



INSTRUKCJA ORYGINALNA

Szlifierka kątowna
Model VSK722



Producent: **VANDER Aleksander Lis** 35-506 RZESZÓW UL. KRAKOWSKA 156A
www.vander.pl

SPIS TREŚCI

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI	5
WSTĘP.....	5
Przeczytaj najpierw.	5
Użycie zgodne z przeznaczeniem.	6
DANE TECHNICZNE	6
Hałas i wibracje.....	6
OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA.....	7
I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.....	7
II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.....	7
III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.	8
IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.	8
V. Naprawa.....	9
VI. Szlifierka kątowna – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.....	9
VII. Operacje szczegółowe - warunki bezpieczeństwa.	11
INSTRUKCJA OBSŁUGI	12
1. Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.....	12
2. Czynności wstępne.....	12
3. Przed uruchomieniem.....	12
3.1. Montowanie uchwytu dodatkowego.	12
3.2. Montaż osłony zabezpieczającej.	13
3.3. Rozruch próbny nowych tarcz szlifierskich.	13
3.4. Opis stanowiska pracy.	13
4. Obsługa.....	13
4.1. Włączanie / wyłączanie.	13
4.2. Regulacja obrotów.....	13
4.3. Wymiana tarczy szlifierskiej.....	14
4.4. Ułożenie kołnierzy mocujących przy montażu narzędzi.	14
4.5. Tarcze szlifierskie.....	14
4.6. Ściernice listkowe.....	14
4.7. Szczotki druciane.....	15
4.8. Wskazówki dotyczące pracy.....	15
4.7.1. Szlifowanie.....	15
4.9. Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.....	15
5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.	15
5.1 Czyszczenie.....	15
5.2 Wymiana przewodu zasilającego.....	15
5.3 Szczotki węglowe.....	16
5.4 Konserwacja.....	16
5.5 Części dodatkowe i wymienne.	16
6. Przechowywanie.....	16
GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING	17
DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE.....	17
KARTA GWARANCYJNA.....	19
PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA	23

© Wszelkie prawa zastrzeżone.

Kopiowanie, powielanie, rysunków, zdjęć, treści merytorycznej, bez pisemnej zgody producenta, jest zabronione.



Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi.

Zastrzega się prawo dokonywania zmian w instrukcji.
Wersja instrukcji: 1.2 z 07-11-2018 r.

OBJAŚNIENIA STOSOWANYCH SYMBOLI



PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY Z URZĄDZENIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI!



Konieczność stosowania okularów ochronnych.

Podczas pracy urządzenia może dochodzić do powstawania powodujących utratę wzroku iskier, opilek, drzazg lub odprysków.



Konieczność stosowania naszników ochronnych.

Nadmierny hałas powoduje postępującą utratę słuchu.



Nosić maskę przeciwpyłową.

Podczas pracy w miękkich materiałach może dochodzić do powstawania szkodliwego dla zdrowia pyłu. Nie obrabiać materiału zawierającego azbest!



Używaj rękawic ochronnych.

Podczas wykonywania niektórych prac, aby zwiększyć bezpieczeństwo operatora, należy używać rękawic ochronnych.



Odłącz urządzenie z sieci elektrycznej.

Podczas wykonywania niektórych prac, odłącz urządzenie poprzez wyciągnięcie wtyczki z gniazdka instalacji elektrycznej.



Druga klasa izolacji – II.

Oznacza zastosowanie izolacji wzmocnionej, która zapewnia zarówno ochronę przed dotykiem bezpośrednim, jak i pośrednim. Ponieważ zastosowana jest izolacja wzmocniona lub dodatkowa, to nie jest konieczne połączenie obudowy urządzenia z przewodem ochronnym uziemiającym.



Ogólny znak ostrzegawczy.

Treść poprzedzona znakiem ostrzegawczy zawiera istotne informacje na temat bezpiecznego użytkowania urządzenia.

V

Volt – jednostka napięcia elektrycznego.

W

Wat – jednostka mocy.

Hz

Herc – jednostka częstotliwości prądu zmiennego.

min⁻¹

Liczba obrotów na minutę.

~

Symbol prądu zmiennego.

n₀

Prędkość obrotowa biegu jałowego.

WSTĘP

Dziękujemy za zakup elektronarzędzia firmy **VANDER®**. Zastosowane rozwiązania, opracowane przez naszą firmę oraz przestrzeganie režimów technologicznych zapewnia wysoką jakość zakupionego przez Państwa urządzenia.

Dostarczona Państwu instrukcja obsługi ma na celu zaprezentowanie użytkownikowi wszystkich możliwości wykorzystania urządzenia oraz, bardzo ważne , poinformowanie o mogących wystąpić podczas niewłaściwego użytkowania zagrożeniach.

Ważne informacje w tekście, poprzedzone są piktogramem  „**UWAGA!**”. Treść podana za takim znakiem, ma istotne znaczenie dla bezpieczeństwa operatora, lub eksploatacji urządzenia i powinien się z nią zapoznać każdy użytkownik maszyny.

Opis piktogramów znajdujących się w treści instrukcji oraz na maszynie, zebrano w tabeli na poprzednich stronach. Są to umowne rysunki, których znaczenie bardzo prosto skojarzyć z występującym zagrożeniem, obowiązkiem lub ostrzeżeniem.

Przeczytaj najpierw.



W celu zapewnienia bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji elektronarzędzia, przed przystąpieniem do korzystania z urządzenia, należy zapoznać się z informacjami o środkach ostrożności zawartych w dziale „**OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA**”, oraz zaleceniami zawartymi w dostarczonej Państwu instrukcji obsługi.

Użycie zgodne z przeznaczeniem.

Szlifierka kątowna służy do szlifowania tarczami szlifierskimi oraz tarczami listkowymi. Można również stosować szczotki druciane garnkowe, o parametrach dostosowanych do parametrów technicznych elektronarzędzia.



Uwaga! Urządzenie nie jest przeznaczone do cięcia / przecinania tarczami ściernicowymi. Nie można również używać elektronarzędzia do polerowania oraz szlifowania krążkami papieru ściernego mocowanego na rzepach oraz tarczowymi szczotkami drucianymi.

Szlifowanie należy przeprowadzać bez użycia wody.

Urządzenie używać tylko zgodnie z jego przeznaczeniem. Każde użycie, odbiegające od opisanego w niniejszej instrukcji jest niezgodne z przeznaczeniem urządzenia. Za powstałe w wyniku niewłaściwego użytkowania szkody lub zranienia odpowiedzialność ponosi użytkownik / właściciel, a nie producent.

Proszę pamiętać o tym, że nasze urządzenie nie jest przeznaczone do zastosowania zawodowego, rzemieślniczego lub przemysłowego. Umowa gwarancyjna nie obowiązuje, gdy urządzenie było stosowane w zakładach rzemieślniczych, przemysłowych lub do podobnych działalności.

DANE TECHNICZNE

Nazwa:	Szlifierka kątowna
Model:	VSK722
Napięcie zasilania/częstotliwość	230V~/50 Hz
Moc	900 W
Prędkość obrotowa biegu jałowym-n0	3000 – 12000 min ⁻¹
Średnica tarczy	125 mm
Średnica gwintu wrzeciona	M14
Masa	1,85 kg
Klasa izolacji	II/

Hałas i wibracje.

Hałas i wibracje zostały zmierzone zgodnie z normą EN 60745-1.

Emisja hałasu:

Poziom ciśnienia akustycznego L_{pA} :	86,00 dB (A)
Odchylenie K_{pA} :	3,00 dB (A)
Gwarantowany poziom mocy akustycznej L_{wA} :	97,00 dB (A)
Odchylenie K_{wA} :	3,00 dB (A)
Poziom chwilowej wartości szczytowej ciśnienia akustycznego: L_{pCpeak} :	97,00 dB



Stosować ochronniki słuchu.

Oddziaływanie hałasu może doprowadzić do uszkodzenia lub utraty słuchu.

Całkowita wartość drgań i niepewność pomiarowa (K):

Wartość wibracji działających na kończyny górne przy szlifowaniu powierzchni:

Uchwyt główny: $a_{h,AG} = 2,98 \text{ m/s}^2$, $k = 1,5 \text{ m/s}^2$.



Zadeklarowana całkowita wartość drgań została zmierzona zgodnie z użyciem standardowej metody badawczej i może być stosowana do porównania jednego urządzenia z drugim.

Podana wartość emisji drgań może być używana do wstępnego oszacowania negatywnego oddziaływania.



Ostrzeżenie!

Podana wartość emisji drgań została zmierzona według znormalizowanych procedur i może się zmieniać w zależności od sposobu używania elektronarzędzia. W wyjątkowych przypadkach może wykraczać ponad podaną wartość.

Długotrwale oddziaływanie drgań na dłonie operatora może spowodować powstanie obrażeń podobnych do odmrożeń. Jest to przede wszystkim klucie lub palenie w palcach, a także nadmierna bledność dłoni. Objawy te świadczą o zbyt długim używaniu elektronarzędzia.

Aby uniknąć ryzyka związanego z niekorzystnym oddziaływaniem wibracji na dłonie operatora należy przestrzegać kilku podstawowych zasad:

- dzienny czas pracy elektronarzędziem powinien składać się z regularnych przerw, podczas których zaleca się wykonywanie innych czynności,
- podczas przerw wykonywać ćwiczenia dłoni i ramion, w celu poprawy krążenia,
- ubierać rękawice ochronne, które dodatkowo zabezpieczają przed negatywnymi skutkami wibracji,

Jeżeli mimo stosowania się do powyższych zaleceń, operator źle się poczuje, np. stwierdzi opuchliznę palców, ich nadmierną bledność lub nastąpi utrata czucia, należy natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Ponadto należy:

- unikać przyjmowania niewygodnej pozycji (np. przez źle ustawiony punkt równowagi), w której nadgarstki są w nienaturalnie wykręcone,
- stosować regularne przerwy, w celu zniwelowania efektu powtarzalnego obciążenia,
- w przypadku jakichkolwiek objawów zmęczenia dłoni i rąk, odczuwanego bólu, skonsultować się z lekarzem.



Ograniczać powstawanie hałasu i wibracji do minimum!

OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA



OSTRZEŻENIE

Należy przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcję. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa i wskazówek dotyczących bezpieczeństwa, może być przyczyną porażenia prądem, pożaru lub ciężkich obrażeń ciała.



Zachować wszystkie ostrzeżenia i wskazówki bezpieczeństwa, aby móc skorzystać z nich w przyszłości.

W podanych niżej ostrzeżeniach dotyczących bezpieczeństwa wyrażenie „elektronarzędzie” lub „urządzenie” oznacza elektronarzędzie zasilane z sieci (z przewodem zasilającym) lub elektronarzędzie zasilane z akumulatora (bezprowadowe).

I. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – miejsce pracy.

- a) Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości. Należy zadbać, aby było ono dobrze oświetlone.**
 - Niewystarczające oświetlenie lub nieporządek w miejscu pracy mogą być przyczyną wypadków.
- b) Nie pracować urządzeniem w środowisku zagrożonym wybuchem, w otoczeniu łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów.**
 - Podczas użytkowania elektronarzędzia wytwarzają się iskry, które mogą spowodować zapłon substancji łatwopalnych.
- c) Nie dopuszczać dzieci i osób postronnych do miejsc, w których używa się elektronarzędzi.**
 - Rozproszenie uwagi użytkownika podczas pracy z urządzeniem może doprowadzić do utraty kontroli nad narzędziem i spowodować powstanie obrażeń ciała.

II. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo elektryczne.

- a) Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy w żaden sposób nie należy przerabiać wtyczki. Nie należy używać żadnych przedłużaczy w przypadku elektronarzędzi mających przewód z żyłą uziemienia ochronnego.**
 - Brak przeróbek we wtyczkach i gniazdkach wtyczkowych zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- b) Należy unikać dotykania powierzchni uziemionych lub zwartych z masą, takich jak rury, grzejniki, kuchenki i chłodziarki.**

- W przypadku dotknięcia części uziemionych lub zwartych z masą, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- c) **Nie należy narażać elektronarzędzia na działanie deszczu lub warunków wilgotnych.**
 - W przypadku przedostania się do elektronarzędzia wody, wzrasta ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- d) **Nie należy nadwyrażać przewodów przyłączeniowych. Nigdy nie należy używać przewodu przyłączeniowego do przenoszenia, ciągnięcia elektronarzędzia lub wyciągnięcia wtyczki z gniazdka. Należy trzymać przewód przyłączeniowy z daleka od źródeł ciepła, olejów, ostrych krawędzi lub ruchomych części.**
 - Uszkodzone lub zaplątane przewody przyłączeniowe zwiększają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- e) **W przypadku, gdy urządzenie używa się na wolnym powietrzu, przewody przyłączeniowe należy przedłużać przedłużaczami przeznaczonymi do pracy na wolnym powietrzu.**
 - Używanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na wolnym powietrzu zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.
- f) **W przypadku, gdy używanie elektronarzędzia w środowisku wilgotnym jest nieuniknione, jako ochronę przed napięciem zasilania należy stosować wyłączniki różnicowoprądowe (RCD).**
 - Zastosowanie RCD zmniejszy ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

III. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – bezpieczeństwo osobiste.

- a) **Należy być przewidującym, obserwować, co się robi i zachować rozsądek podczas używania elektronarzędzia. Nie należy używać elektronarzędzia, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.**
 - Chwila nieuwagi podczas pracy elektronarzędziem może spowodować poważne osobiste obrażenia.
- b) **Należy stosować wyposażenie ochronne. Należy zawsze zakładać okulary ochronne.**
 - Używanie w odpowiednich warunkach wyposażenia ochronnego, takiego jak maska przeciwpyłowa, obuwie antypoślizgowe, kask lub ochronniki słuchu, zmniejsza ryzyko powstania obrażeń.
- c) **Należy unikać niezamierzonego rozruchu. Przed przyłączeniem do źródła zasilania i/lub przed podłączeniem akumulatora oraz zanim podniesie się lub przeniesie się narzędzie należy upewnić się, że włącznik elektronarzędzia jest w pozycji wyłączenia.**
 - Przeniesienie elektronarzędzia z palcem na włączniku lub przyłączenie elektronarzędzia do sieci zasilającej przy załączonym wyłączniku może być przyczyną wypadku.
- d) **Przed uruchomieniem elektronarzędzia należy usunąć wszystkie klucze.**
 - Pozostawienie klucza w obracającej się części elektronarzędzia może spowodować osobiste obrażenia.
- e) **Podczas pracy z urządzeniem należy unikać nienaturalnych pozycji. Zajmowana przez operatora urządzenia postawa podczas pracy powinna być stabilna i zrównoważona.**
 - Prawidłowa pozycja podczas pracy zapewnia lepszą kontrolę nad elektronarzędziem w nieprzewidzianych sytuacjach.
- f) **Należy odpowiednio się ubierać. Nie należy nosić luźnego ubrania ani biżuterii. Należy utrzymywać swoje włosy, ubranie i rękawiczki z dala od części ruchomych.**
 - Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać zaczepione przez części ruchome.
- g) **Jeżeli urządzenia są przystosowane do przyłączenia zewnętrznego odciągu pyłu i pochłaniacza pyłu, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użyte.**
 - Użycie pochłaniaczy pyłu może zredukować zagrożenia zależne od zapylenia.
- h) **Należy mieć na uwadze, że częste używanie elektronarzędzia powoduje u operatora opadanie w rutynę oraz nadmierną pewność siebie. Może to powodować ignorowanie zasad bezpiecznego użytkowania urządzenia.**
 - Lekceważenie zasad bezpieczeństwa przez doświadczonych użytkowników, może doprowadzić do ciężkich obrażeń ciała.

IV. Ogólne wskazówki bezpieczeństwa – użytkowanie i dbanie o urządzenie.

- a) **Nie przeciążać urządzenia. Używać narzędzi odpowiednich do konkretnego zastosowania.**
 - Narzędzie, które zostało zaprojektowane do konkretnego zastosowania, wykona zadanie lepiej i bezpieczniej.
- b) **Nie używać elektronarzędzia, jeżeli jego przełącznik go nie włącza lub wyłącza.**
 - Elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą włącznika/wyłącznika, jest niebezpieczne i musi zostać naprawione.

- c) **Przed regulacją urządzenia, wymianą narzędzi roboczych lub po zaprzestaniu pracy elektronarzędziem, należy wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego lub wyjąć akumulator.**
 - Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu włączeniu się elektronarzędzia.
- d) **Nie używane elektronarzędzie należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie wolno dopuszczać do tego, aby osoby nieznające zasad obsługi urządzenia lub niezaznajomione z niniejszą instrukcją posługiwały się elektronarzędziem.**
 - Elektronarzędzie używane przez niedoświadczonych użytkowników stwarza niebezpieczeństwo dla operatora oraz otoczenia.
- e) **Konserwacja elektronarzędzi i akcesoriów. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy części ruchome działają bez zacięć lub nie są zablokowane. Należy również sprawdzić, czy na obudowie nie występują pęknięcia, a także wszystkie inne elementy, które mogą mieć wpływ na prawidłowe funkcjonowanie urządzenia. Uszkodzone urządzenie naprawić przed użyciem.**
 - Wiele wypadków spowodowanych jest niewłaściwą konserwacją elektronarzędzia.
- f) **Stosowane narzędzia powinny być zawsze ostre i czyste.**
 - Staranne pielęgnowanie narzędzia tnące, z ostrymi krawędziami tnącymi, rzadko się zacinają i są łatwiejsze do kontrolowania.
- g) **Elektronarzędzie, akcesoria, końcówki itp. należy używać zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i czynność do wykonania.**
 - Użycie elektronarzędzia do prac niezgodnych z jego przeznaczeniem, może doprowadzić do powstania sytuacji niebezpiecznych.
- h) **Wszystkie uchwyty i powierzchnie, za które trzyma się elektronarzędzie, powinny być zawsze suche, czyste i wolne od oleju i smaru.**
 - Zabrudzony, śliskie uchwyty uniemożliwiają bezpieczną obsługę i kontrolę nad elektronarzędziem w nieoczekiwanych sytuacjach.

V. Naprawa.

- a) **Naprawę elektronarzędzia należy zlecać wyłącznie osobie wykwalifikowanej, wykorzystującej wyłącznie oryginalne części zamienne.**
 - Zapewnienie to, że użytkowanie elektronarzędzia będzie nadal bezpieczne.

VI. Szlifierka kątowna – ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

- a) **Elektronarzędzie jest przeznaczone do szlifowania tarczami ściernicowymi, ściernicami listkowymi i do szczotkowania. Przed rozpoczęciem użytkowania elektronarzędzia, należy zapoznać się z wszystkimi ostrzeżeniami, instrukcjami, ilustracjami i rysunkami.**
 - Niestosowanie się do wszystkich instrukcji, może doprowadzić do porażenia prądem, pożaru i/lub poważnych obrażeń ciała operatora.
- b) **Elektronarzędzie nie jest przystosowane do przecinania ściernicowego, polerowania, szlifowania kamieniami szlifierskimi garnkowymi lub papierem ściernym krążkowym, a także do przecinania z użyciem trzcin zębatach.**
 - Operacje, dla których elektronarzędzie nie zostało zaprojektowane, mogą stwarzać zagrożenie i spowodować poważne obrażenia u operatora.
- c) **W elektronarzędziu nie wolno stosować akcesoriów, które nie są specjalnie zaprojektowane i zalecane przez producenta narzędzi.**
 - To, że urządzenie ma uniwersalny uchwyt narzędziowy, nie oznacza, że można w nim montować narzędzia nieprzewidziane do pracy z elektronarzędziem. Stosowanie większych tarcz, tarcz polerskich, papieru ściernego, jest niedozwolone, ponieważ może doprowadzić do sytuacji niebezpiecznych.
- d) **Prędkość znamionowa stosowanych narzędzi roboczych musi być co najmniej równa maksymalnej prędkości podanej na tabliczce znamionowej i w rozdziale „Dane techniczne”.**
 - Narzędzia obracające się szybciej niż ich prędkość znamionowa, mogą pęknąć i rozpaść się.
- e) **Średnica zewnętrzna i grubość stosowanego narzędzia roboczego nie może być większa niż podano w rozdziale „Dane techniczne”.**
 - Narzędzie o nieprawidłowej wielkości, nie może być prawidłowo osłonięte lub kontrolowane.
- f) **Średnica gwintu narzędzia roboczego musi odpowiadać średnicy gwintu wrzeciona. Otwór wewnętrzny narzędzi montowanych za pomocą nakrętek kołnierzykowych, musi pasować do średnicy kołnierza nakrętki, za pomocą której są mocowane.**
 - Narzędzia, które nie pasują do sprzętu montażowego elektronarzędzia, mogą się przesunąć podczas pracy i zacząć wibrować, co może spowodować utratę kontroli nad urządzeniem.

- g) **Nie należy używać uszkodzonych narzędzi roboczych. Przed każdym użyciem należy skontrolować narzędzie pod kątem pęknięć, rozdarć lub nadmiernego zużycia lub uszkodzenia. Jeżeli narzędzie robocze zostało sprawdzone i umocowane, elektronarzędzie należy włączyć na minutę, na najwyższe obroty bez obciążenia, zwracając przy tym uwagę, aby operator i osoby postronne znalazły się poza strefą obracającego się narzędzia.**
- Uszkodzone narzędzie robocze, pod wpływem siły odśrodkowej, może rozpaść się na wiele elementów.
- h) **Podczas wykonywania prac należy używać sprzęt ochrony osobistej. W zależności od rodzaju pracy należy stosować ochronę twarzy, gogle lub okulary ochronne. W stosownych przypadkach używać maskę przeciwpyłową, stosować ochronę słuchu, zakładać rękawice ochronne lub fartuch, który zatrzyma drobiny materiału ściernego i obrabianego przedmiotu.**
- Ochrona oczu powinna zatrzymywać unoszące się w powietrzu drobiny materiału, powstającego przy różnych operacjach. Maskę przeciwpyłową lub oddechową, powinna filtrować cząsteczki wytwarzane podczas pracy. Długotrwała praca w nadmiernym hałasie, może spowodować utratę słuchu.
- i) **Nie dopuszczać osób postronnych w pobliże miejsca pracy. Każdy, kto przebywa lub wchodzi do strefy roboczej, musi nosić sprzęt ochrony osobistej.**
- Należy mieć na uwadze, że drobiny obrabianego przedmiotu lub fragmenty pękniętego narzędzia roboczego, mogą z dużą prędkością zostać wyrzucone w przypadkowym kierunku i spowodować obrażenia u osób, zwierząt lub przedmiotów znajdujących się poza bezpośrednim obszarem roboczym.
- j) **Urządzenie należy trzymać tylko za izolowane powierzchnie, ponieważ podczas prac, narzędzie może natrafić na ukryte przewody elektryczne lub własny przewód zasilający.**
- Kontakt z przewodem instalacji elektrycznej lub własnym przewodem zasilającym, może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.
- k) **Przewód zasilający powinien znajdować się z dala od obracającego się narzędzia roboczego.**
- Przy utracie kontroli nad elektronarzędziem, przewód zasilający może zostać z łatwością przecięty lub wciągnięty przez obracające się narzędzie robocze, a także zaczepić i wciągnąć pod narzędzie dłoń lub rękę operatora.
- l) **Nigdy nie odkładać urządzenia przed całkowitym zatrzymaniem się narzędzia roboczego.**
- Wirujące narzędzie robocze może zaplątać się w odzież ochronną lub podobne luźne elementy garderoby i spowodować utratę kontroli nad urządzeniem.
- m) **Zabrania się przenosić urządzenie, jeżeli jego silnik jest włączony, a narzędzie znajduje się w ruchu.**
- Przypadkowy kontakt z obracającym się narzędziem roboczym, może spowodować zaczepienie o ubranie i przyciągnięcie narzędzia do ciała operatora.
- n) **Regularnie czyścić otwory wentylacyjne silnika elektronarzędzia.**
- Wentylator silnika wciąga pył do wnętrza obudowy. Nadmierne nagromadzenie metalowych drobin wewnątrz urządzenia może doprowadzić do zagrożenia elektrycznego.
- o) **Nie należy używać elektronarzędzia w pobliżu łatwopalnych materiałów.**
- Wytwarzane podczas pracy iskry mogą spowodować zapłon materiałów i substancji łatwopalnych.
- p) **W elektronarzędziu nie wolno wykorzystywać narzędzi roboczych, które wymagają chłodzenia cieczą.**
- Wykorzystywanie wody lub innych cieczy chłodzących, może doprowadzić do porażenia prądem elektrycznym.
- q) **Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnego rodzaju uchwytach, np. w imadle.**
- Solidne zamocowanie obrabianego materiału minimalizuje ryzyko powstania sytuacji niebezpiecznych.

Odrzut i związane z nim ostrzeżenia.

Odrzut jest to nagła, niekontrolowana, reakcja urządzenia na zakleszczenie lub zablokowanie tarczy szlifierskiej lub innego narzędzia roboczego. Zakleszczenie lub zablokowanie prowadzi do nagłego zatrzymania obracającego się narzędzia, co prowadzi do gwałtownego szarpnięcia maszyny, w kierunku przeciwnym do obracającego się narzędzia

Przykład: ściernica zakleszczy się lub zatnie w obrabianym materiale. Na krawędzi ściernicy tworzy się zjawisko powstawania siły działającej przeciwnie do kierunku jej obrotów, mogące spowodować roze-

rwanie ściernicy i rozrzut jej resztek lub wypadnięcie ściernicy z obrabianego materiału. Tarcze ściernicowe mogą w takich warunkach pęknąć.

Zjawisko odrzutu jest wynikiem niewłaściwego lub błędnego użytkowania urządzenia i nieprzestrzeganiem procedur bezpieczeństwa zamieszczonych w instrukcji obsługi urządzenia. Zjawiska odrzutu można uniknąć podejmując odpowiednie środki ostrożności.

Metody zapobiegania zjawisku odrzutu.

- a) **Urządzenie należy trzymać mocno i pewnie – za uchwyt i uchwyt dodatkowy, zaś ułożenie rąk i ciała powinno uniemożliwić powstanie zjawiska odrzutu, lub też złagodzić to zjawisko w przypadku jego powstania. Zawsze należy używać uchwytu dodatkowego.**
 - Operator może kontrolować reakcję momentu obrotowego lub siły odrzutu, jeżeli podejmie odpowiednie środki ostrożności.
- b) **Należy trzymać ręce z dala od obracających się narzędzi roboczych.**
 - Narzędzie robocze może uszkodzić ciało operatora.
- c) **Operator narzędzia powinien ustawić się w taki sposób, aby w przypadku powstania zjawiska odrzutu znajdował się poza strefą zasięgu, w której urządzenie poruszy się podczas odrzutu.**
 - Odrzut następuje w kierunku przeciwnym do kierunku obrotów w punkcie zaczepienia.
- d) **W trakcie obróbki narożników, ostrych krawędzi itp., należy urządzenie prowadzić pewnie po obrabianym materiale, w celu uniknięcia podskakiwania urządzenia, jego przypadkowego zablokowania lub zakleszczenia, ponieważ może to spowodować powstanie zjawiska odrzutu.**
 - Obróbka narożników, ostrych krawędzi i podskakiwanie narzędzia na obrabianym przedmiocie, sprzyjają uszkodzeniu narzędzi, utratę kontroli lub powstanie zjawiska odrzutu.
- e) **Nie wolno stosować w elektronarzędziu tarcz z łańcuchem tnącym, lub tarcz zębatych wykorzystywanych w pilarkach do drewna.**
 - Tarcze zębate i łańcuchowe często prowadzą do powstania zjawiska odrzutu i utraty kontroli nad elektronarzędziem.

VII. Operacje szczegółowe - warunki bezpieczeństwa.

Zasady bezpieczeństwa podczas szlifowania.

- a) **Należy używać tylko takich ściernic, które są zalecane do tego elektronarzędzia i osłony zaprojektowanej do wybranej ściernicy.**
 - Tarcze, które nie zostały zaprojektowane dla konkretnego elektronarzędzia, nie mogą być prawidłowo osłaniane i są niebezpieczne.
- b) **Powierzchnia szlifująca tarcz wkłesłych nie może wystawać ponad płaszczyznę osłony.**
 - Niewłaściwie zamontowane narzędzie, które wystaje poza krawędzie osłony, nie jest właściwie chronione.
- c) **Osłona tarczy powinna być mocno przymocowana do elektronarzędzia i tak ustawiona, aby zapewniała maksimum bezpieczeństwa, to znaczy część zamknięta osłony powinna znajdować się od strony operatora.**
 - Osłona chroni operatora przed odłamkami i przypadkowym kontaktem z obracającym się narzędziem roboczym.
- d) **Narzędzia robocze muszą być używane tylko zgodnie z ich przeznaczeniem, np. nie wolno szlifować tarczą przeznaczoną do cięcia.**
 - Tarcze tnące przeznaczone są do przecinania obwodowego (ściernicowego). Przyłożenie siły z boku tarczy tnącej może spowodować ich pęknięcie i rozrzuć resztek.
- e) **Zawsze należy używać nieuszkodzonych kołnierzy mocujących tarczę do wrzeciona, o kształcie odpowiednim dla stosowanej tarczy.**
 - Odpowiednie kołnierze mocujące podtrzymujące tarczę, zmniejszają prawdopodobieństwo jej pęknięcia. Kołnierze do tarcz tnących mogą się różnić od kołnierzy do tarcz szlifierskich.
- f) **Nie wolno używać ściernic przeznaczonych dla większych elektronarzędzi (o średnicy większej niż podano w rozdziale „Dane techniczne”).**
 - Tarcze przeznaczone dla większych elektronarzędzi, nie są przystosowane do wyższych prędkości mniejszych narzędzi, więc mogą pęknąć.

Zasady bezpieczeństwa podczas szczotkowania.

- a) **Należy pamiętać, że druty mogą być wyrzucone ze szczotki nawet podczas zwykłej pracy. Nie wolno wywierać nadmiernego nacisku na szczotkę.**
 - Wyrzucone ze szczotki druty mogą z łatwością przebić lekkie ubranie lub skórę.
- b) **Jeżeli producent szczotki drucianej zaleca stosowanie osłony, nie wolno dopuścić do kontaktu drutów z osłoną zamontowaną na elektronarzędziu.**
 - Szczotka druczana może zwiększać swoją średnicę pod wpływem sił odśrodkowych.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Zakres dostawy, ogólny opis urządzenia.

Ogólny opis elektronarzędzia:

1. Blokada wrzeciona.
2. Uchwyt.
3. Włącznik / wyłącznik z blokadą.
4. Osłona zabezpieczająca.
5. Uchwyt dodatkowy.
6. Wrzeciono.
7. Regulator obrotów.
8. Docisk osłony zabezpieczającej



Wposażenie podstawowe:

9. Klucz otworowy do śrub czołowych – 1 szt.
10. Szczotki węglowe – 2 szt.
11. Instrukcja obsługi.

2. Czynności wstępne.

- ✓ Otworzyć opakowanie, a następnie wyciągnąć urządzenie.
- ✓ Zdjąć folię zabezpieczającą oraz zabezpieczenia do transportu, (jeżeli takie zamontowano).
- ✓ Sprawdzić, czy w opakowaniu zbiorczym znajduje się wyposażenie podstawowe.
- ✓ Sprawdzić, czy urządzenie i wyposażenie nie zostały uszkodzone podczas transportu.
- ✓ Zachować opakowanie, aż do upływu okresu gwarancji.



UWAGA!

Urządzenie i opakowanie nie służą do zabawy!

Chronić przed dziećmi! Niebezpieczeństwo porażenia lub uduszenia się!

3. Przed uruchomieniem.



Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy się upewnić, że jest ona zgodna z danymi podanymi na tabliczce znamionowej urządzenia, a gniazdko elektryczne odpowiada wtyczce urządzenia zarówno pod względem elektrycznym jak i wydajności prądowej. Nie wolno stosować adapterów do podłączania wtyczki.



Przed włożeniem lub zmianą narzędzia roboczego oraz podczas regulacji osłony zabezpieczającej, należy wyciągnąć wtyczkę z gniazda elektrycznego.

3.1. Montowanie uchwytu dodatkowego.



Przed wykonywaniem jakichkolwiek czynności przy szlifierce należy w pierwszej kolejności wyłączyć elektronarzędzie i wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego.

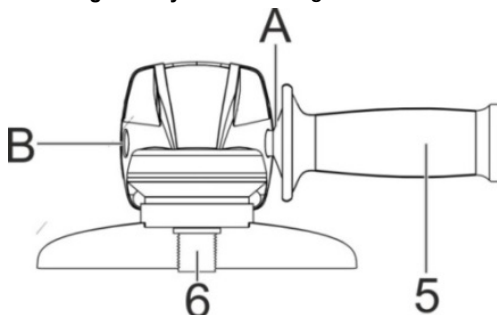


Nie wolno używać szlifierki bez zamontowanego uchwytu dodatkowego.

Uchwyt dodatkowy (5) może być zamontowany w dwóch pozycjach – A i B.

Przed zamontowaniem uchwytu należy sprawdzić, czy nie jest on uszkodzony lub w jakikolwiek sposób przerobiony.

Uchwyt należy wkręcić w jeden z otworów i mocno dokręcić (bez użycia narzędzi), w taki sposób, aby podczas wykonywania prac nie następowało samoczynne odkręcenie uchwytu na skutek drgań.



3.2. Montaż osłony zabezpieczającej.



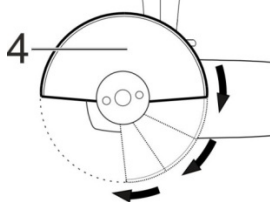
Przed regulacją położenia osłony zabezpieczającej należy w pierwszej kolejności wyłączyć elektronarzędzie i wyciągnąć wtyczkę z gniazda elektrycznego.

Przed pierwszym użyciem należy prawidłowo zamontować osłonę zabezpieczającą.

Aby zamontować osłonę należy jej obejmę nałożyć w odpowiednim miejscu na głowicę szlifierki. Osłonę ustawić w taki sposób, aby znajdowała się od strony operatora. Docisnąć zaciskiem osłonę.

W celu ochrony rąk ustawić osłonę zabezpieczającą (4) tak, aby znajdowała się od strony operatora.

Ustawienie osłony zabezpieczającej (4) może być dopasowane każdorazowo do warunków pracy. W tym celu należy, po odciągnięciu docisku osłony, uchwycić ją ręką i przekręcić na odpowiednią pozycję. Po przestawieniu osłony na odpowiednią pozycję, docisnąć zaciskiem osłonę.



Należy zwrócić uwagę na solidne zamocowanie osłony.



Nie używać szlifierki kątownej bez osłony zabezpieczającej.

3.3. Rozruch próbny nowych tarcz szlifierskich.

Przed zamontowaniem każdego narzędzia należy sprawdzić jego stan techniczny, a następnie odpowiednio, solidnie je zamocować, zgodnie ze wskazówkami podanymi w dalszej części instrukcji. Sprawdzić, czy zamontowane narzędzie nie ociera o obudowę. Następnie włączyć szlifierkę kątowną i obserwować uruchomione narzędzie, przez co najmniej 1 minutę (obroty biegu jałowego). Wibrujące narzędzie natychmiast wymienić.

3.4. Opis stanowiska pracy.



Prace szlifierką kątowną muszą być wykonywane na stanowisku przystosowanym do konkretnej operacji. Stanowisko pracy powinno być utrzymane w czystości i dobrze oświetlone. Nieporządek w miejscu pracy lub zbyt słabe oświetlenie mogą być przyczyną wypadków.

Przedmiot obrabiany powinien być zamocowany w sposób uniemożliwiający jego przypadkowe przesunięcie w trakcie prac. Przedmioty niewielkich rozmiarów można mocować w różnych rodzajach uchwytach, np. w imadle.

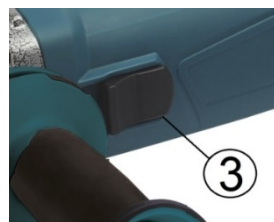
4. Obsługa.

4.1. Włączanie / wyłączanie.

Konstrukcja włącznika / wyłącznika szlifierki kątownej zmniejsza ryzyko przypadkowego włączenia urządzenia.

W celu włączenia urządzenia należy przesunąć dźwignię włącznika w kierunku oznaczenia „I” na obudowie.

Aby wyłączyć urządzenie wystarczy lekko nacisnąć włącznik / wyłącznik w jego tylnej części (oznaczenie 0).



4.2. Regulacja obrotów.

Szlifierka kątowna wyposażona jest w możliwość regulacji obrotów w zakresie podanym w rozdziale „Dane techniczne”. W celu zmiany obrotów należy regulator obrotów (7) przekręcić na pozycję od 1 do 6, ustawiając tym samym obroty odpowiednie dla wykonywanej operacji.



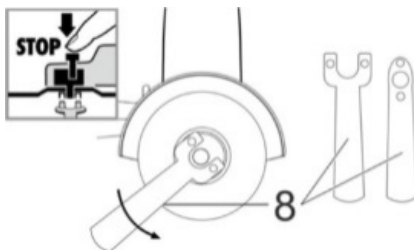
4.3. Wymiana tarczy szlifierskiej.



Przed wymianą narzędzi roboczych należy wyłączyć szlifierkę oraz wyciągnąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego.

Do wymiany tarcz szlifierskich potrzebny jest dołączony w zestawie klucz otworowy do śrub czołowych (8).

1. Naciśnąć blokadę wrzeciona (1) i zablokować wrzeciono.
2. Odkręcić nakrętkę kołnierkową za pomocą klucza otworowego do śrub czołowych (8).
3. Wymienić narzędzie i przykręcić nakrętkę kołnierkową za pomocą klucza (8).
4. Usunąć klucz otworowy z nakrętki kołnierkowej.



Uwaga. Blokadę wrzeciona wcisnąć tylko wtedy, gdy silnik i wrzeciono tarczy są zatrzymane. Podczas wymiany tarcz blokada wrzeciona powinna pozostać wciśnięta.

W przypadku tarcz szlifierskich o grubości do ok. 3 mm, przykręcić nakrętkę kołnierkową stroną czołową do tarczy szlifierskiej.

4.4. Ułożenie kołnierzy mocujących przy montażu narzędzi.

Ułożenie kołnierzy dla tarczy szlifierskiej wypukłej.	Ułożenie kołnierzy dla tarczy szlifierskiej wypukłej o grubości do 3 mm.	Ułożenie kołnierzy dla tarczy szlifierskiej płaskiej.

4.5. Tarcze szlifierskie.



Tarcza szlifierska nie może być większa od wskazanej średnicy. Grubość tarczy może wynosić maksymalnie 6 mm.



Przed użyciem należy sprawdzić podaną liczbę obrotów tarczy szlifierskiej.



Dopuszczalna liczba obrotów tarczy szlifierskiej musi być wyższa niż liczba obrotów biegu jałowego szlifierki kątownej.



Używać tylko takich tarcz szlifierskich, które dopuszczone są dla minimalnej liczby obrotów od 12000 min⁻¹ i dla prędkości obwodowej od 80 m/s.

Wygięte tarcze szlifierskie należy mocować w ten sposób, aby powierzchnia szlifująca tarczy nie wystawała ponad krawędź osłony zabezpieczającej.

4.6. Ściernice listkowe.

Do szlifierki kątownej można zamontować ściernice listkowe talerzowe.



Dopuszczalna liczba obrotów ściernic listkowych musi być wyższa niż liczba obrotów biegu jałowego szlifierki kątownej.



Używać tylko takich ściernic, które dopuszczone są dla minimalnej liczby obrotów od 12000 min⁻¹ i dla prędkości obwodowej od 80 m/s.

Stosowane ściernice listkowe nie mogą być większe niż znamionowa średnica tarcz.

4.7. Szczotki druciane.

Do szlifierki kątovej można zamontować szczotki druciane garnkowe.



Dopuszczalna liczba obrotów szczotek musi być wyższa niż liczba obrotów biegu jałowego szlifierki kątovej.



Używać tylko takich szczotek, które dopuszczone są dla minimalnej liczby obrotów od 12000 min⁻¹.

W trakcie szczotkowania nie naciskać nadmiernie na szczotkę, aby nie doprowadzić do zniekształcenia jej drutów.

4.8. Wskazówki dotyczące pracy.



Używać odpowiednich środków ochrony osobistej, przede wszystkim okularów ochronnych i nauszników ochronnych. W razie potrzeby stosować rękawice ochronne (zmniejszają skutki szkodliwego oddziaływania wibracji i zabezpieczają dłonie przed rozgrzanymi cząstkami obrabianych materiałów), oraz maskę przeciwpyłową. Tarcze szlifierskie ulegają podczas pracy silnemu nagrzaniu. Przed ich dotknięciem należy odczekać, aż się ochłodzą. Wrzeczono szlifierki i narzędzia, które mają zostać zamontowane, należy oczyścić.



Materiał azbestowy nie może być obrabiany!

Nigdy nie używać tarcz tnących do szlifowania zgrubnego.

Nie używać tarcz tnących przeznaczonych do cięcia drewna!

4.7.1. Szlifowanie.



Uwaga! Do szlifowania używać osłony zabezpieczającej.

Najlepsza wydajność szlifowania zostanie osiągnięta, jeśli ustawi się tarczę szlifierską pod kątem około 40° w stosunku do płaszczyzny szlifowania i jednocześnie przesuwają ją ruchem posuwisto-zwrotnym nad obrabianym materiałem. Nie należy zbyt mocno dociskać szlifierki do obrabianego materiału.

4.9. Zabezpieczenie silnika przed zanieczyszczeniem.

Podczas pracy silnik powinien mieć dobrą wentylację, dlatego wszystkie wloty / wyloty powietrza muszą być zawsze utrzymane w czystości. Przy szlifowaniu metali, należy zwracać uwagę, aby opiłki nie dostały się do wnętrza elektronarzędzia, ponieważ może to doprowadzić do uszkodzenia urządzenia lub porażenia prądem elektrycznym.

5. Czyszczenie, konserwacja i zamawianie części zamiennych.



Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac związanych z czyszczeniem i konserwacją należy wyłączyć elektronarzędzie oraz wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

5.1 Czyszczenie.

- Osłona zabezpieczająca, szczeliny powietrza i obudowa silnika powinny być w miarę możliwości zawsze wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Urządzenie wycierać czystą ściereczką lub przedmuchać sprężonym powietrzem o niskim ciśnieniu.
- Zaleca się czyścić urządzenie bezpośrednio po każdorazowym użyciu.
- Do czyszczenia urządzenia nie używać żadnych środków czyszczących ani rozpuszczalników; mogą one uszkodzić części urządzenia wykonane z tworzywa sztucznego. Należy uważać, aby do wnętrza elektronarzędzia nie dostała się woda.

5.2 Wymiana przewodu zasilającego.

W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego, aby uniknąć niebezpieczeństwa, przewód musi być wymieniony przez autoryzowany serwis lub osobę posiadającą podobne kwalifikacje.



Nie używać urządzenia z uszkodzonym przewodem zasilającym.

5.3 Szczotki węglowe.

Szczotki węglowe należy wymieniać, gdy zajdzie taka potrzeba. Należy wymieniać jednocześnie obie szczotki węglowe. Wymiana tylko na oryginalne szczotki, które można zamówić na stronie www.vander.pl. Nieprawidłowa praca zbyt krótkich szczotek może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.



Uwaga! Wymiany szczotek węglowych może dokonywać jedynie autoryzowany serwis lub osoba posiadająca odpowiednie kwalifikacje.

5.4 Konserwacja.

Głowica urządzenia jest fabrycznie napełniona smarem w wystarczającej ilości. W przypadku intensywnej eksploatacji, może dojść do zużycia smaru. W takiej sytuacji należy oddać urządzenie do punktu serwisowego w celu uzupełnienia lub wymiany smaru. Usługa ta jest wykonywana odpłatnie.

5.5 Części dodatkowe i wymienne.

Należy zachować wszystkie części wymienne, łącznie z częściami izolacyjnymi i szczotkami węglowymi. Części uszkodzone powinny być zastąpione częściami identycznymi. Nie należy używać części innych niż podane przez producenta.

Stawiamy na szybką i fachową naprawę uszkodzonego sprzętu tak, aby przerwa w jego użytkowaniu była jak najkrótsza. Urządzenie wystarczy oddać do sprzedawcy, skąd zostaje on wysłany do autoryzowanego serwisu, gdzie w ciągu kilku dni zostanie naprawiony i odesłany.

Przed wysłaniem urządzenia do naprawy należy zdemontować tarczę szlifującą i urządzenie **wyczyścić** oraz zapakować w oryginalne opakowanie.

Jeżeli potrzebujecie Państwo zamówić części, należy odszukać na naszej stronie internetowej w katalogu produktów dane urządzenie i pobrać schemat techniczny. Następnie odszukać na nim uszkodzoną część. Wypełnić dostępny na stronie internetowej w zakładce SERWIS / CZĘŚCI ZAMIENNE formularz oraz przesłać na adres: sklep@vander.pl lub biuro@vander.pl.

Wysyłając sprzęt do reklamacji należy pobrać, wydrukować i wypełnić protokół reklamacyjny dostępny na stronie: www.vander.pl, w dziale **SERWIS**. Można również wykorzystać w tym celu druk protokołu zamieszczony na końcu instrukcji obsługi.

6. Przechowywanie.

Podczas składowania i transportu należy szczególnie uważać na metalową głowicę urządzenia. Nie wystawiać głowicy na uderzenia lub na kontakt z ostrymi krawędziami. Może to prowadzić do uszkodzenia głowicy np. pęknięć i spowodować niebezpieczeństwo dla użytkownika.

Elektronarzędzie, a także jego wyposażenie należy przechowywać w miejscu suchym i czystym, z dala od łatwopalnych cieczy. Elektronarzędzie należy przechowywać ze zdemontowanymi narzędziami. Dzieci nie powinny mieć dostępu do urządzenia.

Optymalna temperatura przechowywania 5° do 30°C.
Przechowywać urządzenie w oryginalnym opakowaniu.

GOSPODARKA ODPADAMI I RECYCLING

Aby zapobiec uszkodzeniom podczas transportu urządzenie znajduje się w opakowaniu. Opakowanie to jest surowcem, który można użytkować ponownie lub można przeznaczyć do powtórnego przetworu. Urządzenie oraz jego osprzęt składają się z różnych rodzajów materiałów, jak np. metal i tworzywa sztuczne. Uszkodzone elementy urządzenia proszę dostarczyć do punktu zbiorczego surowców wtórnych. Informacje na temat utylizacji urządzenia można uzyskać w punkcie sprzedaży, bądź też lokalnie w wydziale samorządu lokalnego.



Tylko dla krajów UE

Zabrania się wyrzucania elektronarzędzi na śmieci.

Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE), niezdadne do użycia elektronarzędzia należy zbierać osobno i oddać do punktu zbiórki surowców wtórnych.

Recykling, jako alternatywa wobec obowiązku zwrotu urządzenia:

Alternatywnie do obowiązku zwrotu urządzenia elektrycznego po zakończeniu jego użytkowania, właściciel jest zobowiązany do współuczestnictwa w jego prawidłowej utylizacji. Wycofane z eksploatacji urządzenie można oddać również do punktu zbiórki surowców wtórnych, który przeprowadzi utylizację zgodnie z krajowymi przepisami o odpadach i wykorzystaniu surowców wtórnych. Nie dotyczy to osprzętu należącego do wyposażenia urządzenia i środków pomocniczych nie zawierających elementów elektrycznych.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Model wyrobu/nr seryjny/Identyfikator SEE: 18180180001÷18180189999

Nazwa i adres producenta: VANDER Aleksander Lis, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów.

Niniejsza deklaracja zgodności wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Przedmiot deklaracji:

Nazwa: szlifierka kątowna elektryczna

Model urządzenia: VSK722

Nr seryjne: 18180180001÷18180189999

Rok produkcji: 2018

Wymieniony powyżej przedmiot niniejszej deklaracji jest zgodny z odpowiednimi wymaganiami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego spełnia wymagania dyrektyw Parlamentu Europejskiego i Rady **2006/42/WE; 2014/30/UE; 2011/65/UE**

i norm zharmonizowanych: PN-EN 60745-1:2009/A11:2011, PN-EN 60745-2-3:2011; PN-EN 55014-1:2012; PN-EN 55014-2:2015-06; PN-EN 61000-3-2:2014-10; PN-EN 61000-3-3:2013-10.

Dokumentacja techniczna przechowywana jest w siedzibie firmy VANDER®:

VANDER®, ul. Krakowska 156a, 35-506 Rzeszów

Wyprodukowano w ChRL dla VANDER Aleksander Lis Polska.

Osobą upoważnioną do przygotowania dokumentacji technicznej oraz sporządzenia deklaracji w imieniu VANDER Aleksander Lis, ul. Krakowska 156A, 35-506 Rzeszów, jest:

Piotr Falger
Specjalista
ds. importu

Miejsce oraz data wydania: Rzeszów, 07-11-2018 r.



KARTA GWARANCYJNA

Warunki niniejszej gwarancji obejmują tylko narzędzia marki VANDER

Nr seryjny urządzenia:

Adres punktu sprzedaży:.....

Data sprzedaży:.....

Numer dowodu zakupu:.....

Numer katalogowy:.....

Nazwa urządzenia:.....

I. ZAKRES GWARANCJI

1. VANDER udziela pisemnej gwarancji, co do jakości sprzedawanego wyrobu.
2. Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania wyrobu.
3. W przypadku wystąpienia wad lub usterek w okresie gwarancji VANDER zobowiązuje się do wykonania bezpłatnej naprawy. Naprawa zostanie dokonana w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym.
4. Duplikaty Karty Gwarancyjnej nie będą wydawane.
5. Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
6. W przypadku reklamacji należy dostarczyć kompletne urządzenie z wyposażeniem. Brak osprzętu może spowodować niepodjęcie naprawy gwarancyjnej.

Procedury:

Nabywca indywidualny – dostarcza narzędzie do punktu sprzedaży lub serwisu lokalnego z wymaganymi dokumentami.

Przedsiębiorca – właściciel narzędzia będącego w obrocie gospodarczym winien korzystać z lokalnego serwisu naprawczego.

Rezygnacja z lokalnego serwisu naprawczego i wysyłka narzędzia do serwisu centralnego przenosi koszty przesyłki na użytkownika.

7. Jeżeli klient nie załączy do reklamowanego urządzenia ważnej i wypełnionej karty gwarancyjnej oraz dowodu zakupu wyrobu, wówczas naprawa urządzenia automatycznie będzie płatna.
8. Konieczność oczyszczenia narzędzia – w celach naprawy w serwisie – jest usługą płatną.
9. Serwis lokalny lub centralny dokonuje naprawy elektronarzędzia w terminie **do 14 dni roboczych**.
10. Brak opisu usterki może wydłużyć okres **naprawy o 20 dni roboczych**, bez przedłużenia okresu gwarancji.
11. W przypadku braku części zamiennych, podany w punkcie 9 termin naprawy gwarancyjnej może ulec wydłużeniu, o czas niezbędny na sprowadzenie brakujących elementów. W takich przypadkach okres gwarancji ulega przedłużeniu, na czas niezbędny na wykonanie naprawy.

II. ZGŁOSZENIE NAPRAWY GWARANCYJNEJ.



! Zgłoszenia naprawy gwarancyjnej dokonuje się na formularzu 'PROTOKOŁU REKLAMACJI URZĄDZENIA' dołączonym do niniejszej umowy gwarancyjnej. Formularz protokołu można również pobrać ze strony internetowej: <http://www.vander.pl/?informacje/regulamin.html>.

Protokół musi w szczególności zawierać dokładny opis usterki lub niesprawności urządzenia.

! Zgłoszenia reklamacyjne, bez dołączonego protokołu lub bez opisu usterki, nie będą rozpatrywane, a urządzenie zostanie zwrócone do zgłaszającego na jego koszt.

Oddając urządzenie do naprawy gwarancyjnej należy:

1. Dostarczyć do punktu sprzedaży, serwisu lokalnego lub serwisu centralnego (patrz punkt I) urządzenie wraz z wyposażeniem zapakowane w oryginalnym opakowaniu,
2. Dołączyć do urządzenia:
 - a) dowód zakupu,
 - b) prawidłowo wypełnioną kartę gwarancyjną,
 - c) prawidłowo wypełniony, opisany powyżej, protokół reklamacji z opisem wady, usterki lub niesprawności.

III. OKRES GWARANCJI

Gwarancji udziela się na okres 24 miesięcy od dnia zakupu wyrobu przez użytkownika wpisanego w Karcie Gwarancyjnej.

W przypadku zakupu w celach komercyjnych (wystawienie faktury VAT) gwarancja obejmuje okres 12 miesięcy. Dla baterii i akumulatorów będących źródłem zasilania narzędzi akumulatorowych gwarancji udziela się na okres rozruchu lub maksymalnie 6 miesięcy od daty zakupu.

1. VANDER zobowiązuje się do dokonania naprawy także po upływie okresu gwarancji, jeżeli wada wystąpiła i została zgłoszona w okresie gwarancji.
2. Jeżeli VANDER wymieni wadliwy wyrób na wolny od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili wydania wyrobu wolnego od wad.
3. Jeżeli podczas naprawy wyrobu VANDER wymieni część w wyrobie, okres gwarancji zostanie przedłużony o czas niezbędny na wykonanie naprawy.

IV. OGRANICZENIA

Gwarancja nie obejmuje:

- Wad wynikających z normalnego zużycia części wyrobu takich, jak: uszczelki, okładziny ściernie, paski napędowe, bezpieczniki, żarówki, płyny i środki smarujące, ostrza noży, brzeszczoty, akumulatory, szczotki węglowe silników elektrycznych, swornice bijaka w młotowiertarkach.
- Napraw polegających na regulacji, czyszczeniu, smarowaniu, wymianie filtrów i części wymienionych wyżej: uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. z niezgodnego z instrukcją obsługi lub przeznaczeniem, powodującego przeciążenie, itp.), niewłaściwej konserwacji lub przechowania, uszkodzenia powstałe z powodu braku walizki transportowej: uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika (np. zerwanie blokady wrzeczona, uszkodzona obudowa itp.)
- Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki i kontynuowania pracy uszkodzonym wyrobem.
- Uszkodzeń powstałych w wyniku zamontowania niewłaściwych części, filtrów, zastosowania niewłaściwych smarów lub olejów, itp.
- Wad powstałych na skutek nieprawidłowego napięcia zasilającego, uderzenia pioruna, pożaru, powodzi, klęsk żywiołowych lub też innych czynników zewnętrznych.
- Wyróbów w których dokonano napraw samowolnych lub poza wskazanymi poniżej punktami.
- W przypadku kiedy numer jest nieczytelny lub zniszczony reklamacja może zostać odrzucona.

Uwaga! Reklamowany wyrób powinien zostać uprzednio oczyszczony przez osobę zgłaszającą reklamację. Serwis może odmówić przyjęcia do naprawy wyrobu nieoczyszczonego lub oczyścić go na koszt zgłaszającego reklamację. **Uwaga! Zakupiony wyrób jest przeznaczony wyłącznie dla majsterkowiczów oraz do użytku domowego. Gwarancja nie obejmuje wykorzystywania wyrobu do prac profesjonalnych lub zarobkowych oraz ciągłej pracy wyrobu mogącej doprowadzić do jego przeciążenia.**

V. NAPRAWA

1. W przypadku wystąpienia niesprawności wyrobu, użytkownik jest zobowiązany do:
 - Powstrzymania się od używania uszkodzonego wyrobu do chwili stwierdzenia usterki
 - Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z osprzętem oraz opakowaniem (w przypadku, gdy urządzenie jest sprzedawane w pudełku kartonowym lub w zestawie z walizką transportową).
 - Dostarczenia do naprawy narzędzia kompletnego wraz z niezbędnymi dokumentami (karta gwarancyjna i dowód zakupu) do punktu sprzedaży lub punktu serwisowego.
 - Wraz z Kartą Gwarancyjną dołączyć szczegółowy opis usterki.
2. W przypadku uznania gwarancji koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa sprzedawca. W przypadku nie uznania gwarancji, koszty transportu narzędzi z serwisu pokrywa kupujący.
3. VANDER nie ma obowiązku dostarczać klientowi wyrobu zastępczego na czas naprawy gwarancyjnej.
4. Klientowi przysługuje prawo wymiany wyrobu na nowy, jeżeli:
 - Punkt serwisowy dokona napraw, a wyrób będzie w ocenie punktu serwisowego nadal posiadać wady uniemożliwiające jego użytkowanie zgodnie z przeznaczeniem.
 - Punkt serwisowy stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady nie jest możliwe lub połączone z nadmiernymi kosztami.
5. W przypadku wymiany wyrobu na nowy potrąca się wartość brakujących lub uszkodzonych przez klienta elementów wyrobu oraz brakujących akcesoriów stanowiących dodatkowe wyposażenie danego wyrobu.
6. Jeżeli wymiana wyrobu na nowy nie jest możliwa, klientowi przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej ceny.

1	Data przyjęcia do naprawy:.....	2	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....
			
			
			
	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....
			
			
			
	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....
			
	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

3	Data przyjęcia do naprawy:.....	4	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....
			
			
			
	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....
			
			
			
	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....
			
	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

5	Data przyjęcia do naprawy:.....	6	Data przyjęcia do naprawy:.....
	Data naprawy:.....		Data naprawy:.....
	Zakres naprawy:.....		Zakres naprawy:.....
			
			
			
	Rodzaj i ilość zużytych części:.....		Rodzaj i ilość zużytych części:.....
			
			
			
	Ilość roboczogodzin:.....		Ilość roboczogodzin:.....
	Data odbioru i podpis użytkownika:.....		Data odbioru i podpis użytkownika:.....
			
	Data i podpis serwisu:.....		Data i podpis serwisu:.....

Adresy punktów serwisowych na stronie www.vander.pl

PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

☐ Naprawa gwaran-
cyjna

☐ Naprawa pogwaran-
cyjna

☐ Przedsprzedaż

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):



PROTOKÓŁ REKLAMACJI URZĄDZENIA

☐ Naprawa gwarancyjna

☐ Naprawa pogwarancyjna

☐ Przedsprzedaż

Nazwa urządzenia:

Nr katalogowy:

Nr seryjny urządzenia (jeżeli posiada):

Data przyjęcia:

Opis usterek (wpisuje użytkownik lub dołącza swój):

Kontakt do użytkownika (nr telefonu):

Do urządzenia dołączono (karta gwarancyjna, dowód zakupu, etc.):

