



INSTRUKCJA ORYGINALNA

Przecinarka do metalu
Model VUM756



Producent: **VANDER Aleksander Lis**

35-506 RZESZÓW UL. KRAKOWSKA 156A

www.vander.pl

SPIS TREŚCI

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI	5
WSTĘP.....	5
Przeczytaj najpierw.....	6
Użycie zgodne z przeznaczeniem.....	6
DANE TECHNICZNE.....	6
Hałas.....	7
OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA	7
I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.....	7
II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.....	7
III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.....	8
IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.....	8
V. Naprawa.....	9
VI. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa - przecinarka ściernicowa.....	10
INSTRUKCJA OBSŁUGI	12
1. Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.....	12
2. Czynności wstępne.....	12
3. Przed uruchomieniem.....	12
3.1. Podłączenie do instalacji trójfazowej.....	12
3.2. Przenoszenie, ustawianie i wstępna regulacja.....	13
3.3. Przed pierwszym użyciem.....	13
3.4. Wymiana ściernicy.....	14
3.5. Wymiana paska transmisyjnego.....	14
3.6. Opis stanowiska pracy.....	15
4. Obsługa.....	15
4.1. Włączanie / wyłączanie.....	15
4.2. Podstawowe zasady pracy przecinarką do metalu.....	15
4.3. Ustawianie kąta skosu.....	16
4.4. Wskazówki dotyczące pracy.....	16
5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.....	17
5.1. Czyszczenie.....	17
5.2. Wymiana przewodu zasilającego.....	17
5.3. Konserwacja.....	17
5.4. Części dodatkowe i wymienne.....	17
6. Przechowywanie.....	17
GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING.....	18
DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE.....	18
KARTA GWARANCYJNA.....	19
PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA.....	23

© Wszelkie prawa zastrzeżone.

Kopiowanie, powielanie, rysunków, zdjęć, treści merytorycznej, bez pisemnej zgody producenta, jest zabronione.



Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.


Zastrzega się prawo dokonywania zmian w instrukcji.
Wersja instrukcji: 1.0 z 06-03-2019 r.


OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI

	Przed rozpoczęciem pracy z urządzeniem należy zapoznać się z instrukcją obsługi!
	Konieczność stosowania okularów ochronnych. Podczas pracy urządzenia może dochodzić do powstawania powodujących utratę wzroku iskier, opłerek, drzazg lub odprysków.
	Stosować naszuszki ochronne. Nadmierny hałas powoduje postępującą utratę słuchu.
	Nosić osłonę twarzy. Nie obrabiać materiału zawierającego azbest!
	Używać rękawic ochronnych. Podczas wykonywania niektórych prac, aby zwiększyć bezpieczeństwo operatora, należy używać rękawic ochronnych.
	Pierwsza klasa izolacji – I. Oznacza zastosowanie izolacji podstawowej i obowiązek podłączenia urządzenia do instalacji wyposażonej w styk ochronny.
	Ogólny znak ostrzegawczy. Treść poprzedzona znakiem ostrzegawczy zawiera istotne informacje na temat bezpiecznego użytkowania urządzenia.
	Ostrzeżenie przed niebezpiecznym napięciem elektrycznym.
	Nie zbliżać dłoni lub rąk w zasięg ściernicy. Niebezpieczeństwo powstania obrażeń od wirujących elementów.
	Nie opierać rąk na stole ukośnicy. Niebezpieczeństwo powstania poważnych urazów dłoni.
V	Volt – jednostka napięcia elektrycznego.
Hz	Herc – jednostka częstotliwości prądu zmiennego.
kW	Kilowat – jednostka mocy.
A	Amper – jednostka natężenia prądu elektrycznego.
min ⁻¹	Liczba obrotów na minutę.
3~	Symbol prądu zmiennego trójfazowego.
n ₀	Prędkość obrotowa biegu jałowego.

WSTĘP

Dziękujemy za zakup produktu firmy VANDER®. Zastosowane rozwiązania, opracowane przez naszą firmę oraz przestrzeganie reżimów technologicznych zapewnia wysoką jakość zakupionego przez Państwa urządzenia.

Dostarczona Państwu instrukcja obsługi ma na celu zaprezentowanie użytkownikowi wszystkich możliwości wykorzystania urządzenia oraz, bardzo ważne , poinformowanie o mogących wystąpić podczas niewłaściwego użytkowania zagrożeniach.

Ważne informacje w tekście, poprzedzone są piktogramem  „**UWAGA!**”. Treść podana za takim znakiem, ma istotne znaczenie dla bezpieczeństwa operatora, lub eksploatacji urządzenia i powinien się z nią zapoznać każdy użytkownik maszyny.

Opis piktogramów znajdujących się w treści instrukcji oraz na maszynie, zebrano w tabeli na poprzednich stronach. Są to umowne rysunki, których znaczenie bardzo prosto skojarzyć z występującym zagrożeniem, obowiązkiem lub ostrzeżeniem.

Przeczytaj najpierw.



W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji urządzenia, przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia, należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności zawartych w dziale „OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA”, oraz zaleceniami zawartymi w dostarczonej Państwu instrukcji obsługi.

Użycie zgodne z przeznaczeniem.

Urządzenie przeznaczone jest do przecinania poprzecznego różnych profili wykonanych ze stali oraz metali nieżelaznych. Przecinanie wykonuje się po linii prostej przy użyciu tarcz tnących ściernicowych, bez stosowania wody i innych środków chłodzących.

Przecinarka **nie jest przeznaczona** do cięcia tworzyw sztucznych, ceramiki, drewna, itp., nawet po wymianie narzędzi tnących.

Urządzenie używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach przemysłowych. Urządzenie może być wykorzystywane w warsztatach przydomowych i małych zakładach rzemieślniczych.

DANE TECHNICZNE

Nazwa:	Przecinarka do metalu
Model:	VUM756
SILNIK	
Model silnika:	YE2-90L-2
Typ silnika:	Indukcyjny, 3 fazowy
Napięcie/częstotliwość:	400V 3~/50 Hz
Moc:	2,2 kW
Natężenie prądu elektrycznego:	4,6 A
Prędkość obrotowa na biegu jałowym n_0 :	2890 min ⁻¹
Cos ϕ :	0,86
Efektywność:	83,2%
Typ podłączenia:	Y - Gwiazdzysty
Stopień ochrony:	IP44
Klasa izolacji:	F
Tryb pracy:	S1
Masa własna:	14,3 kg
PRZECINARKA	
Prędkość obrotowa paska n_0 :	3380 min ⁻¹
Rozmiar tarczy:	
Średnica tarczy:	400 mm
Średnica otworu:	25,4 mm
Grubość tarczy:	3 mm
Zakres cięcia:	-45° / 0° / +45°
Maksymalna zdolność cięcia:	
Pręt żelazny:	30 mm
Rury metalowe:	135 mm
Profile metalowe:	110x10 mm
Rozmiar paska transmisyjnego	864 mm
Typ paska	trójkątny
Masa własna bez tarczy:	44 kg
Klasa izolacji	I/⊕

Hałas.

Hałas został zmierzony zgodnie z normą EN ISO 16093:2017.

Emisja hałasu:

Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA} :	<75,00 dB (A)
Odchylenie K_{pA} :	3,00 dB (A)
Deklarowany poziom mocy akustycznej L_{wA} :	<80,00 dB (A)
Odchylenie K_{wA} :	3,00 dB (A)



Stosować ochronniki słuchu.

Oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.



Ograniczać powstawanie hałasu do minimum!

OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE

Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub ciężkich obrażeń ciała.



Zachować wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach dotyczących bezpieczeństwa wyrażenie „elektronarzędzie” lub „urządzenie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowodowe).

Użyte w instrukcji obsługi wyrażenia oznaczają:

- „elektronarzędzie” / „urządzenie” – zmontowaną i gotową do użycia przecinarkę,
- „narzędzie” – zakładane na wrzeciono tarcze ściernicowe do cięcia metali.

I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.

- Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.**
 - Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
- Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.**
 - Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.**
 - Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad elektronarzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.

- Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.**
 - Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, ogrzewacze, grzejniki centralnego ogrzewania i chłodziarki.**
 - W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.**

- W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- d) **Nie należy nadwyrażać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.**
 - Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- e) **W przypadku, gdy elektronarzędzie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.**
 - Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- f) **W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).**
 - Zastosowanie RCD zmniejszy ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.

- a) **Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub lekarstw.**
 - Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- b) **Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zakładać okulary ochronne.**
 - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- c) **Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się urządzenie należy upewnić się, że włącznik urządzenia jest w pozycji wyłączony.**
 - Przenoszenie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- d) **Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.**
 - Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- e) **Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.**
 - Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.
- f) **Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.**
 - Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczeplone przez części ruchome.
- g) **Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.**
 - Użycie pochłaniaczy pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.
- h) **Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora popadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpiecznego użytkowania urządzenia.**
 - Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała.

IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.




- a) **Nie włączać urządzenia, jeśli nie będzie używane. Po zakończeniu pracy lub w trakcie wymiany narzędzi roboczych, należy upewnić się, że włącznik / wyłącznik nie zostanie przypadkowo naciśnięty.**
 - Przepiękowne włączenie urządzenia może stać się przyczyną wypadku.

- b) **Nie przeciążać urządzenia. W razie potrzeby zastosować inne urządzenie o większej mocy. Używać wyłącznie urządzeń bez uszkodzeń, w szczególności ze sprawnym włącznikiem / wyłącznikiem, którego nieprawidłowe działanie może spowodować niekontrolowane uruchomienie urządzenia.**
 - Narzędzie, które zostało zaprojektowane do konkretnego zastosowania, wykona zadanie lepiej i bezpieczniej.
- c) **Nie używać elektronarzędzia, którego włącznik / wyłącznik jest uszkodzony.**
 - Elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą włącznika/wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.
- d) **Regularnie czyścić urządzenie oraz sprawdzać jego stan techniczny. Przed użyciem urządzenia sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć i nie są zablokowane.**
 - Używanie niesprawnych urządzeń może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych dla zdrowia.
- e) **W razie potrzeby kontrolować urządzenie, uszkodzone części oddać do naprawy, najlepiej do autoryzowanego serwisu.**
 - Samodzielna naprawa urządzenia może doprowadzić do sytuacji niebezpiecznych dla zdrowia.
- f) **Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy urządzeniem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego lub wyjąć akumulator.**
 - Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- g) **Podczas przenoszenia elektronarzędzia należy przede wszystkim wyłączyć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej. Do przenoszenia służy podstawa magnetyczna.**
 - Nie wolno przenosić urządzenia trzymając go za przewód zasilający, lub inne nieprzeznaczone do tego elementy.
- h) **W przypadku awarii urządzenia należy natychmiast wyłączyć elektronarzędzie i wyjąć wtyczkę z gniazdka. Następnie sprawdzić przyczynę awarii i w razie konieczności oddać urządzenie do autoryzowanego serwisu.**
 - Samodzielna naprawa elektronarzędzia może doprowadzić do jego uszkodzenia, lub powstania sytuacji niebezpiecznych.
- i) **Nieużywane elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie wolno dopuszczać do tego, aby osoby nieznające zasad obsługi urządzenia lub niezaznajomione z niniejszą instrukcją posługiwały się urządzeniem.**
 - Elektronarzędzie używane przez niedoświadczonych użytkowników stwarza niebezpieczeństwo dla operatora oraz otoczenia.
- j) **Konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć lub nie są zablokowane. Należy również sprawdzić, czy na obudowie nie występują pęknięcia, a także wszystkie inne elementy, które mogą mieć wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Uszkodzone urządzenie naprawić przed użyciem.**
 - Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzia.
- k) **Stosowane narzędzia powinny być zawsze ostre i czyste.**
 - Starannie pielęgnowane narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi, rzadko się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.
- l) **Elektronarzędzie, akcesoria, końcówki itp. należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i czynność do wykonania.**
 - Użycie elektronarzędzia do prac niezgodnych z jego przeznaczeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- m) **Aby zapobiec powstaniu sytuacji niebezpiecznych, elektronarzędzie należy transportować w oryginalnym opakowaniu.**
- n) **Wszelkie uchwyty i powierzchnie, za które trzyma się elektronarzędzie, powinny być zawsze suche, czyste i wolne od oleju i smaru.**
 - Zabrudzony, śliskie uchwyty uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

V. Naprawa.

- a) **Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.**
 - Zapewnia to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

VI. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa - przecinarka ściernicowa.

- a)  **ZAGROŻENIE:** Trzymać ręce oddalone od obszaru cięcia oraz tarczy.
- Kontakt dłoni z obracającą się ściernicą może doprowadzić do powstania poważnych obrażeń ciała.
- b)  **Przecinarka do metalu jest przeznaczona do cięcia na sucho.**
- Nie wolno polewać wodą lub innymi płynami przecinanego materiału.
- c)  **Zabrania się używania w pilarcze zębatych tarcz pilarskich do drewna, lub innych nieodpowiednich narzędzi nieprzystosowanych do współpracy ze stołową pilarką do metalu.**
- Użycie nieodpowiednich tarcz zawsze kończy się obrażeniami ciała operatora.
- d) **W elektronarzędziu stosować tylko osprzęt przewidziany przez producenta do tego, konkretnego urządzenia.**
- To, że osprzęt można zamontować w urządzeniu, nie świadczy, że może być on w nim stosowany.
- e) **Przed rozpoczęciem pracy upewnić się, że przewód zasilający nie dostanie się w obszar roboczy ściernicy.**
- Niezabezpieczony przewód zasilający może zostać przecięty lub zaplątać się w urządzeniu doprowadzając do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- f) **Nie wolno usuwać opilków z powierzchni stołu elektronarzędzia podczas pracy przecinarki.**
- Podczas czyszczenia urządzenia, ramię tarczy należy ustawić w pozycji spoczynkowej, oraz odłączyć urządzenie od instalacji elektrycznej, poprzez wyjęcie wtyczki z gniazda.
- g) **Nigdy nie stawać na urządzeniu.**
- Pomimo swoich rozmiarów elektronarzędzie nie jest przystosowane do przenoszenia dodatkowego obciążenia.
- h) **Stosować tylko ściernice o parametrach podanych w rozdziale ‘Dane techniczne’. Bez względu na to, jakimi ściernicami się użytkowania ściernic podanych przez ich producenta.**
- Nieodpowiednie tarcze ściernicowe, lub niewłaściwie użytkowanie może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- i) **Przed rozpoczęciem przecinania należy uruchomić silnik przecinarki i odczekać, aż tarcza osiągnie znamionowe obroty.**
- Tarcza, która nie osiągnęła znamionowych obrotów biegu jałowego, może zakleszczyć się w przecinanym materiale. Zakleszczenie tarczy prowadzi z reguły do powstania zjawiska odrzutu lub nagłego odbicia.
 - Odrzut to nagłe podniesienie i wycofanie przecinarki w kierunku operatora w linii cięcia, spowodowane niekontrolowanym cięciem przez zaciśniętą lub niewłaściwie prowadzoną tarczę.
- j) **Jeżeli ściernica zacina się, lub kiedy przerywa cięcie z jakiegokolwiek powodu, należy zwolnić przycisk włącznika i trzymać przecinarkę nieruchomo w materiale, dopóki ściernica nie zatrzyma się całkowicie.**
- Nigdy nie próbować usuwać tarczy z ciętego materiału, ani nie ciągnąć przecinarki do tyłu, dopóki tarcza ściernicy obraca się.
 - Należy sprawdzić i usunąć przyczynę zacinań się ściernicy w materiale, przed ponownym rozpoczęciem pracy.
- k) **Podczas przecinania nie wolno naciskać na ściernicę z nadmierną siłą, lub uderzać ściernicą o materiał.**
- Może to spowodować uszkodzenie tarczy ściernicy, lub zakleszczenie w przecinanym materiale oraz spowodować powstanie zjawiska odbicia lub złamania tarczy.
- l) **Uchwyt operacyjny oraz pokrętła regulacyjne, zawsze muszą być suche i niezabrudzone, w szczególności olejem lub innymi śliskimi substancjami.**
- Utrzymane w czystości elementy regulacyjne i operacyjne, pozwalają w pełni kontrolować urządzenie.
- m) **Przed każdym użyciem przecinarki należy oczyścić blat roboczy oraz przecinany materiał z wszelkich zanieczyszczeń, kluczy i tym podobnych przedmiotów.**

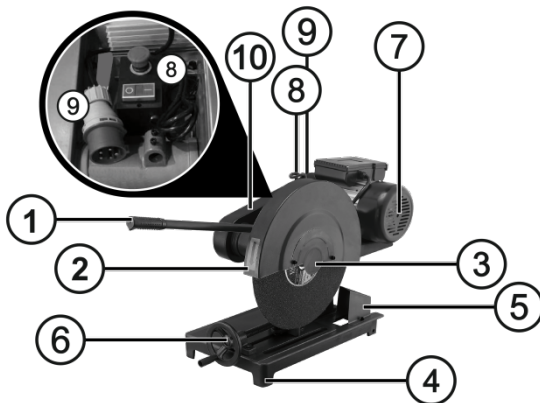
- Na blacie roboczym może znajdować się tylko przecinany przedmiot, który powinien być równo ułożony i mocno przymocowany.
- n) **Każdy przecinany przedmiot zawsze musi być odpowiednio zamocowany na blacie roboczym, za pomocą imadła. Nie wolno przecinać przedmiotów, które nie są odpowiednio zablokowane na blacie roboczym.**
 - Przedmioty niezamocowane, o niewielkich rozmiarach, stwarzają ryzyko powstania sytuacji niebezpiecznych..
- o) **Nie używać ściernicy do przecinania materiałów innych, niż wymienione w części „Użycie zgodnie z przeznaczeniem”.**
 - Wykorzystywanie elektronarzędzia do prac, do których nie zostało zaprojektowane, może spowodować powstanie sytuacji niebezpiecznych.
- p) **Nie używać zużytych lub uszkodzonych ściernic.**
 - Nadmiernie zużyte lub uszkodzone tarcze ściernic mogą pęknąć podczas pracy i spowodować sytuacje niebezpieczne.
- q) **Po zakończeniu cięcia, należy odczekać, aż tarcza ściernicy przestanie się obracać. Nie wyhamowywać ściernicy resztkami materiałów, lub podobnymi przedmiotami.**
 - Wyhamowywanie tarczy na siłę może doprowadzić do jej uszkodzenia.
- r) **Nigdy nie stosować do mocowania tarczy uszkodzonych lub niewłaściwych podkładek lub śrub.**
 - Podkładki i śruby mocujące tarczę zostały specjalnie zaprojektowane dla przecinarki, aby zapewnić optymalne funkcjonowanie i bezpieczeństwo użytkowania.
- s) **Nie wolno dotykać ściernicy po zakończeniu przerywania niechronionymi dłońmi. Przy wymianie tarczy zawsze stosować rękawice ochronne.**
 - Tarcza podczas pracy nagrzewa się i jej dotknięcie może doprowadzić do oparzeń, dlatego zawsze należy zakładać rękawice ochronne do wymienianych narzędzi tnących.
- t) **Po ustawieniu kąta skosu (kąta poziomego) należy odpowiednio zabezpieczyć przecinany materiał.**
 - Materiał należy ścisnąć mocno imadłem oraz, jeżeli to konieczne, podeprzeć.
- u) **Długie profile należy odpowiednio podeprzeć, aby zminimalizować ryzyko zaciśnięcia i odrzutu tarczy.**
 - Długie profile mają tendencję do uginania się pod własnym ciężarem. Podpory powinny być umieszczone po obydwu stronach przedmiotu.
- v) **Zawsze używać osłony ściernicy. Nigdy nie blokować lub zdejmować ruchomej osłony.**
 - Osłona ściernicy jest elementem bezpieczeństwa, która zabezpiecza operatora przez kontaktem z ruchomą tarczą.
- w) **Nie pozostawiać elektronarzędzia bez dozoru. Po zakończeniu, lub w przypadku dłuższej przerwy w pracy, wyciągnąć wtyczkę z gniazda instalacji elektrycznej. Nieużywane elektronarzędzie przechowywać zabezpieczone przed dostępem dzieci i osób nieuprawnionych.**
- x) **Zawsze używać odpowiednich środków ochrony osobistej, w szczególności okulary i nauszniaki ochronne oraz odpowiednią odzież zabezpieczającą przed powstającymi podczas przecinania iskrami.**
 - Iskry, które wytwarzają się podczas przecinania mogą zniszczyć lub zapalić nieodpowiednią odzież, oraz spowodować zapłon substancji lub materiałów łatwopalnych.
- y) **Przed każdym użyciem należy sprawdzić przewód zasilający oraz, jeżeli jest stosowany, przedłużacz. Uszkodzony przewód zasilający lub przedłużacz należy wymienić. Patrz opis w dalszej części instrukcji obsługi.**

INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.

Ogólny opis urządzenia.

1. Uchwyt roboczy.
2. Osłona tarczy.
3. Osłona wrzeciona tarczy.
4. Podstawa.
5. Osłona przeciwwiskrowa.
6. Pokrętło imadła.
7. Silnik.
8. Włącznik / wyłącznik.
9. Przewód zasilania z wtykiem.
10. Osłona paska transmisyjnego.



Wypożyczenie podstawowe:

11. Tarcza ściernicowa 350x25,4x3mm – 1 szt.
12. Klucz montażowy – 1 szt.
13. Instrukcja obsługi.

2. Czynności wstępne.

- ✓ Otworzyć opakowanie, a następnie wyciągnąć urządzenie.
- ✓ Zdjąć folię zabezpieczającą oraz zabezpieczenia do transportu (jeżeli takie zamontowano).
- ✓ Sprawdzić, czy w opakowaniu zbiorczym znajduje się wyposażenie podstawowe.
- ✓ Sprawdzić, czy urządzenie i wyposażenie nie zostały uszkodzone podczas transportu.
- ✓ Zachować opakowanie, aż do upływu czasu gwarancji.



UWAGA!

Urządzenie i opakowanie nie służą do zabawy!

Chronić przed dziećmi! Niebezpieczeństwo połknięcia lub uduszenia się!

3. Przed uruchomieniem.



Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy się upewnić, że jest ona zgodna z danymi podanymi na tabliczce znamionowej urządzenia. Gniazdo przyłączeniowe musi być wyposażone w prawidłowo podłączony styk ochronny. Nie wolno stosować adapterów do podłączania wtyczki.



Przed wymianą tarczy należy wyłączyć urządzenie i wyciągnąć wtyczkę z gniazda elektrycznego.

3.1. Podłączenie do instalacji trójfazowej.



Z uwagi na niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym z powodu niewłaściwego podłączenia przewodów we wtyczkach podłączeniowych oraz potencjalną koniecznością zmiany obrotów silnika, podłączenie do instalacji elektrycznej powinien wykonać uprawniony elektryk.



Instalacja zasilająca musi być wykonana z przewodem ochronnym, żółto zielonym.

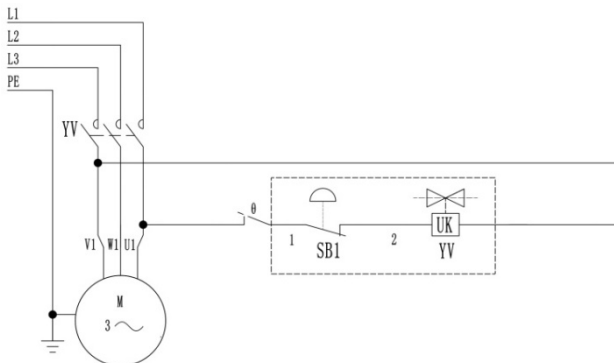
Wtyczka podłączeniowa przecinarki (9) wyposażona jest w pięć bolców i tylko do takiego gniazda należy przyłączyć wtyczkę na końcu przedłużacza.

Przewód ochronny, żółto zielony powinien być połączony z najgrubszym bolcem. Przewód neutralny N, z odpowiednio oznaczonym cienkim bolcem. Przewody fazowe L₁, L₂, L₃, z pozostałymi cienkimi bolcami.



Należy pamiętać, że ułożenie otworów we wtyczce jest lustrzanym odbiciem ułożenia bolców w gnieździe przecinarki.

Zalecamy, aby gniazdo podłączeniowe, trójfazowe, do którego będzie podłączany przedłużacz łączący przecinarkę z siecią instalacji elektrycznej, wyposażone było we włącznik / wyłącznik, odcinający napięcie sieciowe w gnieździe.



3.2. Przenoszenie, ustawianie i wstępna regulacja.

Przecinarkę do metalu należy przenosić w dwie osoby tylko w postaci złożonej, to znaczy, gdy ramię pilarki jest zablokowane w pozycji dolnej i zabezpieczone przed samoczynnym rozsunięciem łańcuszkiem ograniczającym. Złożone urządzenie należy przenosić trzymając od spodu za podstawę.



Nie wolno przenosić elektronarzędzia trzymając za rękkość operacyjną lub inne elementy do tego nieprzeznaczone.

Po wyciągnięciu przecinarki do metalu z opakowania należy ją ustawić na stabilnym podłożu, np. stole warsztatowym lub bezpośrednio na podłodze. Przy przecinaniu długich elementów zaleca się ustawianie maszyny na równej podłodze.

Konstrukcja stołu warsztatowego powinna zapewniać stabilność przecinarki tak, aby podczas pracy całość nie przesuwała się lub przemieszczała pod wpływem drgań. Powierzchnia, na której ustawione zostanie urządzenie musi być równa.



Przed wykonaniem czynności regulacyjnych nie wolno podłączać elektronarzędzia do sieci instalacji elektrycznej.

Po prawidłowym ustawieniu urządzenia należy:

- ✓ Przytrzymując maszynę za uchwyt operacyjny, zdjąć łańcuszek ograniczający z haka.
- ✓ Unieść ramię przecinarki do pozycji roboczej. Czynność tą należy wykonać ostrożnie, aby nie nadwyrężyć łańcuszka ograniczającego, przez nagłe uniesienie ramienia przecinarki siłą sprężyny przegubu.
- ✓ Sprawdzić stan techniczny ściernicy tnącej. Wszelkie pęknięcia, odpryski, lub inne uszkodzenia tarczy ścierniczej, dyskwalifikują ściernicę z użytkowania.
- ✓ Sprawdzić, czy w maksymalnym dolnym położeniu ramienia przecinarki, tarcza ściernicy nie ma możliwości zetknięcia się ze stołem warsztatowym lub podłogą. W razie potrzeby wyregulować śrubą regulacji głębokości dolną granicę opuszczania ramienia przecinarki.

3.3. Przed pierwszym użyciem.

Nowe urządzenie należy sprawdzić pod kątem prawidłowego działania wszystkich elementów. **Sprawdzenia należy dokonać bez podłączania przecinarki do instalacji elektrycznej**, z wyjątkiem, gdzie jest to wyraźnie zaznaczone.

- ✓ Sprawdzić, czy kierunek obrotów podany na tarczy ściernicy jest zgodny z kierunkiem obrotów podanym na osłonie górnej przecinarki (2).
- ✓ Sprawdzić, czy śruba blokady kątomierza skosu (nastawna szczęka imadła), jest prawidłowo dokręcona.
- ✓ Sprawdzić, czy śruba mocująca tarczę jest mocno dokręcona.
- ✓ Sprawdzić poprawność działania włącznika / wyłącznika (8).
- ✓ Sprawdzić, czy ramię przecinarki, przemieszcza się bez oporów i zacięć oraz czy powraca do górnego położenia.

Po podłączeniu urządzenia do instalacji elektrycznej należy:

- ✓ Uruchomić przecinarkę i sprawdzić, czy tarcza ściernicowa, jest prawidłowo zamontowana i nie wibruje. Sprawdzenia dokonać przez około jedną minutę. Jeżeli tarcza obraca się prawidłowo, wyłączyć przecinarkę, poprzez zwolnienie nacisku na włącznik / wyłącznik (8).

Jeżeli wszystko działa prawidłowo można rozpocząć prace przecinarką.

3.4. Wymiana ściernicy.



Przed wymianą tarczy tnącej, ze względów bezpieczeństwa, odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej, przez wyjęcie wtyczki z gniazda.



Podczas wymiany ściernicy, aby uniknąć zranienia dłoni, należy używać rękawic ochronnych.

W urządzeniu można stosować tylko ściernice przystosowane do przecinania metali, których wymiary są zgodne z danymi podanymi w rozdziale „Dane techniczne”.



Zabrania się stosowania w przecinarkę tarcz przeznaczonych do szlifierek kątowych (tarcz ściernych i tnących), tarcz zębatach oraz innych nieprzeznaczonych do współpracy z tym urządzeniem.

Demontaż ściernicy.

Ramię przecinarki musi być ustawione w pozycji spoczynkowej, czyli wychylone maksymalnie do góry.

Przed wymianą ściernicy należy odsłonić dostęp do śruby mocującej tarczę do wrzeciona.

Odkręcić górną nakrętkę osłony (3), a następnie obrócić maksymalnie w prawo osłonę mocowania tarczy (3). Osłonę można również zdjąć po odkręceniu obu nakrętek.

Wykorzystując dołączony do zestawu klucz płaski, odkręcić nakrętkę mocującą tarczę.

Wyjąć śrubę, zdjąć małą podkładkę oraz podkładkę kołnierзовą, a następnie ściągnąć tarczę ściernicową.

Montaż ściernicy.

Przed nałożeniem nowej tarczy, należy sprawdzić:

- ✓ czy wymiary tarczy odpowiadają wartościom znamionowym podanym w rozdziale „Dane techniczne”.
- ✓ czy tarcza jest nieuszkodzona,
- ✓ czy obroty znamionowe tarczy są równe lub wyższe obrotom maksymalnym urządzenia.

Następnie należy starannie oczyścić wszystkie elementy mocujące i osłony przecinarki, z powstałych podczas pracy zanieczyszczeń.

Na wrzeciono założyć wewnętrzną podkładkę kołnierзовą (jeżeli była zdjeta), a następnie ściernicę. Przy zakładaniu tarczy należy zwrócić uwagę, aby kierunek obrotów ściernicy był zgodny z kierunkiem obrotów wytłoczonym na osłonie górnej przecinarki. Założyć zewnętrzną podkładkę kołnierзовą, małą podkładkę, wkręcić w oś wrzeciona śrubę i całość niezbyt mocno skręcić. Przekręcając ręcznie tarczą sprawdzić, czy jest prawidłowo ułożona na wrzecionie, pomiędzy obiema podkładkami kołnierзовymi i czy nie ma widocznych odchyłań na boki (bić). Dokręcić mocno śrubę wrzeciona. Ponownie sprawdzić prawidłowość ułożenia tarczy na wrzecionie, przekręcając **ręcznie** tarczę.

Przykręcić osłonę mocowania tarczy (3) nakrętkami, a następnie sprawdzić, czy całość pracuje płynnie i bez zacięć.



Nie włączać przecinarki przed sprawdzeniem mocowania ściernicy i założeniem oraz przykręceniem elementów bezpieczeństwa.

Po upewnieniu się, że tarcza jest prawidłowo zamocowana, włączyć przecinarkę i sprawdzić na biegu jałowym prawidłowość obracania się tarczy.

3.5. Wymiana paska transmisyjnego.

Płaski, wieloklinowy pasek transmisyjny jest fabrycznie odpowiednio naciągnięty i nie powinien wymagać regulacji. Do zerwania paska dochodzi zazwyczaj na skutek nieprawidłowego użytkowania urządzenia, lub też, po długiej eksploatacji na skutek jego zużycia.

Wymianę należy przeprowadzić, gdy dalsza eksploatacja może doprowadzić do zerwania paska, lub pasek został zerwany.



Przed rozpoczęciem procedury wymiany paska transmisyjnego, należy wyłączyć urządzenie oraz odłączyć przewód zasilający od instalacji elektrycznej, przez wyjęcie wtyczki z gniazda instalacji elektrycznej.

Kolejność czynności:

- a) Odkręcić cztery śruby mocujące boczną osłonę paska i zdjąć osłonę (10).
- b) Jeżeli pasek został zerwany, usunąć jego resztki z wnętrza osłony i sprawdzić czy koła pasowe – silnika i wrzeciona, nie zostały uszkodzone.
Jeżeli pasek jest zużyty i wymaga wymiany należy go zdemontować i zastąpić zapasowym.
- c) Złuzować cztery śruby mocujące silnik, lecz nie odkręcać ich całkowicie. Zwolnić naciąg paska.
- d) Zdjąć zużyty pasek transmisyjny, a następnie sprawdzić stan rolki silnika i koła pasowego wrzeciona.
- e) Sprawdzić, przekręcając dłoń, czy koła pasowe nie wykazują bicia bocznego lub mimośrodowego. Jeżeli tak, urządzenie należy oddać do naprawy do autoryzowanego serwisu.
- f) Nałożyć nowy pasek. Strona z wieloklinem musi przylegać do kół pasowych. Pasek transmisyjny nie może wystawać poza boczne krawędzie kół pasowych lub ocierać o wewnętrzną osłonę paska.
- g) Przesuwając silnik naciągnąć pasek i wstępnie dokręcić śruby mocujące silnik.
- h) Sprawdzić napięcie paska, poprzez lekkie ściśnięcie go w miejscu znajdującym się między kołami pasowymi. Pasek powinien dać się lekko ugiąć – około 5 mm. W razie potrzeby, wyregulować napięcie paska transmisyjnego.
- i) Dokręcić mocno, lecz z wyczuciem, śruby mocujące silnik, ustalając tym samym ostateczne napięcie paska.



Nie naciągaj paska zbyt mocno, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.

Po wymianie paska transmisyjnego sprawdzić, przekręcając ręką tarczę, czy pasek prawidłowo pracuje na kołach pasowych, to znaczy nie wykazuje tendencji do zsuwania się z kół pasowych. Jeżeli tak, oddać urządzenie do naprawy.

Na koniec należy założyć i przykręcić czterema śrubami osłonę paska. Podłączyć urządzenie do sieci instalacji elektrycznej i dokonać próbnego uruchomienia urządzenia, obserwując przez szczeliny osłony pracę paska.

Jeżeli maszyna pracuje prawidłowo, można rozpocząć jej normalną eksploatację.

3.6. Opis stanowiska pracy.

Prace urządzeniem muszą być wykonywane na stanowisku przystosowanym do konkretnej operacji. Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub zbyt słabe oświetlenie mogą być przyczyną wypadków.

Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Do tego celu należy używać odpowiednio ustawionego imadła, a w przypadku przecinania długich materiałów, stosowanych podpór lub dodatkowych zacisków.

4. Obsługa.

4.1. Włączanie / wyłączanie.

Do włączenia urządzenia służy wyłącznik / włącznik (8).

Aby włączyć urządzenie, należy wcisnąć zielony przycisk [I].

Aby wyłączyć urządzenie, należy wcisnąć przycisk czerwony [O].

4.2. Podstawowe zasady pracy przecinarką do metalu.

Rozpoczynając operację przerywania materiału należy:

- Podłączyć urządzenie do sieci instalacji elektrycznej.
- Na blacie stołu ułożyć materiał, a następnie za pomocą imadła lub dodatkowych ścisków odpowiednio unieruchomić go.
- Obniżyć ramię przecinarki w ten sposób, aby krawędź ściernicy nie dotykała przecinanego materiału.
- Uruchomić silnik przecinarki zgodnie z punktem 4.1.
- Po osiągnięciu przez silnik maksymalnych obrotów znamionowych, rozpocząć przerywanie materiału.
- Po przecięciu materiału, nie podnosząc ramienia przecinarki, nacisnąć na wyłącznik (8) i odczekać do momentu całkowitego zatrzymania się tarczy.
- Unieść ramię przecinarki do położenia spoczynkowego.

- Usunąć obrabiany materiał z blatu przecinarki. Oczyszczyć blat z opiłków.



Podczas przecinania nie trzymać dłoni w pobliżu obracającej się tarczy ściernicowej.



Podczas przecinania nie kłaść dłoni na blacie roboczym przecinarki.

4.3. Ustawianie kąta skosu.

W normalnym położeniu, tarcza ściernicowa przecina materiał pod zerowym kątem, czyli prostopadle do dłuższej krawędzi materiału. Przecięty w ten sposób materiał ma zachowany kąt 90°, co jest szczególnie przydatne podczas równego docinania wielu elementów np. słupków ogrodzeniowych.

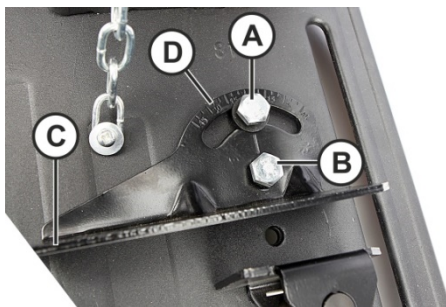
Czasami konieczne jest przecięcie materiału w płaszczyźnie poziomej pod innym niż prosty kątem.

Cięcie pod skosem następuje wtedy, gdy zmieni się położenie ruchomej szczęki imadła w poziomie, w lewo lub prawo. Przyjmując, że cięcie na wprost, jest cięciem pod zerowym kątem (0°), to ciąć po skosie można: pod kątem 45° w prawo i w lewo.

Aby zmienić kąt skosu należy:

- Złuzować śruby blokady (A) i (B), a następnie poosiłkując się wskazaniem skali kątowej (D), ustawić odpowiednią wartość kąta.
- Zablokować ustawiony kąt poprzez mocne dokręcenie śrub (A) i (B).

Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia, dobrze jest skalibrować zerowy (0°) kąt skosu, za pomocą wzorcowego przyrządu pomiarowego, np. kątownika lub ekierki.



4.4. Wskazówki dotyczące pracy.



Używać odpowiednich do wykonywanych prac środków ochrony osobistej. Nawet przy prawidłowym używaniu elektronarzędzia, zawsze może wystąpić ryzyko doznania obrażeń ciała przez operatora, który nieumiejętnie posługuje się urządzeniem. Dlatego zaleca się zakładać przede wszystkim okulary ochronne, stosować ochronę słuchu i w razie konieczności odpowiednią osłonę twarzy lub odzież ochronną. Podczas wymiany tarcz tnących należy używać rękawic ochronnych. Tarcza tnąca podczas pracy mocno się rozgrzewa. Po zakończeniu pracy należy odczekać do momentu jej ostygnięcia lub używać rękawic ochronnych.

Cięcie rozpoczynamy od prawidłowego ułożenia materiału na blacie przecinarki i mocnym przymocowaniu za pomocą imadła i/lub dodatkowych urządzeń mocujących. Tnąc, zagłębiamy tarczę w materiale bez nadmiernego nacisku. Zbyt duża siła nacisku powoduje, że ściernica jest dodatkowo, niepotrzebnie obciążana, co wpływa na zmniejszenie jej trwałości, możliwość przegrzania narzędzia, jak również może doprowadzić do uszkodzenia przecinarki.

4.5. Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.

Podczas pracy silnik powinien mieć dobrą wentylację, dlatego wszystkie wloty / wyloty powietrza muszą być zawsze utrzymane w czystości. Nie dopuszczać do gromadzenia się pyłu na obudowie silnika i w jego okolicach.

5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem lub konserwacją, należy wyłączyć elektronarzędzie i wyciągnąć wtyczkę z gniazdka!

5.1. Czyszczenie.

- Osłona tarczy, szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyszczenie urządzenia bezpośrednio po każdorazowym użyciu, w szczególności osłonę górną.
- Do czyszczenia urządzenia nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza urządzenia nie dostała się woda.
- Silnik oczyścić pędzlem lub suchą ściereką uważając przy tym, aby zanieczyszczenia nie przedostały się przez szczeliny wentylacyjne do wnętrza silnika.

5.2. Wymiana przewodu zasilającego.

W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego, aby uniknąć niebezpieczeństwa, przewód musi być wymieniony przez autoryzowany serwis.



Nie używać urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym.

5.3. Konserwacja.

Elektronarzędzie nie wymaga szczególnej konserwacji, poza bieżącym dbaniem o prawidłowy stan urządzenia, w sposób opisany w pkt. 5.1 do 5.3.

5.4. Części dodatkowe i wymienne.

Należy zachować wszystkie części wymienne, łącznie z częściami izolacyjnymi i szczotkami węglowymi. Części uszkodzone powinny być zastąpione częściami identycznymi. Nie należy używać części innych niż podane przez producenta.

Stawiamy na szybką i fachową naprawę uszkodzonego sprzętu tak, aby przerwa w jego użytkowaniu była jak najkrótsza. Urządzenie wystarczy oddać do sprzedawcy, skąd zostaje on wysłany do autoryzowanego serwisu, gdzie w ciągu kilku dni zostanie naprawiony i odesłany.

Przed wysłaniem urządzenia do naprawy należy urządzenie **wyczyścić** oraz zapakować w oryginalne opakowanie.

Jeżeli potrzebujecie Państwo zamówić części, należy odszukać na naszej stronie internetowej w katalogu produktów dane urządzenie i pobrać schemat techniczny. Następnie odszukać na nim uszkodzoną część. Wypełnić dostępny na stronie internetowej w zakładce SERWIS / CZĘŚCI ZAMIENNE formularz oraz przesłać na adres: sklep@vander.pl lub biuro@vander.pl.

Wysyłając sprzęt do reklamacji należy pobrać, wydrukować i wypełnić protokół reklamacyjny dostępny na stronie: www.vander.pl, w dziale **SERWIS**. Można również wykorzystać w tym celu druk protokołu zamieszczony na końcu instrukcji obsługi.

6. Przechowywanie.

Elektronarzędzie, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Elektronarzędzie należy przechowywać złożone, w pozycji do transportu – ramię przecinarki powinno być zablokowane łańcuszkiem w dolnym położeniu. Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia.

Optymalna temperatura przechowywania +5° do +30°C.

Przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przetworzenia. Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Informacje na temat utylizacji urządzenia można uzyskać w punkcie sprzedaży, bądź też lokalnie w wydziale samorządu lokalnego.



Tylko dla krajów UE

Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci.

Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niezdatne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych.

Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Model wyrobu/nr seryjne/Identyfikator SEE: 19180010001-19180019999

Nazwa i adres producenta: VANDER Aleksander Lis, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Przedmiot deklaracji:

Nazwa: przecinarka do metalu elektryczna trójfazowa

Model urządzenia: VUM756

Nr seryjne: 19180010001-19180019999

Rok produkcji: 2019

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego i spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady **2006/42/WE; 2014/30/UE; 2014/35/UE; 2011/65/UE**

i norm zharmonizowanych: PN-EN 60204-1:2010/AC:2011; PN-EN 16093:2017-08; PN-EN ISO 12100:2012; PN-EN 61000-6-2:2008; PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012; PN-EN 61000-3-2:2014-10; PN-EN 61000-3-3:2013-10.

Dokumentacja techniczna przechowywana jest w siedzibie firmy VANDER®:

VANDER Aleksander Lis, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów

Wyprodukowano w ChRL dla VANDER Aleksander Lis.

Osobą upoważnioną do przygotowania dokumentacji technicznej oraz sporządzenia deklaracji w imieniu VANDER Aleksander Lis, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów, jest:

Piotr Falger
Specjalista ds. importu

Miejsce oraz data wydania: Rzeszów, 06-03-2019 r.



KARTA GWARANCYJNA

Warunki niniejszej gwarancji obejmują tylko narzędzia marki VANDER

Nr seryjny urządzenia:

Adres punktu sprzedaży:.....

Data sprzedaży:.....

Numer dowodu zakupu:.....

Numer katalogowy:.....

Nazwa urządzenia:.....

I. ZAKRES GWARANCJI

1. VANDER udziela pisemnej gwarancji, co do jakości sprzedawanego wyrobu.
2. Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania wyrobu.
3. W przypadku wystąpienia wad lub usterek w okresie gwarancji VANDER zobowiązuje się do wykonania bezpłatnej naprawy. Naprawa zostanie dokonana w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym.
4. Duplikaty Karty Gwarancyjnej nie będą wydawane.
5. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
6. W przypadku reklamacji należy dostarczyć kompletne urządzenie z wyposażeniem. Brak osprzętu może spowodować niepodjęcie naprawy gwarancyjnej.

Procedury:

- Nabywca indywidualny – dostarcza narzędzie do punktu sprzedaży lub serwisu lokalnego z wymaganymi dokumentami.
Przedsiębiorca – właściciel narzędzia będącego w obrocie gospodarczym winien korzystać z lokalnego serwisu naprawczego.
Rezygnacja z lokalnego serwisu naprawczego i wysyłka narzędzia do serwisu centralnego przenosi koszty przesyłki na użytkownika.
7. Jeżeli klient nie załączy do reklamowanego urządzenia ważnej i wypełnionej karty gwarancyjnej oraz dowodu zakupu wyrobu, wówczas naprawa urządzenia automatycznie będzie płatna.
 8. Konieczność oczyszczenia narzędzia – w celach naprawy w serwisie – jest usługą płatną.
 9. Serwis lokalny lub centralny dokonuje naprawy elektronarzędzia w terminie **do 14 dni roboczych**.
 10. Brak opisu usterki może wydłużyć okres **naprawy o 20 dni roboczych**, bez przedłużenia okresu gwarancji.
 11. W przypadku braku części zamiennych, podany w punkcie 9 termin naprawy gwarancyjnej może ulec wydłużeniu, o czas niezbędny na sprowadzenie brakujących elementów. W takich przypadkach okres gwarancji ulega przedłużeniu, na czas niezbędny na wykonanie naprawy.

II. ZGŁOSZENIE NAPRAWY GWARANCYJNEJ.



! Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu 'PROTOKOŁU REKLAMACJI URZĄDZENIA' dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://www.vander.pl/?informacje/regulamin.html>.

Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia.

! Zgłoszenia reklamacyjne, bez dołączonego protokołu lub bez opisu usterki, nie będą rozpatrywane, a urządzenie zostanie zwrócone do zgłaszającego na jego koszt.

Oddając urządzenie do naprawy gwarancyjnej należy:

1. Dostarczyć do punktu sprzedaży, serwisu lokalnego lub serwisu centralnego (patrz punkt I) urządzenie wraz z wyposażeniem zapakowane w oryginalnym opakowaniu,
2. Dołączyć do urządzenia:
 - a) dowód zakupu,
 - b) prawidłowo wypełnioną kartę gwarancyjną,
 - c) prawidłowo wypełnioną, opisany powyżej, protokół reklamacji z opisem wady, usterki lub niesprawności.

III. OKRES GWARANCJI

Gwarancji udziela się na okres 24 miesięcy od dnia zakupu wyrobu przez użytkownika wpisanego w Karcie Gwarancyjnej.

W przypadku zakupu w celach komercyjnych (wystawienie faktury VAT) gwarancja obejmuje okres 12 miesięcy. Dla baterii i akumulatorów będących źródłem zasilania narzędzi akumulatorowych gwarancji udziela się na okres rozruchu lub maksymalnie 6 miesięcy od daty zakupu.

1. VANDER zobowiązuje się do dokonania naprawy także po upływie okresu gwarancji, jeżeli wada wystąpiła i została zgłoszona w okresie gwarancji.
2. Jeżeli VANDER wymieni wadliwy wyrób na wolny od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili wydania wyrobu wolnego od wad.
3. Jeżeli podczas naprawy wyrobu VANDER wymieni część w wyrobie, okres gwarancji zostanie przedłużony o czas niezbędny na wykonanie naprawy.

IV. OGRANICZENIA

Gwarancja nie obejmuje:

- Wad wynikających z normalnego zużycia części wyrobu takich, jak: uszczelki, układziny ściernie, paski napędowe, bezpieczniki, żarówki, płyny i środki smarujące, ostrza noży, brzeszczyoty, akumulatory, szczotki węglowe silników elektrycznych, sworznie bijaka w młotowiertarkach.

- Napraw polegających na regulacji, czyszczeniu, smarowaniu, wymianie filtrów i części wymienionych wyżej: uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. z niezgodnego z instrukcją obsługi lub przeznaczeniem, powodującego przeciążenie, itp.), niewłaściwej konserwacji lub przechowania, uszkodzenia powstałe z powodu braku walizki transportowej: uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika (np. zerwanie blokady wrzeczona, uszkodzona obudowa itp.)

- Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki i kontynuowania pracy uszkodzonym wyrobem.

- Uszkodzeń powstałych w wyniku zamontowania niewłaściwych części, filtrów, zastosowania niewłaściwych smarów lub olejów, itp.

- Wad powstałych na skutek nieprawidłowego napięcia zasilającego, uderzenia pioruna, pożaru, powodzi, klęsk żywiołowych lub też innych czynników zewnętrznych.

- Wyrobów w których dokonano napraw samowolnych lub poza wskazanymi poniżej punktami.

- W przypadku kiedy numer jest nieczytelny lub zniszczony reklamacja może zostać odrzucona.

Uwaga! Reklamowany wyrób powinien zostać uprzednio oczyszczony przez osobę zgłaszającą reklamacje. Serwis może odmówić przyjęcia do naprawy wyrobu nieoczyszczonego lub oczyścić go na koszt zgłaszającego reklamacje. **Uwaga! Zakupiony wyrób jest przeznaczony wyłącznie dla majsterkowiczów oraz do użytku domowego. Gwarancja nie obejmuje wykorzystywania wyrobu do prac profesjonalnych lub zarobkowych oraz ciągłej pracy wyrobu mogącej doprowadzić do jego przeciążenia.**

V. NAPRAWA

1. W przypadku wystąpienia niesprawności wyrobu, użytkownik jest zobowiązany do:

- Powstrzymania się od używania uszkodzonego wyrobu do chwili stwierdzenia usterki

- Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z osprzętem oraz opakowaniem (w przypadku, gdy urządzenie jest sprzedawane w pudełku kartonowym lub w zestawie z walizką transportową).

- Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z niezbędnymi dokumentami (karta gwarancyjna i dowód zakupu) do punktu sprzedaży lub punktu serwisowego.

- Wraz z Kartą Gwarancyjną dołączyć szczegółowy opis usterki.

2. W przypadku uznania gwarancji koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa sprzedawca. W przypadku nie uznania gwarancji, koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa kupujący.

3. VANDER nie ma obowiązku dostarczać klientowi wyrobu zastępczego na czas naprawy gwarancyjnej.

4. Klientowi przysługuje prawo wymiany wyrobu na nowy, jeżeli:

- Punkt serwisowy dokona napraw, a wyrób będzie w ocenie punktu serwisowego nadal posiadać wady uniemożliwiające jego użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem.

- Punkt serwisowy stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady nie jest możliwe lub połączone z nadmiernymi kosztami.

5. W przypadku wymiany wyrobu na nowy potrąca się wartość brakujących lub uszkodzonych przez klienta elementów wyrobu oraz brakujących akcesoriów stanowiących dodatkowe wyposażenie danego wyrobu.

6. Jeżeli wymiana wyrobu na nowy nie jest możliwa, klientowi przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej ceny.

1	Data przyjęcia do naprawy:.....	2	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....

	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....

	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....

	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

3	Data przyjęcia do naprawy:.....	4	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....

	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....

	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....

	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

5	Data przyjęcia do naprawy:.....	6	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....

	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....

	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....

	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

Adresy punktów serwisowych na stronie www.vander.pl

PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

Naprawa gwaran-
cyjna

Naprawa pogwaran-
cyjna

Przed sprzedaż

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):



PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

Naprawa gwaran-
cyjna

Naprawa pogwaran-
cyjna

Przedsprzedaż

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):

