANICZENIA

Gwarancja nie obejmuje:

- Wad wynikających z normalnego zużycia części wyrobu takich, jak: uszczelki, układziny ściernie, paski napędowe, bezpieczniki, żarówki, płyny i środki smarujące, ostrza noży, brzeszczyty, akumulatory, szczotki węglowe silników elektrycznych, sworznie bijaka w młotowiertarkach.

- Napraw polegających na regulacji, czyszczeniu, smarowaniu, wymianie filtrów i części wymienionych wyżej: uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. z niezgodnego z instrukcją obsługi lub przeznaczeniem, powodującego przeciążenie, itp.), niewłaściwej konserwacji lub przechowania, uszkodzenia powstałe z powodu braku walizki transportowej: uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika (np. zerwanie blokady wrzeciona, uszkodzona obudowa itp.)

- Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki i kontynuowania pracy uszkodzonym wyrobem.

- Uszkodzeń powstałych w wyniku zamontowania niewłaściwych części, filtrów, zastosowania niewłaściwych smarów lub olejów, itp.

- Wad powstałych na skutek nieprawidłowego napięcia zasilającego, uderzenia pioruna, pożaru, powodzi, klęsk żywiołowych lub też innych czynników zewnętrznych.

- Wyrobów w których dokonano napraw samowolnych lub poza wskazanymi poniżej punktami.

- W przypadku kiedy numer jest nieczytelny lub zniszczony reklamacja może zostać odrzucona.

Uwaga! Reklamowany wyrób powinien zostać uprzednio oczyszczony przez osobę zgłaszającą reklamacje. Serwis może odmówić przyjęcia do naprawy wyrobu nieoczyszczonego lub oczyścić go na koszt zgłaszającego reklamacje. **Uwaga! Zakupiony wyrób jest przeznaczony wyłącznie dla majsterkowiczów oraz do użytku domowego. Gwarancja nie obejmuje wykorzystywania wyrobu do prac profesjonalnych lub zarobkowych oraz ciężkiej pracy wyrobu mogącej doprowadzić do jego przeciążenia.**

V. NAPRAWA

1. W przypadku wystąpienia niesprawności wyrobu, użytkownik jest zobowiązany do:
 - Powstrzymania się od używania uszkodzonego wyrobu do chwili stwierdzenia usterki
 - Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z osprzętem oraz opakowaniem (w przypadku, gdy urządzenie jest sprzedawane w pudełku kartonowym lub w zestawie z walizką transportową).
 - Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z niezbędnymi dokumentami (karta gwarancyjna i dowód zakupu) do punktu sprzedaży lub punktu serwisowego.
 - Wraz z Kartą Gwarancyjną dołączyć szczegółowy opis usterki.
2. W przypadku uznania gwarancji koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa sprzedawca. W przypadku nie uznania gwarancji, koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa kupujący.
3. VANDER nie ma obowiązku dostarczać klientowi wyrobu zastępczego na czas naprawy gwarancyjnej.
4. Klientowi przysługuje prawo wymiany wyrobu na nowy, jeżeli:
 - Punkt serwisowy dokona napraw, a wyrób będzie w ocenie punktu serwisowego nadal posiadać wady uniemożliwiające jego użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem.
 - Punkt serwisowy stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady nie jest możliwe lub połączone z nadmiernymi kosztami.
5. W przypadku wymiany wyrobu na nowy potrąca się wartość brakujących lub uszkodzonych przez klienta elementów wyrobu oraz brakujących akcesoriów stanowiących dodatkowe wyposażenie danego wyrobu.
6. Jeżeli wymiana wyrobu na nowy nie jest możliwa, klientowi przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej ceny.

1	Data przyjęcia do naprawy:.....	2	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....

	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....

	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....

	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

3	Data przyjęcia do naprawy:.....	4	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....

	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....

	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....

	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

5	Data przyjęcia do naprawy:.....	6	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....

	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....

	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....

	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

Adresy punktów serwisowych na stronie www.vander.pl

PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

Naprawa gwaran-
cyjna

Naprawa pogwaran-
cyjna

Przeprowadź

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):



PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

Naprawa gwaran-
cyjna

Naprawa pogwaran-
cyjna

Przed sprzedaż

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):

